



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208777708 U

(45)授权公告日 2019.04.23

(21)申请号 201821432361.3

(22)申请日 2018.09.03

(73)专利权人 云南建投第六建设有限公司

地址 650000 云南省昆明市官渡区巫家坝
机场东航维修基地

(72)发明人 徐红星 李斌 徐青松 黎晓东
李海鸿 张劲松 张国洋

(74)专利代理机构 昆明大百科专利事务所
53106

代理人 李云

(51)Int.Cl.

E04G 15/06(2006.01)

E04G 17/00(2006.01)

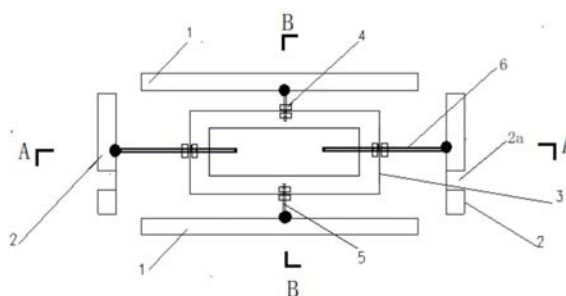
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

暗装配电箱体内部支撑模具

(57)摘要

暗装配电箱体内部支撑模具,包括对称设置的两根转角朝外的水平角钢(1)、对称设置于两根水平角钢之间并位于水平角钢外侧的两根转角朝外的竖直角钢(2)、设置于水平角钢和竖直角钢围合区域内的矩形角钢框(3)、垂直穿过矩形角钢框的横边中部且外端焊接于水平角钢中部的竖直丝杆(5)、水平穿过矩形角钢框的竖边中部且外端焊接于竖直角钢中部的水平丝杆(6)、分别配套装于每根水平丝杆和竖直丝杆上的螺母(4),每对螺母的两个螺母分别位于矩形角钢框的外侧和内侧。本实用新型可在混凝土浇筑时预支撑于暗装配电箱体内部,有效防止暗装配电箱体变形且省时省力。



1.暗装配电箱体内部支撑模具,其特征在于,包括对称设置的两根转角朝外的水平角钢(1)、对称设置于两根水平角钢之间并位于水平角钢外侧的两根转角朝外的竖直角钢(2)、设置于水平角钢和竖直角钢围合区域内的矩形角钢框(3)、垂直穿过矩形角钢框的横边中部且外端焊接于水平角钢中部的竖直丝杆(5)、水平穿过矩形角钢框的竖边中部且外端焊接于竖直角钢中部的水平丝杆(6)、分别配对套装于每根水平丝杆和竖直丝杆上的螺母(4),每对螺母的两个螺母分别位于矩形角钢框的外侧和内侧。

2.根据权利要求1所述的暗装配电箱体内部支撑模具,其特征在于,在两边的竖直角钢(2)上开设有定位缺口(2a)。

3.根据权利要求1或2所述的暗装配电箱体内部支撑模具,其特征在于,所述水平角钢(1)和竖直角钢(2)的规格均为L30*30*3,所述竖直丝杆(5)和水平丝杆(6)均为M16丝杆,与丝杆配装的螺母(4)为M16螺母;水平角钢长度为26cm,竖直角钢长度为15cm,竖直丝杆长度为6cm,水平丝杆长度为13cm。

暗装配电箱体内部支撑模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑施工工具技术领域,具体涉及用于防止暗装配电箱体内部变形的支撑模具技术领域。

背景技术

[0002] 随着城市建设的快速发展,工程项目品质的不断提升,对于项目技术细节的要求也越来越高。在建筑电气施工中,住户内的开关、插座及弱电等箱体在混凝土结构上暗装的情况越来越多,暗装配电箱体在混凝土浇筑过程中会受到振动棒的冲击及混凝土自身压力,容易造成箱体变形,致使暗装配电箱体内部的电气元器件无法安装。为了防止箱体变形,传统的做法是采用PVC电管支撑于暗装箱体内部,不仅费工费时,而且暗装箱体仍然会产生变形,不仅影响工程质量,甚至导致箱体内部电气元器件不能正常安装。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述现有技术存在的问题,提供一种可在混凝土浇筑时预支撑于暗装配电箱体内部,有效防止暗装配电箱体变形且省时省力的支撑模具。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案如下:

[0005] 暗装配电箱体内部支撑模具,包括对称设置的两根转角朝外的水平角钢、对称设置于两根水平角钢之间并位于水平角钢外侧的两根转角朝外的竖直角钢、设置于水平角钢和竖直角钢围合区域内的矩形角钢框、垂直穿过矩形角钢框的横边中部且外端焊接于水平角钢中部的竖直丝杆、水平穿过矩形角钢框的竖边中部且外端焊接于竖直角钢中部的水平丝杆、分别配对套装于每根水平丝杆和竖直丝杆上的螺母,每对螺母的两个螺母分别位于矩形角钢框的外侧和内侧。

[0006] 本实用新型在两边的竖直角钢上开设有定位缺口。所述水平角钢和竖直角钢的规格均为L30*30*3,所述竖直丝杆和水平丝杆均为M16丝杆,与丝杆配装的螺母为M16螺母;水平角钢长度为26cm,竖直角钢长度为15cm,竖直丝杆长度为6cm,水平丝杆长度为13cm。

[0007] 在浇注混凝土时,预先采用本实用新型安装支撑于暗装配电箱体内,可稳固支撑暗装配电箱体的四个壁面,有效防止箱体变形。支撑模具时只需调节丝杆上的螺母就可完成安装,省时省力,施工效率高。解决了传统支撑体系安装费工费时,安装质量得不到有效控制等问题。

[0008] 本实用新型整体采用金属作为基本框架,整体结构强度好,经久耐用,安装牢固,可重复利用,损坏率和返修率低。本实用新型支撑模具可进行批量化制作,大幅度降低制作成本。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是图1的A-A截面图;

[0011] 图3是图1的B-B截面图；

[0012] 图4为本实用新型固定在配电箱体内的示意图。

具体实施方式

[0013] 如图1、图2、图3所示的暗装配电箱体内部支撑模具，包括对称设置的两根转角朝外的水平角钢1、对称设置于两根水平角钢之间并位于水平角钢外侧的两根转角朝外的竖直角钢2、设置于水平角钢和竖直角钢围合区域内的矩形角钢框3、垂直穿过矩形角钢框的横边中部且外端焊接于水平角钢中部的竖直丝杆5、水平穿过矩形角钢框的竖边中部且外端焊接于竖直角钢中部的水平丝杆6、分别配对套装于每根水平丝杆和竖直丝杆上的螺母4，每对螺母的两个螺母分别位于矩形角钢框的外侧和内侧。在两边的竖直角钢2上开设有定位缺口2a。所述水平角钢1、竖直角钢2、矩形角钢框3、螺母4、竖直丝杆5、水平丝杆6的规格根据实际设计方案确定。根据通常的暗装配电箱体设计标准，本实施例采用的水平角钢1和竖直角钢2的规格均为L30*30*3，竖直丝杆5和水平丝杆6均为M16丝杆，与丝杆配装的螺母4为M16螺母；水平角钢长度为26cm，竖直角钢长度为15cm，竖直丝杆长度为6cm，水平丝杆长度为13cm。所述的矩形角钢框3四面预先加工有圆孔，以供丝杆穿过。

[0014] 如图4所示，在浇筑混凝土时，将本实用新型预先安装支撑于标准的暗装配电箱体7内，将支撑模具两边竖直角钢2上的定位缺口2a卡在暗装配电箱体的两侧的定位块7a上，调节螺母4即可将支撑模具牢固地支撑在箱体内，防止混凝土浇筑时的箱体变形。

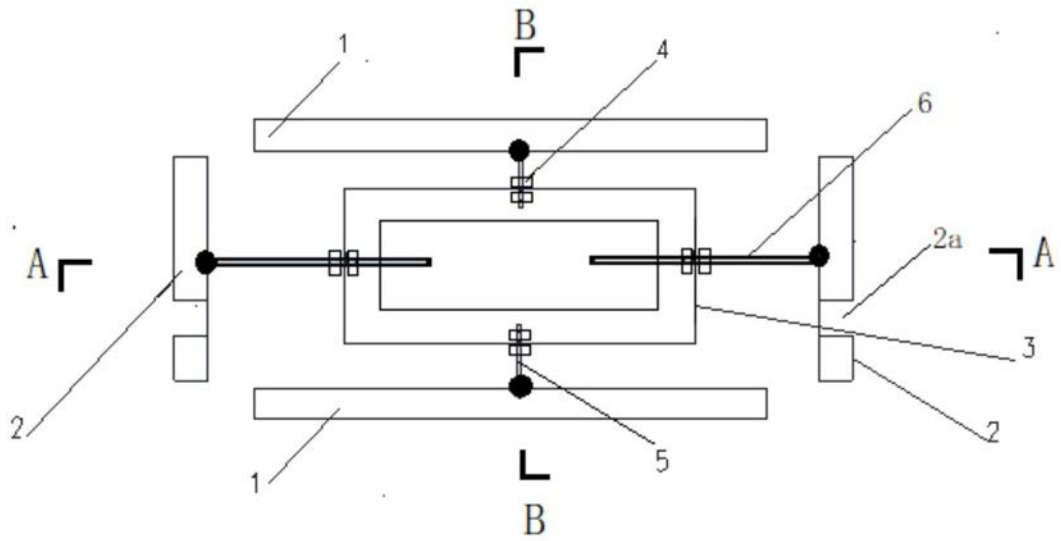


图1

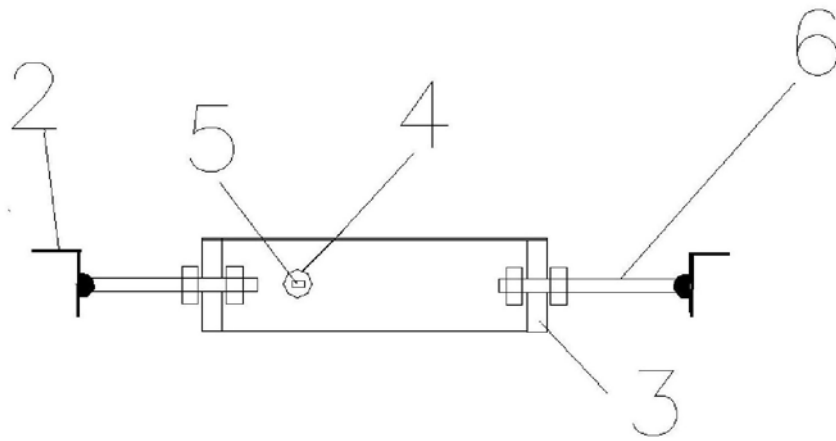


图2

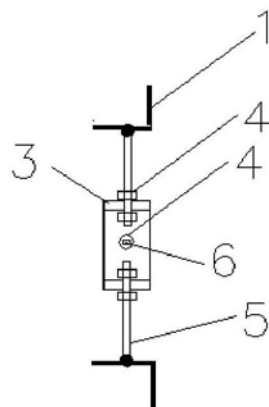


图3

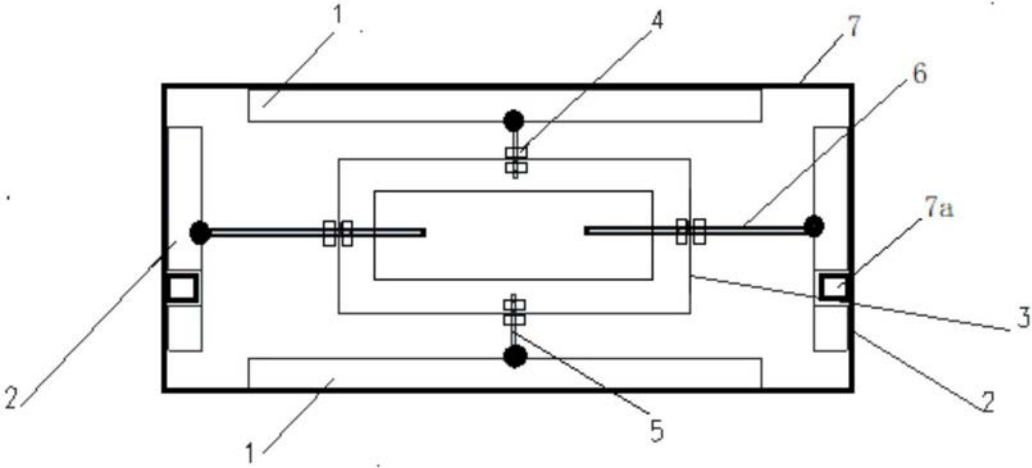


图4