



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203956973 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420241160. 0

(22) 申请日 2014. 05. 13

(73) 专利权人 浙江凯迪恩彩色印刷有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市丹溪大道
538 号

(72) 发明人 方向明

(51) Int. Cl.

B26D 1/18(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

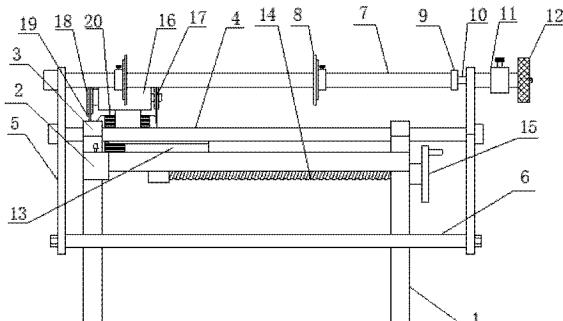
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种滚筒式包装纸切割机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滚筒式包装纸切割机，包括底座、轴套、转轴、联动片、手扶杆、套杆、切割机体、马达，所述的底座上设置有两轴套，转轴套接于轴套内，转轴两端固定于联动片上，两联动片下端连接手扶杆，上端连接套杆，套杆通过手转盘带动，套杆上套接有对称设置的紧固片，底座上安装有一刀座，刀座可在底座上滑动，刀座下端连接有丝杆，丝杆通过手摇轮带动，刀座上安装切割机体，切割机体一端为割刀，另一端为第一带轮，第一带轮通过皮带连接马达上的第二带轮，马达安装于刀座的侧面。所述的底座一侧设有启动开关。本实用新型的有益条件在于：结构新颖，切割快速方便，省时省力，能够准确控制滚筒式包装纸的切割宽度。



1. 一种滚筒式包装纸切割机，包括底座(1)、轴套(3)、转轴(4)、联动片(5)、手扶杆(6)、套杆(7)、切割机体(16)、马达(20)，其特征在于，所述的底座(1)上设置有两轴套(3)，转轴(4)套接于轴套(3)内，转轴(4)两端固定于联动片(5)上，两联动片(5)下端连接手扶杆(6)，上端连接套杆(7)，套杆(7)通过手转盘(12)带动，套杆(7)上套接有对称设置的紧固片(8)，底座(1)上安装有一刀座(13)，刀座(13)可在底座(1)上滑动，刀座(13)下端连接有丝杆(14)，丝杆(14)通过手摇轮(15)带动，刀座(13)上安装切割机体(16)，切割机体(16)一端为割刀(17)，另一端为第一带轮(18)，第一带轮(18)通过皮带(19)连接马达(20)上的第二带轮，马达(20)安装于刀座(13)的侧面。

2. 根据权利要求1所述的一种滚筒式包装纸切割机，其特征在于，所述的套杆(7)通过套接件(9)进行固定，套接件(9)连接转动杆(10)，转动杆(10)套于联动片(5)的加紧套(11)内，且可转动，转动杆(10)一端连接手转盘(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种滚筒式包装纸切割机，其特征在于，所述的紧固片(8)与加紧套(11)上均设有拧紧螺栓。

4. 根据权利要求1所述的一种滚筒式包装纸切割机，其特征在于，所述的底座(1)一侧设有启动开关(2)。

5. 根据权利要求1所述的一种滚筒式包装纸切割机，其特征在于，所述的转轴(4)在轴套(3)内可转动。

6. 根据权利要求1所述的一种滚筒式包装纸切割机，其特征在于，所述的手转盘(12)表面设置有防滑纹路。

一种滚筒式包装纸切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割机的技术领域,特别是一种滚筒式包装纸切割机。

背景技术

[0002] 包装纸是指用于包装各种商品物资的纸张。为适应金属仪器及工具的防锈需要,发展了防锈纸。纸板中绝大部分也是供商品包装用的,主要用于制造纸箱、纸盒和包装衬垫。现在的产品包装在纸质包装后也会进行塑料包装,纸质包装能够对产品进行整理与整合,然而塑料包装使得产品不受水的侵害,包装产品的质量,防止受潮,现在的纸质与塑料包装材料大多数利用滚筒式的结构,然而买过来的包装材料较大,包装后比较浪费,需要裁剪成适合包装大小后才能使用。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种结构新颖、切割快速方便、省时省力的滚筒式包装纸切割机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案:

[0005] 一种滚筒式包装纸切割机,包括底座、轴套、转轴、联动片、手扶杆、套杆、切割机体、马达,所述的底座上设置有两轴套,转轴套接于轴套内,转轴两端固定于联动片上,两联动片下端连接手扶杆,上端连接套杆,套杆通过手转盘带动,套杆上套接有对称设置的紧固片,底座上安装有一刀座,刀座可在底座上滑动,刀座下端连接有丝杆,丝杆通过手摇轮带动,刀座上安装切割机体,切割机体一端为割刀,另一端为第一带轮,第一带轮通过皮带连接马达上的第二带轮,马达安装于刀座的侧面。

[0006] 作为优选,所述的套杆通过套接件进行固定,套接件连接转动杆,转动杆套于联动片的加紧套内,且可转动,转动杆一端连接手转盘。

[0007] 作为优选,所述的紧固片与加紧套上均设有拧紧螺栓。

[0008] 作为优选,所述的底座一侧设有启动开关。

[0009] 作为优选,所述的转轴在轴套内可转动。

[0010] 作为优选,所述的手转盘表面设置有防滑纹路。

[0011] 本实用新型的有益条件在于:结构新颖,切割快速方便,省时省力,能够准确控制滚筒式包装纸的切割宽度。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主视图。

[0013] 图2为本实用新型的右视图。

具体实施方式

[0014] 如图1、2所示,一种滚筒式包装纸切割机,包括底座1、轴套3、转轴4、联动片5、手

扶杆 6、套杆 7、切割机体 16、马达 20，所述的底座 1 上设置有两轴套 3，转轴 4 套接于轴套 3 内，转轴 4 两端固定于联动片 5 上，两联动片 5 下端连接手扶杆 6，上端连接套杆 7，套杆 7 通过手转盘 12 带动，套杆 7 上套接有对称设置的紧固片 8，底座 1 上安装有一刀座 13，刀座 13 可在底座 1 上滑动，刀座 13 下端连接有丝杆 14，丝杆 14 通过手摇轮 15 带动，刀座 13 上安装切割机体 16，切割机体 16 一端为割刀 17，另一端为第一带轮 18，第一带轮 18 通过皮带 19 连接马达 20 上的第二带轮，马达 20 安装于刀座 13 的侧面。所述的套杆 7 通过套接件 9 进行固定，套接件 9 连接转动杆 10，转动杆 10 套于联动片 5 的加紧套 11 内，且可转动，转动杆 10 一端连接手转盘 12。所述的紧固片 8 与加紧套 11 上均设有拧紧螺栓。所述的底座 1 一侧设有启动开关 2。所述的转轴 4 在轴套 3 内可转动。所述的手转盘 12 表面设置有防滑纹路。本实用新型的底座 1 可设置在桌面上或者工作台上进行安放，需要对滚筒式包装纸进行切割前，松掉加紧套 11 上的拧紧螺栓，手拉手转盘 12 使得套接件 9 放掉套杆 7，取出套杆 7，将滚筒式包装纸套于套杆 7 上，再用同样的方法进行套杆 7 的紧固，套杆 7 安装完毕，利用套杆 7 上的紧固片 8 接触滚筒式包装纸两端，利用紧固片 8 上的拧紧螺栓使得滚筒式包装纸安装完毕，用卷尺测量出需切割的宽度，摇动手摇轮 15，利用丝杆 14 带动刀座 13 运动，使得割刀 17 运动至待切割位置，切割时打开启动开关 2，马达 20 带动切割机体 16 上的割刀 17 转动，由于转轴 4 在轴套 3 内可转动，手握手扶杆 6 使得联动片 5 通过转轴 4 进行转动，从而使得套杆 7 上的滚筒式包装纸靠近割刀 17，利用手转动手转盘 12，使得滚筒式包装纸能够整个切割，达到分段切割的目的，使用非常方便，省时省力，切割快速。

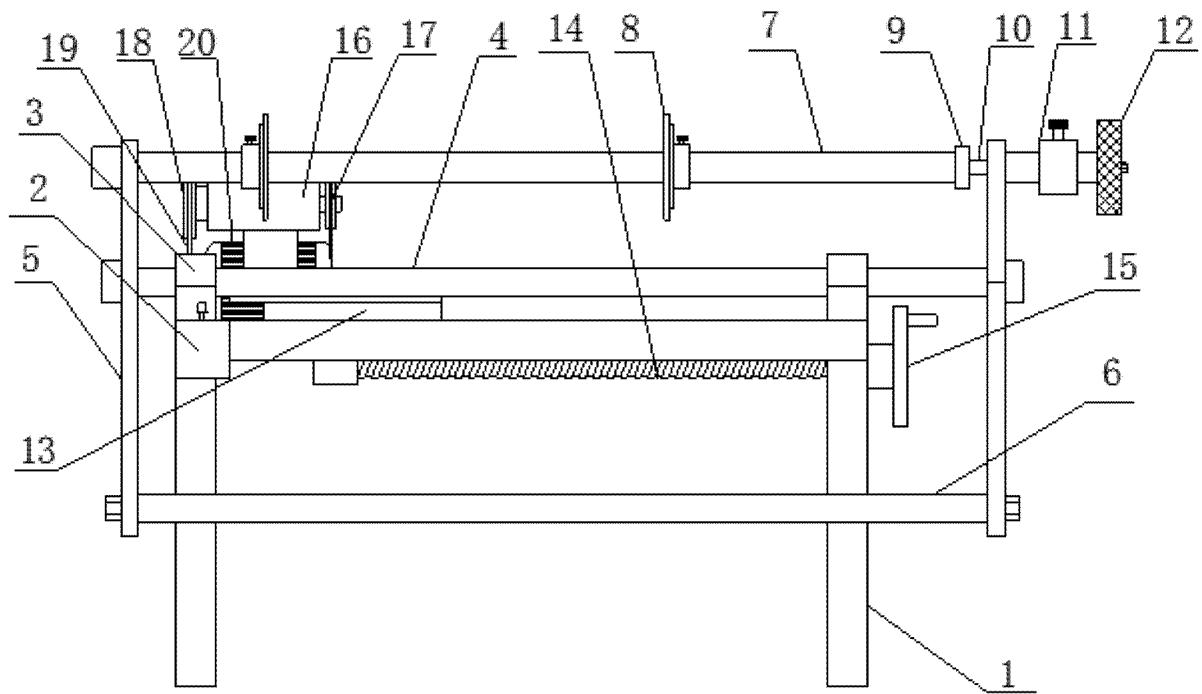


图 1

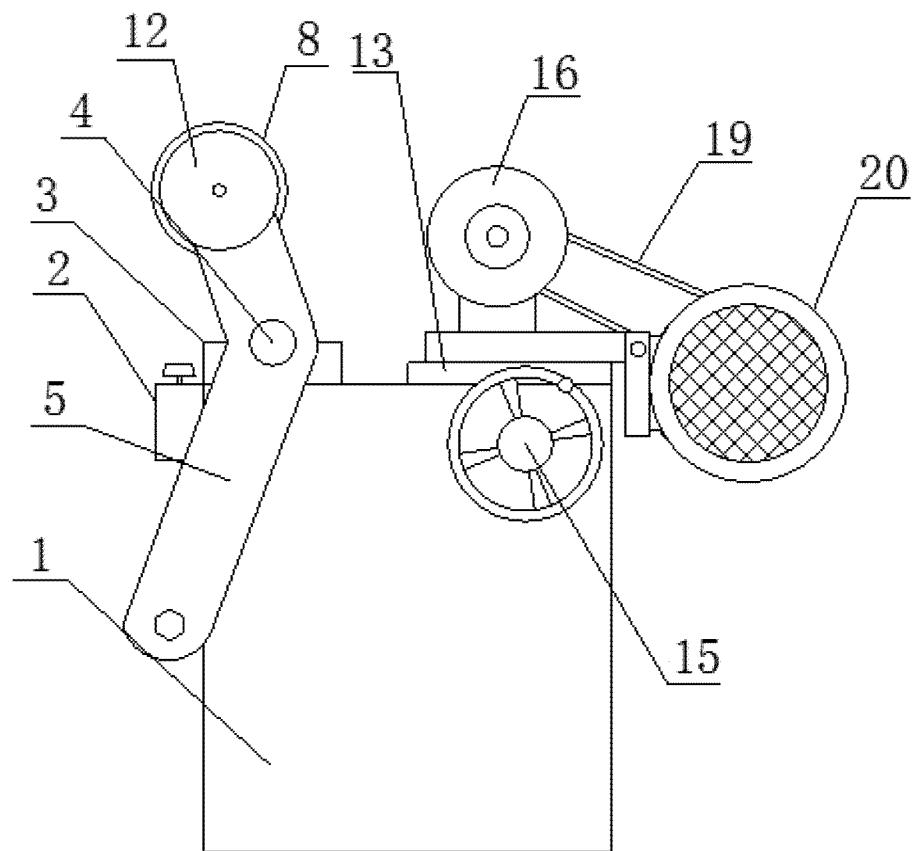


图 2