



(21) 申请号 202323445384.1

(22) 申请日 2023.12.18

(73) 专利权人 江苏睿途精密工业有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇
玉杨路1001号14号楼B单元202

(72) 发明人 王浩 丁茂

(74) 专利代理机构 济南鼎信专利商标代理事务
所(普通合伙) 37245

专利代理师 李东飞

(51) Int. Cl.

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 33/30 (2006.01)

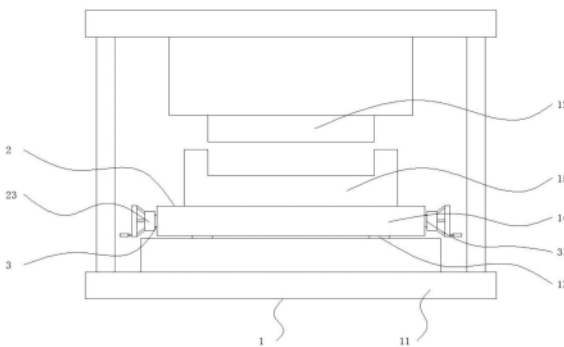
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种模具安装定位装置

(57) 摘要

本实用新型涉及模具技术领域,且公开了一种模具安装定位装置,包括模具,所述模具包括;机架,所述机架的内侧顶部设置有上模;液压杆,对称设置于所述机架的内侧底部;箱体,设置于两个所述液压杆的顶部;底模,设置于所述箱体的顶部,该模具安装定位装置,通过在使用时通过启动液压杆带动箱体使得底模上升,并与上模进行对接,然后注塑成型,在安装底模时,使得底模底部对称设置的L型杆与通槽进行对接然后通过转动把手进行转动,并带动丝杆进行转动,由于丝杆的一端插入对接板的内侧,这样可以带动对接板来回移动,从而使得对接板插入限位槽的内侧,这样就完成对底模的固定,结构简单,操作方便,增加了作业效率。



1. 一种模具安装定位装置,包括模具(1),所述模具(1)包括;
机架(11),所述机架(11)的内侧顶部设置有上模(12);
液压杆(13),对称设置于所述机架(11)的内侧底部;
箱体(14),设置于两个所述液压杆(13)的顶部;
底模(15),设置于所述箱体(14)的顶部;
其特征在于:所述箱体(14)的顶部设置有辅助组件一(2),所述辅助组件一(2)包括;
通槽(21),对称开设于所述箱体(14)的顶部;
L型杆(22),对称设置于所述底模(15)的底部;
限位槽(221),对称开设于所述L型杆(22)的相对面;
把手(23),对称设置于所述箱体(14)的两侧;
丝杆(24),均设置于所述把手(23)的一侧;
对接板(25),设置于所述丝杆(24)的一端。
2. 根据权利要求1所述的一种模具安装定位装置,其特征在于:所述箱体(14)的一侧设置有辅助组件二(3),所述辅助组件二(3)包括;
对接块(31),设置于所述丝杆(24)的一端;
插槽(32),开设于所述把手(23)的一侧。
3. 根据权利要求2所述的一种模具安装定位装置,其特征在于:所述插槽(32)的内侧相对面对称设置有橡胶垫(33)。
4. 根据权利要求3所述的一种模具安装定位装置,其特征在于:所述限位槽(221)的内侧相对面对称设置有防滑垫(34)。
5. 根据权利要求4所述的一种模具安装定位装置,其特征在于:所述L型杆(22)的一侧设置有斜块(35)。
6. 根据权利要求5所述的一种模具安装定位装置,其特征在于:所述箱体(14)的内侧相对面对称设置有固定杆(36),所述对接板(25)的一侧对称开设有滑槽(361)。
7. 根据权利要求6所述的一种模具安装定位装置,其特征在于:所述箱体(14)的内侧相对面对称开设有滑道(37),所述对接板(25)的两侧对称设置有滑杆(38)。
8. 根据权利要求7所述的一种模具安装定位装置,其特征在于:所述对接板(25)的一侧为倒梯形。

一种模具安装定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种模具安装定位装置。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,素有“工业之母”的称号。

[0003] 根据中国实用新型公开说明书“CN204524036U”中记载的“该实用新型装置能有效地针对模具进行定位安装,便于根据需要使用,改善了模具使用效果,提高了模具使用效率”。

[0004] 根据上述专利可得知,现有的定位方式大都是将定位装置安装在模座上,当模具没有正确地安装在模座上时,这样的定位方式并不能准确的对模具进行定位,影响物料的成形。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种模具安装定位装置,具备便于固定模具的优点,解决了现有的具安装定位装置,不能准确的对模具进行定位,影响物料的成形的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种模具安装定位装置,包括模具,所述模具包括;机架,所述机架的内侧顶部设置有上模;液压杆,对称设置于所述机架的内侧底部;箱体,设置于两个所述液压杆的顶部;底模,设置于所述箱体的顶部;

[0009] 所述箱体的顶部设置有辅助组件一,所述辅助组件一包括;通槽,对称开设于所述箱体的顶部;L型杆,对称设置于所述底模的底部;限位槽,对称开设于所述L型杆的相对面;把手,对称设置于所述箱体的两侧;丝杆,均设置于所述把手的一侧;对接板,设置于所述丝杆的一端。

[0010] 优选的,所述箱体的一侧设置有辅助组件二,所述辅助组件二包括;对接块,设置于所述丝杆的一端;插槽,开设于所述把手的一侧。

[0011] 优选的,所述插槽的内侧相对面对称设置有橡胶垫。

[0012] 优选的,所述限位槽的内侧相对面对称设置有防滑垫。

[0013] 优选的,所述L型杆的一侧设置有斜块。

[0014] 优选的,所述箱体的内侧相对面对称设置有固定杆,所述对接板的一侧对称开设有滑槽。

[0015] 优选的,所述箱体的内侧相对面对称开设有滑道,所述对接板的两侧对称设置有

滑杆。

[0016] 优选的,所述对接板的一侧为倒梯形。

[0017] (三)有益效果

[0018] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种模具安装定位装置,具备以下有益效果:

[0019] 该模具安装定位装置,通过在使用时通过启动液压杆带动箱体使得底模上升,并与上模进行对接,然后注塑成型,在安装底模时,使得底模底部对称设置的L型杆与通槽进行对接然后通过转动把手进行转动,并带动丝杆进行转动,由于丝杆的一端插入对接板的内侧,这样可以带动对接板来回移动,从而使得对接板插入限位槽的内侧,这样就完成对底模的固定,结构简单,操作方便,增加了作业效率。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型中箱体俯视内部的结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型中底模侧面的结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型中L型杆侧面的结构示意图;

[0024] 图5为本实用新型中把手侧面的结构示意图。

[0025] 图中:

[0026] 1、模具;11、机架;12、上模;13、液压杆;14、箱体;15、底模;

[0027] 2、辅助组件一;21、通槽;22、L型杆;221、限位槽;23、把手;24、丝杆;25、对接板;

[0028] 3、辅助组件二;31、对接块;32、插槽;33、橡胶垫;34、防滑垫;35、斜块;36、固定杆;361、滑槽;37、滑道;38、滑杆。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 实施例一

[0031] 参阅图1-5,一种模具安装定位装置,包括模具1,所述机架11的内侧顶部设置有上模12;液压杆13对称设置于所述机架11的内侧底部;箱体14设置于两个所述液压杆13的顶部;底模15设置于所述箱体14的顶部;在使用时通过启动液压杆13带动箱体14使得底模15上升,并与上模12进行对接,然后注塑成型;

[0032] 所述箱体14的顶部设置有辅助组件一2,通槽21对称开设于所述箱体14的顶部;L型杆22对称设置于所述底模15的底部;限位槽221对称开设于所述L型杆22的相对面;把手23对称设置于所述箱体14的两侧;丝杆24均设置于所述把手23的一侧;对接板25设置于所述丝杆24的一端;在安装底模15时,使得底模15底部对称设置的L型杆22与通槽21进行对接然后通过转动把手23进行转动,并带动丝杆24进行转动,由于丝杆24的一端插入对接板25的内侧,这样可以带动对接板25来回移动,从而使得对接板25插入限位槽221的内侧,这样就完成对底模15的固定,结构简单,操作方便,增加了作业效率。

[0033] 实施例二

[0034] 在实施例一的基础上增加了辅助组件二3。

[0035] 参阅图1-5,所述箱体14的一侧设置有辅助组件二3,对接块31设置于所述丝杆24的一端;插槽32开设于所述把手23的一侧;通过在丝杆24的一端设置对接块31,在把手23的一侧开设插槽32,这样可以在后续使用完成后将把手23拆卸下来;所述插槽32的内侧相对面对称设置有橡胶垫33;通过在插槽32的内侧相对面对称设置橡胶垫33,这样可以使得插槽32与对接块31对接的更加稳定;所述限位槽221的内侧相对面对称设置有防滑垫34;通过在限位槽221的内侧相对面对称设置防滑垫34,这样可以使得对接板25与限位槽221对接的更加稳定;所述L型杆22的一侧设置有斜块35;通过在L型杆22的一侧设置斜块35,这样可以顺着斜块35的一侧使得限位槽221与对接板25进行对接;所述箱体14的内侧相对面对称设置有固定杆36,所述对接板25的一侧对称开设有滑槽361;通过在箱体14的内侧相对面对称设置固定杆36,在对接板25的一侧对称开设滑槽361,使得滑槽361与固定杆36进行对接,可以增加对接板25的结构稳定性;所述箱体14的内侧相对面对称开设有滑道37,所述对接板25的两侧对称设置有滑杆38;通过在箱体14的内侧相对面对称开设滑道37,在对接板25的两侧对称设置滑杆38,这样可以避免对接板25发生脱轨现象;所述对接板25的一侧为倒梯形;通过将对接板25的一侧设置为倒梯形,这样方便使得对接板25与限位槽221进行对接。

[0036] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

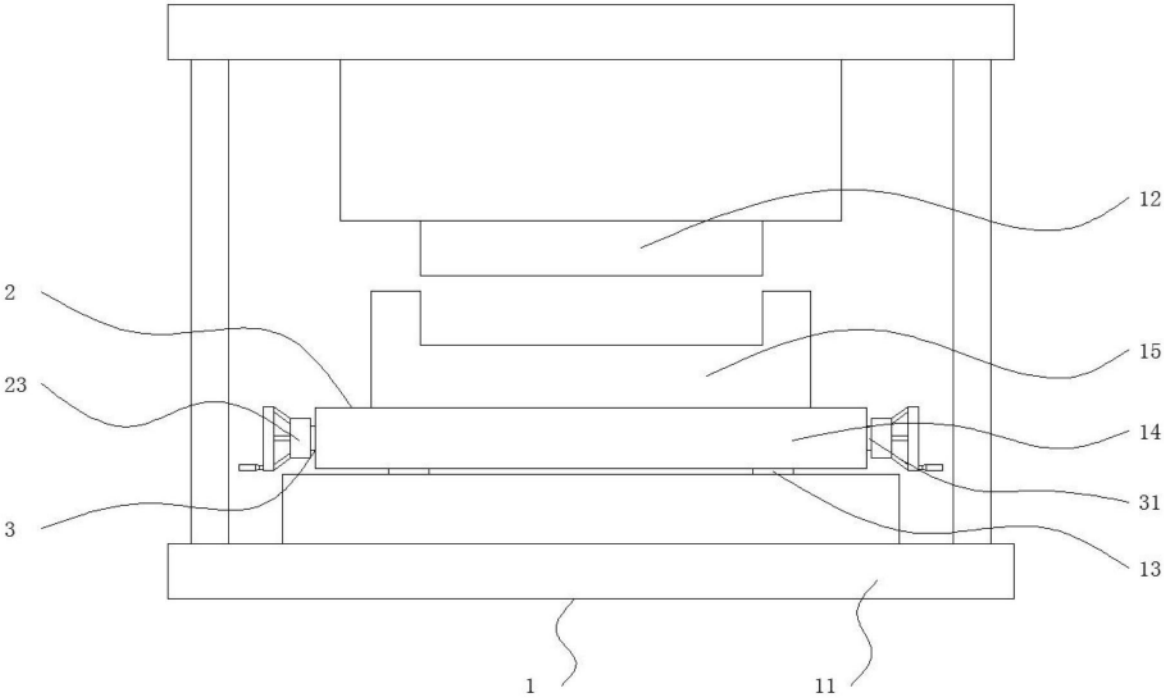


图1

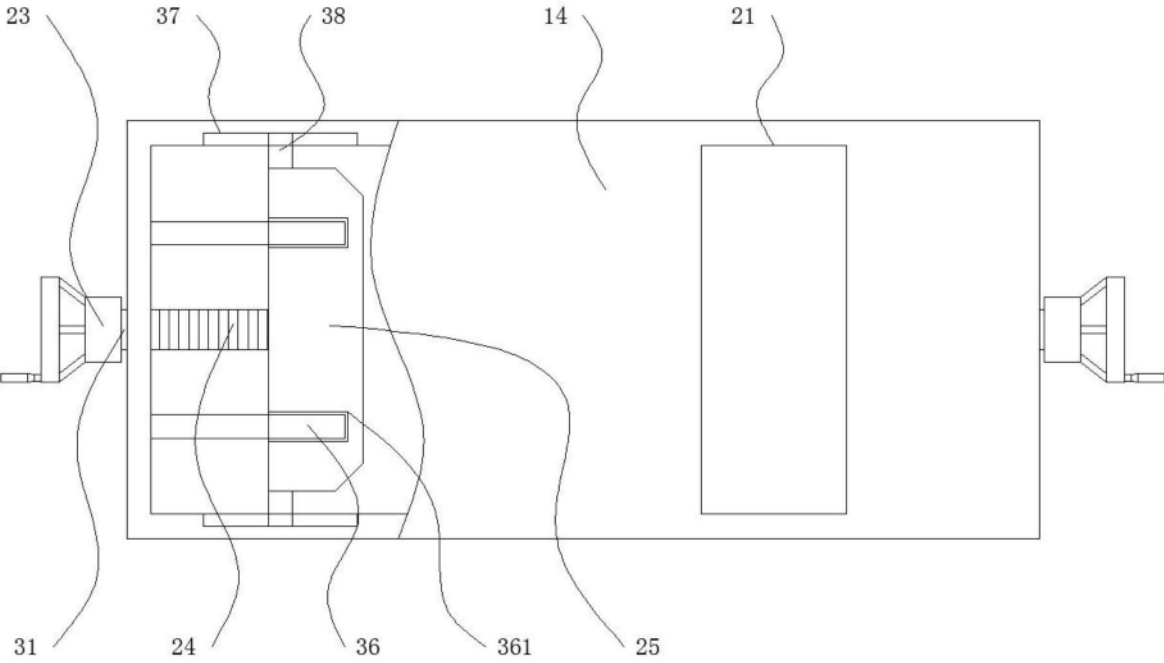


图2

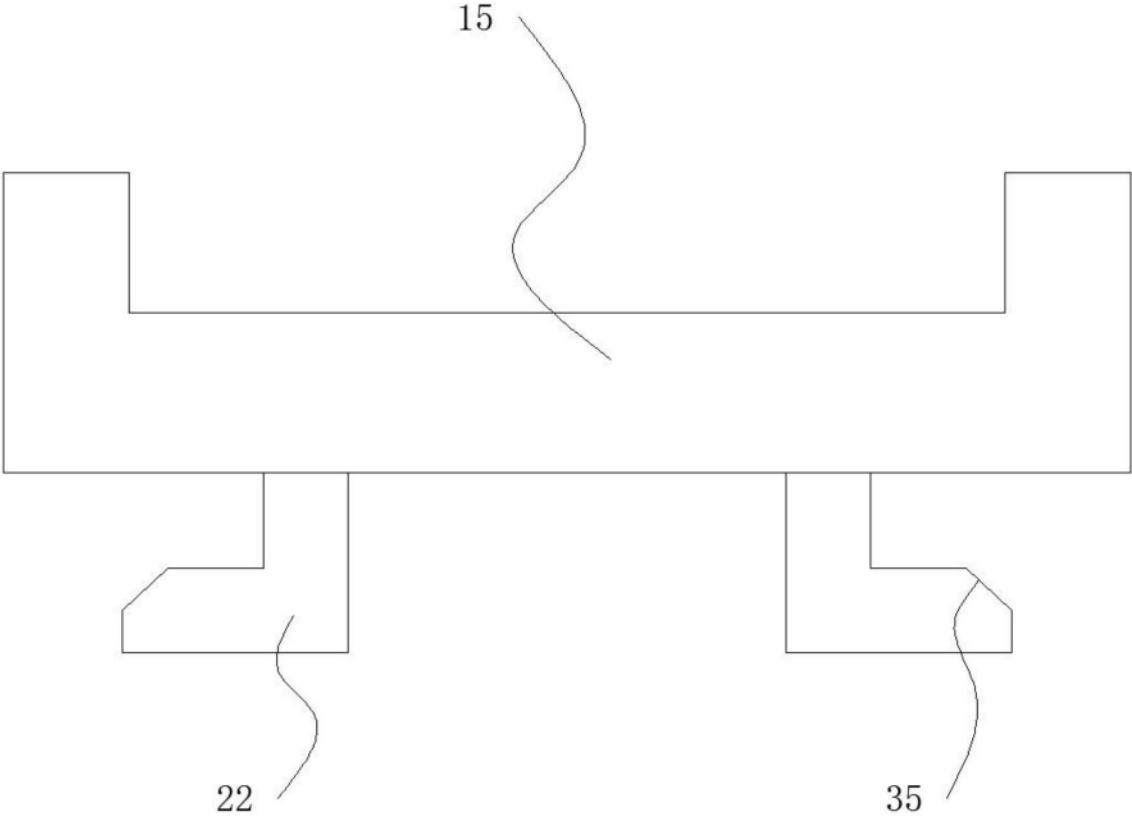


图3

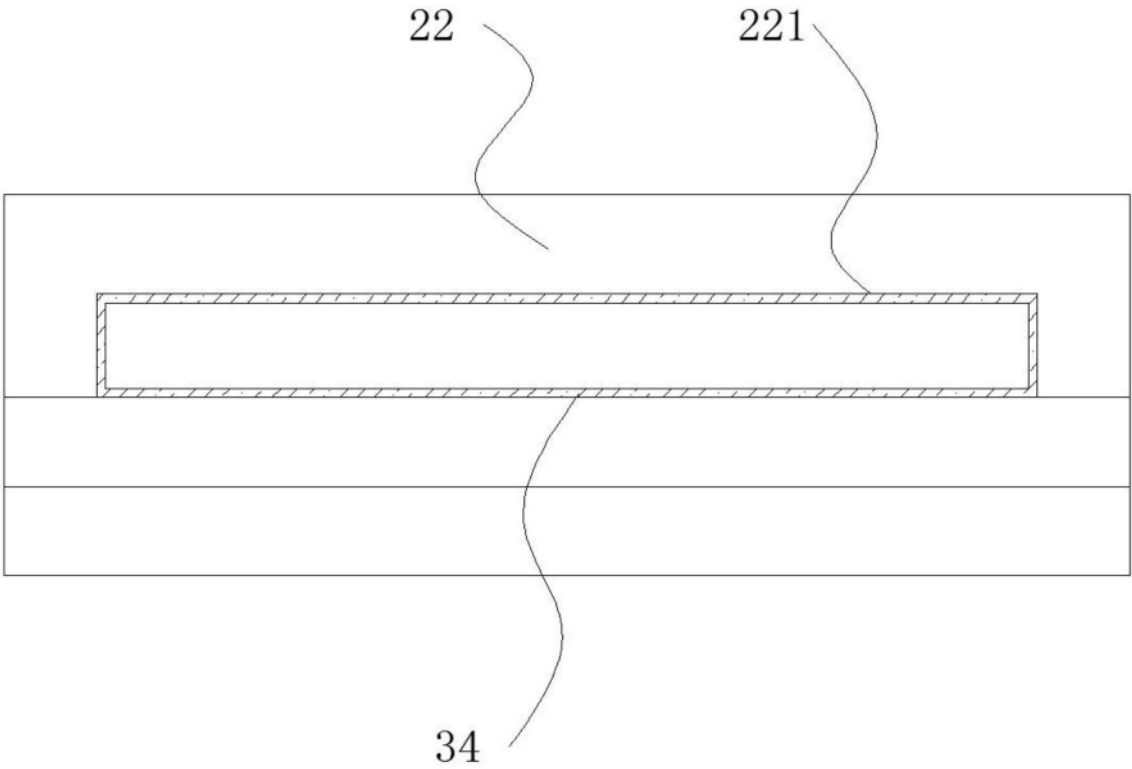


图4

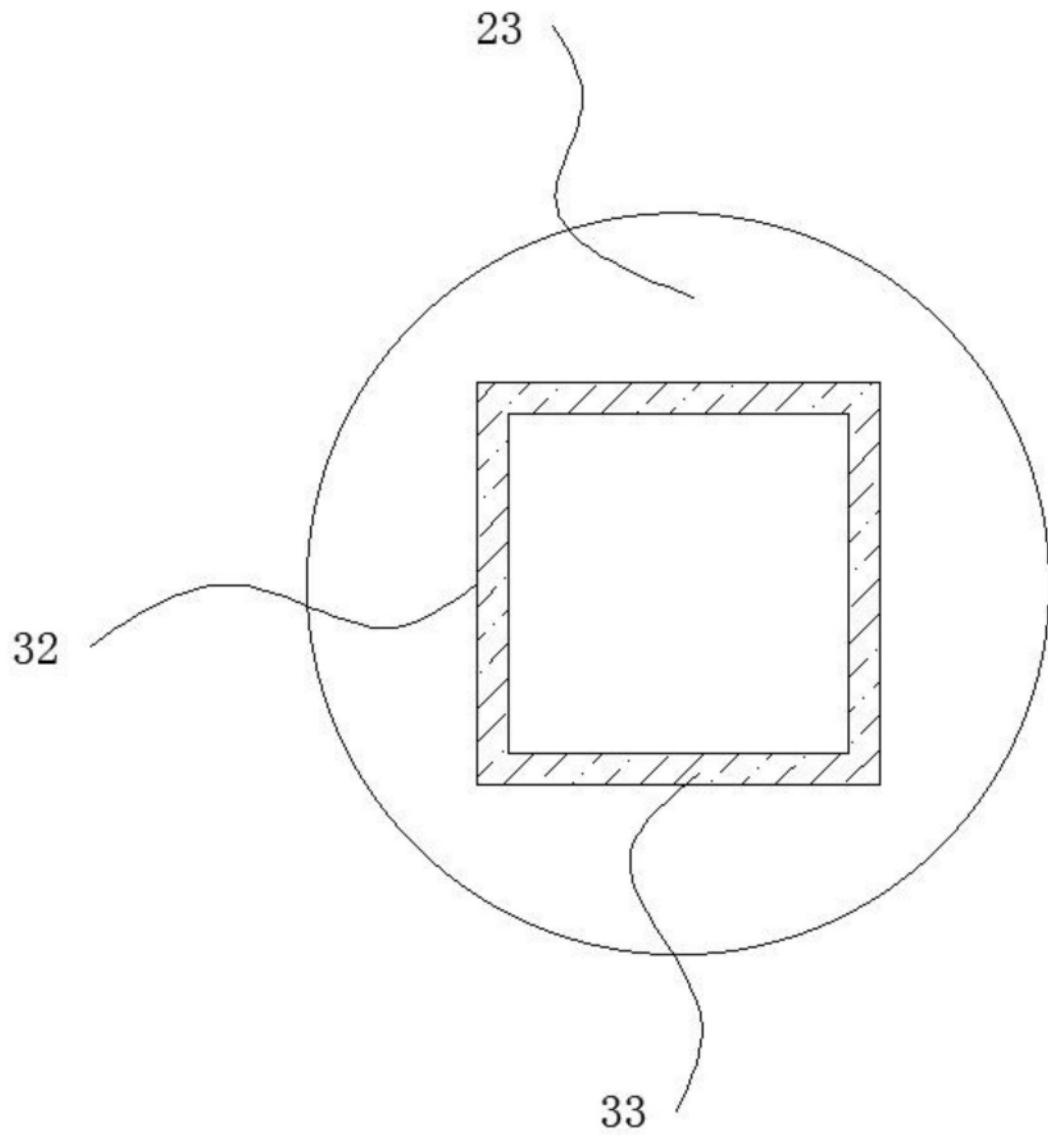


图5