



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103171210 B

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201310072440. 3

(22) 申请日 2013. 03. 06

(73) 专利权人 无锡旺绿鸿纺织品有限公司

地址 214183 江苏省无锡市惠山区玉祁镇蓉中村

(72) 发明人 张晓峰

(74) 专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事

务所(普通合伙) 11210

代理人 田磊

(51) Int. Cl.

B32B 27/02(2006. 01)

B32B 27/14(2006. 01)

B32B 27/06(2006. 01)

B44C 5/04(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 1235001 A, 1999. 11. 17, 说明书第 1 页最后 1 段, 附图 1-2.

CN 102197950 A, 2011. 09. 28, 说明书具体实

施方式, 附图 1.

CN 1235001 A, 1999. 11. 17, 说明书第 1 页最后 1 段, 附图 1-2.

CN 102197950 A, 2011. 09. 28, 说明书具体实施方式, 附图 1.

审查员 黄鑫

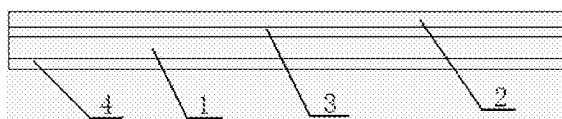
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种印花绒面无纺布

(57) 摘要

本发明涉及一种印花绒面无纺布, 包括无纺布毯面, 所述无纺布毯面上设有绒毛层, 所述无纺布毯面与绒毛层之间设有无纺布印花层, 无纺布毯面下方设有背胶层。本发明的有益效果为: 本发明提供的一种印花绒面无纺布, 经济实用, 花型处于绒面之下, 花型的耐磨性大大提高, 并且花型因绒毛的处理而更加柔和漂亮, 颜色多样, 生产工艺简单且环保, 使用长久; 背胶层具有压敏性, 粘结性好, 止滑以及稳定性好, 容易撕掉, 不会残留痕迹, 很具有实用性。



1. 一种印花绒面无纺布,包括无纺布毯面(1),所述无纺布毯面(1)上设有绒毛层(2),所述无纺布毯面(1)与绒毛层(2)之间设有无纺布印花层(3),无纺布毯面(1)下方设有背胶层(4),其特征在于,所述绒毛层(2)的起绒方式为:利用带倒钩的针,由无纺布毯面(1)背面刺入,使倒钩带纤维透过无纺布印花层(3)而形成绒毛层(2)。

2. 根据权利要求1所述的印花绒面无纺布,其特征在于,所述无纺布毯面(1)的含量为 $100\text{g}/\text{m}^2\sim 500\text{g}/\text{m}^2$ 。

3. 根据权利要求1所述的印花绒面无纺布,其特征在于,所述无纺布印花层(3)的含量为 $10\text{g}/\text{m}^2\sim 200\text{g}/\text{m}^2$ 。

4. 根据权利要求1所述的印花绒面无纺布,其特征在于,所述无纺布印花层(3)的厚度为 $0.02\text{mm}\sim 1\text{mm}$ 。

5. 根据权利要求1所述的印花绒面无纺布,其特征在于,所述无纺布毯面(1)的材质为涤纶、尼龙或丙纶。

6. 根据权利要求1所述的印花绒面无纺布,其特征在于,所述背胶层(4)是发泡背胶或不发泡背胶。

一种印花绒面无纺布

技术领域

[0001] 本发明涉及一种印花绒面无纺布。

背景技术

[0002] 绒面无纺布一般用在地垫,地毯,马桶垫等各种家庭用品里,无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维而构成,是新一代环保材料,具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点,目前使用的无纺布,大多是在无纺布表面进行丝网印花处理,即绒毛表面有花型,但耐摩擦不够而花形易脱落。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种印花绒面无纺布,以克服目前现有技术存在的上述不足。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种印花绒面无纺布,包括无纺布毯面,所述无纺布毯面上设有绒毛层,所述无纺布毯面与绒毛层之间设有无纺布印花层,无纺布毯面下方设有背胶层;所述无纺布毯面的含量为 $100\text{g}/\text{m}^2 \sim 500\text{g}/\text{m}^2$;所述无纺布印花层的含量为 $10\text{g}/\text{m}^2 \sim 200\text{g}/\text{m}^2$;所述无纺布印花层的厚度为 $0.02\text{mm} \sim 1\text{mm}$ 。

[0006] 进一步的,所述无纺布毯面的材质为涤纶、尼龙或丙纶。

[0007] 进一步的,所述绒毛层的起绒方式为高速针刺法,所述高速针刺法即为利用带倒钩的针,由无纺布毯面背面刺入,使倒钩带纤维透过无纺布印花层而形成绒毛层。

[0008] 优选的,所述背胶层可以是发泡背胶或不发泡背胶。

[0009] 本发明的有益效果为:本发明提供了一种印花绒面无纺布,经济实用,花型处于绒面之下,花型的耐磨性大大提高,并且花型因绒毛的处理而更加柔和漂亮,颜色多样,生产工艺简单且环保,使用长久;背胶层具有压敏性,粘结性好,止滑以及稳定性好,容易撕掉,不会残留痕迹,很具有实用性。

附图说明

[0010] 下面根据附图对本发明作进一步详细说明。

[0011] 图1是本发明实施例所述的快速压滤机树状进出水管系统的结构示意图。

[0012] 图中:

[0013] 1、无纺布毯面;2、绒毛层;3、无纺布印花层;4、背胶层。

具体实施方式

[0014] 如图1所示,本发明实施例所述的一种印花绒面无纺布,包括无纺布毯面1,所述无纺布毯面1上设有绒毛层2,所述无纺布毯面1与绒毛层2之间设有无纺布印花层3,无纺布毯面1下方设有背胶层4;所述无纺布毯面1的含量为 $100\text{g}/\text{m}^2 \sim 500\text{g}/\text{m}^2$;所述无纺布

印花层 3 的含量为 $10\text{g}/\text{m}^2 \sim 200\text{g}/\text{m}^2$; 所述无纺布印花层 3 的厚度为 $0.02\text{mm} \sim 1\text{mm}$; 所述无纺布毯面 1 的材质为涤纶、尼龙或丙纶; 所述绒毛层 2 的起绒方式为高速针刺法; 所述高速针刺法即为利用带倒钩的针, 由无纺布毯面 1 背面刺入, 使倒钩带纤维透过无纺布印花层 3 而形成绒毛层 2; 所述背胶层 4 可以是发泡背胶或不发泡背胶。

[0015] 具体使用时, 无纺布毯面 1 和无纺布印花层 3 的复合不用黏合剂, 是用物理的方法, 即在无纺布毯面 1 起绒的过程中, 绒毛透过无纺布印花层 3 而制成绒毛层 2, 从而使无纺布印花层 3 处于绒毛层 2 和无纺布毯面 1 的中间, 有效的使二层无纺布黏合在一起, 一道工序 2 个功能: 黏合加起绒, 节约成本。

[0016] 印花方式包含热转移印花丝网印花, 喷墨打印印花等各种印花方式, 因本发明是用一层 $0.02\text{mm} \sim 1\text{mm}$ 厚度的无纺布上印花, 印花难度会大大降低, 且花形会很清晰漂亮, 无纺布起绒方式为高速针刺法, 利用带倒钩的针刺针从无纺布毯面 1 背面刺入, 使倒钩带纤维透过无纺布印花层 3 而形成绒毛层 2, 而非传统的毯面拉毛方式, 在起绒的过程中可以继续加强无纺布毯面 1 纤维之间的缠绕, 无纺布印花层 3 也可以起到固定绒毛的作用。从而使绒毛层 2 更加不容易掉毛, 毯面更加耐用。毯面背后涂加一层具有压敏性的背胶层 4, 背胶层 4 可以是发泡或不发泡的, 一方面可以用背胶来固定毯面提高耐用性, 一方面因为背胶具有压敏性可以使地毯, 地垫, 马桶垫很容易的固定在附着面上, 止滑, 稳定性好。而且很容易撕掉, 不会残留。

[0017] 本发明不局限于上述最佳实施方式, 任何人在本发明的启示下都可得出其他各种形式的产品, 但不论在其形状或结构上作任何变化, 凡是具有与本发明相同或相近似的技术方案, 均落在本发明的保护范围之内。

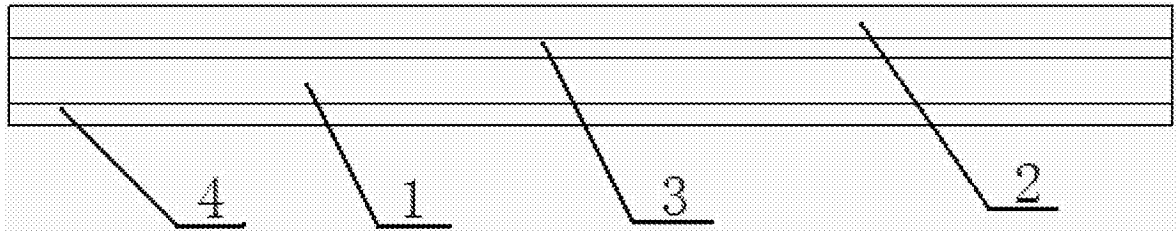


图 1