

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

74226

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.11.1971 (P. 151363)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.02.1975

Kl. 5c,15/60

MKP E21d 15/60

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Stanisław Zimowski, Anzelm Gościmiński, Stanisław Zabierowski, Bogumił Brzozowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”, Gorlice (Polska)

Ośłona odzawałowa zmechanizowanej obudowy górniczej i sposób jej wykonania

1

Przedmiotem wynalazku jest osłona odzawałowa zmechanizowanej obudowy górniczej i sposób jej wykonania.

Znane osłony odzawałowe wykonywane są z blach połączonych sztywno z łańcuchami. Tak wykonane osłony są mało elastyczne a przyspawane do łańcucha blachy ulegają odrywaniu i uszkodzeniu. Przez szczeliny pomiędzy blachami przedostają się kawałki węgla lub skały zasypujące wnętrze obudowy.

Celem wynalazku jest usunięcie opisanych wyżej niedogodności. Cel ten został osiągnięty przez zawieszenie członów profilowanych przegubowo na łańcuchach. Człony profilowane wykonuje się z blachy przez wygięcie krawędzi pod kątem zbliżonym do prostego wywiercenie lub wykrojenie otworów, rozcięcie od otworu do brzegu blachy i odgięcie przeciętej części. Tak wykonane człony profilowane zakłada się na ogniwa łańcucha i wyprostowuje odgięcia. Zgięcie wzdłuż krawędzi najbardziej korzystnie wykonać na gięciarce.

Przez zastosowanie wynalazku uzyskano dużą elastyczność i szczelność osłony odzawałowej, znacznie przedłużono jej trwałość przy zachowaniu jej lekkości, oraz poprawiono warunki bezpieczeństwa i higieny pracy podczas obsługi obudów.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia człon profilowany w rzucie głównym, fig. 2 — człon profilowany w rzucie z góry, fig. 3 —

2

łańcuch z nałożonymi członami profilowanymi w przekroju.

Jak przedstawiono na fig. 1, 2 i 3 człon profilowany 1 wykonuje się z blachy przez wygięcie wzdłuż krawędzi 2 pod kątem zbliżonym do prostego, wywiercenie lub wykrojenie otworów 3 i przecięcie wzdłuż linii 4 od otworu do brzegu blachy. Najkorzystniej równocześnie z wycinaniem otworów 3 wykonywać przecięcie 4. Przecięcie wzdłuż linii 4 odgina się wzdłuż linii 5. Tak wykonane człony profilowane 1 zakłada się na ogniwa łańcucha 6 i wyprostowuje odgięcia wzdłuż linii 5. Kolejność operacji przy wykonaniu członu profilowego 1 może być dowolna.

Zastrzeżenia patentowe

1. Osłona odzawałowa zmechanizowanej obudowy górniczej **znamienna tym**, że składa się z członów profilowanych (1) zawieszonych przegubowo na łańcuchach (6).

2. Sposób wykonania osłony odzawałowej według zastrz. 1, **znamienny tym**, że człon profilowany (1) wykonuje się z blachy przez wygięcie krawędzi (2) pod kątem zbliżonym do prostego, wywiercenie otworów (3) przecięcie wzdłuż linii (4) i odgięcie wzdłuż linii (5) następnie człony profilowane (1) zakłada się na ogniwa łańcucha (6) i wyprostowuje wzdłuż linii (5).

3. Sposób wykonania osłony odzawałowej według zastrz. 2, **znamienny tym**, że wygięcie wzdłuż krawędzi (2) wykonuje się najkorzystniej na gięciarce.

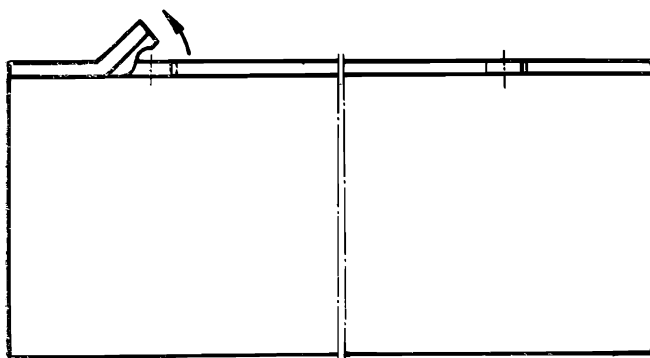


Fig.1.

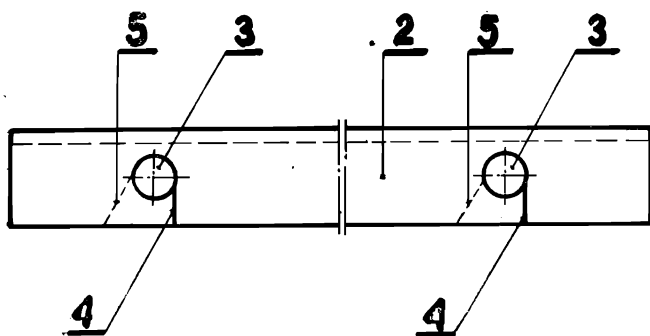


Fig.2

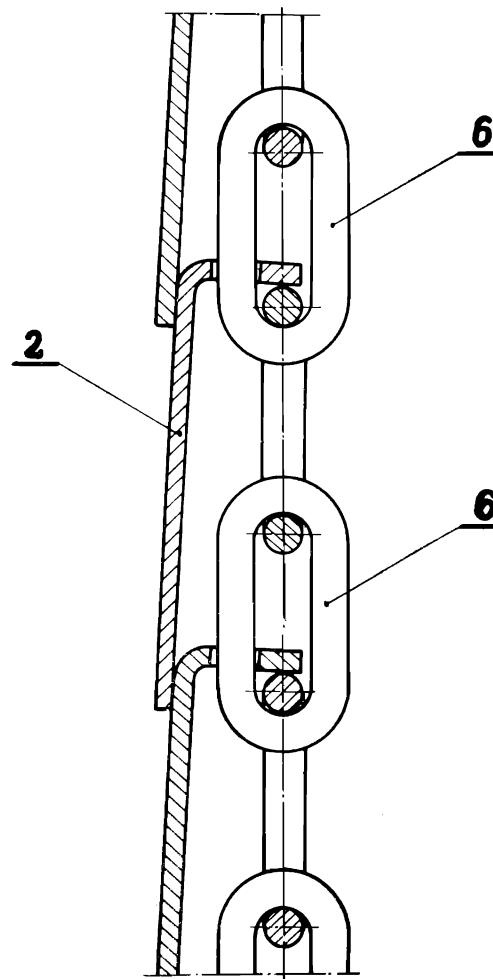


Fig. 3.