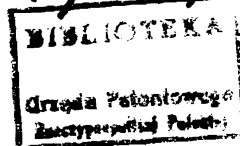


Warszawa, dnia 15 stycznia 1952 r.



A01/13/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34595

Kl. 37 b, 2/01

Julian Mironczuk

(Osówka, pow. Biała Podlaska, Polska)

45e 13/00

Płyta słomiana oraz prasa do wykonywania tej płyty

Udzielono z mocą od dnia 17 stycznia 1950 r.

Znane płyty, wykonywane ze słomy lub materiału o podobnych właściwościach, mają tę wadę, że są słabo sprasowane oraz wytwarzane przeważnie o małych rozmiarach. W odróżnieniu od dotychczas znanych płyt słomianych płyty według wynalazku są prasowane silnie oraz mają wymiary 300 X 130 cm, a przy łączeniu ich wymiary te dochodzą nawet do 300 X 260 cm. Pozwala to na wykonywanie całych ścian budynku i usuwa potrzebę stawiania drewnianych szkieletów budynku i pokrywania tego szkieletu płytami małych rozmiarów. Poza tym płyty według wynalazku są zaopatrzone na bokach podłużnych w materiał drzewny tej samej grubości co płyty, przy czym jeden bok w postaci belki, dłuższy od płyty i z odpowiednimi zaciosami, służy za pionowy słup nośny, drugi zaś — cieńszy, w postaci łaty, służy do zabezpieczania płyty przed rozluźnieniem się podczas montowania budynku i jest odcinany przy dostawianiu następnej płyty.

Prasa do wyrobu płyt według wynalazku składa się z trzech zasadniczych części, a mianowicie: prasy właściwej, zespołu kół zębatach, belki dociskającej oraz stołu i drabinki do poddawania słomy.

Na rysunku fig. 1 przedstawia widok właściwej prasy według wynalazku, fig. 2 — profil prasy właściwej po wyjęciu płyty, fig. 3 — całą prasę (w widoku perspektywicznym od strony zespołu kół zębatach), fig. 4 — widok boczny prasy, w szczególności zespołu kół zębatach, fig. 5 — widok czołowy prasy; fig. 6 wyjaśnia sposób zszywania płyty wraz z materiałem drzewnym po bokach płyty.

Prasa właściwa (fig. 1) składa się z części żelaznych i drewnianych, a mianowicie: z żelaznych teowników a i drewnianych bali a_1 ; obie te części żelazne i drewniane są jednakowej długości i wysokości i tworzą podstawy ram ruchomych a_2 , a_4 , które są zbudowane z pionowych beleczek żelaznych a_3 (kątowniki lub dwuteowniki), wpuszczonych na dole w gniazdka bali a_1 .

na górze zaś w gniazdku drewnianych listew, tworzących obramowanie ram a_2 i a_4 , przy czym rama a_2 posiada dodatkową listwę do podtrzymywania drabinki, rama zaś a_4 jest wyższa od ramy a_2 , tak aby słoma, spychana między te ramy, nie spadała poza ramę. Rama a_4 może być odchylana za pomocą zawias a_5 (fig. 2) i przytrzymywana w tym położeniu za pomocą podpórki a_7 . Odchylenie ramy a_4 stosuje się przy wyjmowaniu wykonanej płyty, odsuwanie zaś ramy a_2 — przy regulowaniu grubości płyty. Poza tym na pionowych beleczkach a_8 ram a_2 i a_4 są przymocowane w trzech miejscach do tych beleczek dłuższe od ram o 70 cm kątowniki a_6 (najlepiej z szyn kolejowych), które są połączone śrubami skrzydełkowymi po stronie ramy wyższej a_4 ; kątowniki te (szyny) służą do wzmocnienia boków prasy.

Widok ogólny całej prasy jest przedstawiony na fig. 3. Do umocowywania słupów pionowych i oparcia podłogi służą drewniane belki nośne b z zaczepami b_0 , odpowiadającymi zaczepom belek nośnych d_1 stołu d ; belki nośne b służą do oparcia podłogi c , a na niej prasy właściwej. Cztery pionowe słupy nośne b_4 , wpuszczone w belki nośne b , są połączone poziomymi belkami drewnianymi b_5 . Drewniana belka ruchoma b_6 jest zaopatrzona w wyżłobienia tak, aby będąc przesuwana na belkach b_5 , mogła ustalać belkę dociskającą b_8 w żądanym położeniu; belka b_6 po wyregulowaniu jest unieruchomiona za pomocą kołeczków żelaznych (zatyczek), wkładanych w odpowiednio rozmieszczone otwory belek poziomych b_5 . Na obu końcach belki b_6 przymocowane są żelazne kółka blokowe b_7 . Belka dociskająca (teownik) b_8 posiada narzędzia do zaczepiania łańcuchów lub lin oraz na końcach otwory do umocowywania za pomocą śrub deski takiej szerokości, jakiej grubości ma być wykonana płyta.

Drabinka d_4 do podawania słomy opiera się z jednej strony o listwę ramy a_2 (fig. 3), z drugiej strony o belkę, wpuszczoną w słupy nośne b_4 tak, aby drabinka posiadała położenie pochylone w celu łatwiejszego spychania słomy między ramy a_2 i a_4 prasy. Stół d do podawania słomy jest oparty na dwóch poziomych beleczkach (nie uwidoczniionych na rysunku), łączących słupy pionowe b_4 i d_2 , i składa się z deseczek d_3 .

Zespół kół zębatach, przedstawiony na fig. 4 i 5, składa się z żelaznej osi e , ułożyskowanej

w belkach nośnych b , b_2 , b_3 . Na obu końcach osi e osadzone są wały e_1 oraz koło zębate e_2 . W drewnianej ułożyskowanej podstawie wpuszczona jest oś żelazna e_3 koła napędowego e_7 ; na tej osi osadzone jest małe koło zębate e_4 , zazębiające się z dużym kołem zębatym e_2 , oraz dwa koła zapadkowe e_5 . Do unieruchamiania prasy służą dwa rygle e_6 .

Fig. 6 przedstawia część wykonanej płyty z materiałem drzewnym po obu bokach płyty oraz wyjaśnia sposób jej zszywania. Belka f z zaciosami służy za słup nośny, deska zaś f_1 (w postaci łąty) służy jako zabezpieczenie przed rozluźnieniem się słomy po sprasowaniu płyty i jest odejmowana przy dostawianiu następnej płyty, gdyż do tego boku będzie przylegał przy montowaniu ścian budynku słup nośny następnej płyty; pozostawianie deski f_1 nie jest wskazane ze względu na ewentualne tynkowanie budynku, które może łatwo ulec popękaniu na szparze między deską a słupem nośnym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Płyta słomiana, znamieną tym, że jej boki podłużne są zaopatrzone w obramowania drewniane (f , f_1), przy czym obramowanie (f) jest dłuższe od długości płyty i służy jako słup nośny budynku, obramowanie zaś (f_1) jest równe długości płyty i cieńsze od obramowania (f).
2. Prasa do wyrobu płyt według zastrz. 1, znamieną tym, że posiada dwie ruchome ramy (a_2 i a_4), z których rama a_4 jest wyższa od ramy (a_2) i wychylna, a obie ramy posiadają belki żelazne (a_6), połączone żelaznymi śrubami zaopatrzonymi w nakrętki skrzydełkowe, przy czym do prasowania słomy służy belka dociskowa (b_8), zawieszona na blokach (b_7), przymocowanych do poziomej belki (b_6), osadzonej przesuwnie na belkach (b_5), drabinka zaś (d_4) oraz stół (d), służący do spychania słomy pomiędzy ramy, są oparte na pionowych belkach (b_4).
3. Prasa do wyrobu płyt według zastrz. 2, znamieną tym, że do uruchamiania prasy służy zespół kół zębatach, składający się z osi (e), ułożyskowanej w belkach nośnych (b , b_2 , b_3), oraz osi (e_3), koła napędowego (e_7) i kół zębatach (e_2 , e_5 , e_4).

Julian Mirończuk

Fig. 1

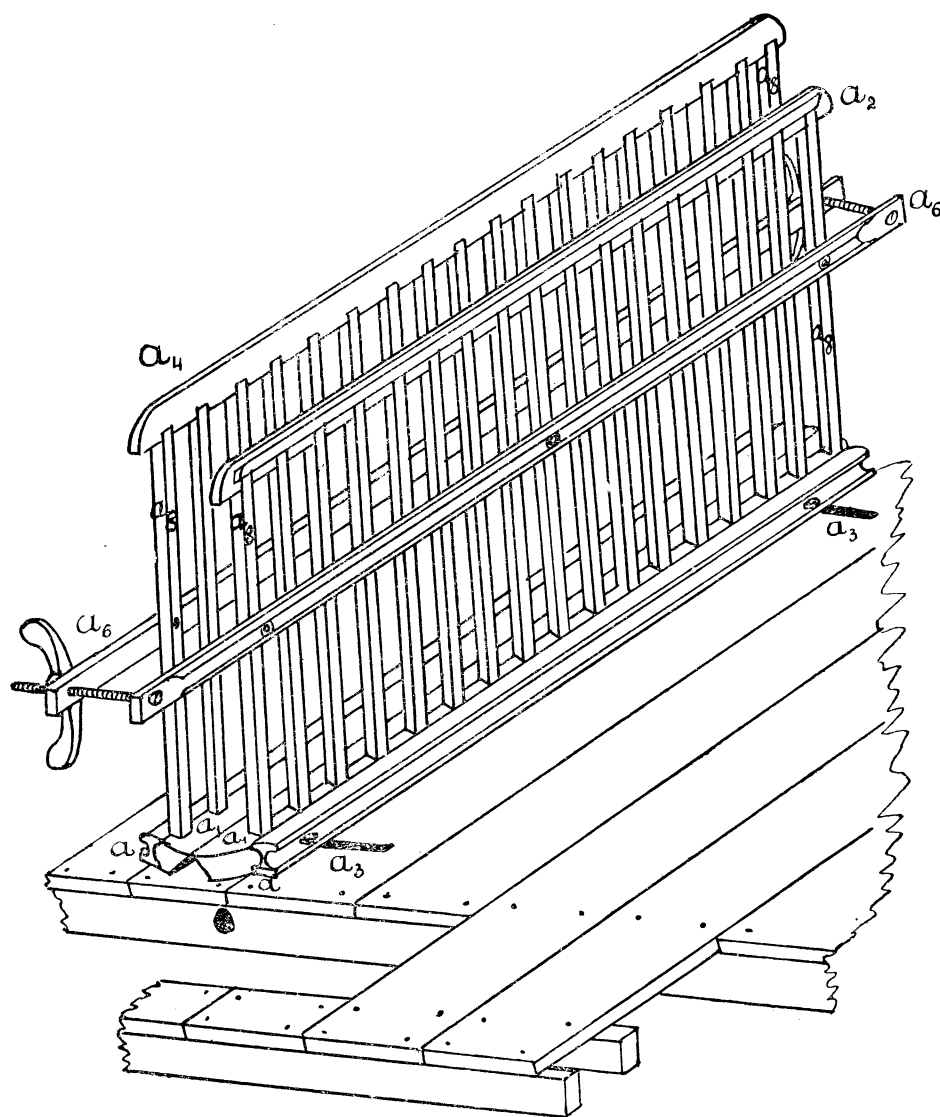


Fig. 3

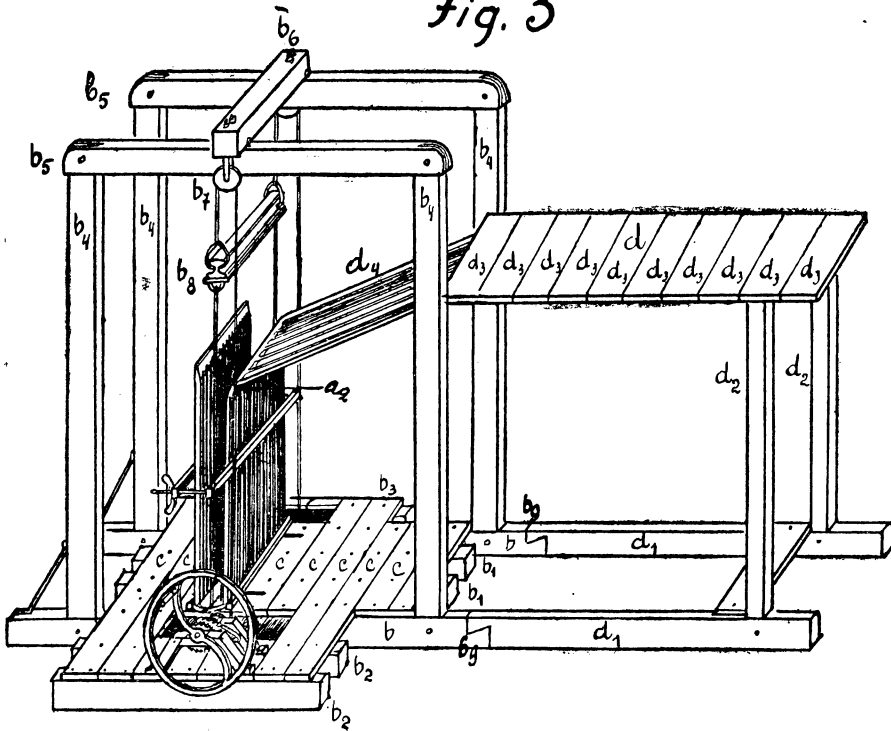


Fig. 2

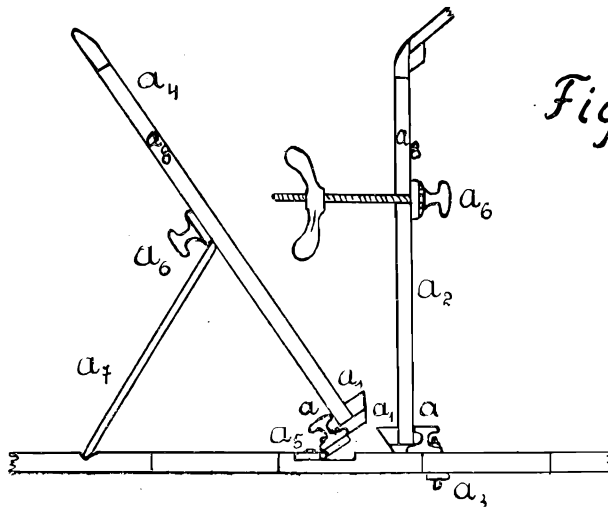


Fig. 4

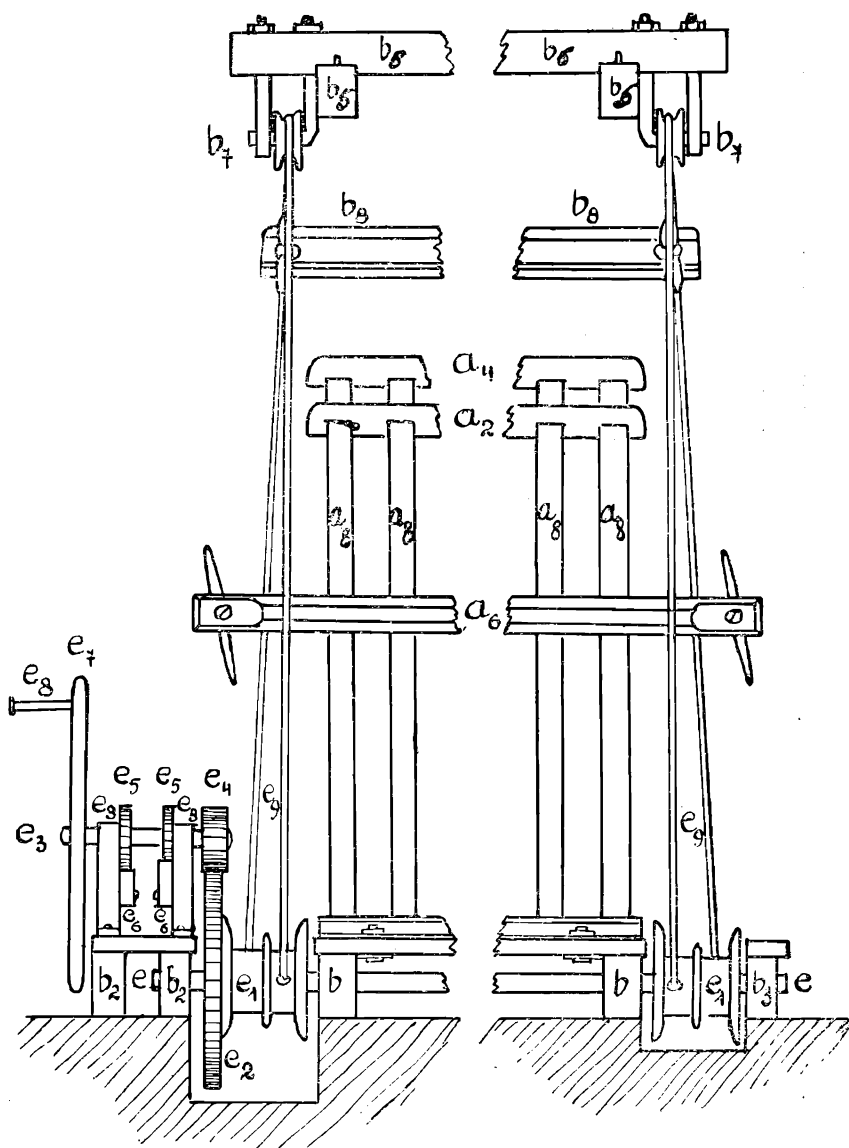


Fig. 5

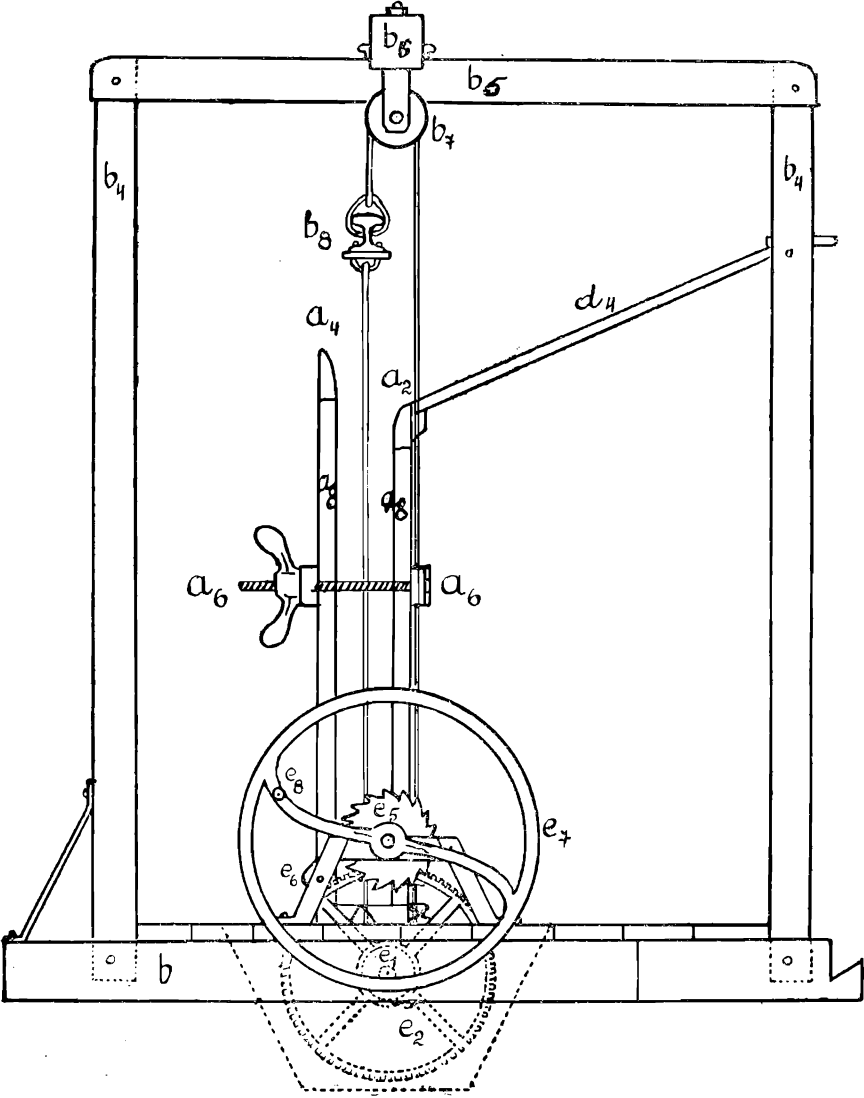


Fig. 6

