



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 03.09.74 (P. 173840)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 13.03.76

Opis patentowy opublikowano: 15.06.1978

MKP A47I 5/24

Int. Cl.² A47L 5/24

Twórcy wynalazku: Eugeniusz Wiliński, Gerard Michalik

Uprawniony z patentu: Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn
(Polska)

Przyrząd do czyszczenia mechanizmów precyzyjnych

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do czyszczenia mechanizmów precyzyjnych. Przyrząd może być stosowany do czyszczenia urządzeń pomiarowo-regulacyjnych zabudowanych na instalacjach technologicznych oraz na stanowiskach remontowych i wzorcowniczych w pracowniach i laboratoriach pomiarowych.

Dotychczas czyszczenie urządzeń pomiarowo-regulacyjnych odbywa się przy pomocy szczotki, przez przedmuchiwanie ustami lub przez wyjmowanie większych zanieczyszczeń pincetą. Takie czyszczenie wymaga częściowego demontażu urządzeń oraz wyłączenia z ruchu urządzeń pracujących na instalacjach technologicznych. Sposoby te są uciążliwe dla obsługi i nie zawsze dają pozytywne wyniki.

Istotą wynalazku jest skonstruowanie przyrządu do czyszczenia mechanizmów precyzyjnych urządzeń pomiarowo-regulacyjnych zabudowanych na instalacjach technologicznych i na stanowiskach remontowo-wzorcowych.

Przyrząd według wynalazku składa się z tulei z króćcem wlotowym sprężonego powietrza oraz dyszą eżektorową i z zaworkiem odcinającym, na której z jednej strony nakręcona jest rurka z wymienną końcówką, a z drugiej strony rękojeść z króćcem wylotowym i z zaworkiem do przełączania przyrządu z działania ssącego na dmuchające. Kończówka wymienna jest zaopatrzona w obracającą

2

się, przy pomocy turbinki, szczotkę napędzaną sprężonym powietrzem.

Konstrukcja przyrządu pokazana jest na rysunku, na którym fig. 1 i 1a przedstawia przyrząd w przekroju wzdłużnym i poprzecznym a fig. 2 — wymienną końcówkę do czyszczenia. Przyrząd do czyszczenia składa się z tulei 1, na którą z jednego końca jest nakręcana rurka 2, z wymienną końcówką 8, a z drugiego rękojeść 3 z króćcem wylotowym 7 i zaworem 5. W tulei 1 jest umieszczony zawór 4. W tulei 9 jest umieszczony z otworami pierścieni 10 i turbinka 11. Tuleja 9 jest zamknięta pokrywą 12, w osi której obraca się szczotka 13.

Działanie przyrządu polega na doprowadzeniu do króćca 6 sprężonego powietrza, które po otwarciu zaworu 4, wypływa dyszą 14 eżektora, powodując zasysanie powietrza z objętości 1 i 2, a poprzez końcówkę 8 z miejsca oczyszczanego. Zassane końcówką 8 powietrze wraz z cząsteczkami zanieczyszczeń przepływa króćcem 7, na który może być nałożony przewód rurowy giętki dowolnej długości zakończony woreczkiem z tkaniny filtracyjnej, lub puszką odstoju.

Jeżeli przy otwartym zaworze 4 zostanie zamknięty zawór 5, wtedy powietrze z dyszy jest skierowane do rurki 2 i wypływa przez końcówkę 8 wydmuchując zanieczyszczenia. Przy przepływie powietrza przez rurkę 2 turbinka 11 obraca się wraz ze szczotką 13. Ułatwia to usuwanie zanie-

czyszczeń przylegających do podłoża w trudno dostępnych miejscach.

Przyrząd jest łatwy do wykonania i znajduje zastosowanie na każdym stanowisku remontowym urządzeń pomiarowo-regulacyjnych oraz w szafach pomiarowych, gdyż można go podłączyć do instalacji sprężonego powietrza przy pomocy typowych przyłączy szybko-rozłącznych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do czyszczenia mechanizmów precyzyjnych, **znamienny tym**, że składa się z tulei (1)

zaopatrzonej w króciec wlotowy sprężonego powietrza (6) oraz dyszę eżektora (14) i zawór odcinający (4), na której z jednej strony nakręcona jest rurka (12) z wymienną końcówką (8), a z drugiej strony rękojeść (3) z króćcem wylotowym (7) i zaworem (5) służącym do przełączania przyrządu z działania ssącego na dmuchające.

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wymienna końcówka (8) jest zaopatrzona w obrotową, przy pomocy turbiny (11), szczotkę (13).

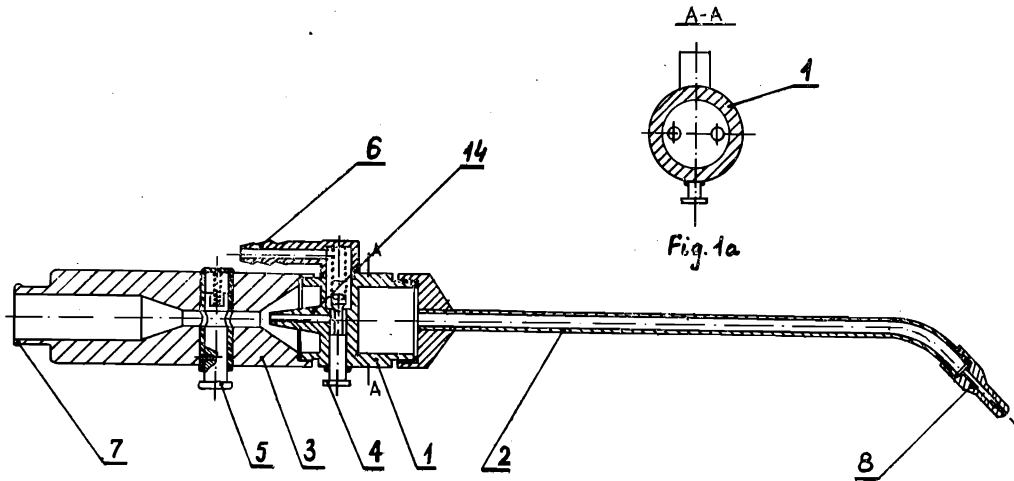


Fig. 1

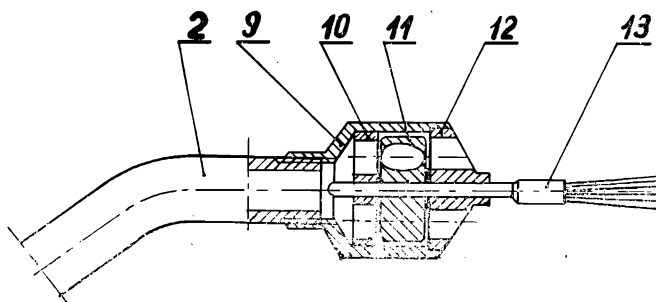


Fig. 2