



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103802413 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201410007978. 0

(22) 申请日 2014. 01. 08

(71) 申请人 章丘市桑园塑胶有限公司

地址 250203 山东省济南市章丘市相公庄镇
桑园村

(72) 发明人 刘恩申

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 王汝银

(51) Int. Cl.

B32B 27/06 (2006. 01)

B32B 7/12 (2006. 01)

B32B 3/30 (2006. 01)

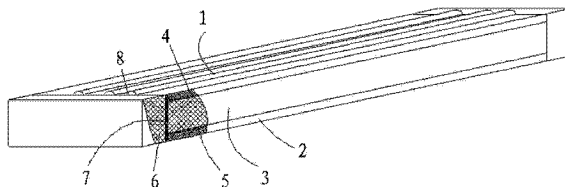
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

酚醛树脂复合夹芯板

(57) 摘要

本发明公开了一种酚醛树脂复合夹芯板,包括第一板体、第二板体,所述第一板体与第二板体之间设有夹心层,所述第一板体、第二板体采用酚醛树脂板材,所述第一板体、第二板体的内表面为粗糙面,夹心层的两侧通过环氧树脂胶分别与第一板体、第二板体的粗糙面粘接。本发明通过对粘接表面处理的粗糙处理,加大粘接表面的粗糙度、增大与夹心层之间的粘接面积,提高粘接强度,采用酚醛树脂,抗压强度低、耐老化性、质量轻、防火性能好,特别适用于防火等综合要求比较高的场合。



1. 一种酚醛树脂复合夹芯板,包括第一板体、第二板体,所述第一板体与第二板体之间设有夹心层,其特征是,所述第一板体、第二板体采用酚醛树脂板材,所述第一板体、第二板体的内表面为粗糙面,夹心层的两侧通过环氧树脂胶分别与第一板体、第二板体的粗糙面粘接。

2. 如权利要求 1 所述的酚醛树脂复合夹芯板,其特征是,所述第一板体、第二板体的内表面的粗糙面采用喷砂处理、或者砂轮粗磨、或者砂纸打磨、或者锉刀加工方法得到。

3. 如权利要求 1 或者 2 所述的酚醛树脂复合夹芯板,其特征是,所述夹芯板的外部四周设有保护层,所述保护层采用酚醛树脂板材,所述保护层的内表面为粗糙表层,粗糙表层通过环氧树脂胶与第一板体、第二板体及夹心层的端面粘接,所述粗糙表层采用喷砂处理、或者砂轮粗磨、或者砂纸打磨、或者锉刀加工方法得到。

4. 如权利要求 3 所述的酚醛树脂复合夹芯板,其特征是,所述第一板体、第二板体外表面设有突起,所述突起与第一板体、第二板体的外表面粘接为一体。

酚醛树脂复合夹芯板

技术领域

[0001] 本发明涉及塑料板材技术领域,特别涉及一种酚醛树脂复合夹芯板。

背景技术

[0002] 现有技术的塑料复合板,大多采用聚氯乙烯、聚苯乙烯等材料作为外层板,用这些材料制造的复合板,存在的问题是整体质量较重、使用后容易变形,内部夹层与外部连接层之间粘接可靠性差,容易松脱、开裂,同时许多板材存在着易燃、抗压强度低、耐老化性能差等缺陷,不适合综合性能要求较高的场合使用。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是为解决现有技术存在的上述问题,提供一种酚醛树脂复合夹芯板;本发明通过对粘接表面处理的粗糙处理,加大粘接表面的粗糙度、增大与夹心层之间的粘接面积,提高粘接强度,采用酚醛树脂,抗压强度低、耐老化性、质量轻、防火性能好,特别适用于防火等综合要求比较高的场合。

[0004] 本发明解决技术问题的技术方案为:

一种酚醛树脂复合夹芯板,包括第一板体、第二板体,所述第一板体与第二板体之间设有夹心层,所述第一板体、第二板体采用酚醛树脂板材,所述第一板体、第二板体的内表面为粗糙面,夹心层的两侧通过环氧树脂胶分别与第一板体、第二板体的粗糙面粘接。

[0005] 所述第一板体、第二板体的内表面的粗糙面采用喷砂处理、或者砂轮粗磨、或者砂纸打磨、或者锉刀加工方法得到,并对表面处理后产生的残留物进行清理、保持洁净。

[0006] 所述夹芯板的外部四周设有保护层,所述保护层采用酚醛树脂板材,所述保护层的内表面为粗糙表层,粗糙表层通过环氧树脂胶与第一板体、第二板体及夹心层的端面粘接,所述粗糙表层采用喷砂处理、或者砂轮粗磨、或者砂纸打磨、或者锉刀加工方法得到。

[0007] 所述第一板体、第二板体外表面设有突起,所述突起与第一板体、第二板体的外表面粘接为一体。

[0008] 本发明的有益效果:

1. 本发明通过对粘接表面处理的粗糙处理,加大粘接表面的粗糙度、增大与夹心层之间的粘接面积,提高粘接强度,抗压强度低、耐老化性、质量轻、防火性能好,特别适用于防火等综合要求比较高的场合。

[0009] 2. 采用抛砂、砂轮粗磨、砂纸粗磨、或者锉削加工,提高表面处理效率,并对表面处理后产生的残留物进行清理、保持洁净,提高了接触面的粘接力和强度,粘接可靠。

[0010] 3. 板体外表面设有突起,突起与板体的外表面粘接为一体,增加了夹芯板的整体刚度和强度,减少了使用中的变形,延长了使用时间。

[0011] 附图说明

图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了更好地理解本发明,下面结合附图来详细解释本发明的实施方式。

[0013] 如图 1 所示,一种酚醛树脂复合夹芯板,包括第一板体 1、第二板体 2,所述第一板体 1 与第二板体 2 之间设有夹心层 3,所述第一板体 1、第二板体 2 采用酚醛树脂板材,所述第一板体 1、第二板体 2 的内表面经过喷砂或者砂轮粗磨、使内表面经过表面粗化处理,形成粗糙内上表面层 4、下表面层 5,夹心层的两侧通过环氧树脂胶分别与第一板体、第二板体的粗糙内表面层粘接。当然,第一板体、第二板体的内表面也可以采用砂纸、锉刀加工等方法,使塑料表面粗化处理。

[0014] 所述夹芯板 3 的外部四周设有保护层 6,所述保护层 6 采用酚醛树脂板材,所述保护层 6 的内表面为通过粗化处理的粗糙表层 7,粗糙表层 7 通过环氧树脂胶与第一板体 1、第二板体 2 及夹心层 3 的端面粘接。

[0015] 所述第一板体 1、第二板体 2 外表面设有突起 8,所述突起 8 与第一板体 1、第二板体 2 的外表面粘接为一体。

[0016] 上述虽然结合附图对发明的具体实施方式进行了描述,但并非对本发明保护范围的限制,在本发明的技术方案的基础上,本领域技术人员不需要付出创造性劳动即可做出的各种修改或变形仍在本发明的保护范围以内。

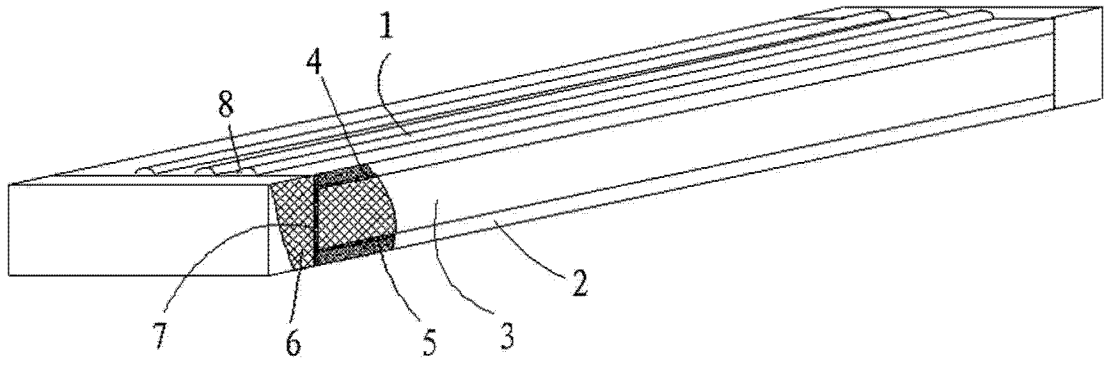


图 1