



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218880235 U
(45) 授权公告日 2023. 04. 18

(21) 申请号 202222855513.3
(22) 申请日 2022.10.27
(73) 专利权人 东莞德永佳纺织制衣有限公司
地址 523000 广东省东莞市麻涌镇鸥涌村
(72) 发明人 肖后成
(74) 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所
有限公司 44215
专利代理师 赵超群
(51) Int.Cl.
D04B 1/10 (2006.01)
D04B 1/12 (2006.01)
D04B 1/14 (2006.01)
D04B 1/16 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种提花五明治面料

(57) 摘要

本实用新型具体涉及一种提花五明治面料，包括由上至下依次设置的第一面层、第二面层、中间连接层、第一里层和第二里层，所述面料由第一纱线、第二纱线、第三纱线和第四纱线编织而成，其中，所述第一面层和第一里层均采用第一纱线，所述第二面层采用第二纱线，所述中间连接层采用第三纱线，所述第二里层采用第二纱线和第四纱线，所述第一纱线和第三纱线均为涤纶纱，所述第二纱线和第四纱线均为棉纱，所述第二里层呈现为坑条组织。所述面料具有手感好、柔和亲肤、不易起球和起皱的特点；并且在不影响面料整体厚度和风格的情况下，增加了坑条提花效果，使所述五明治面料的样式和布面风格更多样化。

成圈系统	1	2	3	4	5	6	7
上针盘	—	U	U	∇	—	—	—
	U	—	U	∇	—	—	—
下针筒	∩	—	—	—	∩	∧	—
	—	∩	—	—	∩	—	∧

1. 一种提花五明治面料,其特征在于:包括由上至下依次设置的第一面层、第二面层、中间连接层、第一里层和第二里层,所述面料由第一纱线、第二纱线、第三纱线和第四纱线编织而成,其中,所述第一面层和第一里层均采用第一纱线,所述第二面层采用第二纱线,所述中间连接层采用第三纱线,所述第二里层采用第二纱线和第四纱线,所述第一纱线和第三纱线均为涤纶纱,所述第二纱线和第四纱线均为棉纱,所述第二里层呈现为坑条组织。

2. 根据权利要求1所述的一种提花五明治面料,其特征在于:所述面料是由若干个最小花型循环构成,所述最小花型循环包括7个成圈系统,分别为第一成圈系统、第二成圈系统、第三成圈系统、第四成圈系统、第五成圈系统、第六成圈系统和第七成圈系统,所述成圈系统均包括上针盘和下针筒的四个编织位。

3. 根据权利要求2所述的一种提花五明治面料,其特征在于:按照上针盘到下针筒的顺序依次排列,第一成圈系统的编织结构为:浮线、集圈、集圈和浮线;第二成圈系统的编织结构为:集圈、浮线、浮线和集圈;第三成圈系统的编织结构为集圈、集圈、浮线和浮线;第四成圈系统的编织结构为成圈、成圈、浮线和浮线;第五成圈系统的编织结构为浮线、浮线、集圈和集圈;所述第六成圈系统的编织结构为浮线、浮线、成圈和浮线;所述第七成圈系统的编织结构为浮线、浮线、浮线和成圈。

4. 根据权利要求3所述的一种提花五明治面料,其特征在于:所述第一成圈系统和第二成圈系统均喂入第三纱线。

5. 根据权利要求3所述的一种提花五明治面料,其特征在于:所述第三成圈系统和第五成圈系统均喂入第一纱线。

6. 根据权利要求3所述的一种提花五明治面料,其特征在于:所述第四成圈系统和第六成圈系统均喂入第二纱线。

7. 根据权利要求3所述的一种提花五明治面料,其特征在于:第七成圈系统喂入第四纱线。

8. 根据权利要求1所述的一种提花五明治面料,其特征在于:所述第一纱线的尺寸规格为30D~75D。

9. 根据权利要求1所述的一种提花五明治面料,其特征在于:所述第三纱线的尺寸规格为50D~100D。

10. 根据权利要求1所述的一种提花五明治面料,其特征在于:所述棉纱的纱支规格为20S/1~40S/1。

一种提花五明治面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域，具体涉及一种提花五明治面料。

背景技术

[0002] 五明治面料作为最近兴起的一种休闲运动服装的制作面料，凭借其手感好、蓬松柔软和透气性好等特点受到市场热捧。目前，五明治面料是由大圆机纬编工艺织造而成的，在大部分编织结构中都存在中间纱线露丝、反丝的问题，布面容易勾丝。再者，市面上的五明治面料布面效果较为单一，多数为普通的平纹面，使得成衣风格较少，因而限制了该五明治面料的应用。而在现有编织结构中增加提花效果，又容易影响该五明治面料的整体厚度和蓬松感。基于此，本实用新型提出了一种提花五明治面料，在不影响五明治面料的整体厚度和风格的情况下增设提花效果，使五明治面料的风格更多样化。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的缺点和不足，本实用新型的目的在于提供一种提花五明治面料。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种提花五明治面料，包括由上至下依次设置的第一面层、第二面层、中间连接层、第一里层和第二里层，所述面料由第一纱线、第二纱线、第三纱线和第四纱线编织而成，其中，所述第一面层和第一里层均采用第一纱线，所述第二面层采用第二纱线，所述中间连接层采用第三纱线，所述第二里层采用第二纱线和第四纱线，所述第一纱线和第三纱线均为涤纶纱，所述第二纱线和第四纱线均为棉纱，所述第二里层呈现为坑条组织。

[0006] 进一步的，所述面料是由若干个最小花型循环构成，所述最小花型循环包括7个成圈系统，分别为第一成圈系统、第二成圈系统、第三成圈系统、第四成圈系统、第五成圈系统、第六成圈系统和第七成圈系统，所述成圈系统均包括上针盘和下针筒的四个编织位。

[0007] 进一步的，按照上针盘到下针筒的顺序依次排列，第一成圈系统的编织结构为：浮线、集圈、集圈和浮线；第二成圈系统的编织结构为：集圈、浮线、浮线和集圈；第三成圈系统的编织结构为集圈、集圈、浮线和浮线；第四成圈系统的编织结构为成圈、成圈、浮线和浮线；第五成圈系统的编织结构为浮线、浮线、集圈和集圈；所述第六成圈系统的编织结构为浮线、浮线、成圈和浮线；所述第七成圈系统的编织结构为浮线、浮线、浮线和成圈。

[0008] 进一步的，所述第一成圈系统和第二成圈系统均喂入第三纱线。

[0009] 进一步的，所述第三成圈系统和第五成圈系统均喂入第一纱线。

[0010] 进一步的，所述第四成圈系统和第六成圈系统均喂入第二纱线。

[0011] 进一步的，所述第七成圈系统喂入第四纱线。

[0012] 进一步的，所述第一纱线的尺寸规格为30D~75D。

[0013] 进一步的，所述第三纱线的尺寸规格为50D~100D。

[0014] 进一步的，所述棉纱的纱支规格为20S/1~40S/1。

[0015] 本实用新型的有益效果在于：本实用新型公开了一种提花五明治面料，由上至下依次设置的第一面层、第二面层、中间连接层、第一里层和第二里层组成的五明治面料，具有手感好、柔和亲肤、不易起球和起皱的特点。其中，第一面层采用第一纱线赋予面料良好的强度、韧性和弹性，使其表面耐磨且不容易变形；第二面层采用第二纱线赋予了面料蓬松柔软的特点，中间连接层采用第三纱线连接面层和里层，使其不容易露纱或勾丝，并且第二里层采用第二纱线和第四纱线编织成坑条组织，在不影响面料整体厚度和风格的情况下，增加了坑条提花效果，使所述五明治面料的样式和布面风格更多样化。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型所述面料的三角配置图。

[0017] 附图标记为：“V”表示针盘针成圈，“^”表示针筒针成圈，“U”表示针盘针集圈，“n”表示针盘针集圈，“—”表示不编织。。

具体实施方式

[0018] 为了便于本领域技术人员的理解，下面结合实施例及附图1对本实用新型作进一步的说明，实施方式提及的内容并非对本实用新型的限定。

[0019] 实施例

[0020] 如图1所示，本实用新型提供了一种提花五明治面料，包括由上至下依次设置的第一面层、第二面层、中间连接层、第一里层和第二里层，所述面料由第一纱线、第二纱线、第三纱线和第四纱线编织而成，其中，所述第一面层和第一里层均采用第一纱线，所述第二面层采用第二纱线，所述中间连接层采用第三纱线，所述第二里层采用第二纱线和第四纱线，所述第一纱线和第三纱线均为涤纶纱，所述第二纱线和第四纱线均为棉纱，所述第二里层呈现为坑条组织。

[0021] 在本实施例中，由上至下依次设置的第一面层、第二面层、中间连接层、第一里层和第二里层组成的五明治面料，具有手感好、柔和亲肤、不易起球和起皱的特点。其中，第一面层采用第一纱线赋予面料良好的强度、韧性和弹性，使其表面耐磨且不容易变形；第二面层采用第二纱线赋予了面料蓬松柔软的特点，中间连接层采用第三纱线连接面层和里层，使其不容易露纱或勾丝，并且第二里层采用第二纱线和第四纱线编织成坑条组织，在不影响面料整体厚度和风格的情况下，增加了坑条提花效果，使所述五明治面料的样式和布面风格更多样化。

[0022] 进一步的，所述面料是由若干个最小花型循环构成，所述最小花型循环包括7个成圈系统，分别为第一成圈系统、第二成圈系统、第三成圈系统、第四成圈系统、第五成圈系统、第六成圈系统和第七成圈系统，所述成圈系统均包括上针盘和下针筒的四个编织位。

[0023] 进一步的，按照上针盘到下针筒的顺序依次排列，第一成圈系统的编织结构为：浮线、集圈、集圈和浮线；第二成圈系统的编织结构为：集圈、浮线、浮线和集圈；第三成圈系统的编织结构为集圈、集圈、浮线和浮线；第四成圈系统的编织结构为成圈、成圈、浮线和浮线；第五成圈系统的编织结构为浮线、浮线、集圈和集圈；所述第六成圈系统的编织结构为浮线、浮线、成圈和浮线；所述第七成圈系统的编织结构为浮线、浮线、浮线和成圈。

[0024] 进一步的，所述第一成圈系统和第二成圈系统均喂入第三纱线。

[0025] 进一步的,所述第三成圈系统和第五成圈系统均喂入第一纱线。

[0026] 进一步的,所述第四成圈系统和第六成圈系统均喂入第二纱线。

[0027] 进一步的,第七成圈系统喂入第四纱线。

[0028] 在本实施例中,所述最小花型循环中的上针盘排针顺序为1212,下针筒的排针顺序为2121,并通过上述7个成圈系统的编织结构得到所述面料。其中,在第一成圈系统和第二成圈系统喂入第三纱线,形成中间连接层,用于连接面层和里层,使面料不容易露纱或勾丝。第三成圈系统和第五成圈系统采用第一纱线分别形成第一面层和第二面层。第四成圈系统采用第二纱线形成第一里层,第六成圈系统和第七成圈系统分别采用第二纱线和第四纱线共同织成第二里层,并使第二里层呈现为坑条提花效果。

[0029] 进一步的,所述第一纱线的尺寸规格为30D~75D。在本实施例中,所述第一纱线的尺寸规格为50D。

[0030] 进一步的,所述第三纱线的尺寸规格为50D~100D。在本实施例中,所述第三纱线的尺寸规格为75D。

[0031] 进一步的,所述棉纱的纱支规格为20S/1~40S/1。在本实施例中,所述第二纱线的纱支规格为20S/1,所述第四纱线的纱支规格为40S/1。第二纱线和第四纱线通过选择的砂纸规格差异越大时,所述面料的布面坑条效果越明显。

[0032] 上述实施例为本实用新型较佳的实现方案,除此之外,本实用新型还可以其它方式实现,在不脱离本实用新型构思的前提下任何显而易见的替换均在本实用新型的保护范围之内。

成圈系统	1	2	3	4	5	6	7
上针盘	—	U	U	∨	—	—	—
	U	—	U	∨	—	—	—
下针筒	∩	—	—	—	∩	∧	—
	—	∩	—	—	∩	—	∧

图1