

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203247577 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 23

(21) 申请号 201320247126. X

(22) 申请日 2013. 05. 09

(73) 专利权人 湖北中技桩业有限公司

地址 430090 湖北省武汉市汉南区船舶基地
一号

(72) 发明人 宋钵 彭中明 袁中华 李承志

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限公司 42104

代理人 潘杰

(51) Int. Cl.

E02D 5/24 (2006. 01)

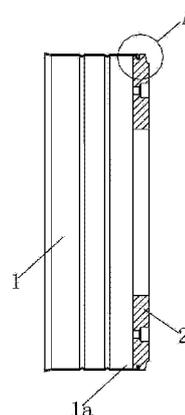
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于生产桩材的抱箍端板总成

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于生产桩材的抱箍端板总成,包括抱箍和端板,所述端板的外壁上沿所述端板周向设有与所述抱箍厚度相配合的压边槽,所述抱箍的连接端压装在所述压边槽内。本实用新型通过在所述端板的外壁上加设压边槽,并将所述抱箍的连接端压装在所述压边槽内,这样,无需对所述抱箍和端板进行焊接,从而保证了抱箍端板总成的质量且生产效率高、劳动强度小。适用于桩材的生产。



1. 一种用于生产桩材的抱箍端板总成,包括抱箍和端板,其特征在于,所述端板的外壁上沿所述端板周向设有与所述抱箍厚度相配合的压边槽,所述抱箍的连接端压装在所述压边槽内。

2. 根据权利要求1所述的用于生产桩材的抱箍端板总成,其特征在于,所述抱箍连接端的端口形状为圆形或方形。

3. 根据权利要求1或2所述的用于生产桩材的抱箍端板总成,其特征在于,所述压边槽的宽度为1~5mm,所述压边槽的深度为1~5mm。

用于生产桩材的抱箍端板总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种抱箍端板总成,特别涉及一种用于生产桩材的抱箍端板总成。

背景技术

[0002] 在本实用新型提出之前,一般抱箍端板总成包括抱箍和端板,所述抱箍的连接端通过焊接方式与所述端板相连。由于所述焊接一般由人工完成,所以焊接质量不能保证,容易出现焊穿而导致生产桩材时发生漏浆的现象;而且生产效率低,劳动强度较大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服上述背景技术的不足,提供一种质量好且生产效率高、劳动强度小的用于生产桩材的抱箍端板总成。

[0004] 为了实现以上目的,本实用新型提供的一种用于生产桩材的抱箍端板总成,包括抱箍和端板,所述端板的外壁上沿所述端板周向设有与所述抱箍厚度相配合的压边槽,所述抱箍的连接端压装在所述压边槽内。通过在所述端板的外壁上加设压边槽,并将所述抱箍的连接端压装在所述压边槽内,这样,无需对所述抱箍和端板进行焊接,从而保证了抱箍端板总成的质量且生产效率高、劳动强度小。

[0005] 在上述方案中,所述抱箍连接端的端口形状为圆形或方形。

[0006] 在上述方案中,所述压边槽的宽度为 1~5mm,所述压边槽的深度为 1~5mm。

[0007] 本实用新型提供的技术方案带来的有益效果是:通过在所述端板的外壁上加设压边槽,并将所述抱箍的连接端压装在所述压边槽内,这样,无需对所述抱箍和端板进行焊接,从而保证了抱箍端板总成的质量且生产效率高、劳动强度小。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 是图 1 中 A 部的局部放大结构示意图;

[0010] 图 3 是本实用新型中抱箍的初始状态结构示意图;

[0011] 图 4 是本实用新型中端板的结构示意图;

[0012] 图 5 是图 4 中 B 部的局部放大结构示意图;

[0013] 图 6 是图 4 的侧视结构示意图。

[0014] 图中,抱箍 1,连接端 1a,端板 2,压边槽 3。

具体实施方式

[0015] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型实施方式作进一步地详细描述。

[0016] 如图 1 所示,本实用新型提供的一种用于生产桩材的抱箍端板总成,包括抱箍 1 和

端板 2,所述端板 2 的外壁上沿所述端板 2 周向设有与所述抱箍 1 厚度相配合的压边槽 3,所述抱箍 1 的连接端 1a 压装在所述压边槽 3 内。通过在所述端板 2 的外壁上加设压边槽 3,并将所述抱箍 1 的连接端 1a 压装在所述压边槽 3 内,这样,无需对所述抱箍 1 和端板 2 进行焊接,从而保证了抱箍端板总成的质量且生产效率高、劳动强度小。

[0017] 上述抱箍 1 连接端 1a 的端口形状为圆形或方形。所述压边槽 3 的宽度为 1~5mm,优选为 3mm;所述压边槽 3 的深度为 1~5mm,优选为 3.5mm。

[0018] 本实用新型的加工过程如下:

[0019] 首先,将所述抱箍 1 的连接端 1a 插装在所述端板 2 上设有压边槽 3 的一端;然后,用压轮将所述抱箍 1 的连接端 1a 压入所述压边槽 3 内即可。

[0020] 本实用新型通过在所述端板 2 的外壁上加设压边槽 3,并将所述抱箍 1 的连接端 1a 压装在所述压边槽 3 内,这样,无需对所述抱箍 1 和端板 2 进行焊接,从而保证了抱箍端板总成的质量且生产效率高、劳动强度小。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

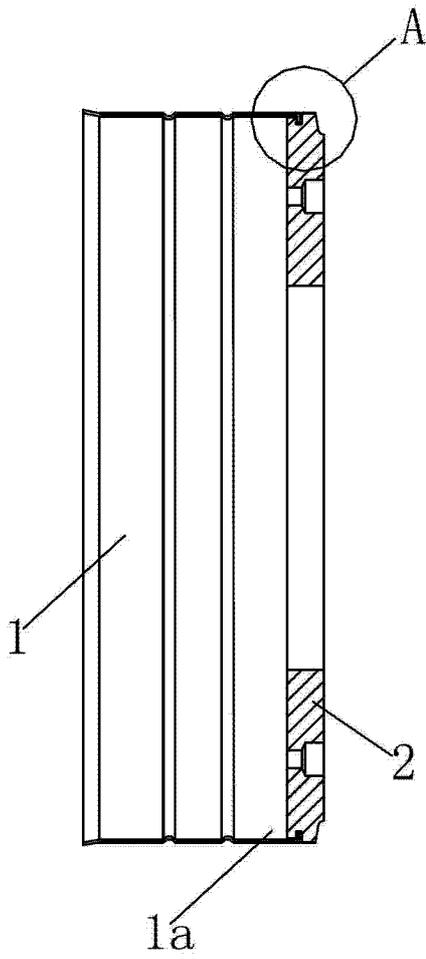


图 1

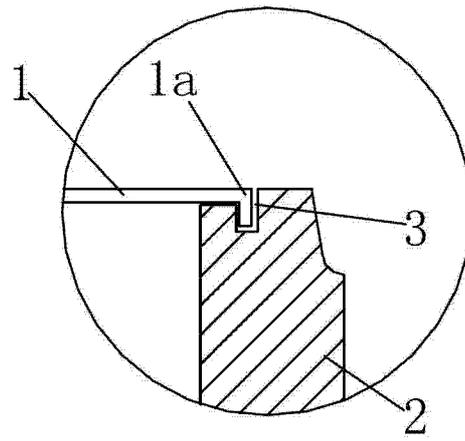


图 2

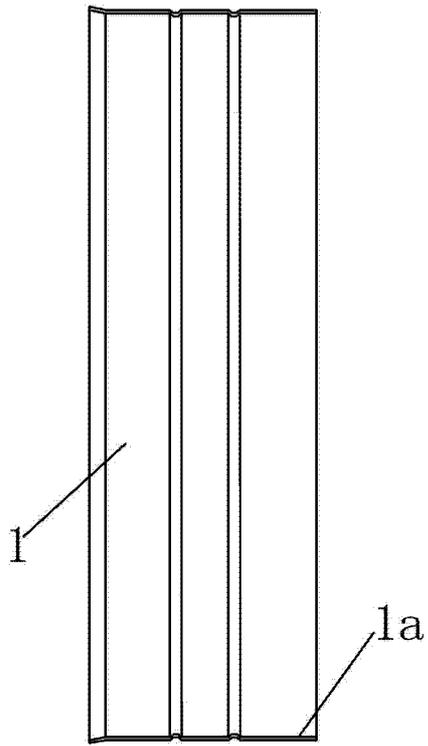


图 3

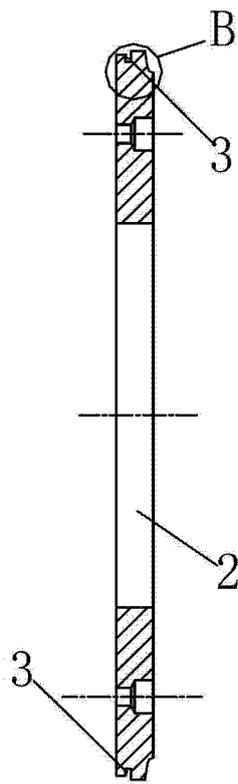


图 4

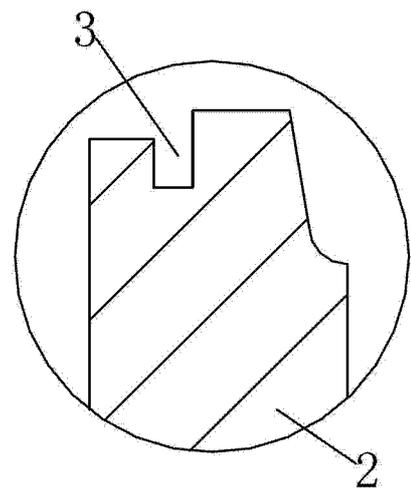


图 5

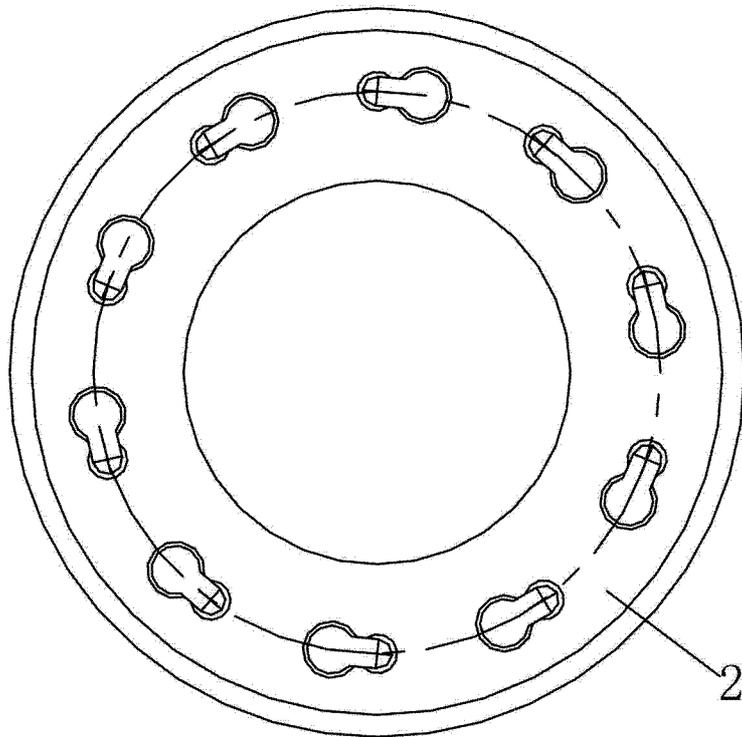


图 6