



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101716052 B

(45) 授权公告日 2011.08.24

(21) 申请号 200910221395.7

CN 201295154 Y, 2009.08.26,

(22) 申请日 2009.11.09

CN 1618381 A, 2005.05.25, 全文.

(73) 专利权人 宁波意中咖啡机有限公司
地址 315324 浙江省慈溪市周巷镇西工业园区 9-10 号

CN 201557978 U, 2010.08.25, 权利要求 1-10 项.

审查员 张焕勤

(72) 发明人 景昱东

(74) 专利代理机构 宁波诚源专利事务所有限公司 33102

代理人 张一平

(51) Int. Cl.

A47J 31/40 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 101411587 A, 2009.04.22,

CN 100544647 C, 2009.09.30, 全文.

GB 2449421 A, 2008.11.26,

CN 201057963 Y, 2008.05.14, 全文.

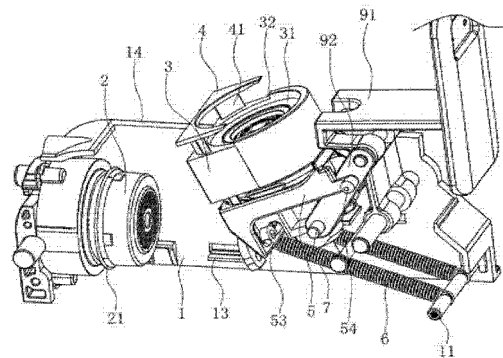
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 5 页

(54) 发明名称

饮料制备装置的夹包机构

(57) 摘要

本发明涉及一种饮料制备装置的夹包机构,包括机座、第一机件和第二机件,其特征在于:还包括夹板,位于第二机件的正前方并能相对第二机件的前端面前后滑移,夹板的后部具有向后延伸的连接脚,该连接脚活动穿过第二机件并从第二机件后端露出;驱动支架,位于第二机件的后方并能相对第二机件前后移动,驱动支架的下部与露出第二机件后端面的连接脚连接,机座上具有与驱动支架相挡配的挡位结构;拉簧,连接在驱动支架和机座的后部之间,该拉簧作用于驱动支架及夹板,使夹板保持与第二机件前端面紧贴趋势。夹板与第二机件的前端面紧贴,将饮料包的的环形隔圈夹紧,实现对饮料包的夹紧。



1. 一种饮料制备装置的夹包机构,包括有机座(1)及设置在机座(1)内的第一机件(2)和第二机件(3),其中,第一机件(2)固定在机座(1)内的前部,第二机件(3)设于机座(1)的后部并可相对第一机件(2)前后滑移,第二机件(3)具有可容纳饮料包的凹腔(31),第一机件(2)和第二机件(3)密封闭合后能形成密封腔,机座(1)内还设置有能闭合和打开第一机件(2)和第二机件(3)的驱动系统;其特征在于:该夹包机构还包括

夹板(4),位于第二机件(3)的正前方并能相对第二机件(3)的前端面前后滑移,夹板(4)前移能与第二机件(3)的前端面之间形成夹持口,夹板(4)的后部具有向后延伸的连接脚(41),该连接脚(41)活动穿过第二机件(3)并从第二机件(3)后端露出;

驱动支架(5),位于第二机件(3)的后方并能相对第二机件(3)前后移动,驱动支架(5)的下部与露出第二机件(3)后端面的连接脚(41)连接,所述机座(1)上具有与驱动支架(5)相挡配的挡位结构,在第二机件(3)相对第一机件(2)后移至装包位置,所述挡位结构作用于驱动支架(5),使驱动支架(5)相对第二机件(3)前移而带动夹板(4)相对第二机件(3)前端面前移;

拉簧(6),连接在驱动支架(5)和机座(1)的后部之间,该拉簧(6)作用于驱动支架(5)及夹板(4),使夹板(4)保持与第二机件(2)前端面紧贴趋势。

2. 根据权利要求1所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述第二机件(3)的前端面下部具有与所述夹板(4)外形相配的缺口(32),在夹板(4)与缺口(32)端面贴合状态下,夹板(4)的外端面与第二机件(3)的外端面处于同一平面上。

3. 根据权利要求1所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述夹板(4)后部的连接脚(41)有两根且呈板状,各连接脚(41)后端开有开口朝外的弹性口(42),各连接脚(41)后端的侧面具有卡口(43),所述驱动支架(5)开有供连接脚(41)穿设的安装孔(51),安装孔(51)内具有卡块(52),所述连接脚(41)穿过安装孔(51)后,弹性口(42)在卡块(52)的挤压下内缩变形并最终使卡块(52)卡入卡口(43)内。

4. 根据权利要求1所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述拉簧(6)有二根,所述驱动支架(5)后部具有一连接杆(53),其上开有两个供拉簧(6)的一端挂于其内的孔(531),所述机座(1)内的后部具有一根供拉簧(6)的另一端勾住的横梁(11)。

5. 根据权利要求1所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述第一机件(2)能伸入所述第二机件的凹腔(31)内,且在第一机件(2)的外周设有密封圈(21),在第一机件(2)和第二机件(3)密封闭合后,第一机件(2)进入凹腔(31)内,所述密封圈(21)在第一机件(2)外周和凹腔(31)内壁之间形成密封。

6. 根据权利要求1~5中任一权利要求所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述机座(1)的左右侧壁各设有一水平的支承导轨(12),第二机件(3)后端的上部穿设有一导轴(7),导轴(7)的左右端容置在支承导轨(12)内并可相对支承导轨(12)前后滑移;所述机座(1)内具有能引导第二机件(3)基本水平移动的引导体(13),所述的第二机件(3)搁置在该引导体(13)上;在机座(1)内的后部还设有与第二机件(3)的下部挡配的挡块(8),在第二机件(3)和驱动支架一起相对第一机件(2)后移至与所述挡块(8)挡配并继续后移的状态下,所述的第二机件(3)及驱动支架将绕导轴(7)翻转。

7. 根据权利要求6所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述驱动支架(5)上部的左右两侧分别具有一外凸的支点(54),所述支点(54)位于机座(1)的左右侧壁的

上端面(14)上,支点(54)与机座(1)的左右侧壁的上端面(14)的配合形成对所述驱动支架(5)的挡位结构,即在第二机件(3)及驱动支架(5)将绕导轴(7)翻转状态下,所述机座(1)的左右侧壁的上端面(14)推抵支点(54)使驱动支架(5)相对第二机件(2)前移而带动夹板(4)相对第二机件(3)前端面前移。

8. 根据权利要求7所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述机座的左右侧壁上端面(14)的后部(141)的高度高于上端面的前部(142),且上端面的后部(141)和前部(142)之间通过一中间高两侧逐渐降低的斜面部(143)连接。

9. 根据权利要求6所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述的驱动系统为连杆结构(9)。

10. 根据权利要求9所述的饮料制备装置的夹包机构,其特征在于:所述的连杆结构(9)包括把手(91)、一对传动杆(92),其中,所述把手(91)的尾部通过旋转轴(93)可相对机座(1)转动地支承在机座(1)后部,所述的一对传动杆(92)其一端分别与把手(91)中部的两侧可转动连接在一起,该对传动杆(92)的另一端分别与所述的导轴(7)可转动连接在一起,以便把手(91)、传动杆(92)、导轴(6)协同动作从而闭合或打开第一机件(2)和第二机件(3)。

饮料制备装置的夹包机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种饮料制备装置的夹包机构,其中制取饮料的物质如烘焙磨碎的咖啡、速溶的咖啡、茶或其它脱水产品等都包装在一密封的类似果冻包的饮料包内。

背景技术

[0002] 现有的饮料制备装置诸如咖啡机的传统部件一般包括水罐、加热元件和水泵等,为了携带方便,各种如烘焙磨碎的咖啡、速溶的咖啡等等都包装在一密封的类似果冻包的包装容器内,使用时将容置有咖啡的咖啡包放置在咖啡机内,再将加热的水用水泵打到咖啡机内放置咖啡包的腔室内,水流过要萃取的原料如咖啡,热咖啡则从咖啡机的出水管流到杯子中。使用后需要将作废的咖啡包取出,原有的咖啡机每操作一次都需要用手将咖啡包从腔室内取出丢弃。故操作不方便。

[0003] 针对上述现状,有人发明了允许咖啡包自动掉落到安装在咖啡机内的垃圾桶中的咖啡机,无需每次用手将咖啡包从腔室内取出丢弃,而只要在使用多次后取出咖啡机内的垃圾桶倾倒其内的多个咖啡包,使用更加方便和人性化。

[0004] 还如一专利号为 ZL200820168275.6(公告号为 CN201295154Y)的中国实用新型专利《咖啡机的自动脱包机构》披露了这样一种咖啡机的自动脱包机构,包括有机座、第一机件和第二机件,第一机件和第二机件密封闭合后形成密封腔,机座内还设有驱动系统;其特征在于:所述的第二机件后壁活动穿设有一推杆,对应地,在机座内的后部设有一与推杆相挡配的阻挡件,该阻挡件可相对机座上下移动,在第二机件相对第一机件后移的状态下,该阻挡件阻挡推杆以推动推杆朝顶出咖啡包的方向相对第二机件移动。该结构通过推杆相对第二机件前移,以将咖啡包顶出,复位时,阻挡件相对机座上移,避免与推杆挡配,这样咖啡包便能再次装入第二机件的凹腔内,以进行下一次萃取。

[0005] 前述咖啡机没有设置专门的夹包机构,该咖啡机只适合萃取具有一定厚度和重量的咖啡包,这样咖啡包装入第二机件的凹腔内后,凹腔内壁对咖啡包有一支撑作用,当第二机件翻转后,咖啡包不易从凹腔内脱落出来。但如果是无纺布或滤纸类型的咖啡包,这种咖啡包的周边具有一圈柔软的环形隔圈,而且这种咖啡包重量轻、厚度薄,当放置在前述咖啡机中第二机件的凹腔内时,咖啡包与凹腔内壁的接触面积小,当第二机件翻转后,由于第二机件的振动,咖啡包很容易从凹腔内脱落,从而影响咖啡机的正常使用,如专利号为 ZL94193279.6(公告号为 CN1130345Y)的中国发明专利《定量袋装磨碎咖啡的包装和使用这种包装咖啡的压力式咖啡机》就披露了无纺布或滤纸类型的咖啡包。

[0006] 综上所述,我们还可再在专利号为 ZL200820168275.6(公告号为 CN201295154Y)的中国实用新型专利《咖啡机的自动脱包机构》基础上进一步进行改进。

发明内容

[0007] 本发明所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状而提供一种特别适合对饮料制备装置中无纺布或滤纸类型的饮料包进行夹持的夹包机构,该夹包机构具有结构简

单、装夹操作方便的优点。

[0008] 本发明解决上述技术问题所采用的技术方案为：一种饮料制备装置的夹包机构，包括有机座及设置在机座内的第一机件和第二机件，其中，第一机件固定在机座内的前部，第二机件设于机座的后部并可相对第一机件前后滑移，第二机件具有可容纳饮料包的凹腔，第一机件和第二机件密封闭合后能形成密封腔，机座内还设置有能闭合和打开第一机件和第二机件的驱动系统；其特征在于：该夹包机构还包括夹板，位于第二机件的正前方并能相对第二机件的前端面前后滑移，夹板前移能与第二机件的前端面之间形成夹持口，夹板的后部具有向后延伸的连接脚，该连接脚活动穿过第二机件并从第二机件后端露出；驱动支架，位于第二机件的后方并能相对第二机件前后移动，驱动支架的下部与露出第二机件后端面的连接脚连接，所述机座上具有与驱动支架相挡配的挡位结构，在第二机件相对第一机件后移至装包位置，所述挡位结构作用于驱动支架，使驱动支架相对第二机件前移而带动夹板相对第二机件前端面前移；拉簧，连接在驱动支架和机座的后部之间，该拉簧作用于驱动支架及夹板，使夹板保持与第二机件前端面紧贴趋势。

[0009] 上述第二机件的前端面下部具有与所述夹板外形相配的缺口，在夹板与缺口端面贴合状态下，夹板的外端面与第二机件的外端面处于同一平面上。这样确保夹板将饮料包的环形隔圈夹持在第二机件上的状态下，还能确保夹板与第二机件的前端面齐平，保证夹板不会与第一机件发生干涉，而且由于饮料包的环形隔圈为柔性结构，这样夹板将环形隔圈夹持后，饮料包的环形隔圈会有少量的弯折形变，能更牢靠的将饮料包夹持住。

[0010] 上述夹板后部的连接脚有两根且呈板状，各连接脚后端开有开口朝外的弹性口，各连接脚后端的侧面具有卡口，所述驱动支架开有供连接脚穿设的安装孔，安装孔内具有卡块，所述连接脚穿过安装孔后，弹性口在卡块的挤压下内缩变形并最终使卡块卡入卡口内。夹板通过两根连接脚穿过第二机件与驱动支架连接，使夹板、第二机件和驱动支架三者之间关系稳定，即保证夹板和驱动支架只能沿第二机件前后滑移，不会发生偏转；再有连接脚与驱动支架之间通过卡扣的方式连接在一起，便于组装前述三个部件；当然连接脚和驱动支架之间还可采用现有其它方式连接，如螺钉连接。

[0011] 为给夹板施加一紧贴第二机件前端面的力，上述拉簧有二根，使得夹板能更牢靠将饮料包的环形隔圈夹持在夹板和第二机件前端面之间，为使拉簧能更方便连接在驱动支架和机座之间，所述驱动支架后部具有一连接杆，其上开有两个供拉簧的一端挂于其内的孔，所述机座内的后部具有一根供拉簧的另一端勾住的横梁。

[0012] 上述第一机件能伸入所述第二机件的凹腔内，且在第一机件的外周设有密封圈，在第一机件和第二机件密封闭合后，第一机件进入凹腔内，所述密封圈在第一机件外周和凹腔内壁之间形成密封。其为第一机件和第二机件合拢后形成密封腔的具体方式，该方式，当第一机件和第二机件合拢后，第一机件会将饮料包往凹腔深处推，进而使饮料包的环形隔圈脱离夹板和第二机件前端面的夹持，便于萃取完成后脱包。当然也可采用现有其它第一机件和第二机件合拢后形成密封腔的实现方式，如第一机件后端面与第二机件前端面之间密封贴合形成密封腔。

[0013] 上述机座的左右侧壁各设有一水平的支承导轨，第二机件后端的上部穿设有一导轴，导轴的左右端容置在支承导轨内并可相对支承导轨前后滑移；所述机座内具有能引导第二机件基本水平移动的引导体，所述的第二机件搁置在该引导体上；在机座内的后部还

设有与第二机件的下部挡配的挡块,在第二机件和驱动支架一起相对第一机件后移至与所述挡块挡配并继续后移的状态下,所述的第二机件及驱动支架将绕导轴翻转。

[0014] 由于第二机件可绕导轴翻转,且机座内设有与第二机件的下部挡配的挡块,这样第二机件在传动系统的带动下相对第一机件后移,在第二机件碰到挡块时,第二机件继续后移,则第二机件在挡块的挡位作用下,绕导轴向上翻转,使第二机件的凹腔倾斜向上,便于将饮料包装入凹腔内,以进行咖啡萃取工作。

[0015] 上述驱动支架上部的左右两侧分别具有一外凸的支点,所述支点位于机座的左右侧壁的上端面上,支点与机座的左右侧壁的上端面的配合形成对所述驱动支架的挡位结构,即在第二机件及驱动支架将绕导轴翻转状态下,所述机座的左右侧壁的上端面推抵支点使驱动支架相对第二机件前移而带动夹板相对第二机件前移。

[0016] 由于驱动支架会随第二机件一起翻转,该挡位结构巧妙利用机座左右侧壁的上端面与驱动支架上端支点的抵触带动驱动支架相对第二机件前移,无需在机座内部设置额外的挡块,简化基座内部结构。当然也可在机座内部的侧壁上直接设置对驱动支架进行挡位的定位块,当第二机件后移时,该定位块当阻挡驱动支架随第二机件后移,以带动驱动支架相对第二机件前移,形成夹持口。

[0017] 上述机座的左右侧壁上端面的后部的高度高于上端面的前部,且上端面的后部和前部之间通过一中间高两侧逐渐降低的斜面部连接。该上端面结构能确保支点被机座的左右侧壁上端面顶起,而且中间高两侧逐渐降低的斜面部会对支点起一定的锁定作用,防止支点在第二机件及驱动支架将绕导轴翻转状态下轻易前移,使夹板保持远离第二机件前端的面的状态。

[0018] 上述的驱动系统为连杆结构。其为饮料制备装置经常采用的传动系统,而且连杆结构的结构有很多种,本发明的连杆结构包括把手、一对传动杆,其中,所述把手的尾部通过旋转轴可相对机座转动地支承在机座后部,所述的一对传动杆其一端分别与把手中部的两侧可转动连接在一起,该对传动杆的另一端分别与所述的导轴可转动连接在一起,以便把手、传动杆、导轴协同动作从而闭合或打开第一机件和第二机件。

[0019] 与现有技术相比,本发明的优点在于:在第二机件相对第一机件后移至装包位置,挡位结构作用于驱动支架,使驱动支架相对第二机件前移而带动夹板相对第二机件前移,夹板和第二机件前移之间形成夹持口,装包并驱动第二机件相对第一机件前移后,驱动支架在拉簧作用下,使驱动支架相对第二机件后移而带动夹板相对第二机件前移,最终使夹板与第二机件的前端面紧贴,将饮料包的的环形隔圈夹紧,实现对饮料包的夹紧,确保第二机件相对第一机件前移过程中,饮料包不会脱离第二机件的凹腔。

[0020] 附图说明

[0021] 图 1 为本发明实施例在萃取状态下的立体结构示意图;

[0022] 图 2 为本发明实施例在萃取状态下的立体结构示意图(去掉一半机座后);

[0023] 图 3 为本发明实施例在装包状态下的立体结构示意图一(去掉一半机座后);

[0024] 图 4 为本发明实施例在装包状态下的立体结构示意图二(去掉一半机座后);

[0025] 图 5 为本发明实施例在装包状态下的立体结构示意图三(去掉一半机座后);

[0026] 图 6 为本发明实施例在夹包状态下的立体结构示意图一(去掉一半机座后);

[0027] 图 7 为本发明实施例在夹包状态下的立体结构示意图二(去掉一半机座后);

[0028] 图 8 为本发明实施例中夹板、第二机件和驱动支架相互位置关系的立体结构示意图；

[0029] 图 9 为为本发明实施例中夹板、第二机件和驱动支架的立体分解图。

[0030] 具体实施方式

[0031] 以下结合附图实施例对本发明作进一步详细描述。

[0032] 如图 1 ~ 9 所示,为本发明的一个优选实施例。

[0033] 一种饮料制备装置的夹包机构,本饮料制备装置以咖啡机为例,那么饮料包为咖啡包,包括有机座 1 及设置在机座 1 内的第一机件 2 和第二机件 3,其中,第一机件 2 固定在机座 1 内的前部,第二机件 3 设于机座 1 的后部并可相对第一机件 2 前后滑移,第二机件 3 具有可容纳咖啡包的凹腔 31,第一机件 2 前移后能伸入第二机件的凹腔 31 内,且在第一机件 2 的外周设有密封圈 21,在第一机件 2 和第二机件 3 密封闭合后,第一机件 2 进入凹腔 31 内,密封圈 21 在第一机件 2 外周和凹腔 31 内壁之间形成密封,而形成供饮料萃取的密封腔。

[0034] 机座 1 内还设置有能闭合和打开第一机件 2 和第二机件 3 的驱动系统,该驱动系统为连杆结构 9。连杆结构 9 包括把手 91、一对传动杆 92,其中,把手 91 的尾部通过旋转轴 93 可相对机座 1 转动地支承在机座 1 后部,一对传动杆 92 其一端分别与把手 91 中部的两侧可转动连接在一起,该对传动杆 92 的另一端分别与导轴 7 可转动连接在一起,以便把手 91、传动杆 92、导轴 6 协同动作从而闭合或打开第一机件 2 和第二机件 3。

[0035] 机座 1 的左右侧壁各设有一水平的支承导轨 12,第二机件 3 后端的上部穿设有一导轴 7,导轴 7 的左右端容置在支承导轨 12 内并可相对支承导轨 12 前后滑移;机座 1 内具有能引导第二机件 3 基本水平移动的引导体 13,第二机件 3 搁置在该引导体 13 上;在机座 1 内的后部还设有与第二机件 3 的下部挡配的挡块 8,在第二机件 3 和驱动支架一起相对第一机件 2 后移至与挡块 8 挡配并继续后移的状态下,第二机件 3 及驱动支架将绕导轴 7 翻转。

[0036] 以上结构与专利号为 ZL200820168275.6(公告号为 CN201295154Y)的中国发明专利《咖啡机的自动脱包机构》基本相同。

[0037] 该夹包机构还包括

[0038] 夹板 4,位于第二机件 3 的正前方并能相对第二机件 3 的前端面前后滑移,第二机件 3 的前端面下部具有与夹板 4 外形相配的缺口 32,夹板 4 前移能与第二机件 3 的前端面之间形成夹持口,在夹板 4 与缺口 32 端面贴合状态下,夹板 4 的外端面与第二机件 3 的外端面处于同一平面上;夹板 4 的后部具有两向后延伸的连接脚 41,连接脚 41 呈板状,该两个连接脚 41 活动穿过第二机件 3 并从第二机件 3 后端露出。

[0039] 驱动支架 5,位于第二机件 3 的后方并能相对第二机件 3 前后移动,驱动支架 5 的下部与露出第二机件 3 后端面的连接脚 41 连接,连接脚 41 与驱动支架 5 之间采用如下结构连接,各连接脚 41 后端开有开口朝外的弹性口 42,各连接脚 41 后端的侧面具有卡口 43,驱动支架 5 开有供连接脚 41 穿设的安装孔 51,安装孔 51 内具有卡块 52,连接脚 41 穿过安装孔 51 后,弹性口 42 在卡块 52 的挤压下内缩变形并最终使卡块 52 卡入卡口 43 内。

[0040] 机座 1 上具有与驱动支架 5 相挡配的挡位结构,在第二机件 3 相对第一机件 2 后移至装包位置,挡位结构作用于驱动支架 5,使驱动支架 5 相对第二机件 3 前移而带动夹板

4 相对第二机件 3 前端面前移。

[0041] 机座的左右侧壁上端面 14 的后部 141 的高度高于上端面的前部 142,且上端面的后部 141 和前部 142 之间通过一中间高两侧逐渐降低的斜面部 143 连接;驱动支架 5 上部的左右两侧分别具有一外凸的支点 54,支点 54 位于机座 1 的左右侧壁的上端面 14 上,支点 54 与机座 1 的左右侧壁的上端面 14 的配合形成对所述驱动支架 5 的挡位结构,即在第二机件 3 及驱动支架 5 将绕导轴 7 翻转状态下,机座 1 的左右侧壁的上端面 14 的后部 141 推抵支点 54 使驱动支架 5 相对第二机件 2 前移而带动夹板 4 相对第二机件 3 前端面前移。

[0042] 二根拉簧 6,连接在驱动支架 5 和机座 1 的后部之间,拉簧 6 采用如下结构连接在驱动支架 5 和机座 1 的后部之间,驱动支架 5 后部具有一连接杆 53,其上开有两个供弹簧 6 的一端挂于其内的孔 531,机座 1 内的后部具有一根供拉簧 6 的另一端勾住的横梁 11,该两根拉簧 6 作用于驱动支架 5 及夹板 4,使夹板 4 保持与第二机件 2 前端面紧贴趋势。

[0043] 具有该夹包机构的饮料制备装置内还具有自动脱包结构,该自动脱包结构及脱包远离与专利号为 ZL200820168275.6(公告号为 CN201295154Y)的中国实用新型专利《咖啡机的自动脱包机构》相同。

[0044] 本实用新型的前后是指第二机件 3 的移动方向,而左右是指与前后相垂直并与机座 1 底部平行的方向。

[0045] 本发明的工作原理及过程如下:

[0046] 萃取前,向后扳动把手 91,通过连杆结构 9 带动导轴 6 相对支承导轨 12 后移,第二机件 3 相对机座 1 后移,直至脱包位置进行脱包,脱包过程与专利号为 ZL200820168275.6(公告号为 CN201295154Y)的中国实用新型专利《咖啡机的自动脱包机构》相同,在这就不累述。当第二机件 3 在驱动系统的作用下继续相对第一机件 2 后移,直至第二机件 3 的下部与挡块 7 触碰时,根据作用力与反作用力原理,挡块 7 推动第二机件 3 绕导轴 6 向上翻转,使第二机件 3 的凹腔 31 倾斜向上,同时,驱动支架 5 上部的左右两侧的支点 54 沿斜面部 143 向后滑移,支点 54 有被抬高的过程,当支点 54 最终移动到机座的左右侧壁上端面 14 的后部 141 上,机座 1 的左右侧壁的上端面 14 的后部 141 推抵支点 54 使驱动支架 5 相对第二机件 2 前移而带动夹板 4 相对第二机件 3 前端面前移,夹板 4 与第二机件 3 的前端面之间形成夹持口,如图 3、4、5 所示。

[0047] 萃取时,将咖啡包放入第二机件的凹腔 31 内,咖啡包的环形隔圈下部位于夹板 4 与第二机件 3 的前端面之间形成的夹持口内,向前扳动把手 91,在连杆机构 9 及拉簧 6 的带动下,第二机件 3 恢复到水平状态,如图 6、7 所示,拉簧 6 拉动驱动支架 5 相对第二机件 3 后移,在夹板 4 与缺口 32 端面紧贴,咖啡包的环形隔圈适当变形被夹持在夹板 4 与缺口 32 端面之间,咖啡包被夹紧,,继续扳动把手 91,在连杆结构 9 的继续作用下,第二机件 3 继续前移,第一机件 2 进入第二机件 3 的凹腔 31 内,使咖啡包的环形隔圈脱离夹板 4 与缺口 32 端面之间的夹持,完全进入在第一机件 2 和第二机件 3 密封闭合形成密封腔内,以进行萃取,如图 1、2 所示。

[0048] 咖啡包在图纸中没有显示。

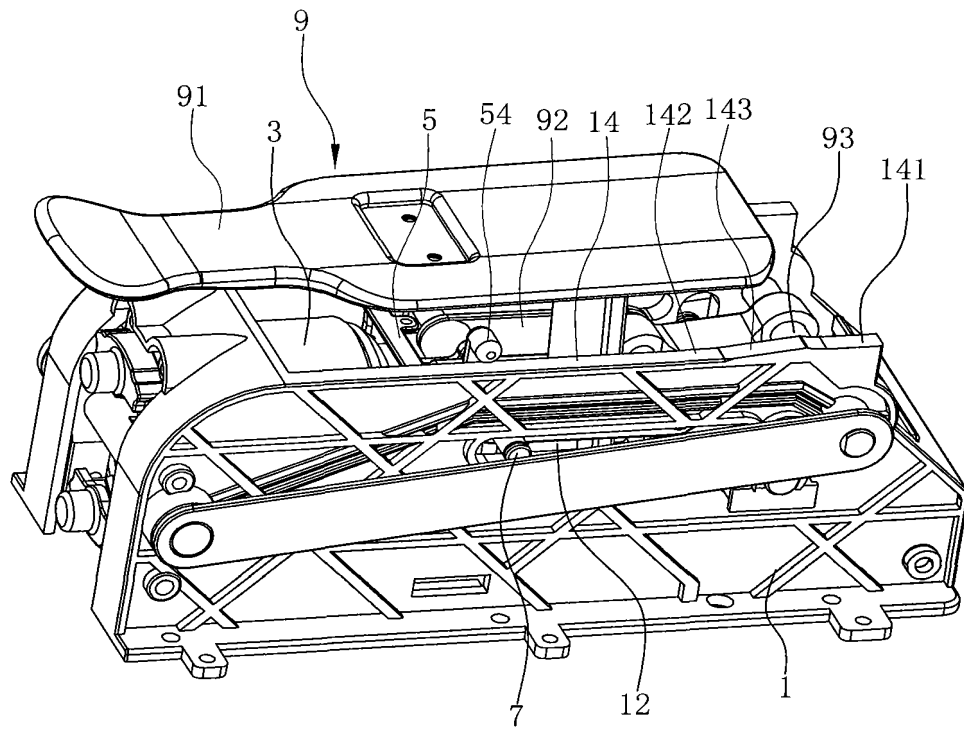


图 1

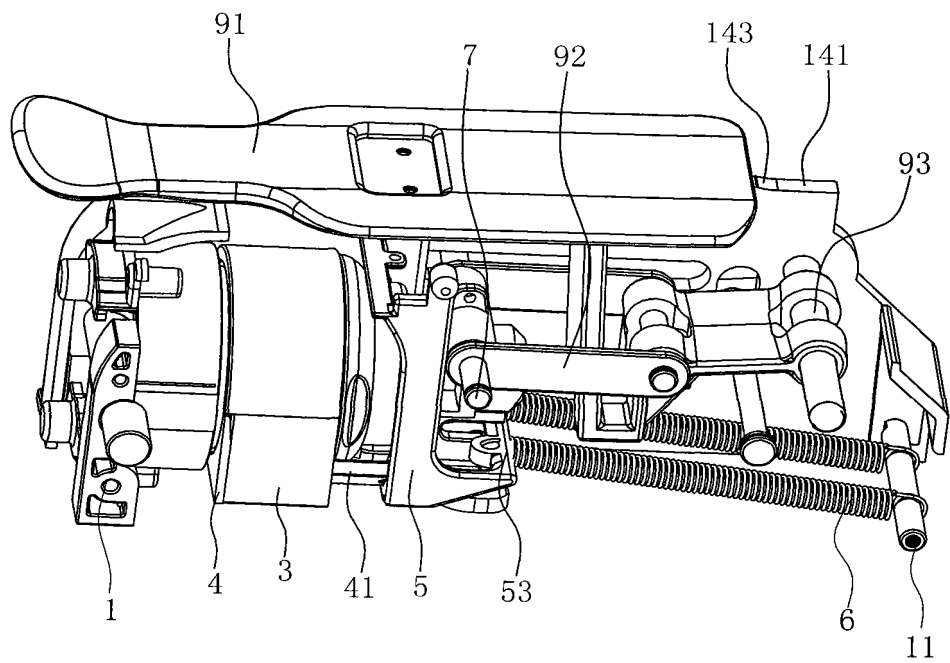


图 2

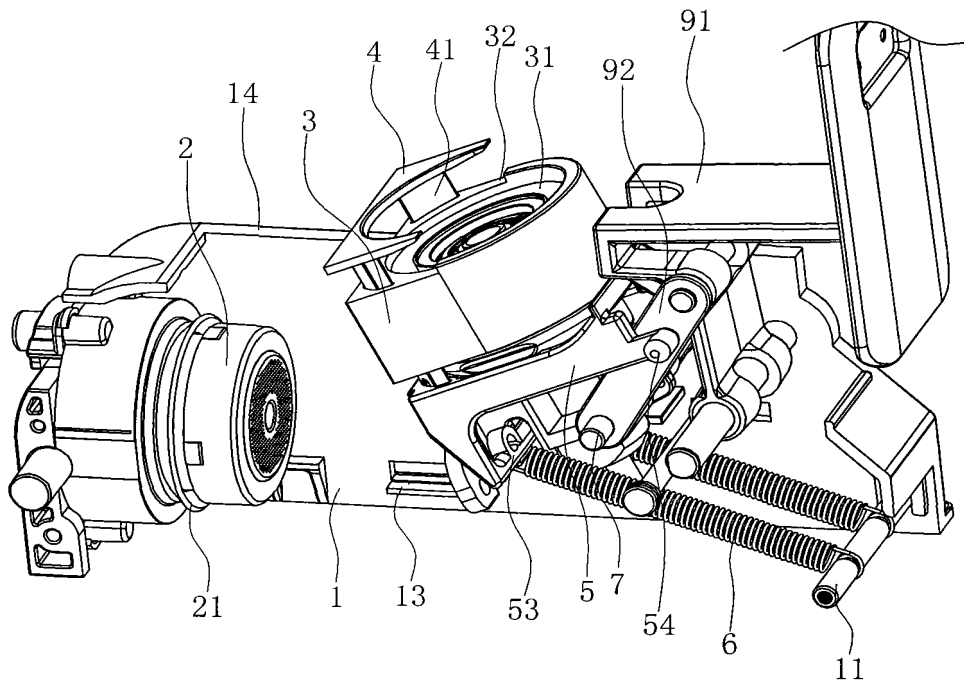


图 3

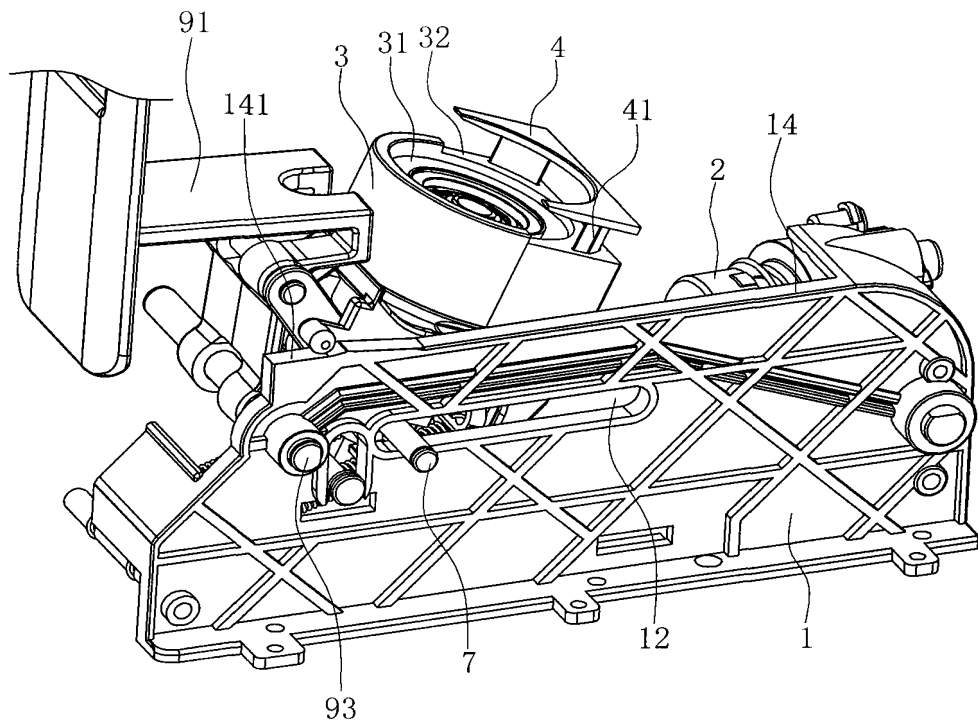


图 4

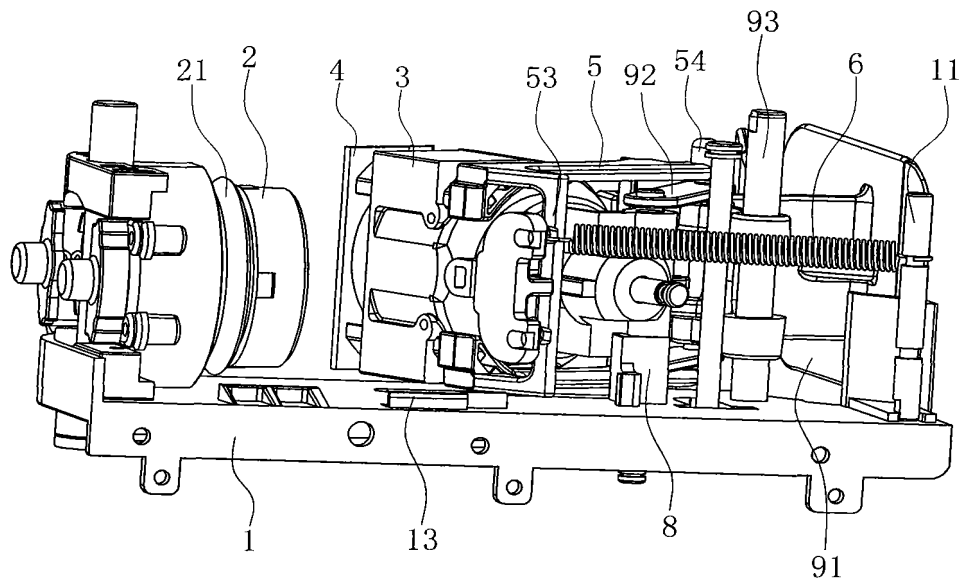


图 5

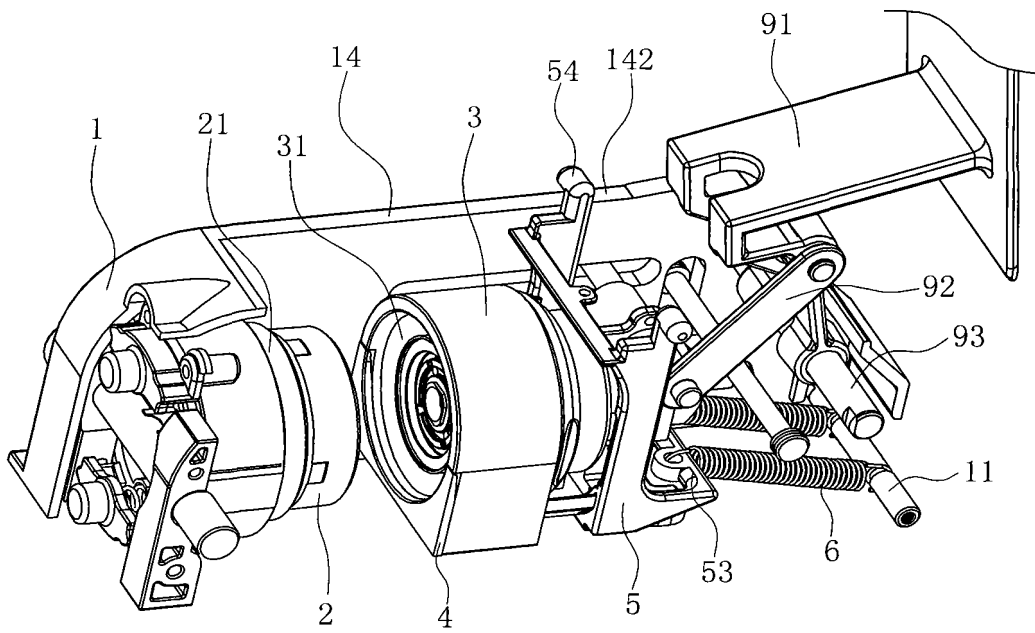


图 6

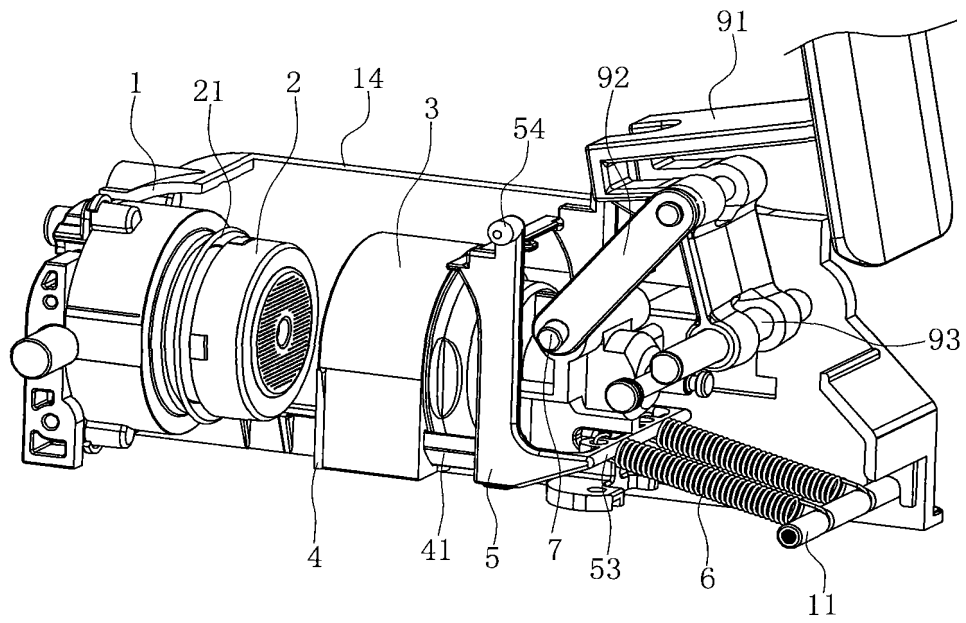


图 7

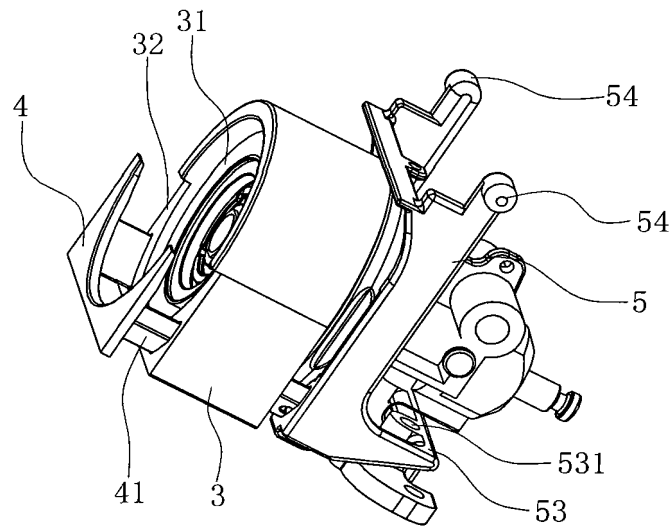


图 8

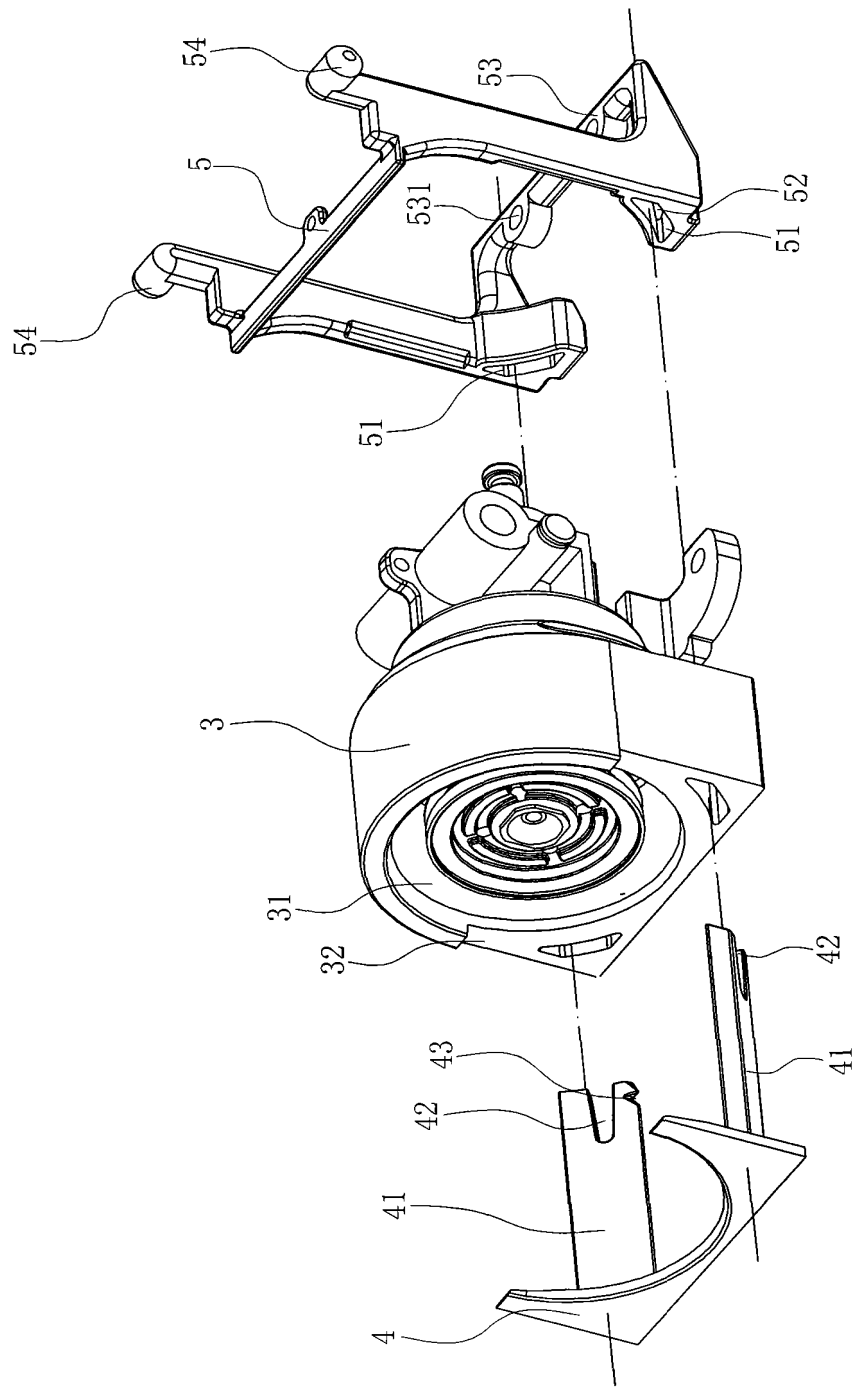


图 9