

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号  
特許第5882396号  
(P5882396)

(45) 発行日 平成28年3月9日(2016.3.9)

(24) 登録日 平成28年2月12日(2016.2.12)

(51) Int.Cl.

F I

DO6F 39/08 (2006.01)

DO6F 39/08 3 O 1 B

DO6F 25/00 (2006.01)

DO6F 25/00 A

請求項の数 1 (全 28 頁)

(21) 出願番号	特願2014-116549 (P2014-116549)	(73) 特許権者	399048917
(22) 出願日	平成26年6月5日 (2014.6.5)		日立アプライアンス株式会社
(62) 分割の表示	特願2011-177556 (P2011-177556)		東京都港区西新橋二丁目15番12号
	の分割	(74) 代理人	100064414
原出願日	平成23年8月15日 (2011.8.15)		弁理士 磯野 道造
(65) 公開番号	特開2014-184327 (P2014-184327A)	(72) 発明者	小谷 直己
(43) 公開日	平成26年10月2日 (2014.10.2)		東京都港区海岸一丁目16番1号 日立ア
審査請求日	平成26年6月5日 (2014.6.5)		プライアンス株式会社内
		(72) 発明者	山口 龍之介
			東京都港区海岸一丁目16番1号 日立ア
			プライアンス株式会社内
		(72) 発明者	根本 昭夫
			東京都港区海岸一丁目16番1号 日立ア
			プライアンス株式会社内
		最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 ドラム式洗濯機

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

筐体内に防振支持され、内部に洗濯水を貯留する外槽と、  
前記外槽に内包され、洗濯物が収容される内槽と、  
前記内槽を回転駆動させる駆動装置と、  
前記外槽に給水する給水手段と、を備え、前記内槽の回転中心は開口部側が高くなるよ  
うに傾斜するドラム式洗濯機において、  
前記外槽は、外槽本体とその前面の開口に外槽カバーを有し、

前記外槽内の上部には、前記外槽と前記内槽の側面との間に、前記給水手段から供給さ  
れた洗浄水を、洗浄水供給配管を介して前記内槽の外周面及び前記外槽カバーの内壁面に  
散水する散水口を有する水路部材が設けられていることを特徴とするドラム式洗濯機。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、槽を清浄化できる機能を備えたドラム式洗濯機に関する。

【背景技術】

【0002】

ドラム式洗濯機では、内槽や外槽に汚れが付着するため、洗濯運転とは別に槽洗浄を目  
的としたコースを設定できるものがある。しかし、槽洗浄を目的としたコースでは、洗浄  
用の薬剤が必要になり、また槽洗浄コースをユーザが選択する操作が必要になるなど洗浄

作業が煩雑であった。

【 0 0 0 3 】

そこで、ドラム式洗濯機の槽洗浄を行う他の方法として、外槽の底部に気泡を噴射させる気泡噴射装置を設けて、外槽に水を溜めた状態で汚れに気泡を噴射させることで、汚れを除去する技術が提案されている（特許文献 1 参照）。

【 先行技術文献 】

【 特許文献 】

【 0 0 0 4 】

【 特許文献 1 】 特開 2 0 0 8 - 4 3 6 5 1 号公報

【 発明の概要 】

10

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 0 5 】

しかしながら、特許文献 1 に記載の技術では、槽内の下側の一部しか汚れを落とすことができないという問題があった。また、槽内の上側まで汚れを落とそうとすると、槽の上側まで水を溜める必要があり、節水することが難しくなる。

【 0 0 0 6 】

本発明は、前記従来の問題を解決するものであり、槽洗浄に優れたドラム式洗濯機を提供することを課題とする。

【 課題を解決するための手段 】

【 0 0 0 7 】

20

本発明は、筐体内に防振支持され、内部に洗濯水を貯留する外槽と、前記外槽に内包され、洗濯物が収容される内槽と、前記内槽を回転駆動させる駆動装置と、前記外槽に給水する給水手段と、を備え、前記内槽の回転中心は開口部側が高くなるように傾斜するドラム式洗濯機において、前記外槽は、外槽本体とその前面の開口に外槽カバーを有し、前記外槽内の上部には、前記外槽と前記内槽の側面との間に、前記給水手段から供給された洗浄水を、洗浄水供給配管を介して前記内槽の外周面及び前記外槽カバーの内壁面に散水する散水口を有する水路部材が設けられていることを特徴とする。

【 発明の効果 】

【 0 0 0 8 】

本発明によれば、外槽内の上部に設けた水路部材の散水口から外槽側と内槽側に洗浄水を散水することで、外槽の内周面や内槽の外周面に汚れやゴミが付着するのを抑制でき、槽洗浄に優れたドラム式洗濯機を提供できる。

30

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 0 9 】

【 図 1 】 第 1 実施形態に係るドラム式洗濯機の外観を示す斜視図である。

【 図 2 】 第 1 実施形態に係るドラム式洗濯機の内部構造を示す側面図である。

【 図 3 】 第 1 実施形態に係るドラム式洗濯機の内部構造を示す斜視図である。

【 図 4 】 第 1 実施形態に係るドラム式洗濯機の内部構造を示す背面図である。

【 図 5 】 給水電磁弁と洗浄水供給ホースと水抜きホースとの接続状態を示す斜視図である。

40

【 図 6 】 外槽給水継手の縦断面図である。

【 図 7 】 洗浄水供給ホースと水抜きホースとの位置関係を示す側面図である。

【 図 8 】 第 1 実施形態に係るドラム式洗濯機の外槽カバー側ノズルの配置を示す平面図である。

【 図 9 】 図 8 の A - A 線断面図である。

【 図 1 0 】 外槽カバー側ノズルの単体を示し、（ a ）は正面図、（ b ）は側面図、（ c ）は上面図、（ d ）は下面図である。

【 図 1 1 】 外槽カバー側ノズルによる水の流れを示す拡大断面図である。

【 図 1 2 】 外槽カバー側ノズルによる洗浄範囲を模式的に示す平面図である。

【 図 1 3 】 第 1 実施形態に係るドラム式洗濯機を示すブロック図である。

50

【図 1 4】第 1 実施形態に係るドラム式洗濯機の運転時のメイン制御を示すフローチャートである。

【図 1 5】槽洗浄工程における制御を示すフローチャートである。

【図 1 6】脱水工程における制御を示すフローチャートである。

【図 1 7】各種給水電磁弁の開閉動作を示す全体工程表である。

【図 1 8】槽洗浄工程における別の制御を示すフローチャートである。

【図 1 9】別の制御における各種給水電磁弁の開閉動作を示す全体工程表である。

【図 2 0】槽洗浄工程におけるさらに別の制御を示すフローチャートである。

【図 2 1】第 2 実施形態に係るドラム式洗濯機の内部の外槽および内槽を示す一部省略斜視図である。

10

【図 2 2】第 2 実施形態に係るドラム式洗濯機の第 1 ノズルと第 2 ノズルの配置を示す平面図である。

【図 2 3】第 1 ノズルの単体を示し、( a ) は正面図、( b ) は側面図、( c ) は上面図、( d ) は背面図である。

【図 2 4】第 2 ノズルの単体を示し、( a ) は背面図、( b ) は右側面図、( c ) は上面図、( d ) は正面図である。

【図 2 5】第 1 ノズルからの水の流れを示す断面図である。

【図 2 6】第 2 ノズルからの水の流れを示す平面図である。

【図 2 7】第 2 ノズルからの水の流れを示す、図 2 7 の B - B 線断面図である。

【図 2 8】第 2 ノズルからの水の流れを示す、図 2 7 の C - C 線断面図である。

20

【図 2 9】外槽側ノズルの配置を示す平面図である。

【図 3 0】外槽側ノズルの単体を示し、( a ) は正面図、( b ) は背面図である。

【図 3 1】外槽側ノズルからの水の流れを示す断面図である。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 1 0 】

以下、本発明を実施するための形態（以下「実施形態」という）について、適宜図面を参照しながら詳細に説明する。なお、以下では、洗濯から乾燥までの工程を行うことができるドラム式洗濯機（以下、洗濯機と表記する）を例に挙げて説明する。また、以下では、洗濯機 S 1 を正面から見たときの方向を基準として説明する。

【 0 0 1 1 】

30

（第 1 実施形態）

図 1 に示すように、第 1 実施形態の洗濯機 S 1 は、外郭が鋼板と樹脂成型品とを組み合わせ構成された筐体 1 を有し、筐体 1 がベース 1 h の上に取り付けられて構成されている。筐体 1 は、左右の側板 1 a , 1 b ( 1 b は図 4 参照)、前面カバー 1 c、背面カバー 1 d (図 2 参照)、上面カバー 1 e、下部前面カバー 1 f で構成されている。左右の側板 1 a , 1 b は、コの字型の上補強材（図示せず）、前補強材（図示せず）、後補強材（図示せず）で結合されており、ベース 1 h を含めて箱状の筐体 1 を形成し、筐体として十分な強度を有している。

【 0 0 1 2 】

前面カバー 1 c の略中央には、衣類など（洗濯物、乾燥対象物）を出し入れするための投入口を塞ぐドア 2 が、前補強材に設けたヒンジで開閉可能に支持されて構成されている。ドア 2 の近傍の前面カバー 1 c には、ドア 2 のロック機構（図示せず）を解除するドア開放ボタン 3 が設けられている。ドア開放ボタン 3 を押すことで、ロック機構（図示せず）が外れてドア 2 が開き、ドア 2 を前面カバー 1 c に押し付けることでロックされて閉じるようになっている。図示しない前補強材は、後記する外槽 2 0 (図 2 参照) の開口部 2 0 b (図 3 参照) と同心に、衣類を出し入れするための円形の開口部を有している。

40

【 0 0 1 3 】

筐体 1 の上部中央には、電源スイッチ 4 a、操作スイッチ 4 b , 4 c、表示器 4 d などを備えた操作パネル 4 が設けられている。操作パネル 4 は、筐体 1 下部に設けた制御装置 6 0 (図 2 および図 3 参照) に電氣的に接続されている。また、操作パネル 4 の左側には

50

、洗剤や柔軟剤などを投入する引き出し式のトレイ 5 が設けられている。

【 0 0 1 4 】

また、操作パネル 4 の右側には、引き出し式の乾燥フィルタ 6 が設けられている。乾燥フィルタ 6 は、メッシュ式のフィルタ 6 a ( 図 3 参照 ) を備えており、糸くずなどが除去されるようになっている。乾燥フィルタ 6 の掃除は、乾燥フィルタ 6 を引き出してメッシュ式のフィルタ 6 a ( 図 3 参照 ) を取り出して行う。また、上面カバー 1 e には、水道栓からの給水ホース接続口 7 a , 風呂の残り湯の吸水ホース接続口 7 b が設けられている。

【 0 0 1 5 】

図 2 に示すように、洗濯機 S 1 は、筐体 1 内に、回転可能に支持された円筒状の洗濯兼脱水槽としての内槽 ( 回転ドラム ) 1 0 が設けられている。この内槽 1 0 は、前側 ( 手前側 ) 端面に衣類を出し入れするための開口部 1 0 a を有するとともに、その周壁に通水および通風のための多数の貫通孔 1 0 h ( 図 1 1 参照 ) を有している。

10

【 0 0 1 6 】

開口部 1 0 a の縁部には、内槽 1 0 と一体のバランスリング ( 流体バランサともいう ) 1 0 b が設けられている。このバランスリング 1 0 b は、その内部に比重の大きな流体を封入して構成され、内槽 1 0 の回転時に洗濯物の偏り等によって偏心が生じたときに、バランスリング 1 0 b 内での流体の移動によって偏心をキャンセルし、回転のバランスを維持する働きを有する。

【 0 0 1 7 】

内槽 1 0 の内周壁には、奥行き方向 ( 軸方向 ) に延びるリフタ 1 0 c が複数個設けられている。洗濯、乾燥時に内槽 1 0 が回転すると、衣類などがリフタ 1 0 c と遠心力で周壁に沿って持ち上がり、重力で落下するような動きを繰り返すようになっている。内槽 1 0 の回転中心 O 1 は、開口部 1 0 a 側が高くなるように傾斜している。

20

【 0 0 1 8 】

また、洗濯機 S 1 は、内槽 1 0 を同軸上に内包し、前面が開口した円筒状の外槽 2 0 を備えている。外槽 2 0 は、外槽本体 2 1 と外槽カバー 2 2 とで構成されている。外槽本体 2 1 の前面の開口 2 1 s ( 図 1 1 参照 ) には、合成樹脂製の外槽カバー 2 2 が設けられ、外槽 2 0 内への貯水を可能としている。外槽カバー 2 2 の前側 ( 手前側 ) 中央には、衣類などを出し入れするための開口部 2 2 a ( 図 8 参照 ) が形成されている。開口部 2 2 a と前補強材に設けた開口部は、ゴム製のパッキン 2 3 ( 図 9 参照 ) で接続されている。このパッキン 2 3 は、外槽 2 0 とドア 2 との水密性を維持する役割を果たしている。これにより、洗い、すすぎおよび脱水時の水漏れの防止が図られている。外槽 2 0 の底面最下部には、排水口 2 0 c が設けられ、排水ホース 8 が接続されている。

30

【 0 0 1 9 】

排水ホース 8 の先端部は、床面 G に設けられた排水孔 1 0 1 に接続されている。また、排水ホース 8 の途中には、排水弁 V が設けられ、この排水弁 V を閉じて給水することで外槽 2 0 内に水が溜められ、排水弁 V を開くことで外槽 2 0 内の水が機外へ排出される。

【 0 0 2 0 】

また、洗濯機 S 1 は、外槽 2 0 の背面中央 ( 底面中央 ) に、内槽 1 0 を回転駆動するためのモータ M が取り付けられている。なお、モータ M の回転軸 m 1 は、外槽 2 0 を貫通し、内槽 1 0 の背面に設けられた金属製フランジ 1 0 e と結合している。また、外槽 2 0 の下部は、下側をベース 1 h に固定された複数のサスペンション 9 ( コイルばねとダンパで構成 ) で防振支持されている。また、外槽 2 0 の上部は、上部補強部材に取り付けた補助ばね ( 図示せず ) で支持されており、外槽 2 0 の前後方向への倒れを防ぐように構成されている。

40

【 0 0 2 1 】

また、洗濯機 S 1 は、筐体 1 の背面内側および上面内側を通る送風ダクト ( 送風路 ) 3 0 を備えている。送風ダクト 3 0 は、外槽 2 0 の背面側を上下方向に延びるダクト 3 2 と、外槽 2 0 の上面側を後方から前方に延びるダクト 3 3 とを有している。

【 0 0 2 2 】

50

ダクト 3 2 の下部には、排水弁 V の下流において排水ホース 8 と合流するように接続されるオーバーフロー用のホース 1 5 が接続されている。このホース 1 5 の上流端は、後記するペローズ 3 1 よりも上側に位置するように接続されている。

【 0 0 2 3 】

ダクト 3 3 の下流側には、ファン 4 1 (送風手段) とヒータ 4 2 (加熱手段) とを備えた送風ファンユニット 4 0 が設けられている。

【 0 0 2 4 】

なお、図示していないが、ダクト 3 2 内には、例えば、水冷除湿機構として、多数の突起が形成されたステンレス製のプレート(熱交換板)が配設されており、プレートには、その壁面に沿って冷却水を流すための給水管(不図示)が接続されている。後記する冷却水給水電磁弁 1 2 d が開弁されることにより、水冷除湿が機能するようになっている。

【 0 0 2 5 】

送風ダクト 3 0 (ダクト 3 2) の下部は、外槽 2 0 の背面下部に設けられた出口 2 0 d に柔軟構造のペローズ 3 1 で略水平に接続されている。

【 0 0 2 6 】

図 3 に示すように、ファン 4 1 は、いわゆるターボファンなどと称されるものであり、ファンケース 4 1 a 内に、複数枚の羽根で構成された羽根車(不図示)が収容され、羽根車の周囲にスクロール状(渦巻き状)の流路(不図示)が形成されて構成されている。また、ファンケース 4 1 a の外面には、羽根車の回転中心の一面側に、空気を吸い込む吸気孔(不図示)が形成され、他面側に、羽根車を高速で回転させる電動機 M 1 が取り付けられている。

【 0 0 2 7 】

ヒータ 4 2 (図 2 参照) は、P T C (Positive Temperature Coefficient) ヒータなどで構成され、ファンケース 4 1 a 内のスクロール状の流路の下流側に設けられている。また、ヒータ 4 2 の下流側のファンケース 4 1 a には、ヒータ 4 2 により生成された温風(乾燥用の空気)が吐出される吐出口(不図示)が形成されている。

【 0 0 2 8 】

ダクト 3 3 (図 2 参照) は、フィルタダクト 3 3 a を備え、フィルタダクト 3 3 a の前面は開口部を有しており、この開口部に引き出し式の乾燥フィルタ 6 が挿入される。乾燥フィルタ 6 の下流側は、送風ファンユニット 4 0 の吸気孔(不図示)と接続され、送風ファンユニット 4 0 の吐出口(不図示)に、温風ダクト 3 5、ペローズ 3 6、温風吹出ノズル 3 7 が順に接続されている。

【 0 0 2 9 】

洗濯機 S 1 は、循環ポンプ P と循環ホース H 1, H 2 を備え、外槽 2 0 内の貯留水を循環させる機能を有している。循環ポンプ P は、外槽 2 0 の下方に配置され、その導入ポートが循環ホース H 1 を介して外槽 2 0 の底部と接続され、導出ポートが循環ホース H 2 を介して外槽カバー 2 2 の側部に接続されている。これにより、外槽 2 0 内に貯留された水を循環ポンプ P によって汲み上げて、外槽 2 0 内の洗濯物の上部に散水されるように構成されている。

【 0 0 3 0 】

図 4 に示すように、トレイ 5 (図 1 参照) の後方には、5 連の給水電磁弁 T や風呂水給水ポンプ U、給水経路ユニット(不図示)などを備えた給水ユニット 1 2 (給水手段) が設けられている。5 連の給水電磁弁 T は、洗剤給水電磁弁 1 2 a と、仕上剤給水電磁弁 1 2 b と、外槽給水電磁弁 1 2 c と、冷却水給水電磁弁 1 2 d と、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e (給水手段) とを備えている。

【 0 0 3 1 】

洗剤給水電磁弁 1 2 a は、給水ホース接続口 7 a からの水道水を、図示しない給水経路を通して、トレイ 5 (図 3 参照) の洗剤投入室(図示せず)に給水する。洗剤投入室に注水された水道水は、投入された洗剤とともに、投入ホース(図示せず)を介して、外槽 2 0 内に注水される。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 3 2 】

仕上剤給水電磁弁 1 2 b は、給水ホース接続口 7 a からの水道水を、図示しない給水経路を通して、トレイ 5（図 3 参照）の仕上剤投入室（図示せず）に給水する。仕上剤投入室に注水された水道水は、投入された仕上剤とともに、投入ホース（図示せず）を介して、外槽 2 0 内に注水される。

## 【 0 0 3 3 】

外槽給水電磁弁 1 2 c は、給水ホース接続口 7 a からの水道水を、図示しない給水経路を通して、注水ホース（図示せず）から外槽 2 0 内に給水する。

## 【 0 0 3 4 】

冷却水給水電磁弁 1 2 d は、給水ホース接続口 7 a からの水道水を、図示しない給水経路を通して、送風ダクト 3 0（図 2 参照）の水冷除湿機構（図示せず）に給水する。

10

## 【 0 0 3 5 】

槽洗浄給水電磁弁 1 2 e は、給水ホース接続口 7 a からの水道水を、図示しない給水経路を通して、洗浄水供給ホース 5 5（洗浄水供給配管）を介して後記する外槽カバー側ノズル 5 0 A（水路部材）に給水する。

## 【 0 0 3 6 】

なお、風呂水給水ポンプ U で汲み上げられた吸水ホース接続口 7 b からの風呂水は、図示しない給水経路を通して、注水ホース（図示せず）から外槽 2 0 内に給水される。

## 【 0 0 3 7 】

図 5 に示すように、5 連の給水電磁弁 T は、外槽 2 0 の上部左寄りに配置されている。なお、図 5 では、給水ユニット 1 2（図 4 参照）から 5 連の給水電磁弁 T のみを抜き出した状態を示している。

20

## 【 0 0 3 8 】

槽洗浄給水電磁弁 1 2 e の吐出ポート（不図示）には、分岐継手 5 4 が図示しないシール部材（リングなど）を介して接続され、この分岐継手 5 4 の先端に洗浄水供給ホース 5 5 の一端が接続され、分岐継手 5 4 の側面（周面）に水抜きホース 5 6（水抜き配管）が接続されている。

## 【 0 0 3 9 】

洗浄水供給ホース 5 5 は、外槽本体 2 1 に沿って前方に延び、外槽カバー 2 2 の位置で左右方向の中央に折れ曲がるようにして延び、外槽カバー 2 2 の頂点部（中央部）に設けられた後記する給水口 5 1 f 1（図 8 参照）に図示しないシール部材を介して接続されている。

30

## 【 0 0 4 0 】

水抜きホース 5 6 は、分岐継手 5 4 から下方に延び、そして後方に曲がりながら延び、外槽 2 0（外槽本体 2 1）の外側面後部に設けられた外槽給水継手 2 4 に接続されている。なお、外槽給水継手 2 4 は、トレイ 5 の洗剤投入室（図示せず）や仕上剤投入室（図示せず）に連通するケースと蛇腹ホース（不図示）を介して接続されている。

## 【 0 0 4 1 】

図 6 に示すように、外槽給水継手 2 4 は、外槽本体 2 1 に接続される継手 2 4 a と、前記蛇腹ホースと接続される継手 2 4 b とが側断面視 L 字状に組み付けられて構成されている。また、継手 2 4 a により構成される流路と継手 2 4 b により構成される流路との境界に、ゴム製の逆止弁 2 4 c が設けられている。この逆止弁 2 4 c は、継手 2 4 b 側の流路から継手 2 4 a 側の流路への流体の通流のみを可能とするものであり、後記する乾燥工程時に外槽 2 0 内に発生する蒸気が継手 2 4 a から継手 2 4 b へ通流するのを遮断するようになっている。

40

## 【 0 0 4 2 】

また、水抜きホース 5 6 は、継手 2 4 a の上部に接続されている。この継手 2 4 a には、水抜きホース 5 6 が接続される円筒状のホース接続部 2 4 a 1 が形成されている。このホース接続部 2 4 a 1 の底部には、継手 2 4 a 内部の流路と連通する水抜き孔 2 4 a 2 が形成されている。なお、この水抜き孔 2 4 a 2 が、水抜きホース 5 6（水抜き配管）が接

50

続される出口に相当する。また、水抜き孔 2 4 a 2 の大きさについては後記する。

【 0 0 4 3 】

図 7 に示すように、洗浄水供給ホース 5 5 および水抜きホース 5 6 は、洗浄水供給ホース 5 5 が水抜きホース 5 6 よりも鉛直方向（上下方向）において上側に位置している。これにより、洗浄水供給ホース 5 5 内の残留水が、水抜きホース 5 6 を介して外槽 2 0 内に排出されることで、洗浄水供給ホース 5 5 内が残留水凍結によって閉塞するのを防止できる。

【 0 0 4 4 】

つまり、水抜きホース 5 6 が設けられておらず、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e と後記する外槽カバー側ノズル 5 0 A とが洗浄水供給ホース 5 5 を介して直結で接続されていると、外槽カバー側ノズル 5 0 A から洗浄水を供給して槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を閉じたときに、外槽カバー側ノズル 5 0 A や洗浄水供給ホース 5 5 内の洗浄水の流れが止まり、外槽カバー側ノズル 5 0 A の散水口 5 0 b 2 から洗浄水が排出されなくなる。そこで、本実施形態では、洗浄水供給ホース 5 5 に対して水抜きホース 5 6 を分岐して配置し、洗浄水供給ホース 5 5 を水抜きホース 5 6 よりも鉛直方向において上方に配置することにより、洗浄水供給ホース 5 5 内に洗浄水が残るのを防止することが可能になる。

【 0 0 4 5 】

図 8 に示すように、外槽カバー 2 2 には、槽洗浄用として水道水（洗浄水）を散水する外槽カバー側ノズル 5 0 A が設けられている。外槽カバー側ノズル 5 0 A は、合成樹脂などで形成され、略弓形形状（円弧形状）を呈し、外槽カバー 2 2 内の上部に設けられている。また、外槽カバー側ノズル 5 0 A は、円周の四分の 1 程度の長さで形成され、中央から左右に同様の長さで延びている。また、外槽カバー側ノズル 5 0 A の周方向の中央部には、洗浄水供給ホース 5 5（図 7 参照）が接続される給水口 5 0 f 1 が形成され、外槽カバー 2 2 を貫通して、外槽カバー 2 2 の外側に突出している。なお、外槽カバー 2 2 と給水口 5 0 f 1 との境界には、リングなどのシール部材（不図示）が設けられて水漏れしないようになっている。

【 0 0 4 6 】

図 9 に示すように、外槽カバー側ノズル 5 0 A が取り付けられる外槽カバー 2 2 の形状は、外槽本体 2 1（図 1 参照）の開口 2 1 s（図 1 1）と接続される大径部 2 2 b と、この大径部 2 2 b に対して手前側（前方）に向けて縮径する傾斜部 2 2 c と、この傾斜部 2 2 c に対して略鉛直方向に延びる前面部 2 2 d と、を有している。また、前面部 2 2 d には、前記パッキン 2 3 が取り付けられる凸部 2 2 e が前方に突出して形成されている。前記外槽カバー側ノズル 5 0 A は、外槽カバー 2 2 の大径部 2 2 b の前端に位置するように配設されている。

【 0 0 4 7 】

図 1 0（a）に示すように、外槽カバー側ノズル 5 0 A の前面 5 0 d には、周方向に間隔を置いて複数（本実施形態では、15 個）の散水口 5 0 b 2 が形成されている。また、散水口 5 0 b 2 の孔径（直径）は、例えば、1.2 mm となるように形成されている。なお、この散水口 5 0 b 2 の個数、位置、孔径については、本実施形態に限定されるものではなく、適宜変更することができる。

【 0 0 4 8 】

図 1 0（b）および図 1 0（c）に示すように、外槽カバー側ノズル 5 0 A の上面 5 0 e には、複数の取付部 5 1 A が周方向に間隔を置いて上面 5 0 e から後方に突出するように形成されている。この取付部 5 1 A は、矩形状の片部 5 1 a を有し、この片部 5 1 a にねじ挿通孔 5 1 b が形成されて構成されている。また、各取付部 5 1 A は、上面 5 0 e と面一になるように形成され、図示しないねじを挿通孔 5 1 b に挿通し、外槽カバー 2 2 の内壁面 2 2 b 1 にねじ止めされるようになっている。

【 0 0 4 9 】

図 1 0（d）に示すように、外槽カバー側ノズル 5 0 A の底面 5 0 f には、給水口 5 0 f 1 と対応する位置に散水口 5 0 a 2 が形成されている。なお、本実施形態では、散水口

10

20

30

40

50

50a2は1個のみ設けられているが、複数個所に設けられていてもよい。

【0050】

なお、水抜き孔24a2の断面積（流路断面積）は、外槽カバー側ノズル50Aの15個の散水口50a2と1個の50b2の合計断面積（合計流路断面積）に対して1割（10％）に設定されることが好ましい。このような割合に設定されることにより、水抜き機能を十分に発揮することができる。なお、外槽カバー側ノズル50A側の流量を抑えるなどの目的で散水口50a2、50b2の個数や孔径を1割よりも大きくなるように設定してもよい。

【0051】

図11に示すように、外槽カバー側ノズル50Aは、外槽カバー22（外槽20）と内槽10の側面（周面）との間に配置されている。さらに説明すると、内槽10は、前端部に縮径した絞り部10dを有しており、外槽カバー側ノズル50Aが、外槽カバー22の大径部22bと絞り部10dとの間に位置している。なお、この絞り部10dの内周縁部にバランスリング10bが取り付けられている。

10

【0052】

このように外槽カバー側ノズル50Aが設けられた洗濯機S1では、図11において実線矢印R1で示すように、散水口50b2から前方に洗浄水が吐出され、外槽カバー22の傾斜部22cの内壁面22c1に当たり、内壁面22c1に沿って下方へ流れる。

【0053】

さらに説明すると、散水口50b2から吐出された洗浄水は、直線状に吐出されて内壁面22c1に当たり、当たった後にその位置を中心として周囲に放射状に広がるようになっている。そして、内壁面22c1に散水された洗浄水は、外槽カバー22の傾斜部22cの内壁面22c1および前面部22dの内壁面22d1を重力の作用によって伝わって流れ落ちる。

20

【0054】

また、散水口50a2から吐出された洗浄水は、実線矢印R2で示すように、内槽10の絞り部10dに当たる。絞り部10dに散水された洗浄水は、内槽10が回転するときの遠心力によって外槽カバー22（外槽20）の大径部22bの内壁面22b1に飛び散り、また絞り部10dよりも後方の外槽カバー22の内面や内槽10の外周面10sに飛散する。なお、内槽10側に散水される散水口50b2は、ひとつではあるが、内槽10を回転させながら散水することで、内槽10の絞り部10dの周面全体に散水することが可能になる。このように、水道水を遠心力によって吹き飛ばして外槽カバー22内を洗浄することで、水道水を勢いよく吹き付けて洗浄する場合よりも使用水量を減らすことができる。

30

【0055】

図12に示すように、外槽カバー側ノズル50Aのそれぞれの散水口50b2（図10参照）から外槽カバー22の前方（内壁面22b1）に吐出された洗浄水が放射状に飛散したときに、鉛直方向（重力方向）に直交する水平方向において、隣り合う散水口50b1からの洗浄水が互いに重なるようになっている。これにより、洗浄水が下方に流れ落ちたときに、外槽カバー22の内壁面22c1、22d1において、洗浄水が流れない領域を無くすことができ、汚れが縦縞状に残るのを防止することができる。

40

【0056】

なお、前記した外槽カバー側ノズル50Aの散水口50b1の個数、孔径、位置は、図12で説明したように、洗浄水が外槽カバー22の内面全体に流れるように設定されるものであれば、個数、孔径、位置を適宜変更することができる。

【0057】

次に、本実施形態の洗濯機S1の動作について説明する。まず、本実施形態の洗濯機S1の全体の構成について簡単に説明する。図13に示すように、制御装置（マイクロコンピュータ）60は、CPU（Central Processing Unit）、プログラムを記憶したROM（Read Only Memory）、RAM（Random Access Memory）、入出力回路などで構成され、

50



各種スイッチ 4 b , 4 c に接続される操作ボタン入力回路 6 2 や、水位センサ 6 3、温度センサ 6 4、振動センサ 6 5 と接続され、使用者のボタン操作や洗濯工程、乾燥工程での各種情報信号を取得する。なお、温度センサ 6 4 は、外気温度を検出する外気温度センサ、排水口 2 0 c の温度を検出する温度センサなどが含まれる。

#### 【 0 0 5 8 】

また、制御装置 6 0 は、各駆動回路 6 6 を介して、各給水電磁弁 1 2 a ~ 1 2 e、風呂水給水ポンプ U、排水弁 V、モータ M の回転速度（内槽 1 0 の回転速度）およびファン 4 1 の回転速度、ヒータ 4 2 の通電（ON / OFF）を制御する。また、制御装置 6 0 は、使用者に洗濯機 S 1 の動作状態を知らせるための表示器 4 d や発光ダイオード 6 7、ブザー 6 8 を制御する。

10

#### 【 0 0 5 9 】

制御装置 6 0 は、電源スイッチ 4 a が押されて電源が投入されると起動し、例えば、図 1 4 ないし図 1 6 に示す洗濯および乾燥の基本的な制御処理プログラムを実行する。なお、以下では、洗濯から乾燥までの一連の運転が行われる場合について図 1 4 ないし図 1 7 を参照して説明する。

#### 【 0 0 6 0 】

図 1 4 に示すように、制御装置 6 0 は、洗い工程（ステップ S 1 0 0）、すすぎ工程（ステップ S 2 0 0）、槽洗浄工程（ステップ S 3 0 0）、脱水工程（ステップ S 4 0 0）、乾燥工程（ステップ S 5 0 0）が順に実行される。

#### 【 0 0 6 1 】

20

図 1 7 に示すように、洗い工程（S 1 0 0）の布量センシング工程（S 1 0 0 - 1）において、制御装置 6 0 は、内槽 1 0 を回転させ、注水前の衣類について布量を算出する。なお、布量は、モータ M の回転速度と電流値に基づいて、内槽 1 0 内の衣類の重量を算出することができる。衣類の重量が増加することにより内槽 1 0 を回転させるための負荷が大きくなり、モータ M に流れるモータ電流が多く必要になることから、モータ M のモータ電流と回転速度により衣類の重量を算出することができる。なお、図 1 7 の表に示す槽回転速度の 2 5 ~ 4 5 r p m は、内槽回転時（脱水時を除く）の回転速度である。

#### 【 0 0 6 2 】

洗剤溶かし給水工程（S 1 0 0 - 2）において、制御装置 6 0 は、洗剤給水電磁弁 1 2 a を開弁し、トレイ 5 の洗剤投入室（図示せず）に水道水を給水する。トレイ 5 に注水された水道水は、洗剤を溶かしながら、蛇腹ホース（図示せず）、外槽給水継手 2 4 を介して外槽 2 0 内に注水される。なお、制御装置 6 0 は、洗剤給水電磁弁 1 2 a が開弁されてから所定時間経過後に閉弁する。

30

#### 【 0 0 6 3 】

回転給水工程（S 1 0 0 - 3）において、制御装置 6 0 は、洗剤給水電磁弁 1 2 a の開弁を維持した状態において、内槽 1 0 を回転させながら、循環ポンプ P を駆動して、洗濯水（高濃度の洗剤溶液）を循環させて衣類に洗濯水を散布しながら給水する。なお、ここでは、内槽 1 0 を所定の回転速度で回転させる。また、制御装置 6 0 は、回転給水終了後、洗剤給水電磁弁 1 2 a を閉じる。

#### 【 0 0 6 4 】

40

前洗い工程（S 1 0 0 - 4）において、制御装置 6 0 は、高濃度の洗剤溶液で衣類を洗う。

#### 【 0 0 6 5 】

布質センシング工程（S 1 0 0 - 5）において、制御装置 6 0 は、水を含んだ状態の衣類の重量を算出する。そして、制御装置 6 0 は、布量センシング工程（1）で算出した衣類の重量と布質センシング工程（5）で算出した水を含んだ状態の衣類の重量から、衣類の布質（吸水性）を判定する。判定された衣類の布質に従って以下の工程が実行される。

#### 【 0 0 6 6 】

補給水工程（S 1 0 0 - 6）において、制御装置 6 0 は、布量センシング工程（1）で算出した衣類の重量と、布質センシング工程（5）で判断した衣類の布質に合わせて、外

50

槽給水電磁弁 1 2 c および槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁して、外槽 2 0 の内部に給水する。例えば、タオル生地など吸水性の高いものであれば、補給水工程において洗濯水を補給する。なお、給水終了後、制御装置 6 0 は、外槽給水電磁弁 1 2 c および槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を閉弁する。この補給水工程において、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁することにより、外槽カバー側ノズル 5 0 A から洗浄水が散水され、それまでの洗い工程で外槽カバー 2 2 内の上部や内槽 1 0 の前端側面部などに付着した洗剤成分を流すことができる。

【 0 0 6 7 】

本洗い工程 ( S 1 0 0 - 7 ) において、制御装置 6 0 は、内槽 1 0 を正逆両方向に回転させながら衣類を洗う。本洗いが終了すると、衣類のアンバランス状態を監視し、脱水に移行するか否かを判断する。

10

【 0 0 6 8 】

ステップ S 2 0 0 のすすぎ工程では、すすぎ 1 工程およびすすぎ 2 工程が実行される。すなわち、すすぎ 1 の排水工程 ( S 2 0 0 - 1 ) において、制御装置 6 0 は、排水弁 V を開弁し、外槽 2 0 内の洗濯水を排水する。なお、排水の終了判定は、水位センサの検出値によって行われる。

【 0 0 6 9 】

脱水工程 ( S 2 0 0 - 2 ) において、制御装置 6 0 は、排水終了後、内槽 1 0 を高速で回転させて衣類に含まれる洗濯水を脱水する。なお、脱水時の内槽 1 0 の回転速度は、例えば 1 0 0 0 r p m に設定される。

20

【 0 0 7 0 】

回転シャワー工程 ( S 2 0 0 - 3 ) において、制御装置 6 0 は、排水弁 V を閉弁し、外槽給水電磁弁 1 2 c を開弁して、外槽 2 0 にすすぎ水を供給する。また、内槽 1 0 を回転させつつ、循環ポンプ P を駆動して、すすぎ水を内槽 1 0 内の衣類に散布する。

【 0 0 7 1 】

脱水工程 ( S 2 0 0 - 4 ) において、制御装置 6 0 は、内槽 1 0 を高速で回転させつつ、循環ポンプ P を停止させて、衣類からすすぎ水を脱水する。

【 0 0 7 2 】

回転シャワー工程 ( S 2 0 0 - 5 ) において、制御装置 6 0 は、内槽 1 0 を回転させつつ、再び循環ポンプ P を駆動して、すすぎ水を内槽 1 0 内の衣類に散布する。

30

【 0 0 7 3 】

すすぎ 2 の排水工程 ( S 2 0 0 - 6 ) において、制御装置 6 0 は、内槽 1 0 および循環ポンプ P を停止させて、排水弁 V を開弁し、外槽 2 0 内のすすぎ水を排水する。

【 0 0 7 4 】

脱水工程 ( S 2 0 0 - 7 ) において、制御装置 6 0 は、排水終了後、内槽 1 0 を高速で回転させて衣類に含まれる水 (すすぎ水) を脱水する。

【 0 0 7 5 】

給水工程 ( S 2 0 0 - 8 ) において、制御装置 6 0 は、排水弁 V を閉弁、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁して、外槽 2 0 にすすぎ水を供給する。制御装置 6 0 は、給水終了後、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を閉弁する。給水工程において、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁して給水を行うことにより、すすぎ工程時に、外槽カバー 2 2 の上部などに付着した汚れを流すことができる。

40

【 0 0 7 6 】

仕上剤給水工程 ( S 2 0 0 - 9 ) において、制御装置 6 0 は、仕上剤給水電磁弁 1 2 b を開弁し、外槽 2 0 に仕上剤を含んだすすぎ水を供給する。制御装置 6 0 は、仕上剤給水終了後、仕上剤給水電磁弁 1 2 b を閉弁する。

【 0 0 7 7 】

回転給水・補給水工程 ( S 2 0 0 - 1 0 ) において、制御装置 6 0 は、外槽給水電磁弁 1 2 c および槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁し、すすぎ水を外槽 2 0 内に給水する。なお、吸水性の高い衣類が投入されていて、給水量が不足する場合には、すすぎ水を補給する

50

。また、制御装置 60 は、外槽 20 にすすぎ水を溜めた状態で内槽 10 を回転させて衣類を攪拌しつつすすぐ。なお、このときの内槽 10 の回転速度は、35 ~ 45 r p m に設定される。

【0078】

続いて、槽洗浄工程 (S300) に進む。すなわち、図 15 に示すように、ステップ S301 において、制御装置 60 は、洗剤給水電磁弁 12a、外槽給水電磁弁 12c および槽洗浄給水電磁弁 12e を開弁して、外槽 20 内に洗浄水 (水道水) を給水する。

【0079】

ステップ S302 において、制御装置 60 は、給水量が所定量に達したか否かを判定する。なお、所定量とは、水位が内槽 10 底面高さの 25 % 以上の量、または、7 リットル以上の量が望ましいが、ここでは、すすぎ工程時に設定可能な最大水位 (例えば、11.5 リットル) に設定される。また、給水量が所定量に達したか否かは、水位センサ 63 の検出値に基づいて判定される。ステップ S302 において、制御装置 60 は、給水量が所定量に達していないと判定した場合には (No)、ステップ S301 に戻り、給水を継続し、給水量が所定量に達したと判定した場合には (Yes)、ステップ S303 に進む。

【0080】

ステップ S303 において、制御装置 60 は、内槽 10 を、洗い工程時の回転速度 (例えば、25 r p m) よりも高く、脱水工程時の回転速度 (例えば、1000 r p m) よりも低い回転速度で回転させる。なお、回転速度は、例えば、80 ~ 300 r p m に設定される。ただし、特に前記した範囲の回転速度に限定されるものではなく、洗濯槽 (内槽 10、外槽 20) 内を十分に洗浄できるものであれば、前記した範囲に限定されるものではない。例えば、モータ M の最大可能出力 (最大負荷) に応じて上限を適宜変更できる。また、内槽 10 の形状 (水を巻き上げ易い形状であるか否か) に応じて、下限を適宜変更できる。つまり、水を巻き上げ易い形状である場合には、より低い回転速度でも十分に水を巻き上げることができる。

【0081】

ステップ S303 において、制御装置 60 は、100 r p m で右回転させる。内槽 10 が回転して、外槽 20 の底部に溜められた洗浄水 (水道水) が上方へ巻き上げられることにより、水が巻き上げられる側の外槽 20 の内側左側半分の領域や内槽 10 の左側半分の領域が主に洗浄される。なお、内槽 10 の側面に多数形成された貫通孔 10h から外槽 20 内側の側面 (周面) に洗浄水が吹きかけられて洗浄される。

【0082】

また、ステップ S303 において、制御装置 60 は、循環ポンプ P を駆動させる。これにより、循環ホース H1、H2 内も洗浄水によって洗浄される。

【0083】

また、ステップ S303 において、制御装置 60 は、槽洗浄給水電磁弁 12e を開弁する。これにより、給水ホース接続口 7a から供給された水道水が、槽洗浄給水電磁弁 12e、洗浄水供給ホース 55 を介して外槽カバー側ノズル 50A に供給される。よって、図 11 で説明したように、外槽カバー側ノズル 50A の散水口 50b2 から外槽カバー 22 の内面に向けて洗浄水が吐出され、また散水口 50a2 から内槽 10 の外側面 (外周面) の先端部に向けて洗浄水が吐出される。これにより、洗濯槽 (内槽 10、外槽 20) 内において鉛直方向で最も高く、水の巻き上げでは洗浄することが難しい場所に位置している領域を、外槽カバー側ノズル 50A からの散水によって洗浄することが可能になる。

【0084】

ステップ S304 に進み、制御装置 60 は、内槽 10 を右回転させてから所定時間が経過したか否かを図示しないタイマによって判定する。なお、所定時間は特に限定されるものではなく、例えば、60 秒に設定される。ステップ S304 において、制御装置 60 は、所定時間が経過していないと判定した場合には、ステップ S303 に戻り、所定時間が経過したと判定した場合には、ステップ S305 に進む。

【0085】

10

20

30

40

50

ステップS305において、制御装置60は、100rpmで内槽10を左回転させる。これにより、右回転のときと同様に外槽20内に溜められた洗浄水が巻き上げられて、外槽20の内側の右側半分の領域や内槽10の右側半分の領域が主に洗浄される。このように、内槽10を右回転と左回転させることにより、洗浄される領域に偏りが発生するのを防止できる。

【0086】

ステップS306において、制御装置60は、内槽10を左回転させてから所定時間が経過したか否かを図示しないタイマによって判定する。なお、所定時間は特に限定されるものではなく、前記と同様に、例えば、60秒に設定される。ステップS306において、制御装置60は、所定時間が経過していないと判定した場合には、ステップS305に  
10

【0087】

ステップS307において、制御装置60は、循環ポンプPを停止する。なお、内槽10の回転（左回転、100rpm）はそのまま維持する。そして、図16に示す脱水工程に進む。

【0088】

このようにして槽洗浄工程を実行することにより、洗濯槽（内槽10、外槽20）内の全体の汚れやゴミが取り除かれ、また次回運転する際に汚れやゴミの付着を抑制することができる。

【0089】

図16に示すように、ステップS401において、制御装置60は、内槽10の回転を維持した状態で排出弁Vを開弁する。これにより、槽洗浄工程で使用された外槽20内の使用済みの洗浄水が排水ホース8を介して機外に排出される。

【0090】

ステップS402において、制御装置60は、排水が完了したか否かを判定する。排水が完了したか否かは、水位センサ63の検出値に基づいて判定できる。ステップS402において、制御装置60は、排水が完了していないと判定した場合には（No）、ステップS402を繰り返し、排水が完了したと判定した場合には（Yes）、ステップS403に進む。

【0091】

ステップS403において、制御装置60は、最終脱水工程に移行する。すなわち、制御装置60は、槽洗浄用の回転速度で回転している内槽10を脱水に対応した回転速度（例えば、1000rpm）まで上昇させる。最終脱水工程を所定時間実行した後、排水弁Vを閉じて、乾燥工程（S500）に移行する。

【0092】

このように、槽洗浄工程（S300）から脱水工程（S400）に移行する際に、内槽10の回転を維持したまま脱水工程に移行することで、運転時間の短縮を図ることができる。すなわち、脱水工程前に内槽10の回転を停止させてしまうと、脱水工程を開始する際に、内槽10のバランスをとりながら回転速度を上昇させることが必要になり、脱水に対応した回転速度に上昇するまでに時間がかかることになる。本実施形態のように、槽洗浄工程で内槽10の回転を停止させないようすることで、前記したバランスとりの時間を省略することができ、運転時間の短縮を図ることが可能になる。

【0093】

また、乾燥工程（S500）において、制御装置60は、冷却水給水電磁弁12dを開弁して、ヒータ42を通電し、ファン41を駆動させる。これにより、衣類から発生した蒸気が水冷除湿部材（不図示）によって水分が取り除かれ（除湿され）、ヒータ42によって暖められた後に、乾燥した空気となって再び内槽10内に戻される。

【0094】

なお、乾燥工程においても、槽洗浄を行うようにして、乾燥運転で付着した埃を取り除くようにしてもよい。なお、内槽10に衣類が残っていないことを確認する処理を行う。

10

20

30

40

50

例えば、ユーザがドア 2 を開いて衣類を取り出し、ドア 2 を閉め、所定のボタン（例えばスタートボタン）を押すことで、槽洗浄工程を開始できる。ちなみに、衣類が投入されていないことで、内槽 10 を高速で回転させることが可能となり、少ない水量で回転させることができ、節水性能を高めることができる。

【 0 0 9 5 】

また、図 1 8 および図 1 9 に示すように、槽洗浄工程（S 3 0 0）において、すすぎ 2 の工程が終了した後に、仕上剤が含まれたすすぎ水を一旦排水して、脱水し、給水した後に槽洗浄シャワー（外槽カバー側ノズル 5 0 A による洗浄と内槽 1 0 の回転による洗浄）を実行するようにしてもよい。

【 0 0 9 6 】

すなわち、すすぎ 2 の回転給水・補給水工程（S 2 0 0 - 1 0）が完了した後、ステップ S 3 1 1 において、制御装置 6 0 は、排水弁 V を開弁して、すすぎ水を排水する。そして、ステップ S 3 1 2 において、制御装置 6 0 は、内槽 1 0 を脱水に対応した回転速度（または、脱水の回転速度よりも低い回転速度）で回転させる。脱水完了後、ステップ S 3 1 3 において、制御装置 6 0 は、洗剤給水電磁弁 1 2 a、外槽給水電磁弁 1 2 c および槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁して、外槽 2 0 内に洗浄水を貯留する。これにより、外槽 2 0 内には、すすぎ 2 で使用されたすすぎ水よりも清浄な水により、槽洗浄を行うことが可能になる。そして、給水量が所定量に達した場合には（S 3 1 4、Y e s）、内槽 1 0 を右回転、左回転させるなどして、水の巻上げにより槽洗浄などを行う（S 3 1 5 ~ S 3 1 9）。

【 0 0 9 7 】

また、図 1 5 および図 1 8 のフローを参照して説明した制御では、給水が完了した後に内槽 1 0 を回転させる構成を例に挙げて説明したが、このような順に限定されるものではなく、図 2 0 に示すように、先に内槽 1 0 を回転させてから、給水する構成であってもよい。

【 0 0 9 8 】

すなわち、図 2 0 に示すステップ S 3 2 1 において、制御装置 6 0 は、排水弁 V を開弁する。これにより、すすぎ 2 の工程でのすすぎ水が排水ホース 8 を介して排出される。

【 0 0 9 9 】

ステップ S 3 2 2 において、制御装置 6 0 は、内槽 1 0 の回転を開始し、バランスをとりながら、内槽 1 0 の回転速度が所定値以上になったか否かを判定する。なお、所定値とは、洗い工程時の回転速度よりも高く、脱水工程時の回転速度よりも低い回転速度に設定され、例えば 2 0 0 ~ 9 0 0 r p m、好ましくは 2 0 0 ~ 3 0 0 r p m に設定される。なお、この回転速度についても、前記したように、適宜変更できる。

【 0 1 0 0 】

ステップ S 3 2 3 において、制御装置 6 0 は、排水弁 V を閉弁し、ステップ S 3 2 4 において、内槽 1 0 の回転速度を維持したまま、洗剤給水電磁弁 1 2 a、外槽給水電磁弁 1 2 c および槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁して給水を開始する。これにより、外槽 2 0 に貯留される洗浄水が増加し、かつ、洗浄水が内槽 1 0 の回転によって巻き上げられながら、槽洗浄が行われる。

【 0 1 0 1 】

また、ステップ S 3 2 4 において、制御装置 6 0 は、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を開弁して、外槽カバー側ノズル 5 0 A による槽洗浄を行う。また、循環ポンプ P を駆動させて、循環ホース H 1、H 2 内を洗浄するようにしてもよい。これにより、循環ホース H 1、H 2 内も洗浄することができる。

【 0 1 0 2 】

ステップ S 3 2 5 において、制御装置 6 0 は、所定時間が経過したか否かを図示しないタイマによって判定する。なお、所定時間は、特に限定されるものではないが、例えば、3 0 秒 ~ 1 分に設定される。制御装置 6 0 は、所定時間が経過していないと判定した場合には（S 3 2 5、N o）、ステップ S 3 2 5 を繰り返し、所定時間が経過したと判定した

10

20

30

40

50

場合には ( S 3 2 5 、 Y e s ) 、ステップ S 3 2 6 に進み、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を閉弁する。

【 0 1 0 3 】

このように、槽洗浄工程 ( S 3 0 0 ) において、内槽 1 0 を回転させながら洗浄水を供給することで、内槽 1 0 内の洗濯物に水がふりかかるのを、内槽 1 0 が停止している状態で給水するよりも抑制することが可能になる。また、水を溜めてから内槽 1 0 を回転させる場合よりも、内槽 1 0 をより高速で回転させることが容易にでき、少ない水量で水の巻上げを行うことができる。また、内槽 1 0 を高速で回転させることができるので、前記したように、洗浄領域の偏りを防止するために内槽 1 0 を右回転させた後に左回転させる必要もなく、一方向の回転のみ行うだけで洗浄領域の偏りを防止することができる。

10

【 0 1 0 4 】

以上説明したように、第 1 実施形態の洗濯機 S 1 では、外槽カバー 2 2 ( 外槽 2 0 ) 内の上部において、外槽カバー 2 2 ( 外槽 2 0 ) と内槽 1 0 の絞り部 1 0 d ( 内槽の前端部側面 ) との間に、槽洗浄給水電磁弁 1 2 e ( 給水手段 ) から供給された洗浄水を、洗浄水供給ホース 5 5 を介して外槽カバー側ノズル 5 0 A ( 水路部材 ) を設けたので、外槽カバー 2 2 の内面や内槽 1 0 の前面に付着した汚れやゴミを取り除くことができ、また汚れやゴミが堆積する前に洗い流すことで、洗濯槽 ( 内槽 1 0 、外槽 2 0 ) を清潔に保つことが可能になる。このようにして汚れやゴミの付着を抑制できることで、カビの繁殖や異臭の発生を抑制することが可能になる。さらに、洗濯中の洗濯物へのゴミの付着も防止または抑制することができる。

20

【 0 1 0 5 】

また、第 1 実施形態では、洗浄水供給ホース 5 5 に水抜きホース 5 6 が分岐して接続され、洗浄水供給ホース 5 5 が水抜きホース 5 6 よりも鉛直方向において上方に位置するように配置したので、洗浄水供給ホース 5 5 内に洗浄水が残るのを防止できる。これにより、残留水凍結によって洗浄水供給ホース 5 5 が閉塞するのを防止でき、また、閉塞によって生じる洗濯機 S 1 の不具合を防止することができる。

【 0 1 0 6 】

また、第 1 実施形態では、水抜きホース 5 6 が接続される出口の水抜き孔 2 4 a 2 の断面積が、散水口 5 0 a 2 , 5 0 b 2 の合計断面積の 1 割以上に設定されることで、水抜きホース 5 6 側に洗浄水が無駄に流れるのを防止しつつ、水抜き機能を十分に発揮させることが可能になる。

30

【 0 1 0 7 】

また、第 1 実施形態では、洗浄水供給ホース 5 5 と水抜きホース 5 6 との分岐部を槽洗浄給水電磁弁 1 2 e の近傍に位置するように構成したので、洗浄水供給ホース 5 5 に残留する洗浄水を極力減らすことができる。

【 0 1 0 8 】

また、第 1 実施形態では、専用の槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を設けたので、槽洗浄時の機能を損なうことがない。なお、洗浄水供給ホース 5 5 が専用の槽洗浄給水電磁弁 1 2 e に接続される構成に限定されるものでなく、別の給水電磁弁の下流に切替弁を設けて、分岐する構成にしてもよい。

40

【 0 1 0 9 】

また、第 1 実施形態では、モータ M および槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を制御する制御装置 6 0 を備え、制御装置 6 0 が、外槽 2 0 に所定量の水道水が溜まるように槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を制御し、内槽 1 0 を洗い工程時の回転速度よりも高い回転速度で回転するようにモータ M を制御する構成にしたので、外槽カバー側ノズル 5 0 A による槽洗浄だけではなく、外槽 2 0 に溜められた洗浄水の巻上げによって槽洗浄を行うことが可能となり、洗濯槽 ( 内槽 1 0 、外槽 2 0 ) 内の全体を洗浄することが可能になる。

【 0 1 1 0 】

( 第 2 実施形態 )

図 2 1 に示すように、第 2 実施形態に係る洗濯機 ( ドラム式洗濯機 ) S 2 は、第 1 実施

50

形態よりも内槽 10 A の径（外径）をコンパクト（小径）にして、図示しない外殻（第 1 実施形態での筐体 1 に相当するもの）の幅をコンパクトに構成したものである。なお、洗濯機 5 2 の基本的な構成および運転制御は、第 1 実施形態と同様であり、槽洗浄用のノズルの構成が異なっている。

#### 【0111】

洗濯機 5 2 は、内槽 10 A と外槽 20 A とを備え、内槽 10 A の回転中心が、手前側が高くなり、内槽 10 A および外槽 20 A が傾斜するように構成されている。また、外槽 20 A は、外槽本体 21 A と外槽カバー 22 A とが組み合わされて構成されている。外槽カバー 22 A には、乾燥工程時に温風を内槽 10 A 内の洗濯物に吹き付けるための幅広の温風吹出ノズル 22 f が、右側斜め上部に位置するように外槽カバー 22 A と一体に構成されている。

10

#### 【0112】

また、外槽 20 の外周側には、洗浄水供給ホース 57 が上部から右側部まで延びて配設されている。洗浄水供給ホース 57 の一端は、外槽 20 A の上部に設けられた略 T 字状の分岐継手 25 に接続されている。また、洗浄水供給ホース 57 の他端は、外槽 20 A の側部に設けられた略 L 字状の継手 26 に接続されている。

#### 【0113】

分岐継手 25 は、一方が後記する第 1 ノズル 50 C（図 22 参照）に接続され、もう一方が前記した給水ユニット 12（給水手段）の槽洗浄給水電磁弁 12 e と洗浄水供給ホース 58（洗浄水供給配管）を介して接続されている。また、継手 26 の他方は、後記する第 2 ノズル 50 D（図 22 参照）と接続されている。

20

#### 【0114】

図 22 に示すように、外槽カバー 22 A の内面には、第 1 ノズル 50 C（第 1 水路部材）および第 2 ノズル 50 D（第 2 水路部材）が設けられている。第 1 ノズル 50 C は、外槽カバー 22 A の上部に設けられ、第 2 ノズル 50 D は、第 1 ノズル 50 C よりも鉛直方向において下側の外槽カバー 22 A の側部に設けられている。また、第 1 ノズル 50 C および第 2 ノズル 50 D は、外槽カバー 22 A の内面に形成された溝部 22 g に配置されている。この溝部 22 g は、温風吹出ノズル 22 f を挟んで円周方向に延び、図 19 の平面視において略 C 字状に形成されている。

#### 【0115】

第 1 ノズル 50 C は、温風吹出ノズル 22 f よりも鉛直方向（上下方向）において上側に位置する溝部 22 g 1 に配置されている。第 2 ノズル 50 D は、温風吹出ノズル 22 f よりも鉛直方向において下側に位置する溝部 22 g 2 に配置されている。

30

#### 【0116】

図 23（a）に示すように、第 1 ノズル 50 C は、合成樹脂などで内部に中空部を有し、円弧状に延びるように構成されている。また、第 1 ノズル 50 C は、円弧形状の背面（内槽 10 A 側に向く面）50 i に 5 つの散水口 50 b 5 がほぼ等間隔に形成されている。また、第 1 ノズル 50 C には、背面 50 i の下縁部に、複数の取付部 51 C が下方に向けて長手方向に間隔を置いて形成されている。取付部 51 C には、ねじ挿通用の U 字状の切欠きが形成されている。

40

#### 【0117】

図 23（b）および図 23（c）に示すように、第 1 ノズル 50 C は、洗浄水（水道水）が供給される入口である給水口 50 k 1 が形成されている。また、第 1 ノズル 50 C は、前後方向において扁平な形状であり、円筒形状の給水口 50 k 1 が前面 51 j に対して前方に、かつ一部が上方に若干突出するように構成されている。

#### 【0118】

図 23（d）に示すように、第 1 ノズル 50 C の前面 51 j には、5 つの散水口 50 b 6 がほぼ等間隔に形成されている。なお、長手方向の中央に位置する散水口 50 b 6 は、給水口 50 k 1 の円筒部に形成されている。

#### 【0119】

50

図24(a)に示すように、第2ノズル50Dは、合成樹脂などで内部に中空部を有し、上下方向(鉛直方向)に略直線状に細長く延びるように構成されている。また、第2ノズル50Dの背面50mには、上部に散水口50b7が形成され、右側面50nには、略円筒形状の給水口50pが形成されている。また、第2ノズル50Dの背面50mの側縁部には、取付部51Dが側方に突出して形成され、下縁部には、取付部51Dが下方に突出して形成されている。

【0120】

図24(b)に示すように、第2ノズル50Dには、右側面50nの下端部に散水口50b8が形成されている。また、第2ノズル50Dの給水口50pは、前面50oから円筒部の半分が突出して形成されている。また、右側面50nには、給水口50pを挟んで上下に突起部50n1, 50n1が形成されている。この突起部50n1は、第2ノズル50Dを溝部22g2内に取付けたときに、溝部22g2の側壁22g3(図26参照)と第2ノズル50Dの右側面50nとの間に洗浄水が流れる隙間が形成されるようになっている。

10

【0121】

図24(c)に示すように、第2ノズル50Dには、上面50rに散水口50b9が形成されている。

【0122】

図24(d)に示すように、第2ノズル50Dには、前面50oに給水口50pを挟んで上下に散水口50b10, 50b10が形成されている。

20

【0123】

図25に示すように、第1ノズル50Cは、取付部51Cを介して、ねじNを用いて外槽カバー22Aに形成されたねじボスB1に固定されている。分岐継手25から供給された洗浄水(水道水)は、第1ノズル50Cに導入され、矢印R3で示すように、散水口50b2から吐出される。この吐出された洗浄水は、外槽カバー22Aの溝部22g1の底面22iに当たり、重力の作用によって底面22iに沿って下方へ流れ、さらに底面22iから外槽20Aの開口部20bに向けて形成された面22jに沿って流れ落ちる。

【0124】

また、矢印R4で示すように、第1ノズル50Cの散水口50b6から吐出された洗浄水は、バランスリング10fの前面10f1に当たり、洗浄水の一部は、前面10f1に沿って下方に流れ、洗浄水の他の一部は、内槽10Aの回転による遠心力によって、外槽カバー22Aの大径部22hの内面22h1に向けて吹き飛ばされる。この場合、内槽10Aの右回転により右方向に飛散し、内槽10Aの左回転により左方向に飛散する。これにより、外槽カバー22Aの第1ノズル50Cよりも上方の内面が洗浄される。このように、遠心力を利用することにより、第1実施形態と同様に使用水量を減らすことができる。

30

【0125】

図26に示すように、第2ノズル50Dは、取付部51Dを介して、ねじNを用いて外槽カバー22Aに形成されたねじボスB2に固定されている。第2ノズル50Dに供給された洗浄水は、矢印R5で示すように、上面50rに形成された散水口50b9(図24(c)参照)から上方へ吐出され、温風吹出ノズル22fと第2ノズル50Dとの間の溝部22g2内に飛散する。ちなみに、溝部22g2と温風吹出ノズル22fとの境界の領域は、第2ノズル50Dの設置面よりも一段高くなった温風吹出ノズル22fが形成されているので、第1ノズル50Cから流れ落ちる洗浄水では、この領域に洗浄水が流れることはない。そこで、本実施形態では、第1ノズル50Cだけではなく、第2ノズル50Dを設けることで、第1ノズル50Cで洗浄することができない領域をカバーすることが可能になる。

40

【0126】

また、第2ノズル50Dに供給された洗浄水は、矢印R6で示すように、第2ノズル50Dの右側面50nに形成された散水口50b8(図24(b)参照)から右側方へ吐出

50



され、溝部 2 2 g 2 の側壁 2 2 g 3 に沿って流れ落ちる。

【 0 1 2 7 】

図 2 7 に示すように、第 2 ノズル 5 0 D に供給された洗浄水は、矢印 R 7 で示すように、第 2 ノズル 5 0 D の前面 5 0 o に形成された散水口 5 0 b 1 0 , 5 0 b 1 0 から前方に吐出され、溝部 2 2 g 2 の前面 ( 底面 ) 2 2 g 4 に当たり、重力の作用によって前面 2 2 g 4 に沿って流れ落ちることで、溝部 2 2 g 2 の前面 2 2 g 4 が洗浄される。

【 0 1 2 8 】

また、第 2 ノズル 5 0 D に供給された洗浄水は、矢印 R 8 で示すように、背面 5 0 m の上部に形成された散水口 5 0 b 7 から後方へ吐出され、バランスリング 1 0 f の前面 1 0 f 1 が当たる。なお、バランスリング 1 0 f は回転しているので、散水口 5 0 b 7 から吐出された洗浄水は、バランスリング 1 0 f の前面 1 0 f 1 の全体に散水されることになる。

10

【 0 1 2 9 】

図 2 8 に示すように、散水口 5 0 b 7 からバランスリング 1 0 f に吐出された洗浄水は、矢印 R 9 で示すように、バランスリング 1 0 f の回転時の遠心力によって外槽カバー 2 2 A の内側面 2 2 h 2 に飛散する。

【 0 1 3 0 】

なお、第 2 実施形態に係る洗濯機 S 2 では、第 1 実施形態と同様の制御 ( 図 1 4 ないし図 2 0 ) によって槽洗浄工程を実施できる。

【 0 1 3 1 】

20

以上説明したように、第 2 実施形態に係る洗濯機 S 2 では、外槽カバー 2 2 A ( 外槽 2 0 A ) の上部において、外槽カバー 2 2 A ( 外槽 2 0 A ) とバランスリング 1 0 f の前面 1 0 f 1 ( 内槽 1 0 A の前面 ) との間に第 1 ノズル 5 0 C を設けて、外槽カバー 2 2 A の前方 ( 外槽 2 0 A 側 ) とバランスリング 1 0 f の前面 1 0 f 1 側 ( 内槽 1 0 A 側 ) に散水するように構成したので、外槽カバー 2 2 A ( 外槽 2 0 A ) と内槽 1 0 A の前端側面 ( 周面 ) との間にノズル ( 水路部材 ) を配置するスペースを確保することができない場合であっても、槽洗浄を行うことが可能になる。これにより、外槽カバー 2 2 A の内面や内槽 1 0 A の前面に付着した汚れやゴミを取り除くことができ、また汚れやゴミの付着を抑制することができる。このようにして汚れやゴミの付着を抑制できることで、カビの繁殖や異臭の発生を抑制することが可能になる。さらに、洗濯中の洗濯物へのゴミの付着も防止または抑制することができる。

30

【 0 1 3 2 】

また、第 2 実施形態では、第 2 ノズル 5 0 D を外槽カバー 2 2 A ( 外槽 2 0 A ) とバランスリング 1 0 f の前面 1 0 f 1 ( 内槽 1 0 A の前面 ) との間に配置したので、第 1 ノズル 5 0 C から散水される洗浄水の流れが阻害される位置に温風吹出ノズル 2 2 f のような別の部材が設けられて、温風吹出ノズル 2 2 f の下側に位置する段差部分を含めて洗浄することが可能になる。

【 0 1 3 3 】

また、第 2 実施形態によれば、第 1 ノズル 5 0 C と第 2 ノズル 5 0 D とが槽洗浄給水電磁弁 1 2 e の下流側において分岐して接続されているが、洗浄水供給ホース 5 8 が槽洗浄給水電磁弁 1 2 e より鉛直方向において上側に配置されているため、第 1 実施形態と同様に洗浄水供給ホース 5 8 に対して水抜きホース ( 不図示 ) を分岐して配置し、洗浄水供給ホース 5 8 を水抜きホース ( 不図示 ) よりも鉛直方向において上方に配置することにより、洗浄水供給ホース 5 8 内に洗浄水が残るのを防止することが可能になる。

40

【 0 1 3 4 】

また、第 1 実施形態と同様に、給水ユニット 1 2 ( 給水手段 ) が洗浄水供給ホース 5 5 に接続される専用の槽洗浄給水電磁弁 1 2 e を備えるので、槽洗浄時の洗浄水の圧力や流量を十分に確保することができる。

【 0 1 3 5 】

また、第 2 実施形態では、第 1 実施形態と同様に、モータ M および給水ユニット 1 2 を

50

制御する制御装置 60 を備え、制御装置 60 の制御によって、外槽 20 A に所定量の水道水が溜まるように給水ユニット 12 (槽洗浄給水電磁弁 12 e) を制御し、内槽 10 A を洗い工程時の回転速度 (30 ~ 60 rpm) よりも高い回転速度 (80 ~ 500) で回転するようにモータ M を制御する。これにより、第 1 ノズル 50 C および第 2 ノズル 50 D による洗浄だけではなく、外槽 20 A に溜めた洗浄水の巻き上げによっても洗浄を行うことができるので、外槽 20 A 内をより広範囲にわたって洗浄することが可能になる。

#### 【0136】

なお、前記した実施形態では、第 1 ノズル 50 C を円弧状に構成したが、円弧状に限定されるものではなく、直線状に構成してもよい。また、第 1 ノズル 50 C の散水口 50 b 5 の配置および散水口 50 b 6 の配置については、左右対称に配置した場合を例に挙げて説明が、左右対称に限定されるものではなく、左右非対称に設けてもよい。

10

#### 【0137】

図 29 ないし図 31 は、第 1 実施形態の洗濯機 S1 の変形例を示し、外槽 20 に外槽本体側ノズル 50 B を設けたものである。この構成は、例えば、前記した外槽カバー側ノズル 50 A による槽洗浄と水の巻き上げによる槽洗浄とで十分に槽洗浄を行うことができない場合に適用することができる。

#### 【0138】

図 29 は、外槽側ノズルの配置を示す平面図である。図 30 は、外槽側ノズルの単体を示し、(a) は正面図、(b) は背面図である。図 31 は、外槽側ノズルからの水の流れを示す断面図である。図 29 は、外槽カバー 22 を取り外して外槽本体 21 内を前側 (手前側) から見た状態である。

20

#### 【0139】

図 29 に示すように、外槽本体 21 (外槽 20) の底面 (奥側の面) 21 a には、槽洗浄用として水道水を散水する外槽本体側ノズル 50 B が設けられている。この外槽本体側ノズル 50 B は、略弓形状 (円弧形状) を呈し、外槽本体 21 の底面 21 a (奥側の面) の上部に周方向に沿って、換言すると内槽 10 (図 31 参照) の周方向に沿って配置されている。また、外槽本体側ノズル 50 B は、円周の四分の 1 程度の長さで形成され、中央から左右に同様の長さで延びるように配設されている。なお、外槽本体側ノズル 50 B の形状は、平面視弓形に構成されるものに限定されず、直線状に構成されていてもよい。

#### 【0140】

30

図 30 (a) に示すように、外槽本体側ノズル 50 B の前面 (側面) 50 g には、散水口 50 b 3, 50 b 3 が形成されている。また、外槽本体側ノズル 50 B は、その上面と下面に交互に周方向に間隔を置いて取付部 51 B が形成されている。この取付部 51 B は、矩形状の片部 51 a を有し、この片部 51 a にねじ挿通孔 51 b が形成されて構成されている。

#### 【0141】

図 30 (b) に示すように、外槽本体側ノズル 50 B の背面 (側面) 50 h には、複数 (本実施形態では 9 個) の散水口 50 b 4 が周方向に間隔を置いて形成されている。また、外槽本体側ノズル 50 B の取付部 51 B は、背面 50 h と面一に形成されている。また、背面 50 h には、背面側 (後方) に突出するリブ 50 h 2 が、隣り合う散水口 50 b 4 間に形成されている。なお、リブ 50 h 2 の高さは、外槽本体 21 の底面 21 a に設置したときに、外槽本体側ノズル 50 B と外槽本体 21 の底面 21 a とに、散水口 50 b 4 から吐出される洗浄水を外槽本体側ノズル 50 B の上方および下方に飛散させることができる程度の距離に設定される。

40

#### 【0142】

図 31 に示すように、外槽本体側ノズル 50 B の散水口 50 b 4 から、実線矢印で示すように外槽 20 (外槽本体 21) 内の底面 21 a に向けて洗浄水が吐出される。底面 21 a に当たった洗浄水は、重力の作用によって底面 21 a に沿って下方に流れ落ちる。なお、図示していないが、この場合にも、図 12 で説明したように、各散水口 50 b 4 は、隣り合う散水口 50 b 4 から吐出された洗浄水の飛散領域が水平方向において重なるように

50

それぞれの散水口 5 0 b 4 の個数や配置が設定されているものとする。

【 0 1 4 3 】

また、外槽本体側ノズル 5 0 B の散水口 5 0 b 3 , 5 0 b 3 ( 図 3 0 参照 ) からは、破線矢印で示すように内槽 1 0 に設けられた合成樹脂製の底板 1 0 g に向けて散水される。底板 1 0 g に散水された洗浄水は、内槽 1 0 の回転による遠心力によって底板 1 0 g の外周面全体に散水される。

【 0 1 4 4 】

なお、本発明は前記した実施形態に限定されるものではなく、外槽カバー側ノズル 5 0 A、第 1 ノズル 5 0 C、外槽本体側ノズル 5 0 B の形状は、円弧形状に限定されるものではなく、直線形状であってもよい。また、外槽カバー側ノズル 5 0 A の散水口 5 0 a 2 , 5 0 b 2、第 1 ノズル 5 0 C の散水口 5 0 b 5 , 5 0 b 6、外槽本体側ノズル 5 0 B の散水口 5 0 b 4 の各配置は、左右対称に限定されるものではない。外槽カバー側ノズル 5 0 A の散水口 5 0 a 2 , 5 0 b 2、第 1 ノズル 5 0 C の散水口 5 0 b 5 , 5 0 b 6、外槽本体側ノズル 5 0 B の散水口 5 0 b 4 の個数は、適宜変更することができる。

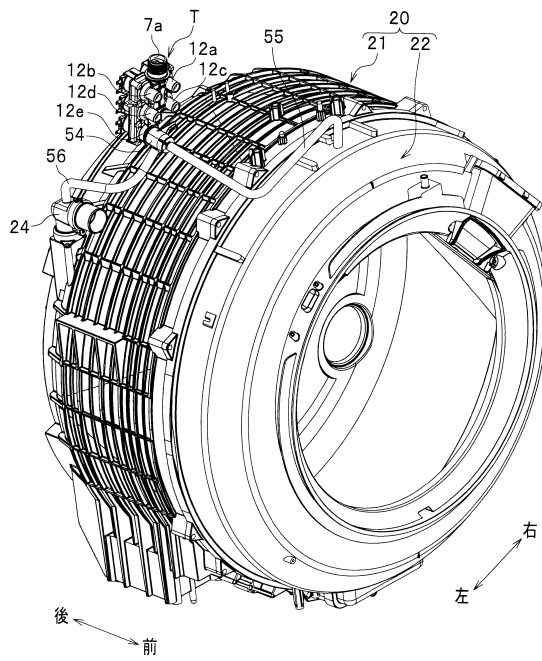
【 符号の説明 】

【 0 1 4 5 】

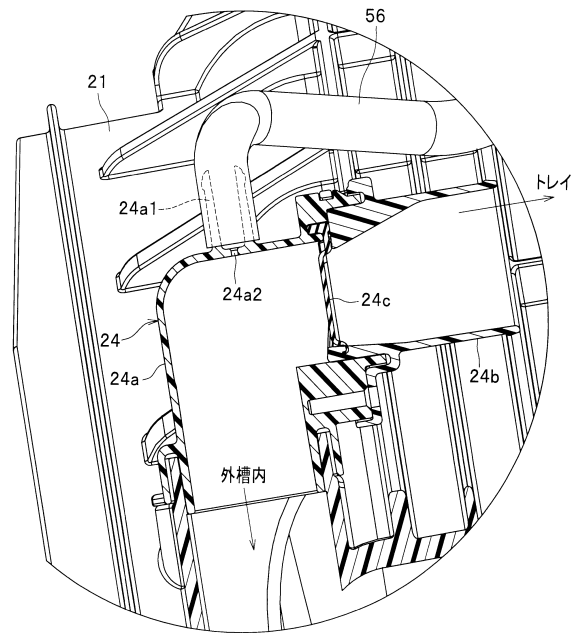
1	筐体	
1 0 , 1 0 A	内槽	
1 0 d	絞り部 ( 前端部側面 )	
1 2	給水ユニット ( 給水手段 )	20
1 2 e	槽洗浄給水電磁弁 ( 給水手段 )	
2 0 , 2 0 A	外槽	
2 1 , 2 1 A	外槽本体	
2 2 , 2 2 A	外槽カバー	
2 4 a 2	水抜き孔 ( 出口 )	
5 0 A	外槽カバー側ノズル ( 水路部材 )	
5 0 B	外槽本体側ノズル	
5 0 C	第 1 ノズル ( 第 1 水路部材 )	
5 0 D	第 2 ノズル ( 第 2 水路部材 )	
5 0 a 1 , 5 0 b 2 , 5 0 b 5 ~ 5 0 b 1 0	散水口	30
5 4	分岐継手 ( 分岐部 )	
5 5 , 5 8	洗浄水供給ホース ( 洗浄水供給配管 )	
5 6	水抜きホース ( 水抜き配管 )	
6 0	制御装置	
M	モータ ( 駆動装置 )	
S 1 , S 2	ドラム式洗濯機	



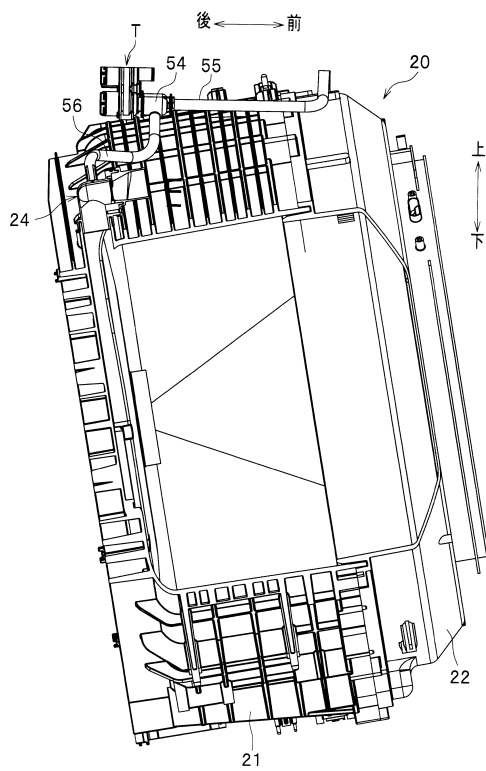
【図 5】



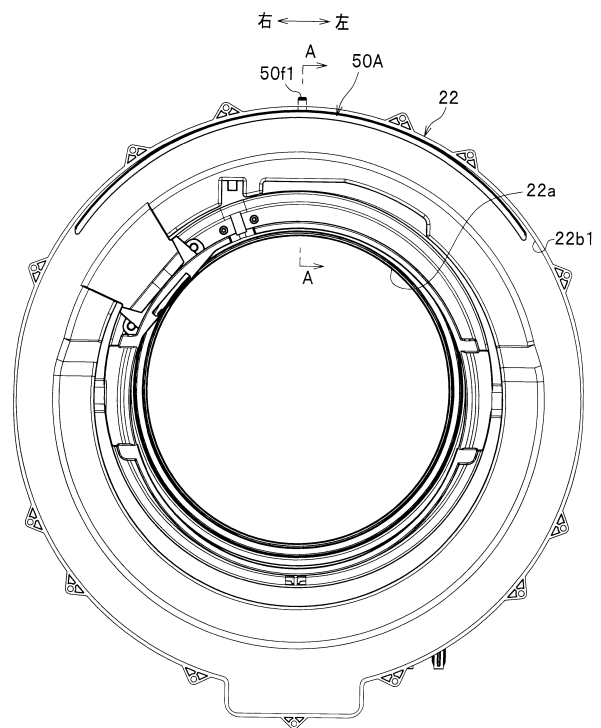
【図 6】



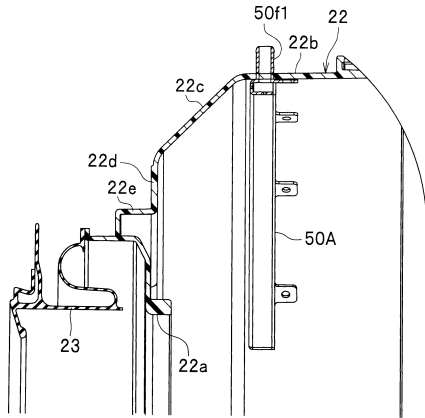
【図 7】



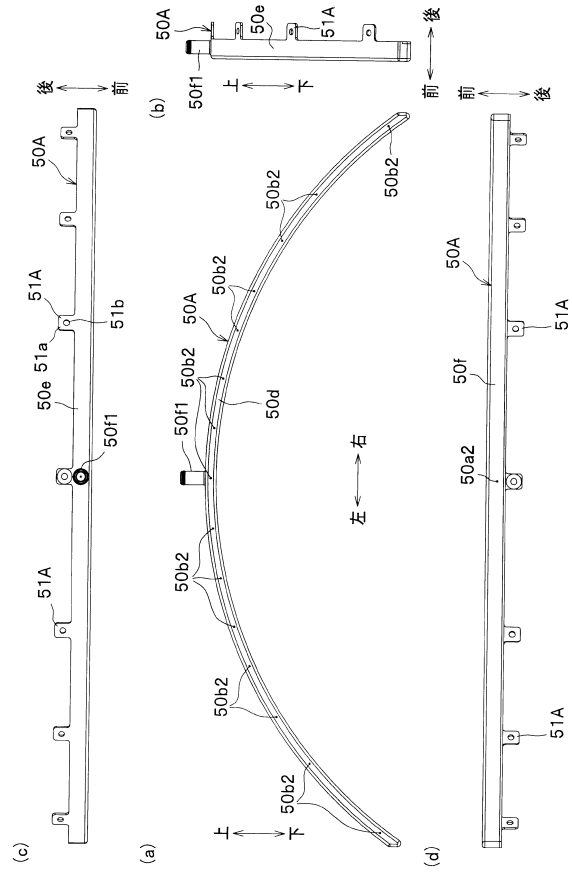
【図 8】



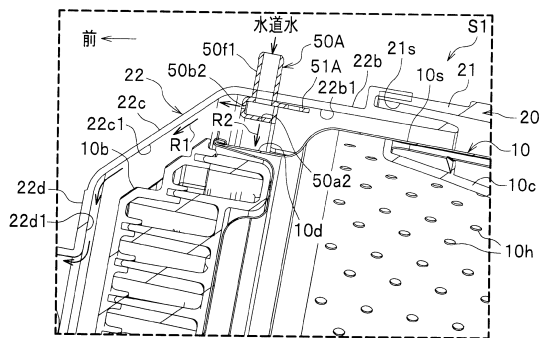
【図 9】



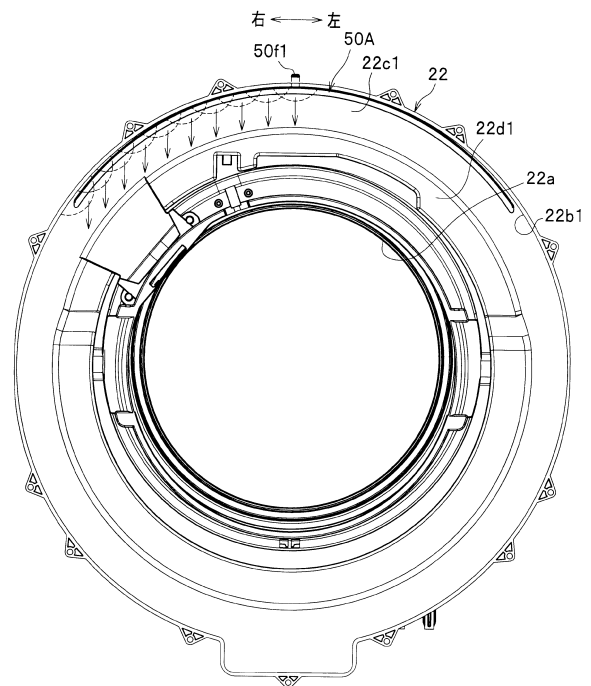
【図 10】



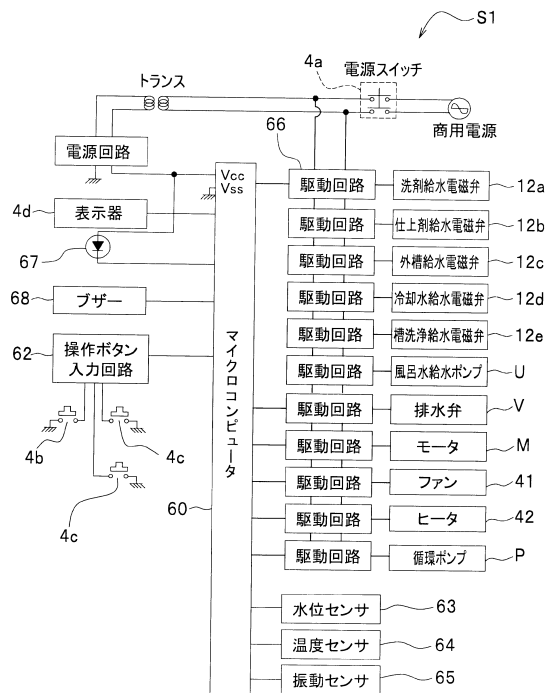
【図 11】



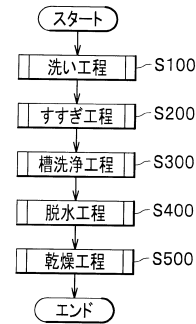
【図 12】



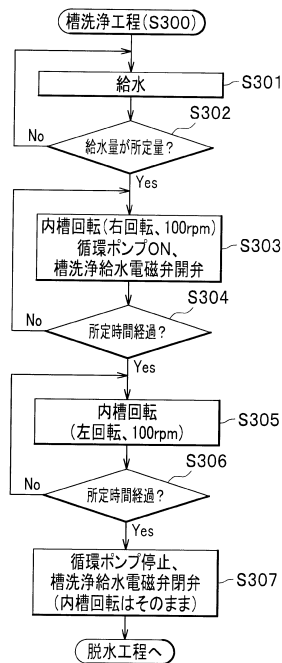
【図 13】



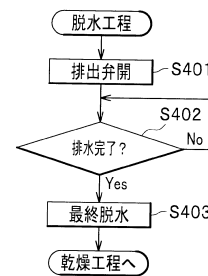
【図 14】



【図 15】



【図 16】



【図 17】

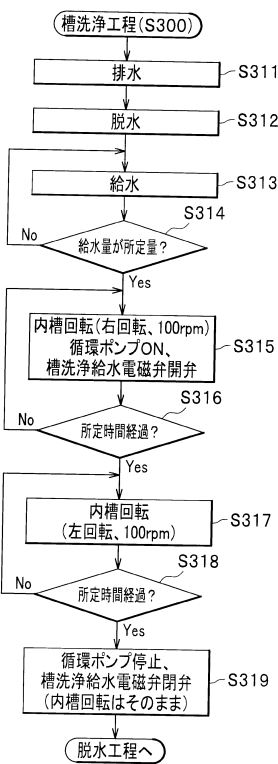
工程	洗い (S100)										すすぎ1 (S200)										すすぎ2 (S200)										槽洗浄 (S300) (S400) (S500)										乾燥
	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
	布量センサー	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入		
洗剤給水電磁弁																																									
仕上和給水電磁弁																																									
外槽給水電磁弁																																									
冷却水給水電磁弁																																									
槽洗浄給水電磁弁																																									
槽回転速度 [rpm]																																									

25~45 (排水時: 1000)

100

○：開

【図 18】

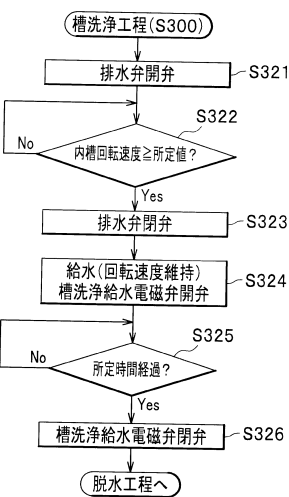


【図 19】

工程	洗い (S100)						すすぎ1 (S200)						すすぎ2 (S200)						槽洗浄 (S300)						脱水 (S400)		乾燥 (S500)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入	洗濯剤投入

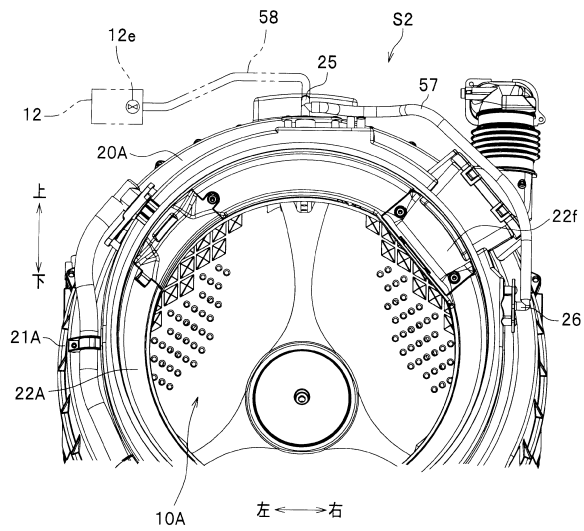
○：開

【図 20】

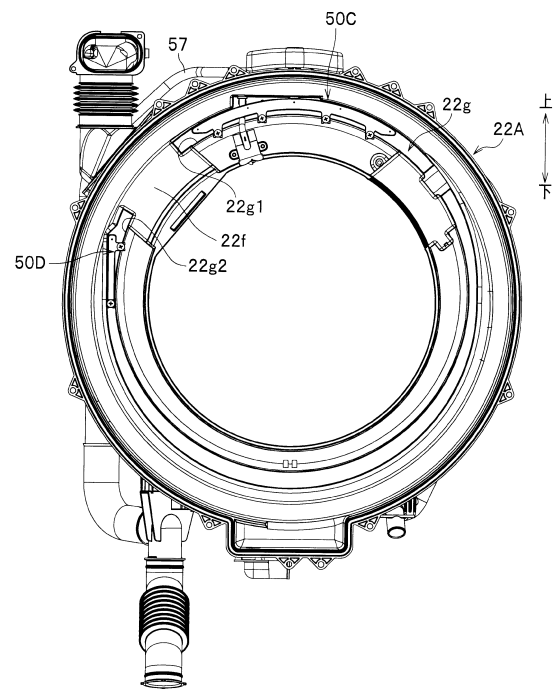




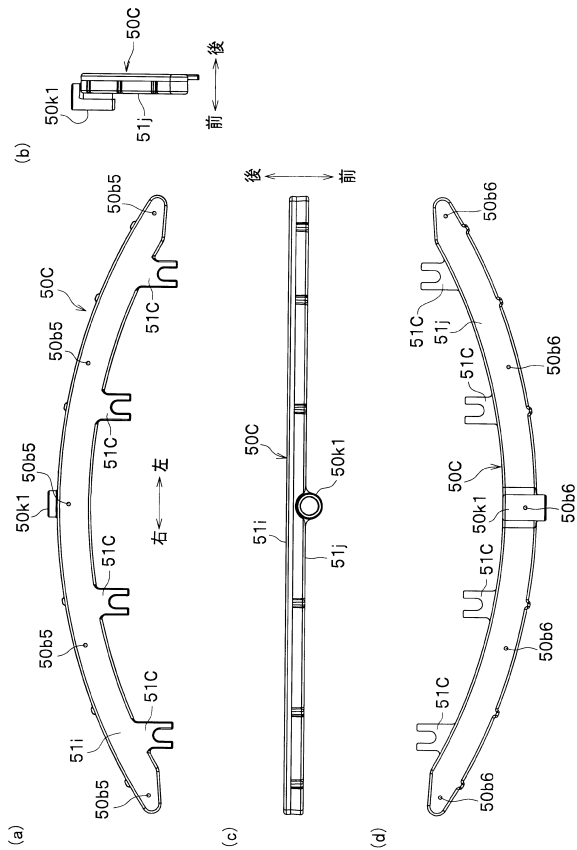
【図 2 1】



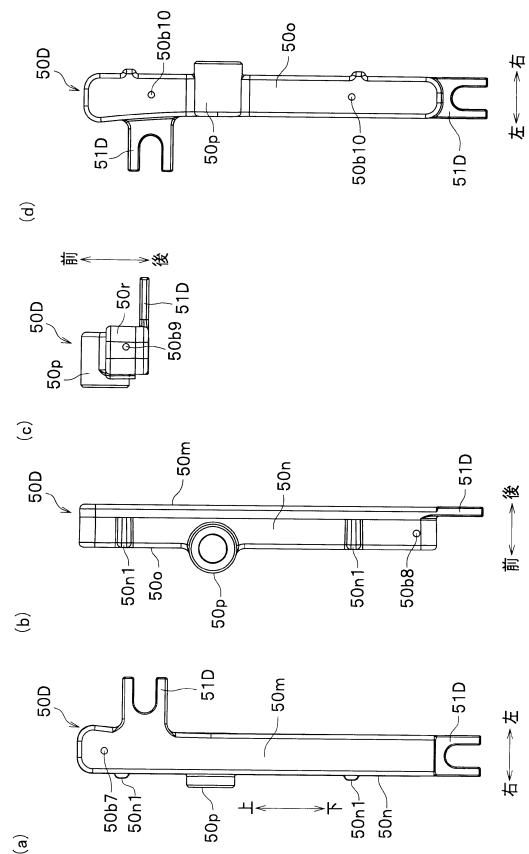
【図 2 2】



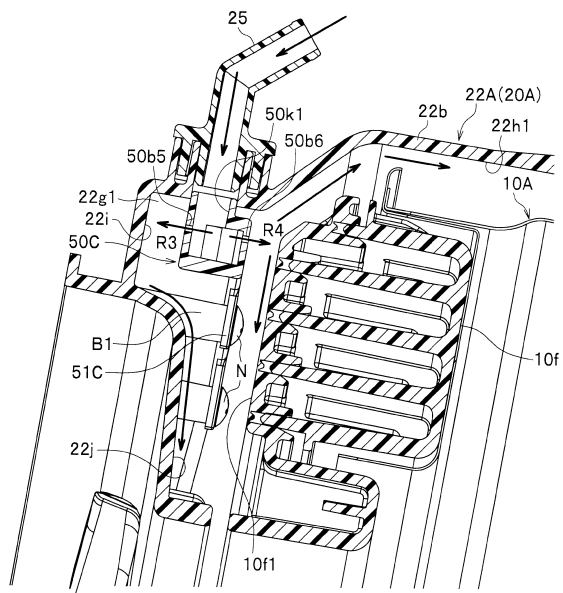
【図 2 3】



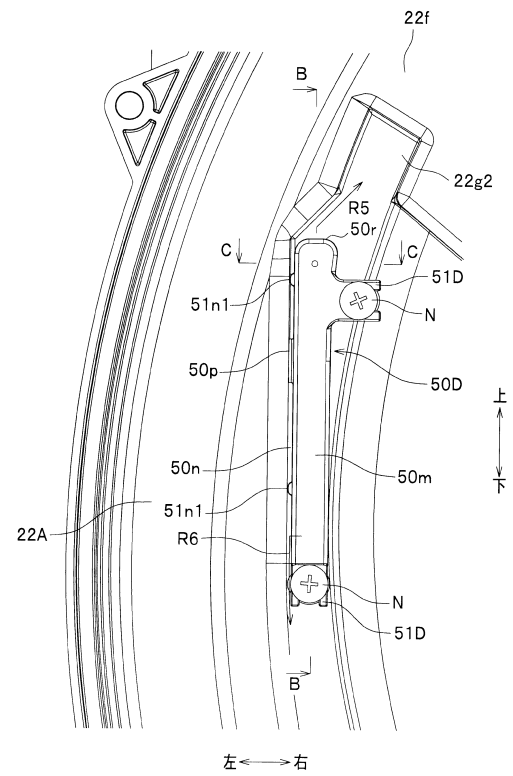
【図 2 4】



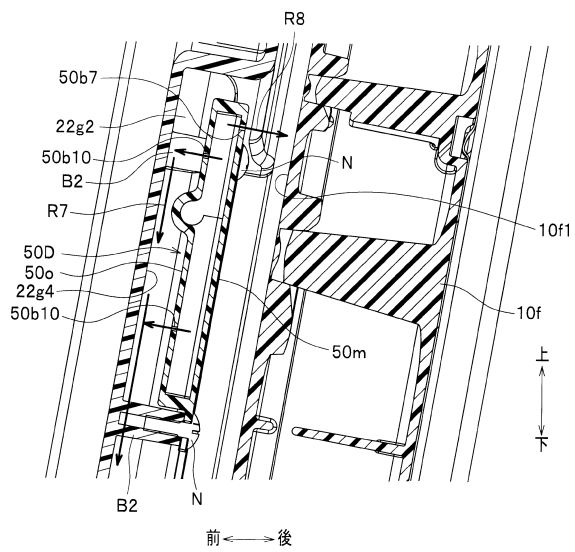
【図 25】



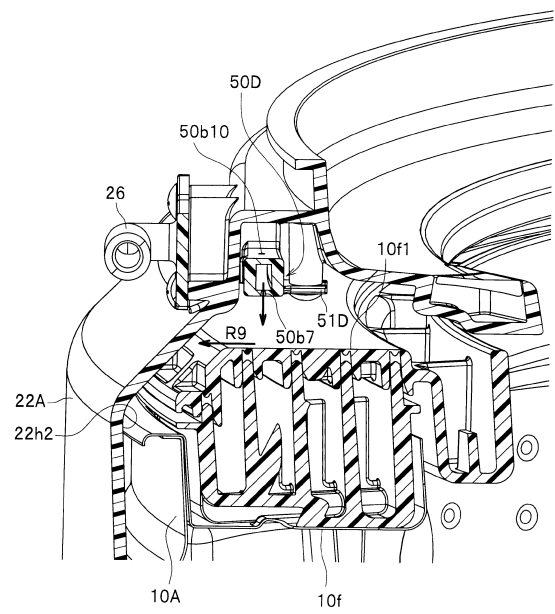
【図 26】



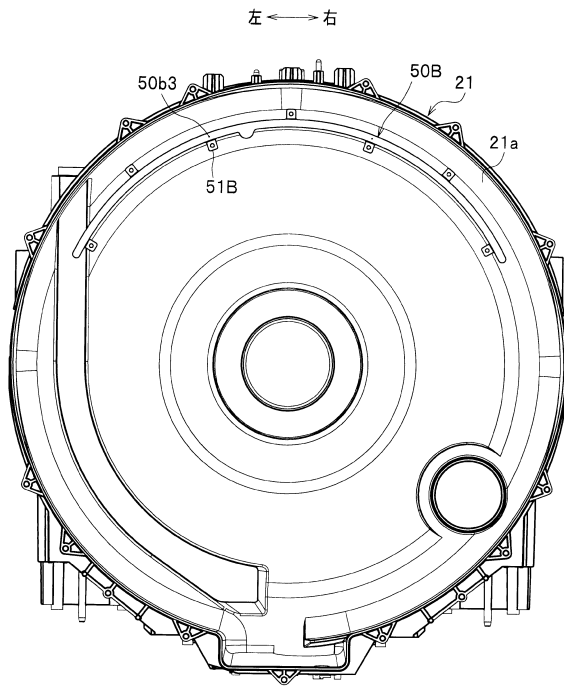
【図 27】



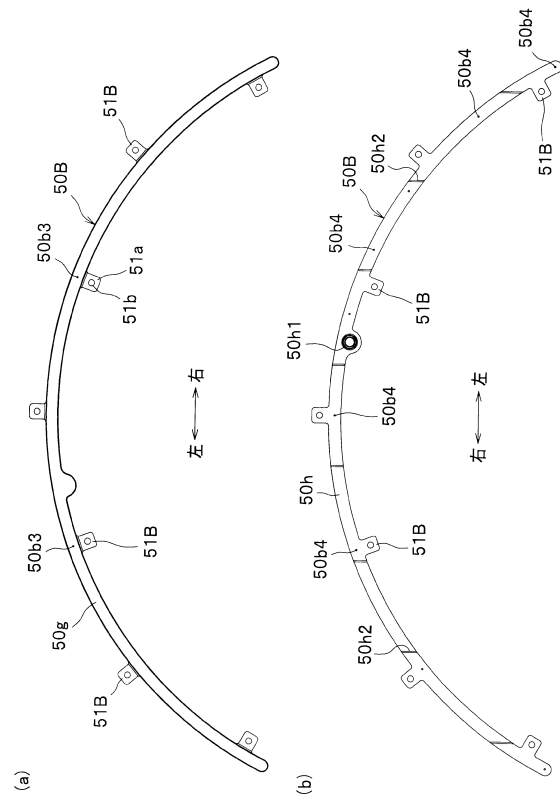
【図 28】



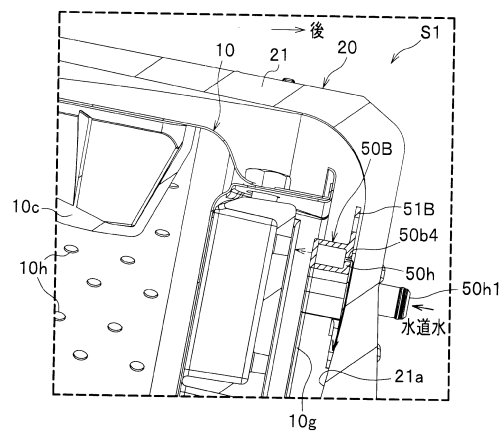
【図 29】



【図 30】



【図 31】



---

フロントページの続き

- (72)発明者 金子 哲憲  
東京都港区海岸一丁目１６番１号 日立アプライアンス株式会社内
- (72)発明者 井上 益明  
東京都港区海岸一丁目１６番１号 日立アプライアンス株式会社内
- (72)発明者 高橋 幸太郎  
東京都港区海岸一丁目１６番１号 日立アプライアンス株式会社内
- (72)発明者 桧山 功  
東京都港区海岸一丁目１６番１号 日立アプライアンス株式会社内
- (72)発明者 住吉 宏介  
東京都港区海岸一丁目１６番１号 日立アプライアンス株式会社内

審査官 横溝 顕範

- (56)参考文献 特開２００９－０７７７４９（ＪＰ，Ａ）  
特開昭５６－０８５３９７（ＪＰ，Ａ）  
特開２００６－３１４４２８（ＪＰ，Ａ）  
特開平０６－０４７１８８（ＪＰ，Ａ）

- (58)調査した分野(Int.Cl.，ＤＢ名)  
D 0 6 F 2 5 / 0 0  
D 0 6 F 3 9 / 0 8