



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 075 712**

⑫ Número de solicitud: U 201100956

⑬ Int. Cl.:  
**E04B 2/74** (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **10.11.2006**

⑯ Solicitante/s: **NOVA EXPOSYSTEMS, S.L.**  
**Polígono Industrial Gojain**  
**01170 Legutiano, Álava, ES**

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **24.11.2011**

⑱ Inventor/es: **Echeverría Madina, José María**

⑲ Agente: **Trigo Peces, José Ramón**

⑳ Título: **Conjunto de construcción de paredes móviles o similares.**

ES 1 075 712 U

**DESCRIPCIÓN**

Conjunto de construcción de paredes móviles o similares.

5 **Sector de la técnica**

La invención se refiere a un conjunto de construcción de paredes móviles o similares, para ser utilizado en situaciones en las que se requiere construir una estructura de paredes, puertas y otros elementos de carácter temporal, de fácil y económica instalación y desinstalación, y preferentemente reciclable y reutilizable.

10 **Estado de la técnica**

Se conoce la patente P200400711 a nombre del propio solicitante en la cual se describe un conjunto de construcción de paredes móviles o similares especialmente indicado para la construcción de estructuras temporales tales como stands de ferias, decorados preparados, falsos techos o falsas paredes, y construcciones ligeras en general. Dicho conjunto de construcción comprende principalmente tres tipos de piezas: un módulo-base, un conector y una grapa.

El módulo-base, que es la pieza principal de la estructura de paredes móviles, es una pieza plana que presenta una serie de líneas de doblado. Por una parte, presenta una línea de doblado central que lo divide en dos partes. Cada parte presenta una franja libre de orificios (más próxima a la línea de doblado central) y una franja provista de orificios (en el extremo más alejado de la línea de doblado central), estando ambas franjas separadas por otra línea de doblado. Por lo tanto, el módulo-base presenta tres líneas de doblado, y durante la instalación de las paredes móviles podrá doblarse por las dos líneas de doblado laterales, adquiriendo una forma aproximada de U con tres lados rectos, o por las tres líneas de doblado, adquiriendo una forma exterior aproximada de rombo o similar.

El conector, que es la pieza que permite la fijación de cada módulo-base a los módulos-base adyacentes durante la construcción de la pared, es una pieza plana alargada que presenta una serie de embocaduras laterales y unos orificios rasgados alineados con las embocaduras laterales. Además, presenta una línea de doblado central, perpendicular a las embocaduras y orificios rasgados, que divide el conector en dos partes iguales y que permite que el conector se doble durante la construcción de la pared hasta alcanzar una forma de V.

La grapa, que es la pieza que permite conectar verticalmente un módulo-base a otro para conseguir una pared de mayor altura, es una pieza alargada cuya sección transversal presenta forma de H.

La presente invención pretende aportar una serie de mejoras sobre el conjunto de construcción anterior. Dichas mejoras se centran en conseguir una mayor robustez de la pared final y en conseguir una mayor diversidad de acabados o diseños de paredes.

**Descripción breve de la invención**

Es objeto de la invención un conjunto de construcción de paredes móviles o similares, que al igual que otros conjuntos conocidos comprende unos módulos-base o piezas planas dotadas de orificios de conexión a los orificios de módulos-base adyacentes, y unos conectores o piezas planas capaces de doblarse hasta adquirir forma de V o equivalente, donde los conectores doblados son introducidos en los orificios de dos módulos-base adyacentes para llevar a cabo la fijación de ambos módulos-base entre sí. El conjunto de construcción según la invención propone además una serie de mejoras sobre los conjuntos conocidos.

En primer lugar propone un nuevo orificio dotado de unas zonas en ángulo que mejoran la fijación del conector y por lo tanto contribuyen a aumentar la rigidez del montaje final.

Por otra parte, la invención propone que las porciones de relleno de los orificios vayan conectadas a los módulos-base hasta que se realice el montaje final, siendo dicha conexión realizada por unos medios de unión rompibles manualmente. De este modo, se facilita la fabricación de los módulos-base. Además, preferiblemente algunas o todas las porciones de relleno serán reutilizables para la función de grapa, para lo cual llevarán un troquelado en T que permitirá su conexión a dos orificios colindantes. De este modo se consigue un mejor aprovechamiento del material con el que se fabrican módulos-base, ya que porciones que antes se desechaban ahora pueden presentar una utilidad.

Además, la invención propone una serie de piezas adicionales como son módulos-base finales (para rematar los extremos de una pared), un elemento dintel (para la realización de puertas y ventanas) o encimeras (para la realización de zonas de apoyo de personas, objetos, etc.) que permiten que el conjunto sea extremadamente versátil, capaz de dar lugar a construcciones de forma y utilidad muy variada.

**Descripción breve de las figuras**

Los detalles de la invención se aprecian en las figuras que se acompañan, no pretendiendo éstas ser limitativas del alcance de la invención:

- La Figura 1 muestra una vista parcial de un módulo-base de un conjunto de construcción de paredes móviles o similares, provisto de un modo de realización del orificio mejorado según la invención.

- La Figura 2 muestra varios modos de realización de un conector del conjunto según la invención.
- La Figura 3 muestra una vista parcial de un modo de realización de un módulo-base provisto de un orificio mejorado según la invención.
- La Figura 4 muestra una vista lateral de la secuencia de montaje de un conector en un módulo-base provisto de un orificio según la invención.
- La Figura 5 muestra un modo de realización de un módulo-base según la invención.
- La Figura 6 muestra una porción de relleno dotada de troquelado en T para su uso como grapa.
- La Figura 7 muestra un modo de realización de un módulo-base final según la invención.
- La Figura 8 muestra un modo de realización de otro módulo-base final según la invención.
- La Figura 9 muestra otro modo de realización del módulo-base final de la Figura 8.
- La Figura 10 muestra un modo de realización de un elemento frente según la invención.
- La Figura 11 muestra un modo de realización de un elemento dintel según la invención.
- Las Figuras 12 a 15 muestran cuatro encimeras según la invención.
- Las Figuras 16 a 21 muestran la secuencia de construcción de un primer ejemplo de montaje.
- Las Figuras 22 a 27 muestran la secuencia de construcción de un segundo ejemplo de montaje.
- La Figura 28 muestra ejemplos adicionales de montajes que pueden realizarse con el conjunto de paredes móviles según la invención.
- Las Figuras 29 a 32 muestran la secuencia de montaje de una ventana según la invención.

## Descripción detallada de la invención

La Figura 1 muestra un ejemplo de montaje de un conjunto de construcción de paredes móviles o similares según la invención. Al igual que conjuntos conocidos en el estado de la técnica (según la técnica de la patente P200400711 u otras técnicas alternativas), el conjunto según la invención construye una pared de una determinada longitud mediante el adosamiento de una serie de módulos-base (1a, 1b, 1c) conectados entre sí por unos conectores (2a, 2b... 2h). El módulo-base (1a, 1b, 1c) es una pieza plana que presenta una línea de doblado central (33) que lo divide en dos partes. Cada parte presenta una franja (49, 49') libre de orificios y una franja (50, 50') provista de orificios (3), estando ambas franjas (49, 50, 49', 50') separadas por respectivas líneas de doblado (51, 51'). Por lo tanto, el módulo-base (1) presenta tres líneas de doblado (33, 51, 51'). Como puede verse en la figura, los módulos-base (1a, 1b) se han doblado únicamente por las dos líneas de doblado laterales (51, 51'), adquiriendo una forma aproximada de U con tres lados rectos, mientras que el módulo-base (1c) se ha doblado por las tres líneas de doblado (33, 51, 51'), adquiriendo una forma exterior con sección transversal aproximada de medio rombo o similar. De este modo los módulos-base (1a, 1b) dan la impresión de una pared mientras que el módulo-base (1c) da la impresión de, por ejemplo una columna.

Para realizar el montaje de la figura, los módulos-base (1a, 1b, 1c) han de colocarse adyacentes de forma que los orificios (3) de un módulo-base queden adosados a los orificios (3) del módulo-base adyacente. Entonces se introducen los conectores (2a, 2b... 2h) a través de los orificios (3) desde una posición inicial, en la cual se han representado los conectores (2a, 2b), hasta una posición final, en la cual se han representado los conectores (2c, 2d... 2h).

La Figura 2 muestra varios modos de realización de un conector (2) del conjunto según la invención. El conector (2) no presenta aspectos novedosos con respecto a los conectores de los conjuntos convencionales, sino que se muestra únicamente a efectos ilustrativos. El conector (2) es una pieza plana alargada que presenta una serie de embocaduras laterales (45) y unos orificios rasgados (46) alineados con las embocaduras laterales (45). Además, presenta una línea de doblado central (47), perpendicular a las embocaduras laterales (45) y orificios rasgados (46), que divide el conector (2) en dos partes iguales y que permite que el conector se doble durante la construcción de la pared hasta alcanzar una forma de V.

La Figura 3 muestra una vista parcial de un módulo-base (1) provisto de un orificio (3) mejorado según la invención para mejorar la fijación de los conectores (2) y aumentar la robustez de la pared resultante. Como puede verse en la figura, el orificio (3) presente en el módulo-base (1) comprende un lado sustancialmente curvo (5) terminado en dos zonas en escalón (6). El lado sustancialmente curvo (5), al igual que en los orificios convencionales, sirve de zona de deslizamiento de las embocaduras laterales (45) del conector (2) durante la conexión del conector (2). Las nuevas zonas en escalón (6) propuestas por la invención sirven de zona de enganche y alojamiento estable de las embocaduras laterales (45) cuando el conector (2) se encuentra en su posición final.

La Figura 4 muestra una vista lateral de la secuencia de montaje de un conector (2) en un módulo-base (1) provisto de un orificio (3) según la invención. En primer lugar, el conector (2) ha de doblarse a lo largo de su línea de doblado central (47) hasta tomar una forma de V. Entonces, se introduce el conector (2) en el orificio (3) de la forma representada, es decir, con la abertura de la V hacia abajo (o hacia arriba). En el caso de la figura, en el cual el conector (2) se ha introducido con la abertura de la V hacia abajo, a continuación se gira el conector (2) en sentido antihorario, haciendo deslizar las embocaduras laterales (45) a lo largo del lado sustancialmente curvo (5), hasta colocarse el conector (2) en posición horizontal. Entonces, se procede a abrir la V, es decir, a abrir el conector (2) haciendo deslizar las embocaduras laterales (45) en sentidos opuestos a lo largo del lado sustancialmente curvo (5). Cuando las aberturas laterales (45) superan las zonas en escalón (6), además de oírse una especie de clic producido por el hecho de superar el escalón, las aberturas laterales (45) quedan alojadas en la zona en escalón (6) no siendo fácil su retroceso, por lo que el conector (2) queda colocado de manera estable en su posición final.

La Figura 5 expone otra mejora en el conjunto proporcionada por la invención. Concretamente, la Figura 5 muestra un modo de realización de un módulo-base (1) según la invención, provisto de orificios (3) cuya utilidad ha sido explicada. Según la invención, cuando los orificios (3) son inicialmente troquelados en el módulo-base (1) el material o porción de relleno (8) de los orificios (3) permanece conectado al módulo-base (1) por medio de unos medios de unión (7) rompibles manualmente. Las porciones de relleno (8) no se separan del módulo-base (1) hasta el momento del montaje final del conjunto, momento en el cual basta con romper manualmente los medios de unión (7) para separar la porción de relleno (8) y hacer aparecer los orificios (3). Un módulo-base (1) provisto de orificios (3) rompibles durante el montaje presenta una serie de ventajas, entre otras el conseguir el correcto funcionamiento del conjunto sin problemas de obstrucción ni problemas mecánicos, tanto durante el proceso de fabricación como durante el proceso de impresión (offset, etc.), y el conseguir la eliminación de residuos en origen.

Adicionalmente, las porciones de relleno (8) pueden presentar un troquelado en T (48) que permite que, una vez separadas del módulo-base (1), puedan ser utilizadas como grapas. De este modo, se aprovecha el material desechable del módulo-base (1) para realizar otras funciones, resultando un conjunto más respetuoso con el medioambiente. La Figura 6 muestra una porción de relleno (8) dotada de troquelado en T (48) para su uso como grapa. El uso de las porciones de relleno (8) como grapa es mostrado en figuras posteriores.

La Figura 7 muestra un elemento novedoso incorporado al conjunto de paredes móviles según la invención. Se trata de un módulo-base final (9), realizado como una pieza inicialmente plana provista de una línea central de doblado (10) y dos líneas de doblado laterales (11, 12), donde la línea central de doblado (10) delimita dos franjas (14, 15) preferentemente iguales, y donde una línea de doblado lateral (11) separa la franja (14) de un costado (16) desprovisto de orificios y la otra línea de doblado lateral (12) separa la franja (15) de un costado (17) provisto de orificios (3). El módulo-base final (9) es una pieza que permite rematar de una forma recta y estéticamente agradable el final de una pared formada por una serie de módulos-base (1) u otras piezas. Además, el módulo-base final (9) permite rematar el final de una pared de manera estable y con una conexión robusta. Como ventaja adicional, permite que los remates de final de pared se consigan mediante una pieza de cartón en lugar de mediante terminaciones plásticas conocidas anteriormente. El uso del módulo-base final (9) se muestra en figuras posteriores.

Preferentemente, tanto el módulo-base final (9) como los módulos-base (1) y cualquier otro módulo-base o pieza en general contemplada en la invención presenta una línea transversal de doblado (13) que facilita su plegado, transporte y almacenamiento en pallets u otros medios de tamaño menor que el tamaño de dicho módulo-base (9). De este modo, las piezas del conjunto que sean de grandes dimensiones pueden almacenarse y transportarse plegadas en tamaños reducidos.

La Figura 8 muestra otro elemento novedoso incorporado al conjunto de paredes móviles según la invención. Se trata de un módulo-base final (18), realizado como una pieza inicialmente plana provista de dos pares (19, 20) de líneas de doblado laterales separados por una franja central (21), donde un par (19) de líneas de doblado laterales separa la franja central (21) de un costado (22) desprovisto de orificios y el otro par (20) de líneas de doblado laterales separa la franja central (21) de un costado (23) provisto de orificios (3). Este módulo-base final (18) permite terminar y unir paredes a dos caras (paredes dobles), o rematar y unirse entre sí.

La Figura 9 muestra un segundo modo de realización del módulo-base final de la Figura 8. En este caso, el módulo-base final (18') presenta un costado (22) libre de orificios de una anchura mayor que en la Figura 18. El módulo-base final (18') permite finalizar y rematar paredes sencillas y dar estabilidad a las mismas.

La Figura 10 muestra otro elemento novedoso incorporado al conjunto de paredes móviles según la invención. Se trata de un elemento frente (24), realizado como una pieza inicialmente plana provista de dos líneas de doblado laterales (26, 27) que delimitan una franja central (25), y provista de dos pares (28, 29) de líneas de doblado laterales localizados entre las líneas de doblado laterales (26, 27) y dos respectivos costados (30, 31), estando ambos costados (30, 31) provistos de orificios (3). El elemento frente (24) sirve para realizar superficies planas frontales de extensión limitada, aplicables en determinados casos (con el uso de encimeras, etc.).

La Figura 11 muestra otro elemento novedoso incorporado al conjunto de paredes móviles según la invención. Se trata de un elemento dintel (32) que permite construir dinteles superiores e inferiores puertas, ventanas u otros elementos similares, permitiendo de este modo que el conjunto pueda incorporar ventanas, puertas, etc. con un acabado de calidad. El elemento dintel (32) está realizado como una pieza inicialmente plana que comprende dos orejas (34,

35) provistas de respectivos orificios (3), dos líneas de doblado laterales (36, 37) que separan una franja central (40) de dos franjas laterales (41, 42), y otras dos líneas de doblado laterales (38, 39) situadas después de las primeras (36, 37) y que separan las primeras franjas laterales (41, 42) de otras dos franjas laterales (43, 44).

5 La Figura 12 muestra una vista superior y una vista lateral de una encimera simple (52) según la invención, la cual está destinada a apoyarse sustancialmente sobre módulos-base (1) de altura reducida, para servir de zona de apoyo de personas, objetos, etc. Para ello, la encimera simple (52) presenta una serie de zonas de recepción (53), destinadas a encajar y apoyarse de forma adecuada y estable sobre dichos módulos-base (1). Las Figuras 13, 14 y 15 muestran respectivamente una encimera ampliada (54), una encimera parcial (55) y una encimera alargada (57),  
10 de características análogas a la encimera simple (52). El uso de todas estas encimeras (52, 54, 55, 57) se describe en figuras posteriores.

Las Figuras 16 a 21 muestran la secuencia de construcción de un primer ejemplo de montaje (visible en la Figura 20) utilizando el conjunto de paredes móviles según la invención. La Figura 16 muestra un primer conjunto de piezas  
15 del cual se va a partir para realizar este montaje. Dicho conjunto está formado por dos módulos-base altos (1a, 1b) (en este caso, de seis orificios en cada lado), dos módulos-base bajos (1c, 1d) (en este caso, de tres orificios en cada lado), dos módulos-base finales cortos (18a, 18b), un módulo-base final (18c) largo, cuatro conectores cortos (2a, 2b, 2c, 2d) y cuatro conectores largos (2e, 2f, 2g, 2h).

20 Según puede verse en la Figura 17, inicialmente se adosan un módulo-base bajo (1c), un módulo-base alto (1a) y el módulo-base final (18c), habiéndose plegado el primero (1c) en forma de rombo y los segundos (1a, 18c) en forma de U y haciendo coincidir los orificios de la forma representada en la figura. Entonces, mediante dos conectores cortos (2a, 2b) se unen el módulo-base alto (1a) y el módulo-base final (18c), y mediante dos conectores largos (2e, 2f) se conectan los tres módulos-base (1c, 1a, 18c). Haciéndose girar los conectores (2a, 2b, 2e, 2f) según se ha explicado  
25 anteriormente, los conectores (2a, 2b, 2e, 2f) son llevados a su posición final estable, representada en la Figura 17B.

La Figura 18 muestra un montaje similar del otro módulo-base largo (1b) con el otro módulo-base corto (1d) y los dos módulos-base finales cortos (18a, 18b). Para conectar todos ellos, nuevamente se utilizan dos conectores cortos (2c, 2d) y dos conectores largos (2g, 2h).

30 Posteriormente, según indica la Figura 19, se toma el montaje de la Figura 17 y el montaje de la Figura 18 y se colocan de manera que ambos módulos-base largos (1a, 1b) quedan enfrentados entre sí. Como puede verse en la figura, los tres módulos-base finales (18a, 18b, 18c) se van a cerrar limpiamente sobre los cantos del montaje para ocultar los conectores y demás piezas internas. Sin embargo, antes de efectuar este cierre, se conectan los módulos-base largos (1a, 1b) entre sí mediante la conexión de diversas porciones de relleno (8) a los orificios (3) enfrentados.  
35 Como puede verse en la Figura 19B (que muestra el montaje de la Figura 19A visto desde detrás), las porciones de relleno (8) también conectan los módulos-base bajos (1c, 1d) entre sí.

La Figura 20 muestra la colocación de una encimera simple (52) sobre el conjunto de los dos módulos-base bajos (1c, 1d) en forma de rombo y rematados por un módulo-base final (18b). Para ello, se hacen coincidir y encajar las zonas receptoras (53) de la encimera simple (52) con diversos puntos de los módulos-base bajos (1c, 1d) y del módulo-base final (18b).

Una vez cerrado el módulo-base final corto (18a), el montaje queda terminado tal y como se muestra en la Figura  
45 21.

Las Figuras 22 a 27 muestran la secuencia de construcción de un segundo ejemplo de montaje (visible en la Figura 27) utilizando en este caso cuatro módulos-base bajos (1a, 1b, 1c, 1d) (en este caso, de tres orificios en cada lado), dos módulos-base finales cortos (18a, 18b), un módulo-base final (18c) largo, cuatro conectores largos (2e, 2f, 2g, 2h), una encimera parcial (55), una encimera ampliada (54) y una serie de grapas (56), siendo estas últimas elementos conocidos en conjuntos convencionales. Al igual que la encimera simple (52) del montaje anterior, las encimeras (54, 55) del presente montaje están provistas de zonas receptoras (53) para su conexión a los módulos-base bajos (1a, 1b, 1c, 1d).

55 La Figura 28 muestra ejemplos adicionales de montajes que pueden realizarse con el conjunto de paredes móviles según la invención.

Las Figuras 29 a 32 muestran la secuencia de montaje de una ventana en un conjunto de paredes móviles según la invención. Como puede verse en la figura, para la construcción de una ventana sobre un conjunto de paredes realizado  
60 con módulos-base altos es necesario construir una zona con módulos-base bajos (1a, 1b). Las paredes que quedan visibles por encima de los módulos-base bajos (1a, 1b) se cubren con sendos módulos-base finales (18a', 18b') del tipo del representado en la Figura 9. Posteriormente, se dobla un elemento dintel (32) por todas sus líneas de doblado y por medio de un conector (2) se conecta a los orificios superiores libres tal y como se muestra en la Figura 30. Como puede observarse, el conector (2) queda oculto dentro del elemento dintel (32). Finalmente, por medio de una grapa (56) alargada, se unen las franjas laterales (43, 44) opuestas del elemento dintel (32) hasta quedar completamente  
65 cerrado. Como puede observarse en la Figura 32, se utiliza un segundo elemento dintel para construir, de forma análoga, la parte inferior de la ventana (58).

## ES 1 075 712 U

La construcción de una puerta se realiza de forma similar a la ventana, con la diferencia de que se prescinde de los módulos-base bajos (1a, 1b) dejando que el hueco de la puerta llegue hasta el suelo. Se utilizan asimismo módulos-base finales (18a', 18b') largos que lleguen hasta el suelo, lógicamente sólo es necesario un elemento dintel (32) para la parte superior de la puerta.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

## REIVINDICACIONES

1. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, que se **caracteriza** por que comprende unos módulos-base (1) o piezas planas que presentan orificios (3) de conexión a los orificios de módulos-base adyacentes, y unos conectores (2) o piezas planas capaces de doblarse hasta adquirir forma de V o equivalente, donde los conectores (2) doblados son introducidos en los orificios (3) de dos módulos-base (1) adyacentes para llevar a cabo la fijación de ambos módulos-base (1) entre sí, que se **caracteriza** por que:

- los orificios (3) de los módulos-base (1) comprenden un lado sustancialmente curvo (5) terminado en dos zonas en escalón (6) para alojar de forma estable un conector (2) en su posición final.

2. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** por que al menos un módulo-base (1) presenta una línea transversal de doblado que facilita su plegado, transporte y almacenamiento en pallets y otros medios de tamaño menor que el tamaño de dicho módulo-base (1, 9).

3. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** por que los orificios (3) inicialmente están troquelados en el módulo-base (1), estando dichos orificios (3) inicialmente ocupados por una porción de relleno (8) y conservándose unos medios de unión (7) manualmente rompibles entre la porción de relleno (8) y el resto del módulo-base (1), de forma que durante la instalación del conjunto basta con romper manualmente dichos medios de unión (7) para separar la porción de relleno (8) y hacer aparecer los orificios (3).

4. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 3, que se **caracteriza** por que la porción de relleno (8) presenta un troquelado en T (48), y una vez separada del módulo-base (8) dicha porción de relleno (8) puede ser utilizada como grapa para conectar dos orificios (3) colindantes.

5. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** por que comprende un módulo-base final (9), realizado como una pieza inicialmente plana provista de una línea central de doblado (10) y dos líneas de doblado laterales (11, 12), donde la línea central de doblado (10) delimita dos franjas (14, 15), y donde una línea de doblado lateral (11) separa la franja (14) de un costado (16) desprovisto de orificios y la otra línea de doblado lateral (12) separa la franja (15) de un costado (17) provisto de orificios (3).

6. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 5, que se **caracteriza** por que las franjas (14, 15) son iguales.

7. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 5, que se **caracteriza** por que al menos un módulo-base (1, 9) presenta una línea transversal de doblado que facilita su plegado, transporte y almacenamiento en pallets y otros medios de tamaño menor que el tamaño de dicho módulo-base (1, 9).

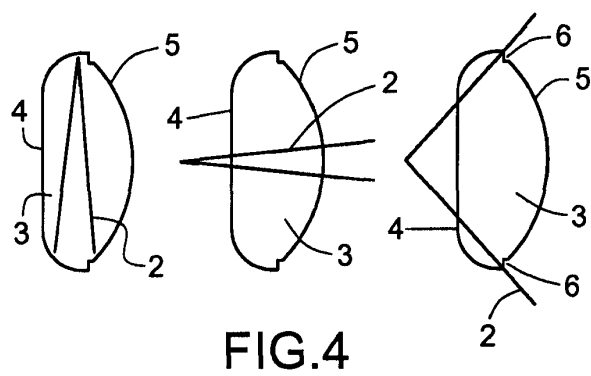
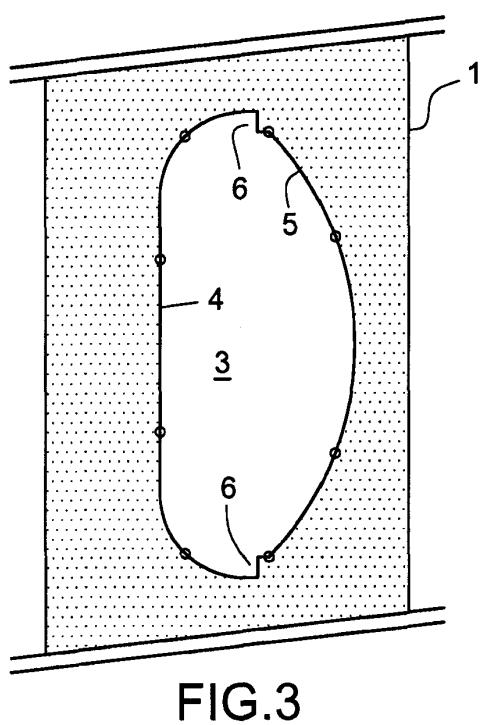
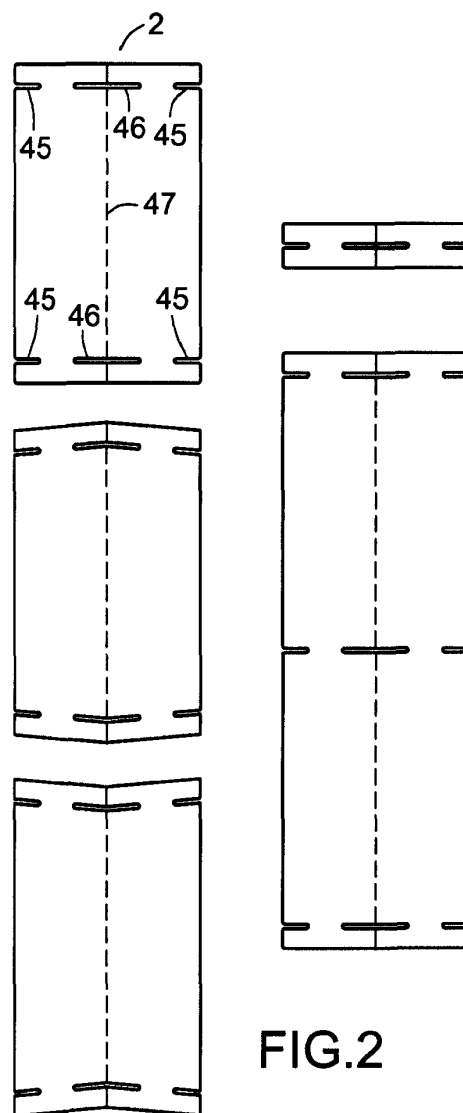
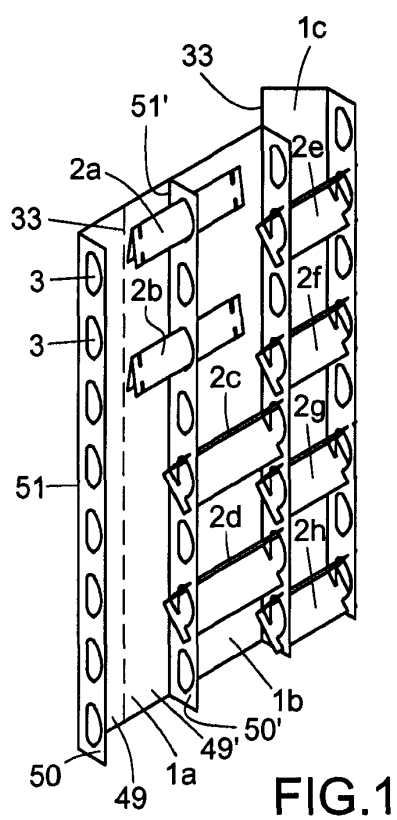
8. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** por que comprende un módulo-base final (18, 18'), realizado como una pieza inicialmente plana provista de dos pares (19, 20) de líneas de doblado laterales separados por una franja central (21), donde un par (19) de líneas de doblado laterales separa la franja central (21) de un costado (22) desprovisto de orificios y el otro par (20) de líneas de doblado laterales separa la franja central (21) de un costado (23) provisto de orificios (3).

9. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 8, que se **caracteriza** por que al menos un módulo-base (1, 18, 18') presenta una línea transversal de doblado que facilita su plegado, transporte y almacenamiento en pallets y otros medios de tamaño menor que el tamaño de dicho módulo-base (1, 18, 18').

10. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** por que comprende un elemento frente (24), realizado como una pieza inicialmente plana provista de dos líneas de doblado laterales (26, 27) que delimitan una franja central (25), y provista de dos pares (28, 29) de líneas de doblado laterales localizados entre las líneas de doblado laterales (26, 27) y dos respectivos costados (30, 31), estando ambos costados (30, 31) provistos de orificios (3).

11. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** por que comprende un elemento dintel (32) para puertas, ventanas u otros, realizado como una pieza inicialmente plana que comprende dos orejas (34, 35) provistas de respectivos orificios (3), dos líneas de doblado laterales (36, 37) que separan una franja central (40) de dos franjas laterales (41, 42), y otras dos líneas de doblado laterales (38, 39) situadas después de las primeras (36, 37) y que separan las primeras franjas laterales (41, 42) de otras dos franjas laterales (43, 44).

12. Conjunto de construcción de paredes móviles o similares, según la reivindicación 1, que se **caracteriza** por que comprende una encimera (52, 54, 55, 57) para servir de zona de apoyo, siendo la encimera (52, 54, 55, 57) un elemento sustancialmente plano y estando la encimera (52, 54, 55, 57) provista de zonas receptoras (53) para su conexión a módulos-base (1).





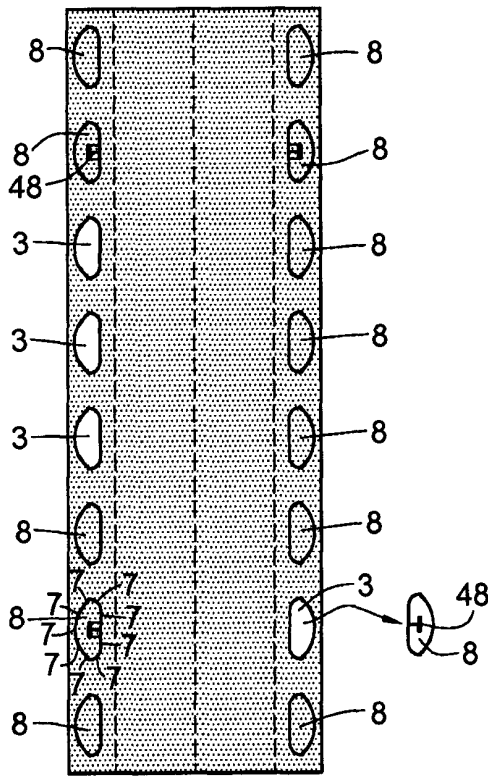


FIG. 5

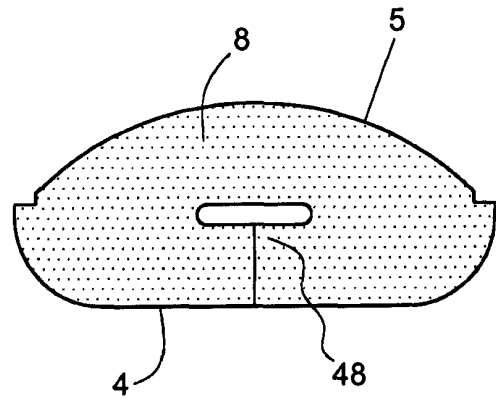


FIG. 6

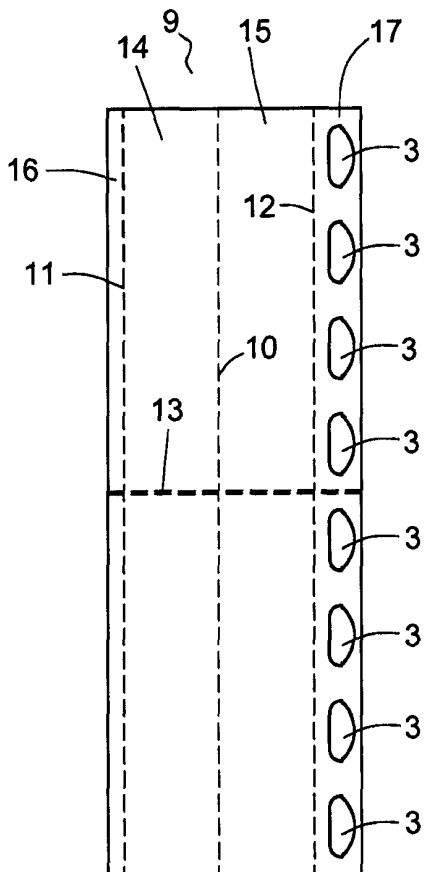


FIG. 7

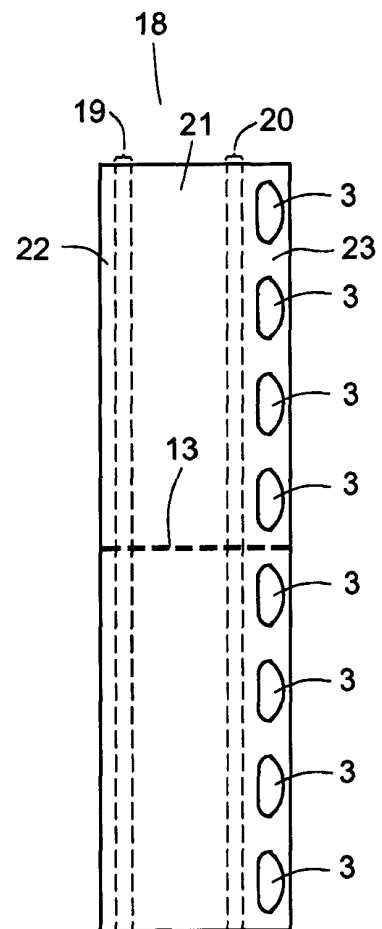


FIG. 8

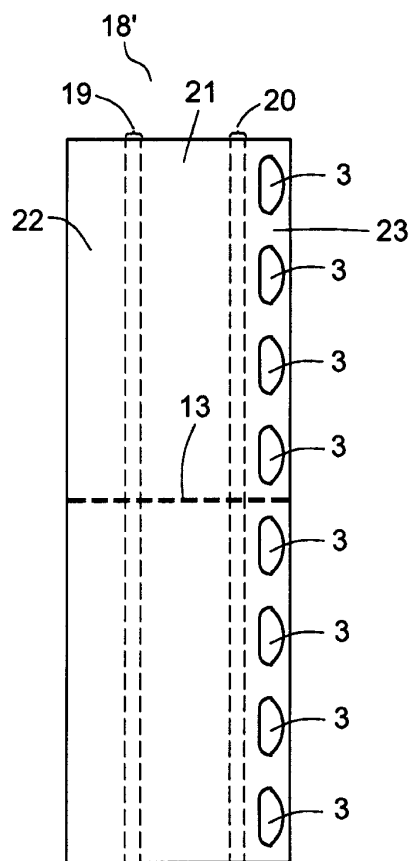


FIG. 9

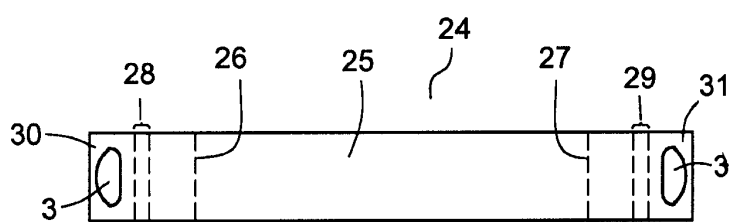


FIG. 10

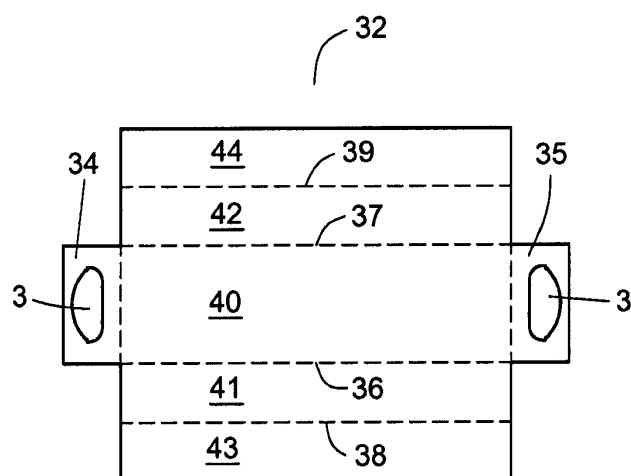


FIG. 11

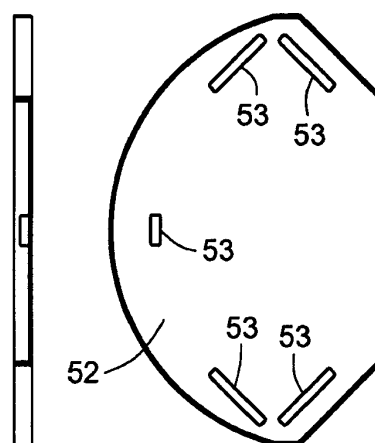


FIG. 12

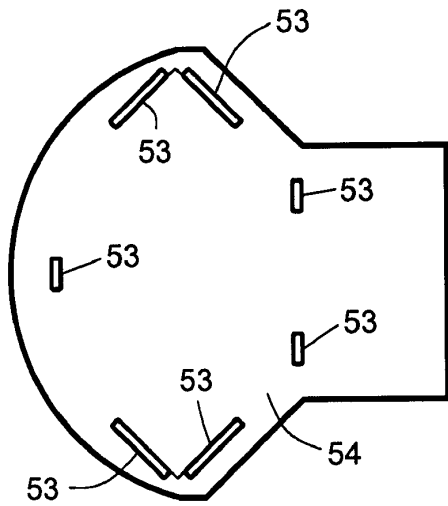


FIG. 13

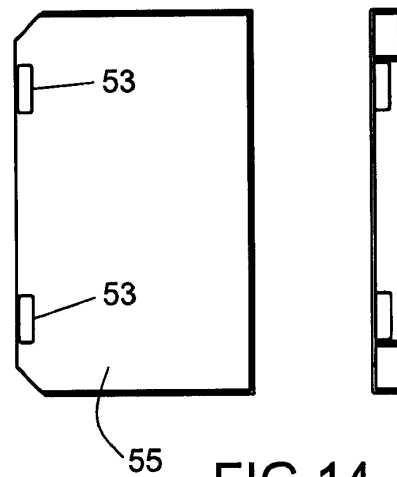


FIG. 14

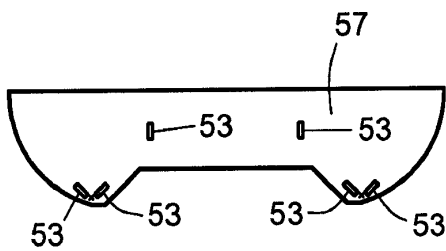


FIG. 15

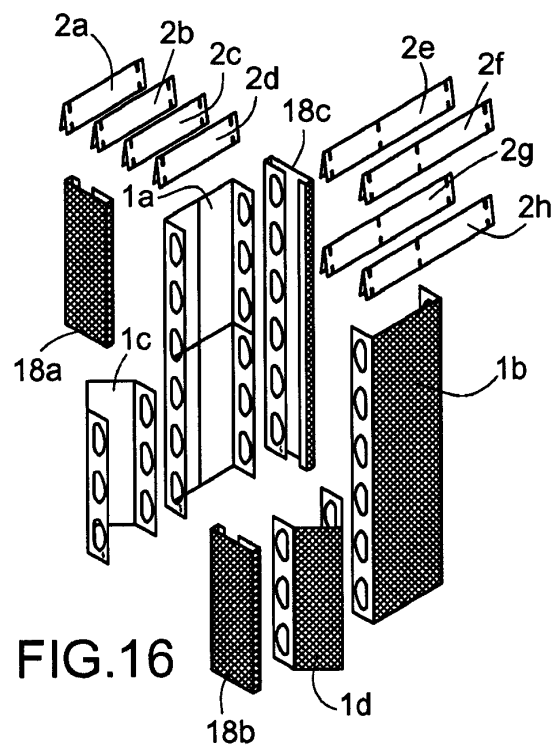
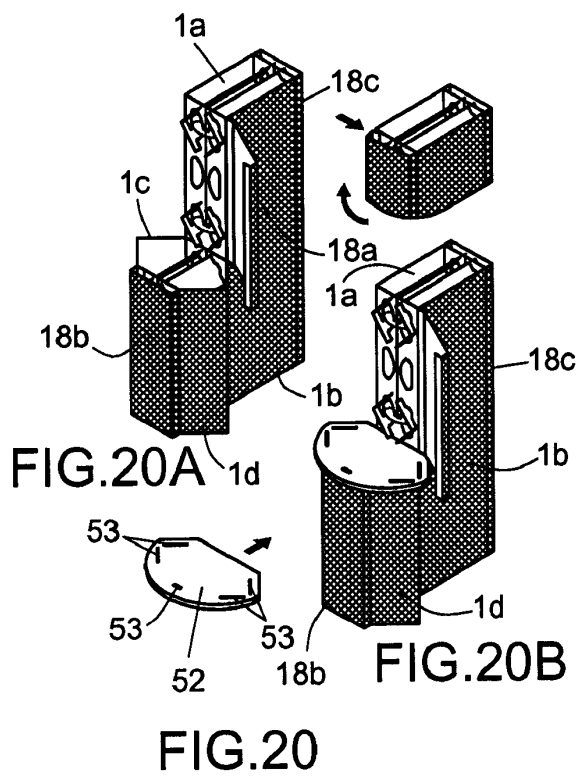
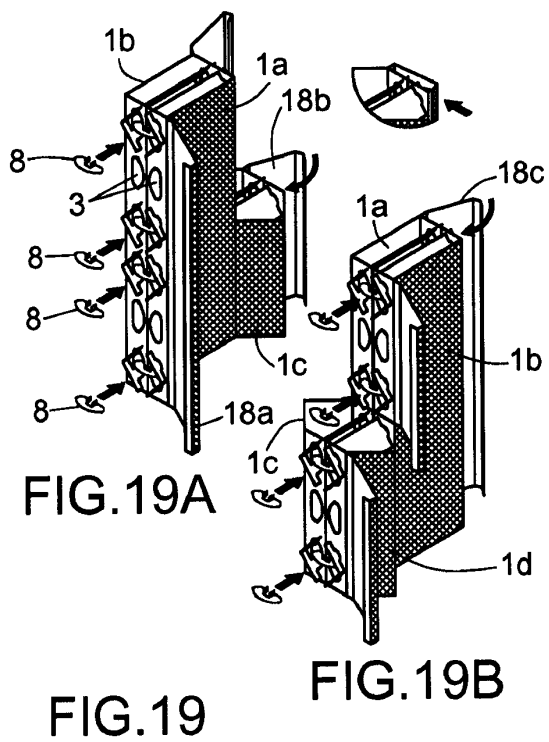
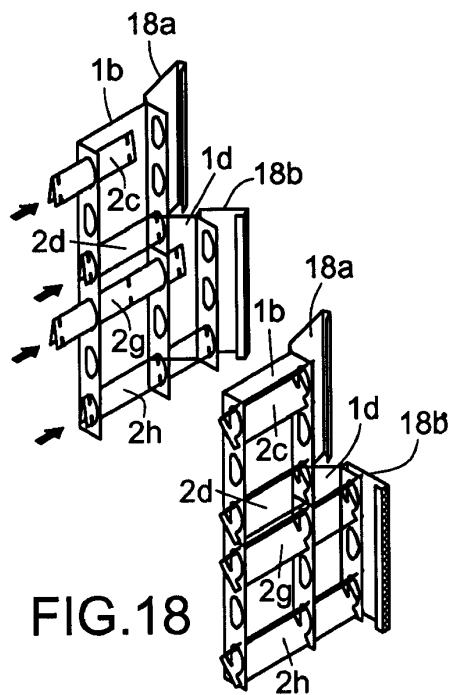
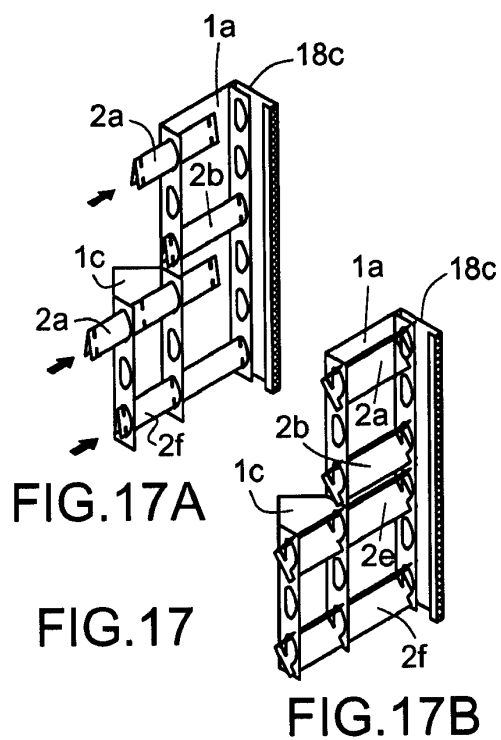


FIG. 16



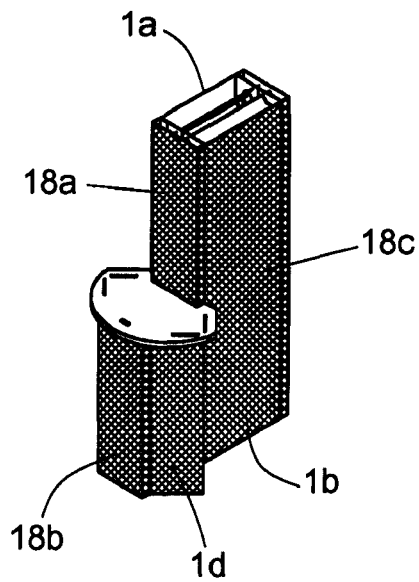


FIG. 21

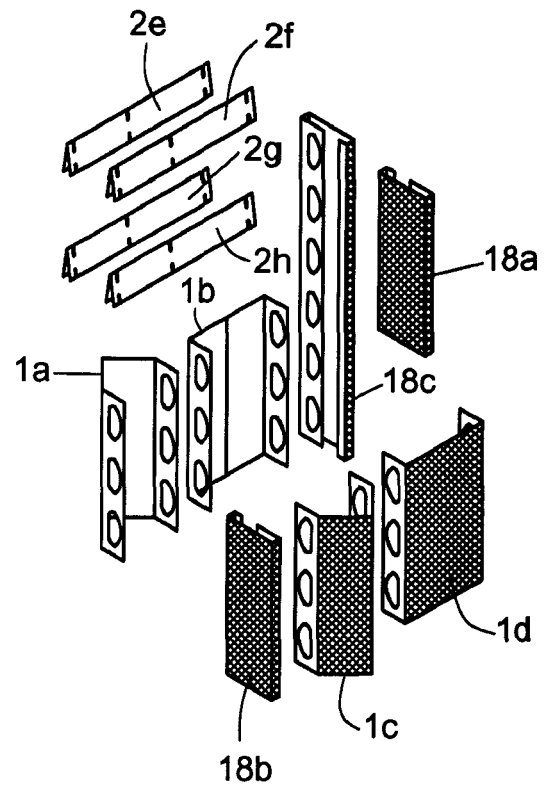


FIG. 22

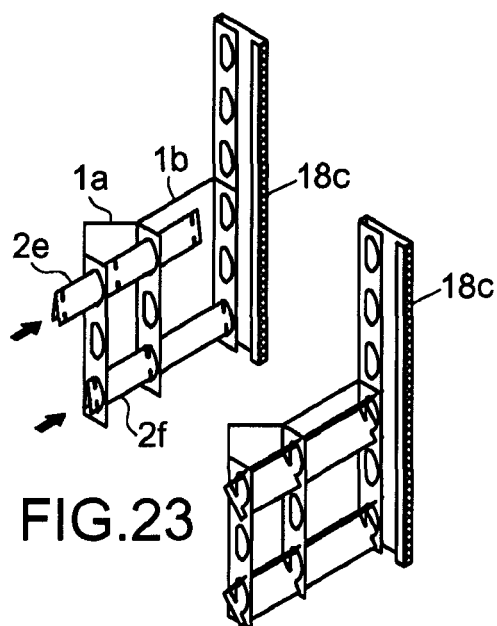


FIG. 23

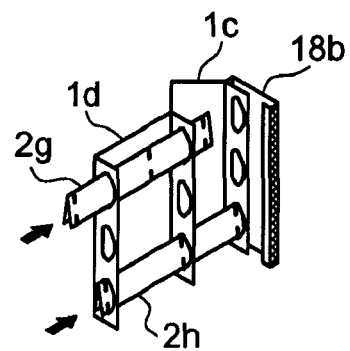


FIG. 24

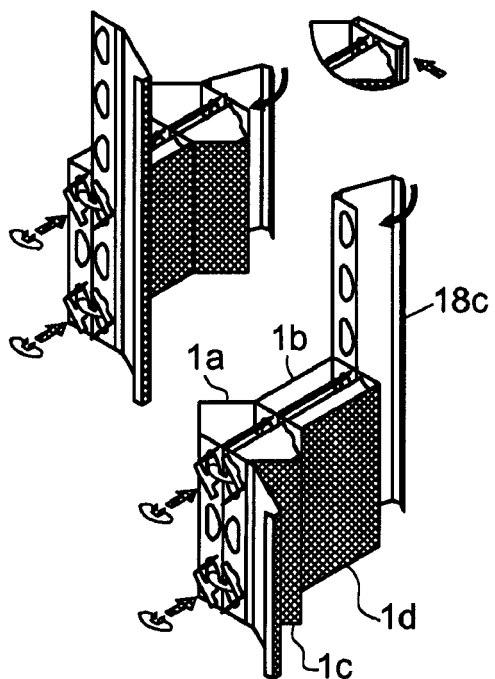


FIG. 25

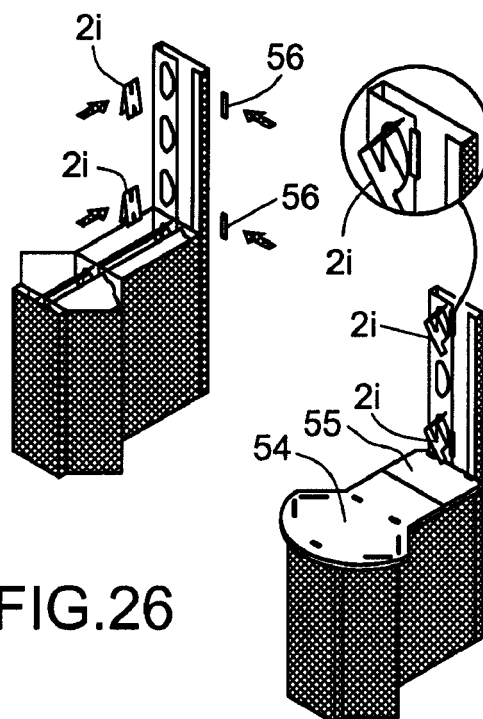


FIG. 26

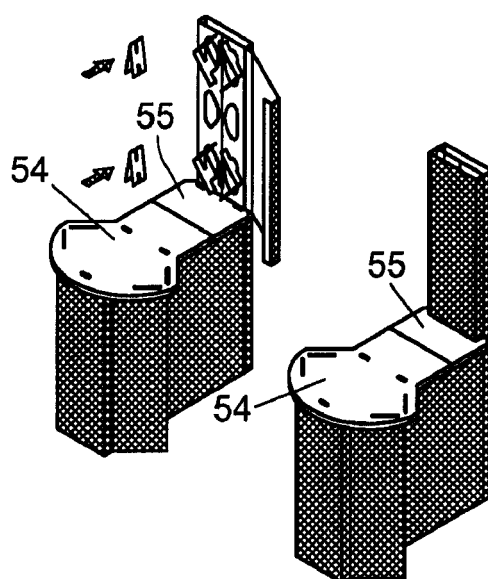


FIG. 27

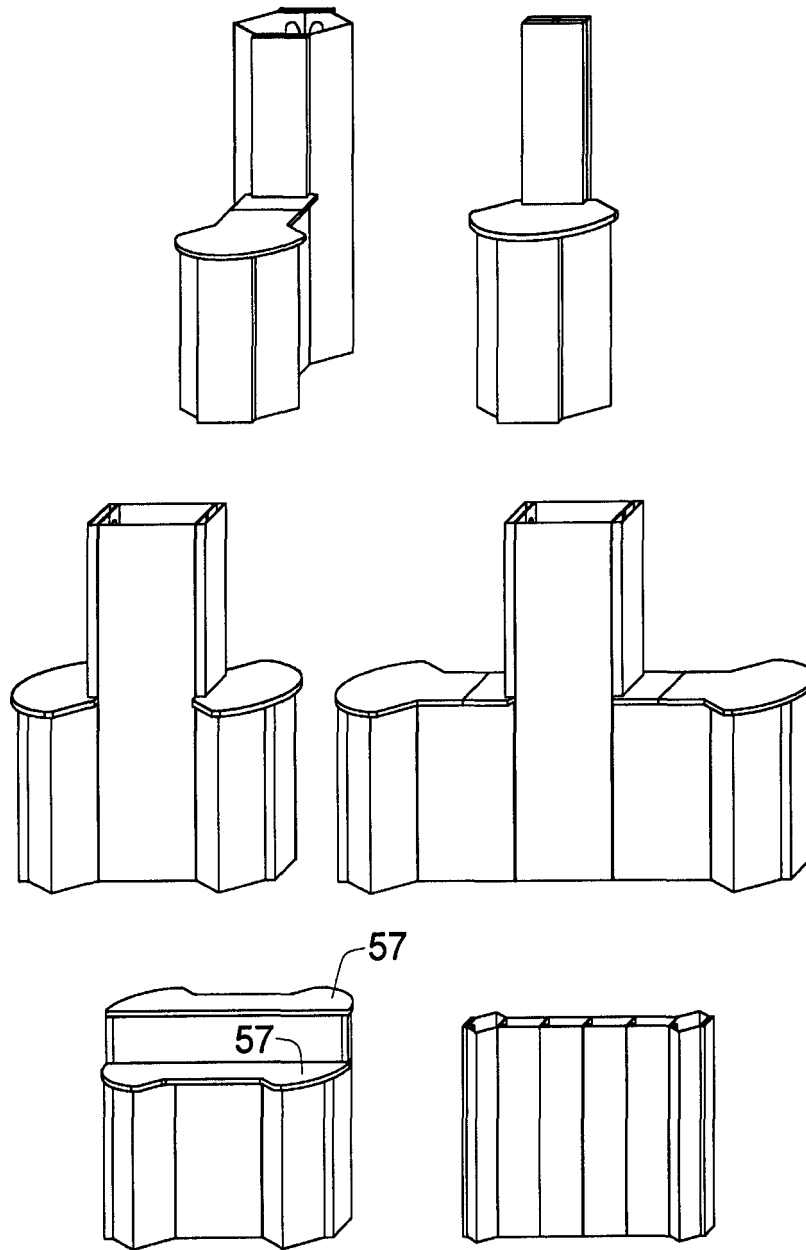


FIG.28

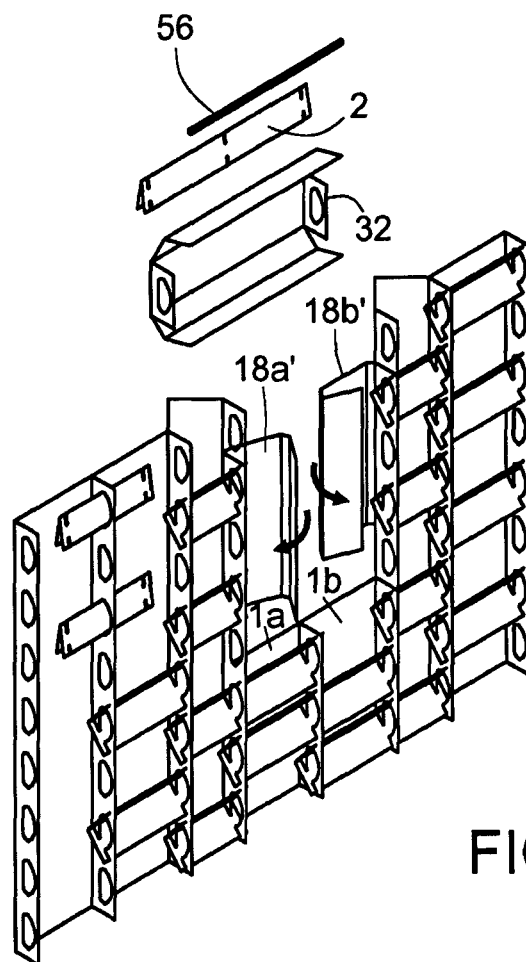


FIG. 29

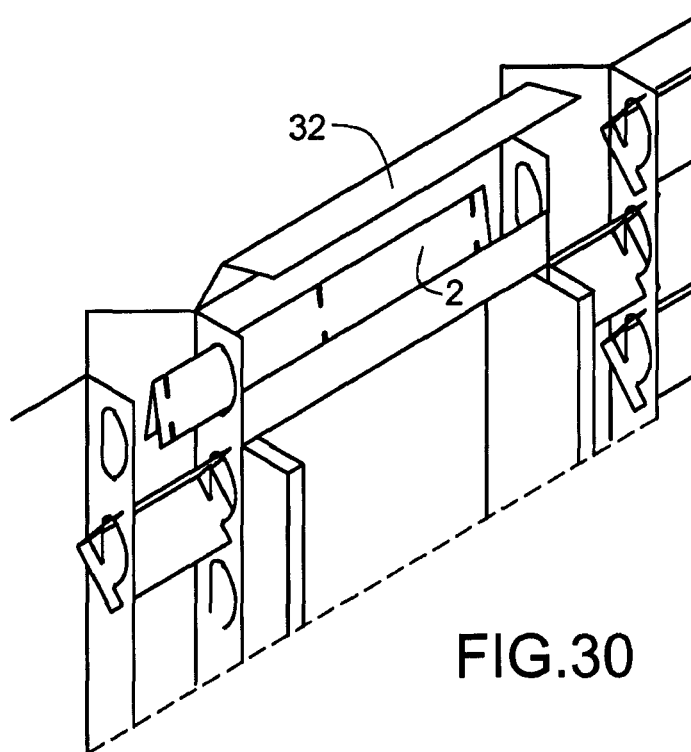


FIG. 30



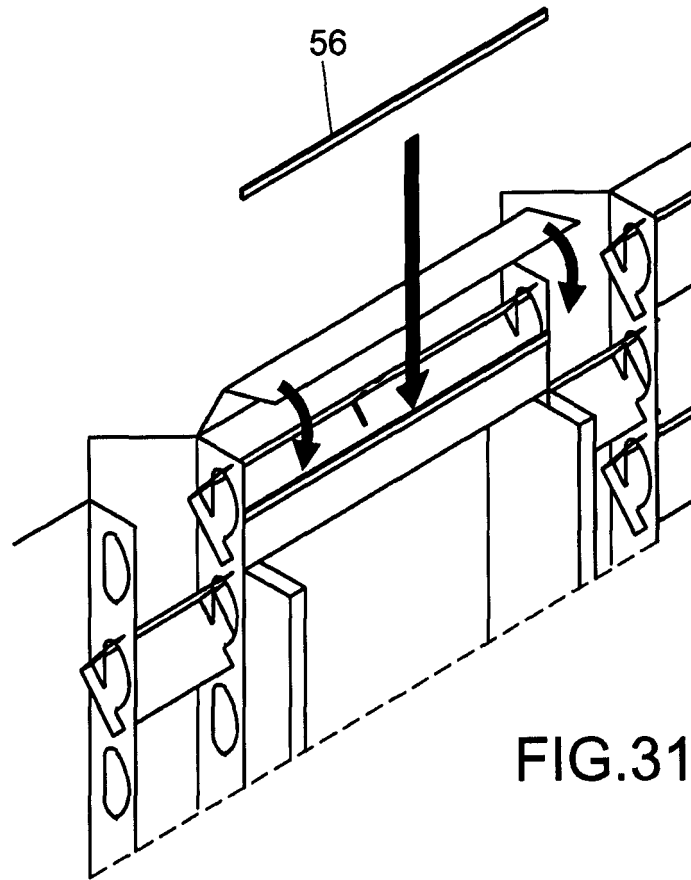


FIG. 31

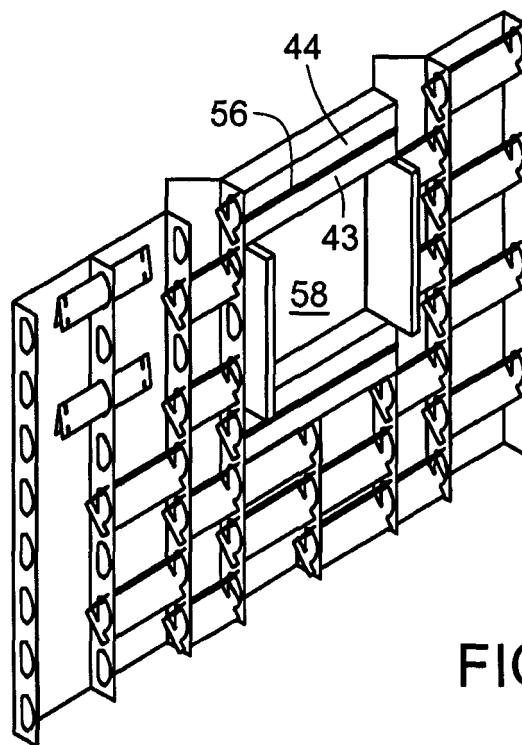


FIG. 32