



Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu nr ———

Int. Cl.<sup>4</sup> C09G 1/10

Zgłoszono: 85 07 01 (P. 254260)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 86 05 06

Opis patentowy opublikowano: 88 02 29

**Twórcy wynalazku:** Antoni Sentek, Jan Sentek, Aleksandra Zamoyska,  
Alina Sentek

**Uprawniony z patentu tymczasowego:** Antoni Sentek, Jan Sentek,  
Aleksandra Zamoyska, Alina Sentek,  
Warszawa (Polska)

## **Sposób otrzymywania samopołyskowego kremu do pielęgnacji obuwia ze skóry lub materiałów skóropodobnych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania samopołyskowego kremu do pielęgnacji obuwia ze skóry lub materiałów skóropodobnych.

Znane emulsje do obuwia dzięki zdolności do tworzenia na powierzchni skóry cienkiego filmu służą do szybkiego nadania obuwiu znacznego połysku. Emulsje te łatwe i praktyczne w użyciu nie mają jednak na celu konserwacji skóry, a jedynie jej odświeżenie. Z kolei tradycyjne pasty rozpuszczalnikowe wymagają polerowania po naniesieniu ich na powierzchnię skóry.

Celem wynalazku było opracowanie kremu do obuwia, który obok cech samopołyskowych emulsji łączyłby w sobie właściwości konserwujące, a więc utrzymywał elastyczność i odporność na czynniki atmosferyczne. Cel ten został osiągnięty według wynalazku przez sporządzenie emulsji o odpowiednim składzie, wprowadzenie do niej wodnego roztworu etanolu, glikolu etylenowego, alkoholu butylowego oraz zagęszczonej żywicy maleinowo-kalafoniowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę zestryfikowanego do liczby kwasowej poniżej 15 utlenionego dwuchromianu sodu wosku montanowego oraz utlenionego wosku polietylenowego i lanoliny, znajdujących się we wzajemnym stosunku jak 1 : 0, 4–1 : 0,06, emulguje się stosując alkilofenol etoksylogowany korzystnie 6–8 molami tlenu etylenu, alkiloaminę jako środek alkalizujący oraz około 3–5-krotną ilość wody w stosunku do wosków, po czym na 100 części wagowych otrzymanej emulsji wprowadza się 70–90 części wagowych 30–50% etanolu, 1–3 części wagowych glikolu etylenowego, 2–8 części wagowych alkoholu butylowego oraz 20–40 części wagowych zagęszczonej żywicy maleinowo-kalafionowej. Jako żywicę stosuje się żywicę wytworzoną w wyniku kondensacji bezwodnika maleinowego kwasów żywicznych oraz gliceryny i/lub pentaerytrytu. Przy czym do żywicy wprowadza się równoważną ilość alkilofenolu, etoksylogowanego korzystnie 6–8 molami tlenu etylenu, bezwodnik maleinowy w ilości 7–12% wagowych w stosunku do żywicy i ogrzewa się przez 15–25 minut w temperaturze nieprzekraczającej 190°C a następnie po zalkalizowaniu wodorotlenkiem potasu lub sodu i obniżeniu temperatury do około 110°C wprowadza się 3–5-krotną w stosunku do masy reakcyjnej ilość zalkalizowanego amoniaku 25–30% wodnego roztworu etanolu i ogrzewa się w temperaturze poniżej 100°C aż do uzyskania klarownego roztworu. Otrzymany produkt rozlewa się do opakowań i pozostawia przez kilka godzin w celu zżelowania.

Krem otrzymany sposobem według wynalazku nadaje skórze natychmiastowy połysk, natomiast odporność na działanie wody uzyskuje się po 8–10 godzinach. Doskonale właściwości kremu pozwalają stosować go również do konserwowania i odświeżania z połyskiem mebli forniowanych.

Poniższy przykład ilustruje sposób według wynalazku bez ograniczenia jego zakresu.

Przykład.

a. Otrzymywanie rozcieńczalnej w wodzie i alkoholach zagęszczonej żywicy maleinowo-kalafoniowej: 100 części wagowych żywicy maleinowo-kalafonowej topi się, dodaje 95 kg wagowych rokaferolu etoksyłowanego 6 molami tlenu etylenu oraz 8 części wagowych bezwodnika maleinowego i ogrzewa przez 15 minut nie przekraczając temperatury 190°C. Po zalkalizowaniu mieszaniny reakcyjnej wodorotlenkiem potasu i obniżeniu temperatury do 110°C wprowadza się czterokrotną w stosunku do masy reakcyjnej ilość zalkalizowanego amoniakiem 25% wodnego roztworu etanolu i ogrzewa w temperaturze poniżej 100°C aż do uzyskania klarownego roztworu.

b. Otrzymywanie kremu: 100 części wagowych zestryfikowanego do liczby kwasowej 15 utlenionego dwuchromianem sodu wosku montanowego oraz 65 części wagowych utlenionego wosku polietylenowego i 6 części wagowych lanoliny topi się w reaktorze z mieszadłem i chłodnicą zwrotną, dodaje 25 części wagowych alkilofenolu etoksyłowanego 6 molami tlenu etylenu, alkлізуje trójetanolowminą, po czym do stopionej masy o temperaturze 125°C wprowadza się 600 ml wrzącej wody i energicznie miesza. Następnie do 100 części schłodzonej emulsji dodaje się energicznie mieszając 85 części wagowych 40% etanolu, 2,5 części wagowych 40% etanolu, 2,5 części wagowych glikolu etylenowego, 6 części wagowych alkoholu butylowego oraz 30 części wagowych rozpuszczalnej w wodzie i alkoholach zagęszczonej żywicy maleinowo-kalafoniowej, otrzymanej sposobem omówionym w punkcie a.

### Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania samopołyskowego kremu do pielęgnacji obuwia ze skóry lub materiałów skóropodobnych, **znamienny tym**, że mieszaninę zestryfikowanego do liczby kwasowej poniżej 15 utlenionego dwuchromianem wosku montanowego oraz utlenionego wosku polietylenowego i lanoliny, znajdujących się we wzajemnym stosunku, jak 1 : 0,4–1 : 0,06 emulguje się w alkilofenolu etoksyłowanym korzystnie 6–8 molami tlenu etylenu, i alkлізуje alkiloaminę oraz wprowadza się około 3–5 krotną ilość wody w stosunku do wosków, po czym na 100 części wagowych otrzymanej emulsji wprowadza się 70–90 części wagowych 30–50% etanolu, 1–3 części wagowych glikolu etylenowego, 2–8 części wagowych alkoholu butylowego oraz 20–40 części wagowych zagęszczonego roztworu żywicy maleinowo-kalafoniowej, wytworzonej w wyniku kondensacji bezwodnika maleinowego, kwasów żywicznych oraz gliceryny i/lub pentaerytrytu oraz wprowadzenie do żywicy około równoważnej ilości alkilofenolu, etoksyłowanego korzystnie 6–8 molami tlenu etylenu, bezwodnika maleinowego w ilości 7–12% wagowych w stosunku do żywicy i ogrzewanie przez 15–25 minut w temperaturze nieprzekraczającej 190°C a następnie po zalkalizowaniu wodorotlenkiem potasu lub sodu i obniżeniu temperatury do około 110°C wprowadzenie 3–5-krotnej w stosunku do masy reakcyjnej ilości zalkalizowanego amoniakiem 25–30% wodnego roztworu etanolu i ogrzewanie w temperaturze poniżej 100°C aż do uzyskania klarownego roztworu.