



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205414004 U

(45)授权公告日 2016.08.03

(21)申请号 201620192504.2

(22)申请日 2016.03.14

(73)专利权人 山东光磊钢结构工程有限公司
地址 272000 山东省济宁市兖州区新兖镇
经济开发区

(72)发明人 鲍光普

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

代理人 宋震

(51) Int. Cl.

B21D 5/02(2006.01)

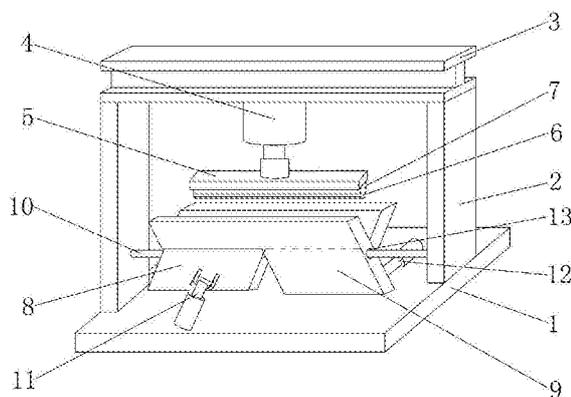
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种钢结构加工用钢板折弯机

(57)摘要

本实用新型涉及一种钢结构加工用钢板折弯机,底板上竖直对称设立柱,水平梁下侧分别与两根立柱焊接,水平梁下侧中部设伸缩油缸A,伸缩油缸A伸缩杆端部设连接板,连接板下侧中部设上压板,连接板下侧对称设加固板,上压板位于两片加固板之间,下压板A与下压板B交叉布置,所述下压板A、下压板B均为L形钢板,下压板A、下压板B立面中部均开设旋转孔,旋转轴一端与左侧立柱连接,旋转轴另一端依次穿过下压板A、下压板B的旋转孔后与右侧立柱连接,伸缩油缸B两端分别与下压板A、底板前侧上部铰接,伸缩油缸C两端分别与下压板B、底板后侧上部铰接。本实用新型有益效果:下压板A、下压板B之间的角度能够依据钢板弯折角度进行调节。



1. 一种钢结构加工用钢板折弯机,其特征在於:底板(1)上竖直对称设置立柱(2),水平梁(3)下侧分别与两根立柱(2)焊接,水平梁(3)下侧中部设置伸缩油缸A(4),伸缩油缸A(4)的伸缩杆端部设置连接板(5),连接板(5)下侧中部竖直设置上压板(6),连接板(5)下侧还对称设置加固板(7),且上压板(6)位于两片加固板(7)之间,下压板A(8)与下压板B(9)交叉布置,且所述下压板A(8)、下压板B(9)均为L形钢板,下压板A(8)、下压板B(9)立面中部均开设旋转孔(13),旋转轴(10)一端与左侧立柱(2)连接,旋转轴(10)另一端依次穿过下压板A(8)、下压板B(9)上的旋转孔(13)后并与右侧立柱(2)连接,伸缩油缸B(11)一端与下压板A(8)铰接,伸缩油缸B(11)另一端与底板(1)前侧上部铰接,伸缩油缸C(12)一端与下压板B(9)铰接,伸缩油缸C(12)另一端与底板(1)后侧上部铰接。

2. 如权利要求1所述的一种钢结构加工用钢板折弯机,其特征在於:所述的水平梁(3)为H型钢水平梁。

3. 如权利要求1所述的一种钢结构加工用钢板折弯机,其特征在於:所述的上压板(6)为合金钢上压板。

一种钢结构加工用钢板折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢结构加工用设备,尤其涉及一种钢结构加工用钢板折弯机。

背景技术

[0002] 在钢结构加工和制作过程中有时需要将钢板弯折,对于厚度较大的钢板无法依靠人力将其弯折,故需要借助钢板折弯机利用机械压力将其弯折成一定弧度的钢结构构建,普通钢板折弯机的底部受压槽的角度固定,不能够依据弯折角度进行调节,使用不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种钢结构加工用钢板折弯机,解决了普通钢板折弯机的底部受压槽的角度固定,不能够依据弯折角度进行调节的问题。

[0004] 本实用新型为解决上述提出的问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种钢结构加工用钢板折弯机,底板1上竖直对称设置立柱2,水平梁3下侧分别与两根立柱2焊接,水平梁3下侧中部设置伸缩油缸A4,伸缩油缸A4的伸缩杆端部设置连接板5,连接板5下侧中部竖直设置上压板6,连接板5下侧还对称设置加固板7,且上压板6位于两片加固板7之间,下压板A8与下压板B9交叉布置,且所述下压板A8、下压板B9均为L形钢板,下压板A8、下压板B9立面中部均开设旋转孔13,旋转轴10一端与左侧立柱2连接,旋转轴10另一端依次穿过下压板A8、下压板B9上的旋转孔13后并与右侧立柱2连接,伸缩油缸B11一端与下压板A8铰接,伸缩油缸B11另一端与底板1前侧上部铰接,伸缩油缸C12一端与下压板B9铰接,伸缩油缸C12另一端与底板1后侧上部铰接。

[0006] 所述的水平梁3为H型钢水平梁,结构强度大,抵抗弯矩能力强。

[0007] 所述的伸缩油缸A4的伸缩杆端部与连接板5螺栓连接,便于拆卸和更换上压板。

[0008] 所述的上压板6为合金钢上压板,强度大,不易变形。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:1、结构简单,维护方便,下压板A、下压板B之间的角度能够依据钢板弯折角度进行调节。2、水平梁为H型钢水平梁,结构强度大,抵抗弯矩能力强。3、伸缩油缸A的伸缩杆端部与连接板螺栓连接,便于拆卸和更换上压板。4、上压板为合金钢上压板,强度大,不易变形。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中,1-底板、2-立柱、3-水平梁、4-伸缩油缸A、5-连接板、6-上压板、7-加固板、8-下压板A、9-下压板B、10-旋转轴、11-伸缩油缸B、12-伸缩油缸C、13-旋转孔。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图进一步说明本实用新型的实施例。

[0013] 参照图1,本具体实施方式所述的一种钢结构加工用钢板折弯机,底板1上竖直对称设置立柱2,水平梁3下侧分别与两根立柱2焊接,水平梁3下侧中部设置伸缩油缸A4,伸缩油缸A4的伸缩杆端部设置连接板5,连接板5下侧中部竖直设置上压板6,连接板5下侧还对称设置加固板7,且上压板6位于两片加固板7之间,下压板A8与下压板B9交叉布置,且所述下压板A8、下压板B9均为L形钢板,下压板A8、下压板B9立面中部均开设旋转孔13,旋转轴10一端与左侧立柱2连接,旋转轴10另一端依次穿过下压板A8、下压板B9上的旋转孔13后并与右侧立柱2连接,伸缩油缸B11一端与下压板A8铰接,伸缩油缸B11另一端与底板1前侧上部铰接,伸缩油缸C12一端与下压板B9铰接,伸缩油缸C12另一端与底板1后侧上部铰接。

[0014] 所述的水平梁3为H型钢水平梁,结构强度大,抵抗弯矩能力强。

[0015] 所述的伸缩油缸A4的伸缩杆端部与连接板5螺栓连接,便于拆卸和更换上压板。

[0016] 所述的上压板6为合金钢上压板,强度大,不易变形。

[0017] 本具体实施方式的有益效果在于:1、结构简单,维护方便,下压板A、下压板B之间的角度能够依据钢板弯折角度进行调节。2、水平梁为H型钢水平梁,结构强度大,抵抗弯矩能力强。3、伸缩油缸A的伸缩杆端部与连接板螺栓连接,便于拆卸和更换上压板。4、上压板为合金钢上压板,强度大,不易变形。

[0018] 本实用新型的具体实施例不构成对本实用新型的限制,凡是采用本实用新型的相似结构及变化,均在本实用新型的保护范围内。

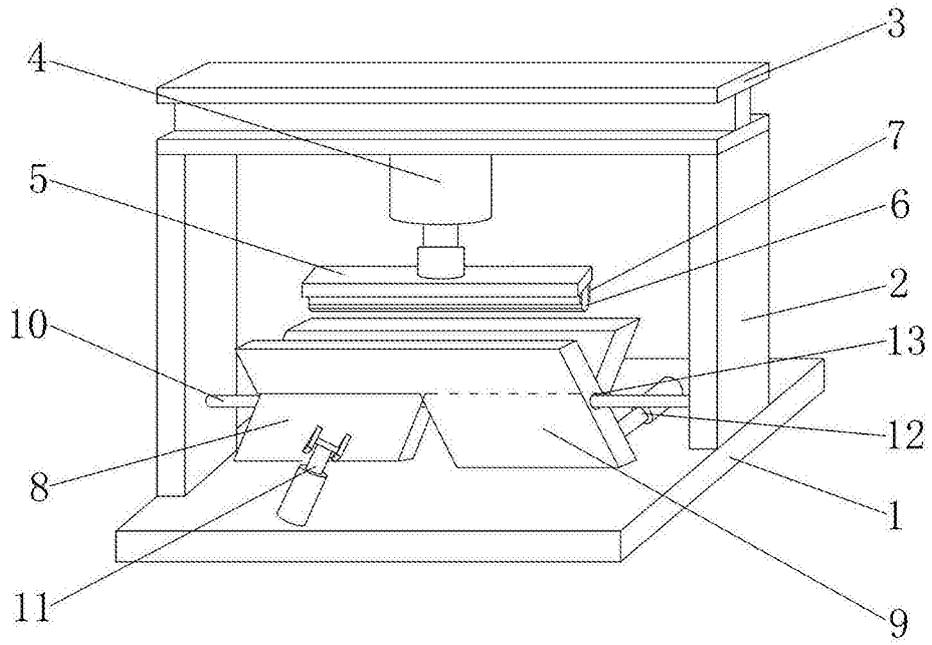


图1