(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210712195 U
(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201921721756.X

(22)申请日 2019.10.15

(73)专利权人 衢州市确尔福服饰有限公司
地址 324000 浙江省衢州市双港开发区出口产品加工园区

(72)发明人 徐文魁

(74)专利代理机构 杭州求是专利事务所有限公司 33200
代理人 邱启旺

(51)Int.Cl.
D06C 15/10(2006.01)
D06C 15/00(2006.01)

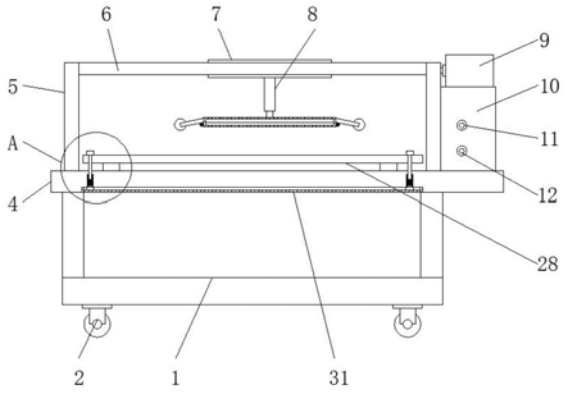
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装生产用压烫装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装生产用压烫装置，包括第一板体，所述第一板体的上表面两侧焊接有两个固定板；通过向上拉动固定柱带动压板向上移动，在第一拉簧拉力的作用，使两个压板压住第二板体上衣服的两侧，通过气缸的气杆带动压烫板向下第二板体的方向移动，对衣服进行压烫，在丝杆的作用下使第一固定块移动，使连接板带动两个滑板在支撑板上滑动，使压烫板移动对衣服进行烫运，且压烫板两侧都安装有滚筒，一个滚筒用于对未烫运的衣服先进行压平，第二个滚筒用于对烫运后的衣服再次进行压平，该装置通过人工控制自动化程度高，避免了手工操作对衣服进行烫运，降低了工作人员的工作劳动的强度，提高了压烫工作的效率。



CN 210712195 U

1.一种服装生产用压烫装置,包括第一板体(4),其特征在于:所述第一板体(4)的上表面两侧焊接有两个固定板(5),两个所述固定板(5)的两侧通过支撑板(6)固定连接,所述固定板(5)的一侧设置有轴承(14),所述轴承(14)的外圈焊接于固定板(5)的内部,所述轴承(14)的内圈焊接有丝杆(17),所述丝杆(17)远离轴承(14)的一端贯穿于固定板(5)的一侧,所述丝杆(17)的外壁安装有第一固定块(16),所述第一固定块(16)的两侧均焊接有连接板(15),两个所述连接板(15)的下表面均焊接有气缸(8),两个所述连接板(15)远离第一固定块(16)的一侧焊接有滑板(7),所述滑板(7)的一侧开设有与支撑板(6)相适配的第一滑槽(13),所述支撑板(6)的一侧嵌入于第一滑槽(13)的内部,所述支撑板(6)与第一滑槽(13)滑动连接,两个所述气缸(8)的气杆焊接有压烫板(3),所述压烫板(3)的内部设置有加热板(29),所述压烫板(3)的两侧均铰接有滚筒架(25),所述滚筒架(25)的一侧转动连接有滚筒(24)。

2.根据权利要求1所述的一种服装生产用压烫装置,其特征在于:所述第一板体(4)的上表面两侧焊接有两个第二固定块(30),两个所述第二固定块(30)的顶部焊接有第二板体(28)。

3.根据权利要求1所述的一种服装生产用压烫装置,其特征在于:所述压烫板(3)的顶部开设有等距排列的通孔(27),所述滚筒架(25)的一侧通过第二拉簧(26)与压烫板(3)的一侧固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种服装生产用压烫装置,其特征在于:所述第一板体(4)的两侧均焊接有第三板体(31),所述第三板体(31)的上表面开设有第二滑槽(22),所述第二滑槽(22)的内部嵌入有导轨(20),所述导轨(20)与第二滑槽(22)滑动连接,所述导轨(20)的上部螺丝连接有筒体(19),所述筒体(19)的内部设置有第一拉簧(21),所述筒体(19)的顶部贯穿有固定柱(18),所述固定柱(18)位于筒体(19)内部的一端与第一拉簧(21)相连接,所述固定柱(18)远离筒体(19)的一端螺丝连接有压板(23)。

5.根据权利要求1所述的一种服装生产用压烫装置,其特征在于:所述第一板体(4)的上表面一侧螺丝连接有箱体(10),所述箱体(10)的上部螺丝连接有电机(9),所述电机(9)的输出端焊接于丝杆(17)的一端,所述箱体(10)的前表面分别安装有第一开关(11)和第二开关(12),所述第一开关(11)的电源输出端与电机(9)的电源输入端电性连接,所述第二开关(12)的电源输出端与气缸(8)的电源输入端电性连接。

6.根据权利要求1所述的一种服装生产用压烫装置,其特征在于:所述第一板体(4)的底部焊接有底架(1),所述底架(1)的底部四角相互对称转动连接有四个万向轮(2)。

一种服装生产用压烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产压烫技术领域，具体为一种服装生产用压烫装置。

背景技术

[0002] 压烫可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上，还可进行丝网印刷、胶浆、发泡等工艺热处理，还可将彩色色标、人像照片、风景图案等烤制在瓷板、金属板上，特别适合制作奖牌、纪念证牌、文化衫等，经济又实用，图案精美，它正在替代传统的刺绣和丝网印花，而成本和效果却大大低于和优于一般的刺绣和多色丝网印花，现有的服装生产一般手工操作熨烫斗对衣服进行压烫，自动化程度相对较低，不仅效率低下，而且工人的劳动强度较大，为此，提出一种服装生产用压烫装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产用压烫装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种服装生产用压烫装置，包括第一板体，所述第一板体的上表面两侧焊接有两个固定板，两个所述固定板的两侧通过支撑板固定连接，所述固定板的一侧设置有轴承，所述轴承的外圈焊接于固定板的内部，所述轴承的内圈焊接有丝杆，所述丝杆远离轴承的一端贯穿于固定板的一侧，所述丝杆的外壁安装有第一固定块，所述第一固定块的两侧均焊接有连接板，两个所述连接板的下表面均焊接有气缸，两个所述连接板远离第一固定块的一侧焊接有滑板，所述滑板的一侧开设有与支撑板相适配的第一滑槽，所述支撑板的一侧嵌入于第一滑槽的内部，所述支撑板与第一滑槽滑动连接，两个所述气缸的气杆焊接有压烫板，所述压烫板的内部设置有加热板，所述压烫板的两侧均铰接有滚筒架，所述滚筒架的一侧转动连接有滚筒。

[0005] 作为本技术方案的进一步优选的：所述第一板体的上表面两侧焊接有两个第二固定块，两个所述第二固定块的顶部焊接有第二板体。

[0006] 作为本技术方案的进一步优选的：所述压烫板的顶部开设有等距排列的通孔，所述滚筒架的一侧通过第二拉簧与压烫板的一侧固定连接。

[0007] 作为本技术方案的进一步优选的：所述第一板体的两侧均焊接有第三板体，所述第三板体的上表面开设有第二滑槽，所述第二滑槽的内部嵌入有导轨，所述导轨与第二滑槽滑动连接，所述导轨的上部螺丝连接有筒体，所述筒体的内部设置有第一拉簧，所述筒体的顶部贯穿有固定柱，所述固定柱位于筒体内部的一端与第一拉簧相连接，所述固定柱远离筒体的一端螺丝连接有压板。

[0008] 作为本技术方案的进一步优选的：所述第一板体的上表面一侧螺丝连接有箱体，所述箱体的上部螺丝连接有电机，所述电机的输出端焊接于丝杆的一端，所述箱体的前表面分别安装有第一开关和第二开关，所述第一开关的电源输出端与电机的电源输入端电性连接，所述第二开关的电源输出端与气缸的电源输入端电性连接。

[0009] 作为本技术方案的进一步优选的:所述第一板体的底部焊接有底架,所述底架的底部四角相互对称转动连接有四个万向轮。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过向上拉动固定柱带动压板向上移动,在第一拉簧拉力的作用,使两个压板压住第二板体上衣服的两侧,通过气缸的气杆带动压烫板向下第二板体的方向移动,对衣服进行压烫,在丝杆的作用下使第一固定块移动,使连接板带动两个滑板在支撑板上滑动,使压烫板移动对衣服进行烫运,且压烫板两侧都安装有滚筒,一个滚筒用于对未烫运的衣服先进行压平,第二个滚筒用于对烫运后的衣服再次进行压平,该装置通过人工控制自动化程度高,避免了手工操作对衣服进行烫运,降低了工作人员的工作劳动的强度,提高了压烫工作的效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的连接板俯视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型的图1中A区放大结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型的压烫板内部结构示意图;

[0015] 图5为本实用新型的滑板结构示意图。

[0016] 图中:1、底架;2、万向轮;3、压烫板;4、第一板体;5、固定板;6、支撑板;7、滑板;8、气缸;9、电机;10、箱体;11、第一开关;12、第二开关;13、第一滑槽;14、轴承;15、连接板;16、第一固定块;17、丝杆;18、固定柱;19、筒体;20、导轨;21、第一拉簧;22、第二滑槽;23、压板;24、滚筒;25、滚筒架;26、第二拉簧;27、通孔;28、第二板体;29、加热板;30、第二固定块;31、第三板体。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0018] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种服装生产用压烫装置,包括第一板体4,所述第一板体4的上表面两侧焊接有两个固定板5,两个固定板5的两侧通过支撑板6固定连接,固定板5的一侧设置有轴承14,轴承14的外圈焊接于固定板5的内部,轴承14的内圈焊接有丝杆17,丝杆17远离轴承14的一端贯穿于固定板5的一侧,丝杆17的外壁安装有第一固定块16,第一固定块16的两侧均焊接有连接板15,两个连接板15的下表面均焊接有气缸8,两个连接板15远离第一固定块16的一侧焊接有滑板7,滑板7的一侧开设有与支撑板6相适配的第一滑槽13,支撑板6的一侧嵌入于第一滑槽13的内部,支撑板6与第一滑槽13滑动连接,两个气缸8的气杆焊接有压烫板3,压烫板3的内部设置有加热板29,压烫板3的两侧均铰接有滚筒架25,滚筒架25的一侧转动连接有滚筒24。

[0019] 本实施例中,具体的:第一板体4的上表面两侧焊接有两个第二固定块30,两个第

二固定块30的顶部焊接有第二板体28，通过以上设置，第二板体28用于放置要烫运的服装。

[0020] 本实施例中，具体的：压烫板3的顶部开设有等距排列的通孔27，滚筒架25的一侧通过第二拉簧26与压烫板3的一侧固定连接，通过以上设置，通孔27用于将压烫板3内的热气排出，在烫运时，滚筒架25带动滚筒24向两侧略微张开，对烫运的服装进行滚动压平，烫运过后，第二拉簧26拉动滚筒架25，使滚筒架25带动滚筒24复位。

[0021] 本实施例中，具体的：第一板体4的两侧均焊接有第三板体31，第三板体31的上表面开设有第二滑槽22，第二滑槽22的内部嵌入有导轨20，导轨20与第二滑槽22滑动连接，导轨20的上部螺丝连接有筒体19，筒体19的内部设置有第一拉簧21，筒体19的顶部贯穿有固定柱18，固定柱18位于筒体19内部的一端与第一拉簧21相连接，固定柱18远离筒体19的一端螺丝连接有压板23，通过以上设置，向上拉动固定柱18带动压板23向上移动，然后将服装放置到第二板体28上，在第一拉簧21拉力的作用，通过固定柱18带动压板23压住服装，并且筒体19在导轨20与第二滑槽22的作用下，带动固定柱18与压板23滑动，能够对第二板体28上任意位置的服装进行压住。

[0022] 本实施例中，具体的：第一板体4的上表面一侧螺丝连接有箱体10，箱体10的上部螺丝连接有电机9，电机9的输出端焊接于丝杆17的一端，箱体10的前表面分别安装有第一开关11和第二开关12，第一开关11的电源输出端与电机9的电源输入端电性连接，第二开关12的电源输出端与气缸8的电源输入端电性连接，通过以上设置，第一开关11对电机9的启动进行开关控制，使电机9带动丝杆17转动，第二开关12对气缸8的启动进行控制。

[0023] 本实施例中，具体的：第一板体4的底部焊接有底架1，底架1的底部四角相互对称转动连接有四个万向轮2，通过以上设置，便于移动压烫装置移动到合适的工作位置。

[0024] 气缸8的型号为：SC80气缸；

[0025] 加热板29的型号为：HT-JRB加热板；

[0026] 电机9的型号为：5GN3K电机。

[0027] 工作原理或者结构原理，使用时，首先将要烫运的衣服放置到第二板体28上，向上拉动固定柱18带动压板23向上移动，在第一拉簧21拉力的作用，通过固定柱18带动压板23压住衣服的两侧，通过第二开关12启动气缸8，气缸8的气杆带动压烫板3向下第二板体28的方向移动，对衣服进行压烫，通过第一开关11启动电机9，电机9在丝杆17的作用下使第一固定块16移动，第一固定块16通过连接板15带动两个滑板7在支撑板6上滑动，使压烫板3移动对衣服进行烫运，且压烫板3两侧都安装有滚筒24，一个滚筒24用于对未烫运的衣服先进行压平，第二个滚筒24用于对烫运后的衣服再次进行压平，烫运完后，滚筒24与压烫板3在气缸8的作用下向上移动，通过第二拉簧26使滚筒架25带动滚筒24复原位置。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

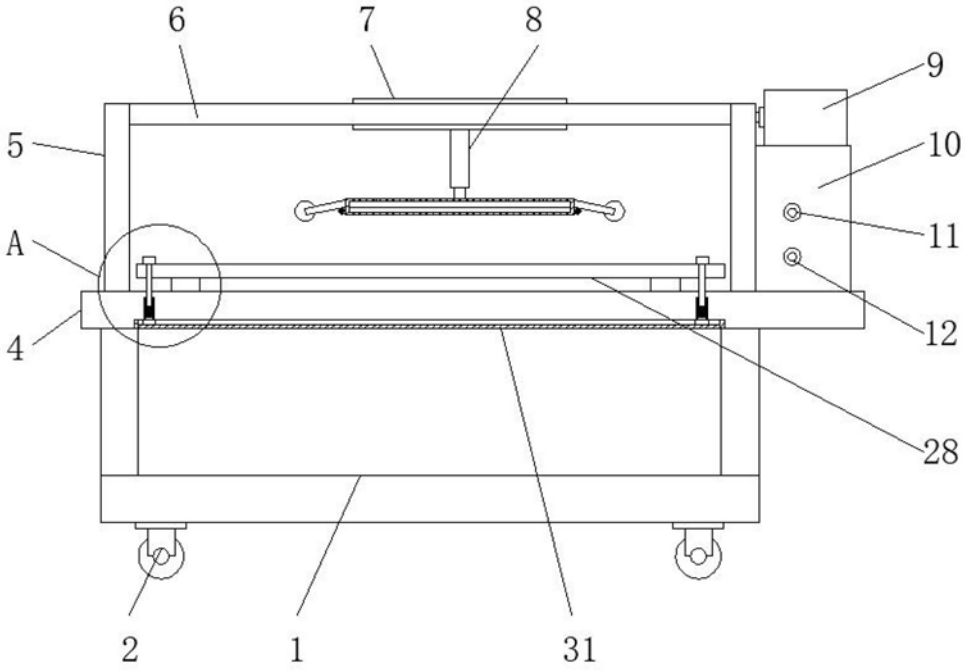


图1

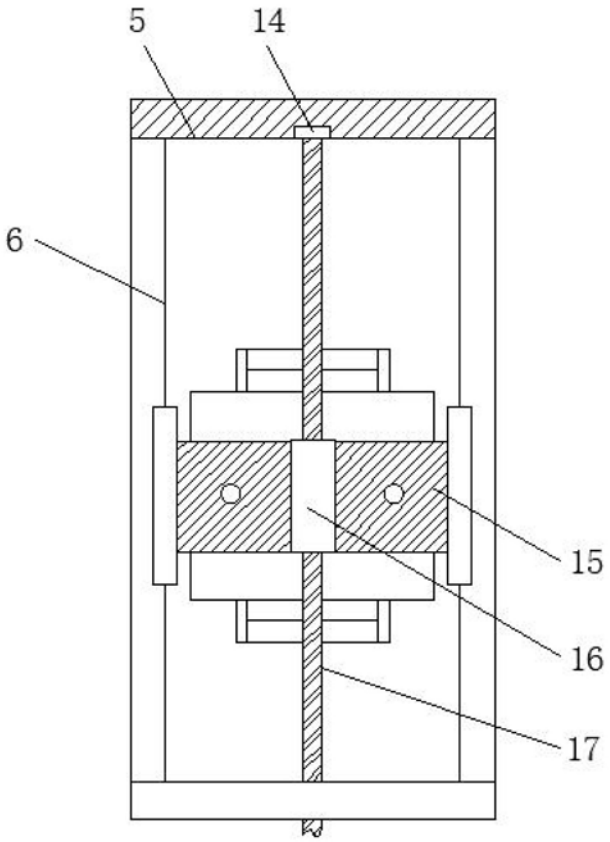


图2

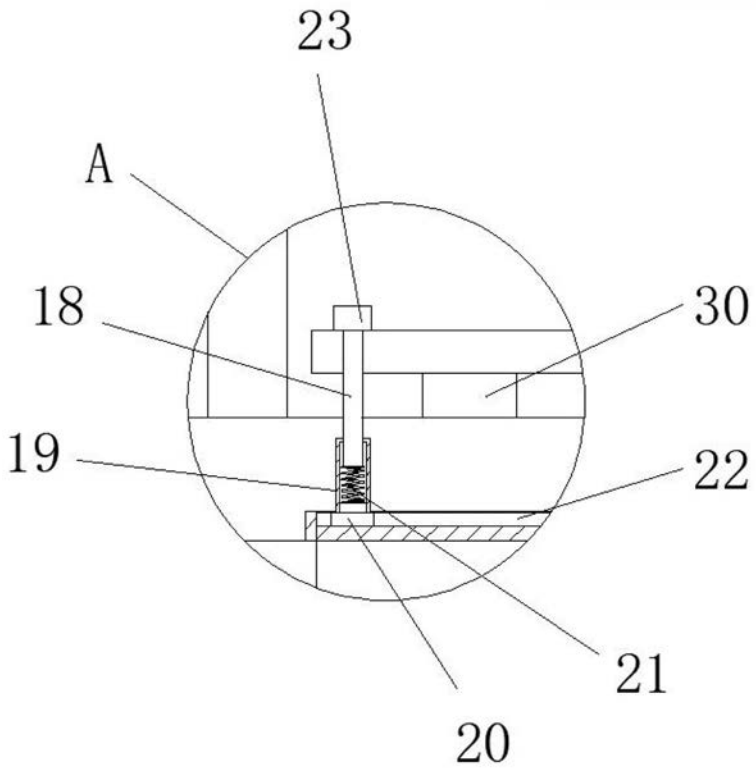


图3

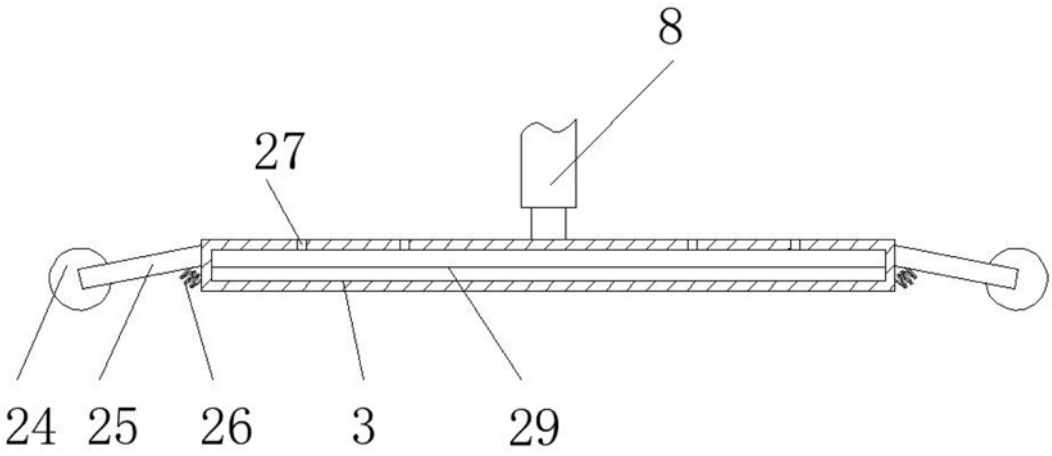


图4

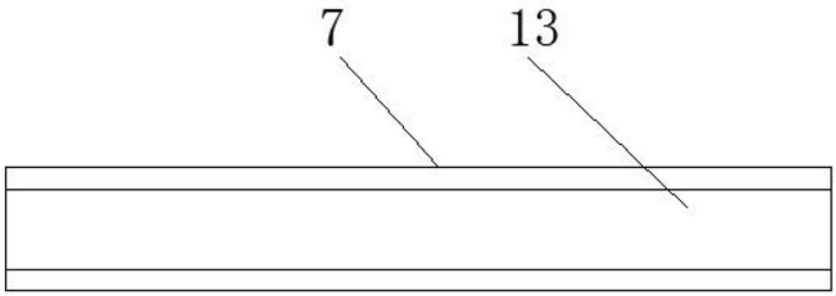


图5