



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221918715 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202323367079.5

(22) 申请日 2023.12.11

(73) 专利权人 安徽翔赢服饰有限公司

地址 244131 安徽省铜陵市义安区义安经济开发区金源塑管厂房第四栋一层

(72) 发明人 张艳萍

(74) 专利代理机构 北京仟方秉知识产权代理事务所(普通合伙) 16241

专利代理师 宫爽

(51) Int. Cl.

D06H 7/04 (2006.01)

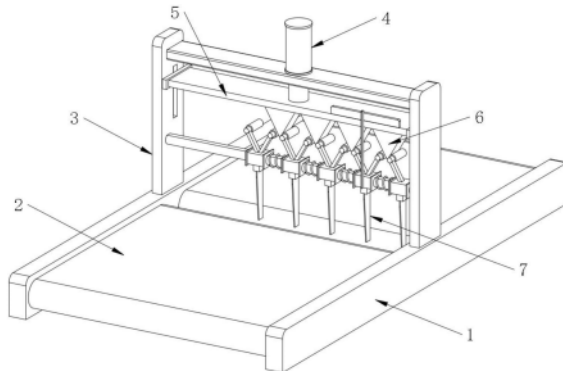
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装加工面料裁剪的流水线

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装加工面料裁剪的流水线,属于服装加工技术领域,一种服装加工面料裁剪的流水线,包括底座,底座内端安装有传送带,且底座的上端固定连接有支架,支架上安装有电推杆,电推杆输出端固定连接有活动板,活动板与支架的内壁滑动连接,且活动板的底端滑动连接有多个限位块,活动板的下侧设置有调节刀具组件,本方案在限位块与调节刀具组件配合作用下可以实现对多个裁剪刀间距的调整,从而对布料切割尺寸进行调节,调节过程不需要对裁剪刀进行拆卸,方便快捷,且使用者通过观察刻度板和指示块可以精确判断裁剪刀的间距,进而可以根据需求精确调整布料切割出来的尺寸,有效提高了服装面料裁剪效率。



1. 一种服装加工面料裁剪的流水线,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)内端安装有传送带(2),且底座(1)的上端固定连接有支架(3),所述支架(3)上安装有电推杆(4),所述电推杆(4)输出端固定连接在活动板(5),所述活动板(5)与支架(3)的内壁滑动连接,且活动板(5)的底端滑动连接有多个限位块(6),所述活动板(5)的下侧设置有调节刀具组件(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工面料裁剪的流水线,其特征在于:所述调节刀具组件(7)包括限位柱(701),所述限位柱(701)与支架(3)固定连接,所述限位柱(701)上固定连接有第一安装块(702),且限位柱(701)外端滑动连接有多个第二安装块(703)。

3. 根据权利要求2所述的一种服装加工面料裁剪的流水线,其特征在于:所述第一安装块(702)和多个第二安装块(703)的底端均固定连接有裁剪刀(704)。

4. 根据权利要求2所述的一种服装加工面料裁剪的流水线,其特征在于:所述第一安装块(702)上端固定连接有倾斜块(705),所述第二安装块(703)上端固定连接有一对相互对称的倾斜块(705),所述倾斜块(705)一端转动连接有转动块(706)。

5. 根据权利要求2所述的一种服装加工面料裁剪的流水线,其特征在于:所述限位柱(701)外端套设有多个弹簧(707),靠近所述第一安装块(702)一侧的弹簧(707)两端分别与第一安装块(702)和第二安装块(703)固定连接,其余所述弹簧(707)两端均与第二安装块(703)固定连接。

6. 根据权利要求2所述的一种服装加工面料裁剪的流水线,其特征在于:靠近所述第一安装块(702)一侧的第二安装块(703)一端固定连接有指示块(9),所述活动板(5)上固定连接有与指示块(9)相匹配的刻度板(8)。

一种服装加工面料裁剪的流水线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,更具体地说,涉及一种服装加工面料裁剪的流水线。

背景技术

[0002] 服装加工面料的裁剪是制作服装的重要工序之一,可以通过流水线来提高生产效率和质量一致性。

[0003] 服装加工所用的面料通常为面积较大的整块布料,在投入服装制作之前需要进行裁剪,将一块较大的布料分割成若干块尺寸一致的小布料,方便用于服装的加工,现有技术中,通常是将大布料放置在传送装置上进行传送,在传送过程中,通过传送带上设置的若干个等距排列的刀具对移动中的布料进行切割,但在需要对切割出来的布料尺寸进行调节时,使用者需要将刀具进行拆卸,并对多个刀具的间距进行调整后重新安装,过程较为麻烦,降低了服装加工效率。

[0004] 因此,针对上述问题提出一种服装加工面料裁剪的流水线。

实用新型内容

[0005] 1.要解决的技术问题

[0006] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种服装加工面料裁剪的流水线,本方案在限位块与调节刀具组件配合作用下可以实现对多个裁剪刀间距的调整,从而对布料切割尺寸进行调节,调节过程不需要对裁剪刀进行拆卸,方便快捷,且使用者通过观察刻度板和指示块可以精确判断裁剪刀的间距,进而可以根据需求精确调整布料切割出来的尺寸,有效提高了服装面料裁剪效率。

[0007] 2.技术方案

[0008] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0009] 一种服装加工面料裁剪的流水线,包括底座,所述底座内端安装有传送带,且底座的上端固定连接有支架,所述支架上安装有电推杆,所述电推杆输出端固定连接在活动板,所述活动板与支架的内壁滑动连接,且活动板的底端滑动连接有多个限位块,所述活动板的下侧设置有调节刀具组件。

[0010] 进一步的,所述调节刀具组件包括限位柱,所述限位柱与支架固定连接,所述限位柱上固定连接有第一安装块,且限位柱外端滑动连接有多个第二安装块。

[0011] 进一步的,所述第一安装块和多个第二安装块的底端均固定连接有裁剪刀。

[0012] 进一步的,所述第一安装块上端固定连接有倾斜块,所述第二安装块上端固定连接有一对相互对称的倾斜块,所述倾斜块一端转动连接有转动块。

[0013] 进一步的,所述限位柱外端套设有多个弹簧,靠近所述第一安装块一侧的弹簧两端分别与第一安装块和第二安装块固定连接,其余所述弹簧两端均与第二安装块固定连接。

[0014] 进一步的,靠近所述第一安装块一侧的第二安装块一端固定连接有指示块,所述活动板上固定连接与指示块相匹配的刻度板。

[0015] 3.有益效果

[0016] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0017] 本方案在限位块与调节刀具组件配合作用下可以实现对多个裁剪刀间距的调整,从而对布料切割尺寸进行调节,调节过程不需要对裁剪刀进行拆卸,方便快捷,且使用者通过观察刻度板和指示块可以精确判断裁剪刀的间距,进而可以根据需求精确调整布料切割出来的尺寸,有效提高了服装面料裁剪效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型局部结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型调节刀具组件结构示意图。

[0021] 图中标号说明:

[0022] 1、底座;

[0023] 2、传送带;

[0024] 3、支架;

[0025] 4、电推杆;

[0026] 5、活动板;

[0027] 6、限位块;

[0028] 7、调节刀具组件;701、限位柱;702、第一安装块;703、第二安装块;704、裁剪刀;705、倾斜块;706、转动块;707、弹簧;

[0029] 8、刻度板;

[0030] 9、指示块。

具体实施方式

[0031] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0032] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”、“顶/底端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0033] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“套设/接”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可

以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0034] 实施例:

[0035] 请参阅图1,一种服装加工面料裁剪的流水线,包括底座1,底座1内端安装有传送带2,且底座1的上端固定连接有支架3,支架3上安装有电推杆4,电推杆4输出端固定连接在活动板5,活动板5与支架3的内壁滑动连接,且活动板5的底端滑动连接有多个限位块6,活动板5的下侧设置有调节刀具组件7。

[0036] 服装加工所用的面料通常为面积较大的整块布料,在投入服装制作之前需要进行裁剪,将一块较大的布料分割成若干块尺寸一致的小布料,方便用于服装的加工,使用者可以将较大的面料固定在传送带2的上表面,通过启动传送带2带动布料移动,移动过程中布料会被多个裁剪刀704所切割,由于多个裁剪刀704间距相同,所以切割出来的布料宽度相同,当使用者需要对切割出来的布料的宽度或尺寸进行更改时,就需要调整多个裁剪刀704的间距,本方案设置有调节刀具组件7,通过启动电推杆4可以带动活动板5在支架3的内壁上向下滑动,进而推动多个限位块6进行移动,限位块6与调节刀具组件7配合作用下可以实现对多个裁剪刀704间距的调整,从而对布料切割尺寸进行调节,调节过程不需要对裁剪刀704进行拆卸,方便快捷。

[0037] 请参阅图1-3,调节刀具组件7包括限位柱701,限位柱701与支架3固定连接,限位柱701上固定连接有第一安装块702,且限位柱701外端滑动连接有多个第二安装块703,第一安装块702和多个第二安装块703的底端均固定连接有裁剪刀704,第一安装块702上端固定连接有倾斜块705,第二安装块703上端固定连接有一对相互对称的倾斜块705,倾斜块705一端转动连接有转动块706,限位柱701外端套设有多个弹簧707,靠近第一安装块702一侧的弹簧707两端分别与第一安装块702和第二安装块703固定连接,其余弹簧707两端均与第二安装块703固定连接。

[0038] 当活动板5向下移动时,会带动多个限位块6向下移动,限位块6的切面形状设置为一个倒立的等腰三角形,限位块6的两个斜面均与转动块706相抵接,如此设置,当限位块6向下移动时会对多个转动块706造成挤压,进而推动多个转动块706分别带动多个第二安装块703相互远离,过程中限位块6与转动块706相互挤压,导致多个限位块6也会在活动板5的下端滑动并相互远离,转动块706带动倾斜块705移动,进而带动第二安装块703在限位柱701上滑动,而转动块706在限位块6的斜面上滚动,有助于减小转动块706与限位块6之间的摩擦力,由于多个限位块6外形一致,且多个第二安装块703的间距一致,故在限位块6的移动过程中,多个第二安装块703的间距会随着限位块6的移动而改变,限位块6向下移动,第二安装块703间距变大,限位块6向上移动,第二安装块703间距减小,第二安装块703带动裁剪刀704移动,进而实现了对裁剪刀704间距的调节,第二安装块703在移动过程中会对弹簧707造成拉伸,这样在限位块6向上移动时,转动块706就会在弹簧707的弹力作用下喜欢靠拢,并反向对限位块6造成挤压会推动,使多个限位块6相互靠拢。

[0039] 请参阅图2,靠近第一安装块702一侧的第二安装块703一端固定连接有指示块9,活动板5上固定连接有与指示块9相匹配的刻度板8。

[0040] 安装有指示块9的第二安装块703在移动过程中,会带动指示块9指向刻度板8上的刻度,刻度板8上刻度线的起始点对应的是第一安装块702上裁剪刀704的位置,所以在第二安装块703移动过程中,指示块9指向的刻度板8上的刻度即为该第二安装块703与第一安装

块702的距离,又由于多个第二安装块703间距相同,故使用者通过启动电推杆4来调整多个裁剪刀704位置的过程中,可以通过观察指示块9和刻度板8来精确调整多个裁剪刀704的间距。

[0041] 工作原理:

[0042] 使用时,使用者可以将较大的面料固定在传送带2的上表面,通过启动传送带2带动布料移动,移动过程中布料会被多个裁剪刀704所切割,当使用者需要对切割出来的布料的宽度或尺寸进行更改时,就需要调整多个裁剪刀704的间距,使用者可以启动电推杆4带动活动板5在支架3的内壁上向下滑动,进而推动多个限位块6进行移动,限位块6向下移动时会对多个转动块706造成挤压,进而推动多个转动块706分别带动多个第二安装块703相互远离,过程中限位块6与转动块706相互挤压,导致多个限位块6也会在活动板5的下端滑动并相互远离,转动块706带动倾斜块705移动,进而带动第二安装块703在限位柱701上滑动,而转动块706在限位块6的斜面上滚动,多个第二安装块703的间距会随着限位块6的移动而改变,限位块6向下移动,第二安装块703间距变大,限位块6向上移动,第二安装块703间距减小,第二安装块703带动裁剪刀704移动,进而实现了对裁剪刀704间距的调节,第二安装块703在移动过程中会对弹簧707造成拉伸,这样在限位块6向上移动时,转动块706就会在弹簧707的弹力作用下喜欢靠拢,并反向对限位块6造成挤压会推动,使多个限位块6相互靠拢,过程中使用者通过观察指示块9和刻度板8可以精确调整多个裁剪刀704的间距。

[0043] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

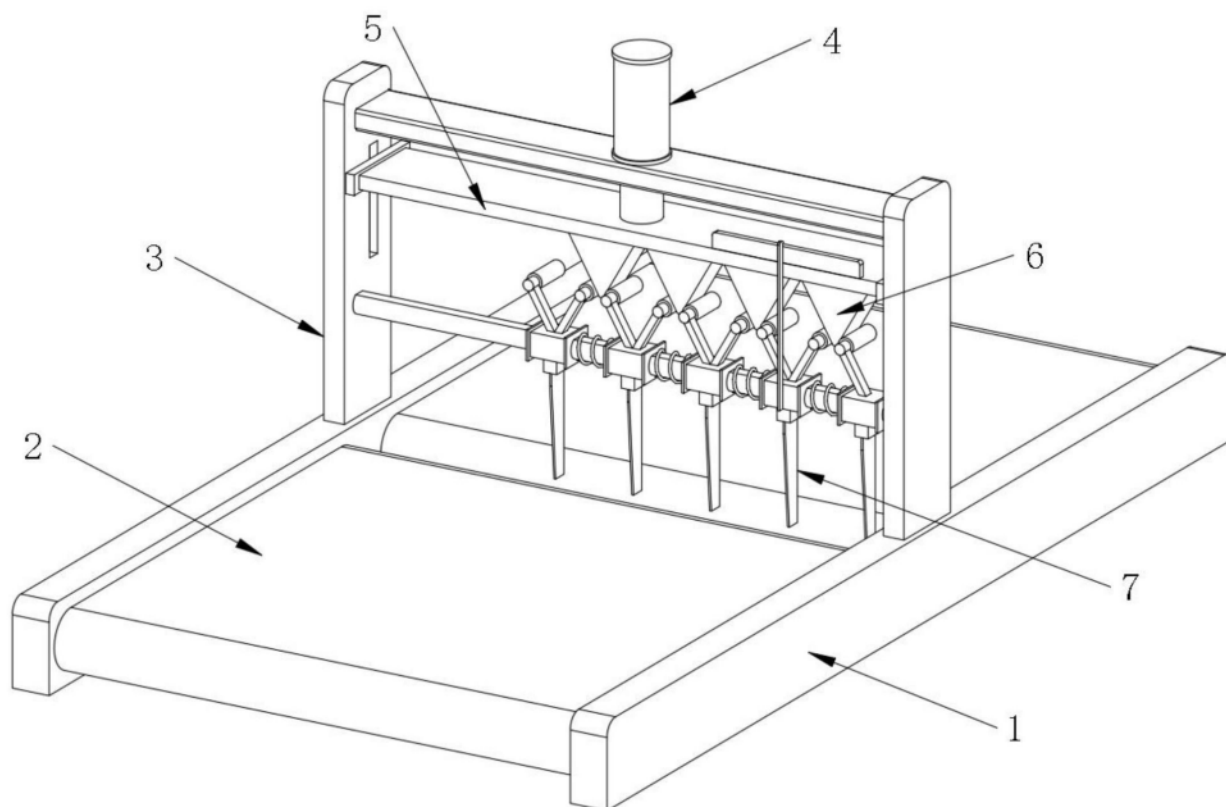


图1

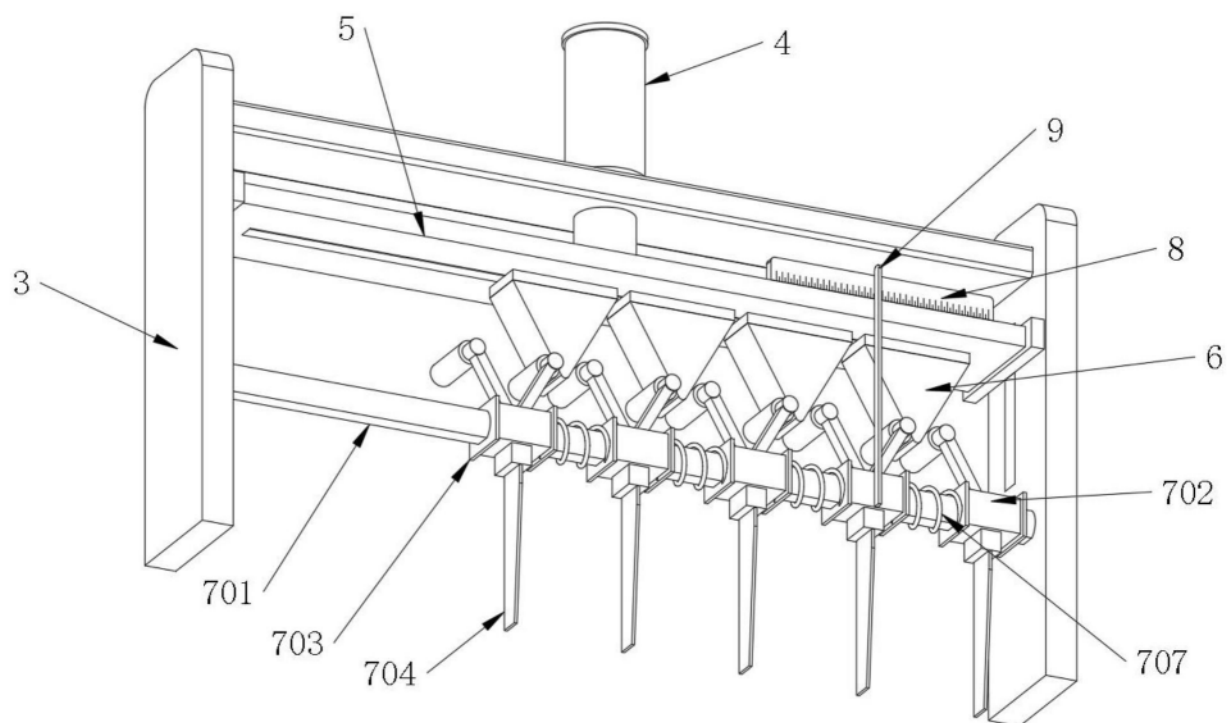


图2

