



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221209893 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 25

(21) 申请号 202323091835.6

(22) 申请日 2023.11.16

(73) 专利权人 江苏钜龙科技有限公司

地址 211600 江苏省淮安市金湖县银涂镇
工业集中区16号

(72) 发明人 郭爱国 阚晨琛

(74) 专利代理机构 南京君陶专利商标代理有限公司 32215

专利代理师 李国政

(51) Int. Cl.

B23B 5/00 (2006.01)

B23B 25/06 (2006.01)

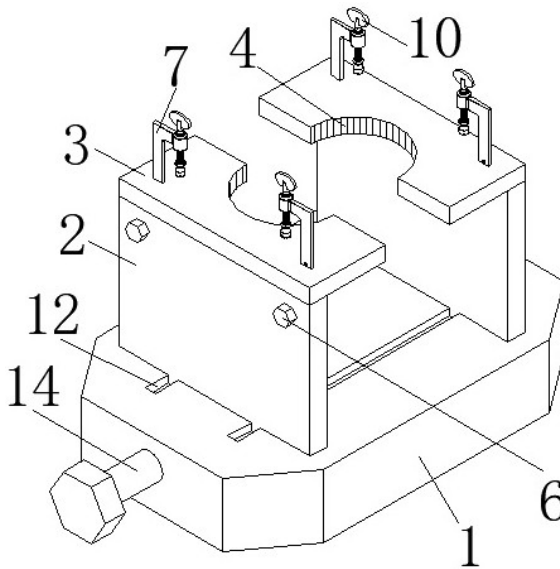
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种新型阀板车模工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型阀板车模工装,涉及阀板车模工装技术领域,包括底板,底板的表面对称伸缩设置有立板,且立板的顶端插接设置有托板,并且托板的内部开设有车槽;托板的底端固定连接插板,且托板通过插板在立板的上方插接;托板的表面固定设置有多组立杆,且立杆的内部螺纹连接有螺纹杆,螺纹杆的底端固定连接压块,且压块在托板的上方升降设置。本实用新型中,通过在底板的表面对称设置立板,在立板上方插接设置托板的作用下,则用户可以通过立板带动托板进行距离调节,便于车槽进行宽度调节,方便了不同大小的阀板在托板的上方进行车模,灵活性高,并且操作简单方便,适用性广。



1. 一种新型阀板车模工装,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的表面对称伸缩设置有立板(2),且立板(2)的顶端插接设置有托板(3),并且托板(3)的内部开设有车槽(4);

所述托板(3)的底端固定连接插板(5),且托板(3)通过插板(5)在立板(2)的上方插接;

所述托板(3)的表面固定设置有多组立杆(7),且立杆(7)的内部螺纹连接有螺纹杆(8),所述螺纹杆(8)的底端固定连接压块(9),且压块(9)在托板(3)的上方升降设置。

2. 根据权利要求1所述的一种新型阀板车模工装,其特征在于:所述立板(2)的顶端开设有可容纳插板(5)插接的插槽(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型阀板车模工装,其特征在于:所述插板(5)通过螺栓(6)与插槽(15)插接连接,且插板(5)、插槽(15)的内部对应开设有螺孔。

4. 根据权利要求1所述的一种新型阀板车模工装,其特征在于:所述托板(3)在两组立板(2)的上方对称设置,且两组托板(3)内部的车槽(4)为对称开设。

5. 根据权利要求4所述的一种新型阀板车模工装,其特征在于:所述车槽(4)呈“C”型结构设置,且车槽(4)的内壁设置有橡胶垫。

6. 根据权利要求1所述的一种新型阀板车模工装,其特征在于:所述螺纹杆(8)的底端固定连接压块(9),且螺纹杆(8)的顶端安装有操作柄(10)。

7. 根据权利要求1所述的一种新型阀板车模工装,其特征在于:所述立板(2)的底端固定连接滑块(11),且滑块(11)的外壁滑动连接有滑槽(12),并且滑槽(12)在底板(1)的表面对称设置有两组。

8. 根据权利要求7所述的一种新型阀板车模工装,其特征在于:所述立板(2)的底端通过连接板(13)在双向丝杆(14)的外壁设置,且连接板(13)通过滚珠螺母在双向丝杆(14)的外壁连接。

一种新型阀板车模工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阀板车模工装技术领域,尤其涉及一种新型阀板车模工装。

背景技术

[0002] 在工业快速发展的今天,加工行业所需要达到的加工精准度的要求越来越高,而目前的阀板加工螺纹孔都为外协加工成品,在加工时加工精度与生产效率较低。

[0003] 在中国专利文件公开号为CN206356924U的一种阀板车模工装,该阀板车模工装公开了包括模本体,所述模本体内设置有模芯,所述模芯的顶部设置有压套,所述模本体通过螺杆与压套连接,且模本体上开设有与螺杆相匹配的螺杆孔,所述模本体相对于螺杆的另一侧开设有第二螺钉孔,所述第二螺钉孔内插设有第二螺钉,且模本体通过第二螺钉与模芯连接,所述模本体上还开设有第三螺钉孔,所述第三螺钉孔位于螺杆孔与第二螺钉孔之间,所述第三螺钉孔内插设有第三螺钉,所述模本体一端的四周均开设有第一螺钉孔,且每个第一螺钉孔内均设置有第一螺钉。

[0004] 在上述公开的阀板车模工装中,虽然通过增加多个螺钉安装孔等使工装起到了既可以快速定位装夹,但是,该工装对阀板的定位复杂,操作不方便,影响了阀板的车模效率,而且该工装在对阀板进行车模时对模芯的调节有限,适用性较差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有的阀板车模工装对阀板的定位复杂,操作不方便,影响了阀板的车模效率,而且该工装在对阀板进行车模时对模芯的调节有限,适用性较差的缺点,而提出的一种新型阀板车模工装。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种新型阀板车模工装,包括底板,所述底板的表面对称伸缩设置有立板,且立板的顶端插接设置有托板,并且托板的内部开设有车槽;

[0008] 所述托板的底端固定连接插板,且托板通过插板在立板的上方插接;

[0009] 所述托板的表面固定设置有多组立杆,且立杆的内部螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的底端固定连接压块,且压块在托板的上方升降设置。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述立板的顶端开设有可容纳插板插接的插槽。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述插板通过螺栓与插槽插接连接,且插板、插槽的内部对应开设有螺孔。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述托板在两组立板的上方对称设置,且两组托板内部的车槽为对称开设。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述车槽呈“C”型结构设置,且车槽的内壁设置有橡胶垫。

[0018] 作为上述技术方案的进一步描述:

- [0019] 所述螺纹杆的底端固定连接有压块,且螺纹杆的顶端安装有操作柄。
- [0020] 作为上述技术方案的进一步描述:
- [0021] 所述立板的底端固定连接有滑块,且滑块的外壁滑动连接有滑槽,并且滑槽在底板的表面对称设置有两组。
- [0022] 作为上述技术方案的进一步描述:
- [0023] 所述立板的底端通过连接板在双向丝杆的外壁设置,且连接板通过滚珠螺母在双向丝杆的外壁连接。
- [0024] 综上,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:
- [0025] 本实用新型中,通过在底板的表面对称设置立板,在立板上方插接设置托板的作用下,则使用户可以通过立板带动托板进行距离调节,便于车槽进行宽度调节,方便了不同大小的阀板在托板的上方进行车模,灵活性高,并且操作简单方便,适用性广。
- [0026] 本实用新型中,通过在托板的上方设置多组立杆与螺纹杆,在螺纹杆下方连接压块的作用下,则使用户可以通过螺纹杆调节压块的高度,便于多组压块在上方对阀板进行压紧,实现了阀板在托板表面的有效固定,确保了阀板与工装连接效果。

附图说明

- [0027] 图1为本实用新型中一种新型阀板车模工装的立体结构示意图;
- [0028] 图2为本实用新型中托板与立板的爆炸结构示意图;
- [0029] 图3为本实用新型中托板与立杆的连接结构示意图。
- [0030] 图例说明:
- [0031] 底板;2、立板;3、托板;4、车槽;5、插板;6、螺栓;7、立杆;8、螺纹杆;9、压块;10、操作柄;11、滑块;12、滑槽;13、连接板;14、双向丝杆;15、插槽。

具体实施方式

- [0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。
- [0033] 参照图1-图3,一种新型阀板车模工装,包括底板1、立板2、托板3、车槽4、插板5、螺栓6、立杆7、螺纹杆8、压块9、操作柄10、滑块11、滑槽12、连接板13、双向丝杆14和插槽15,在底板1的表面对称伸缩设置有立板2,具体的,为了实现对立板2的伸缩效果,在立板2的底端通过连接板13在双向丝杆14的外壁设置,且连接板13通过滚珠螺母在双向丝杆14的外壁连接,并且连接板13在立板2的底端固定连接,同时,将双向丝杆14通过轴承与底板1进行连接,便于用户通过双向丝杆14带动对称设置的立板2进行活动,并且考虑到立板2的伸缩效果和移动路径,在立板2的底端固定连接有滑块11,且滑块11的外壁滑动连接有滑槽12,并且滑槽12在底板1的表面对称设置有两组,便于立板2通过滑块11、滑槽12进行稳定移动,并且结构简单、使用成本低;
- [0034] 为了实现对阀板的有效承托,在两组立板2的顶端均插接设置有托板3,并且将两组托板3在两组立板2的上方对称设置,而且为了方便用户后续对阀板的车模,在托板3的内

部开设有车槽4,并且将两组托板3内部的车槽4为对称开设,具体的,将车槽4呈“C”型结构设置,则使对称设置的托板3之间的车槽4呈“O”型设置,并且考虑到对车槽4内壁结构的保护,将车槽4的内壁设置为橡胶垫,便于对车槽4的内壁进行保护,有利于延长工装的使用寿命;

[0035] 为了实现对托板3的灵活安装,便于用户根据阀板对托板3进行灵活更换,将托板3在立板2的上方进行插接安装,具体的,在托板3的底端固定连接有插板5,且托板3通过插板5在立板2的上方插接,同时,考虑到立板2的插接效果,在立板2的顶端开设有可容纳插板5插接的插槽15,且插板5、插槽15的内部对应开设有螺孔,则使插板5可以通过螺栓6与插槽15插接固定,便于托板3在立板2的上方进行稳定的固定,而且在螺栓6的作用下,则使用户对托板3拆接方便,提高了托板3的使用灵活性,并且降低了托板3的后期使用成本,便于单独的对托板3进行更换和维护;

[0036] 考虑到阀板在托板3表面的固定效果,在托板3的表面固定设置有多组立杆7,且立杆7的内部螺纹连接有螺纹杆8,便于用户通过螺纹杆8在立杆7的内部进行高度调节,同时,在螺纹杆8的底端固定连接有压块9,则使压块9在托板3的上方升降设置,便于用户通过螺纹杆8套接压块9高度,则使压块9可以在上方对阀板进行稳定的固定,并且在螺纹杆8的顶端安装有操作柄10,便于用户通过操作柄10对螺纹杆8进行操作,操作简单方便,实用性强。

[0037] 以上,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

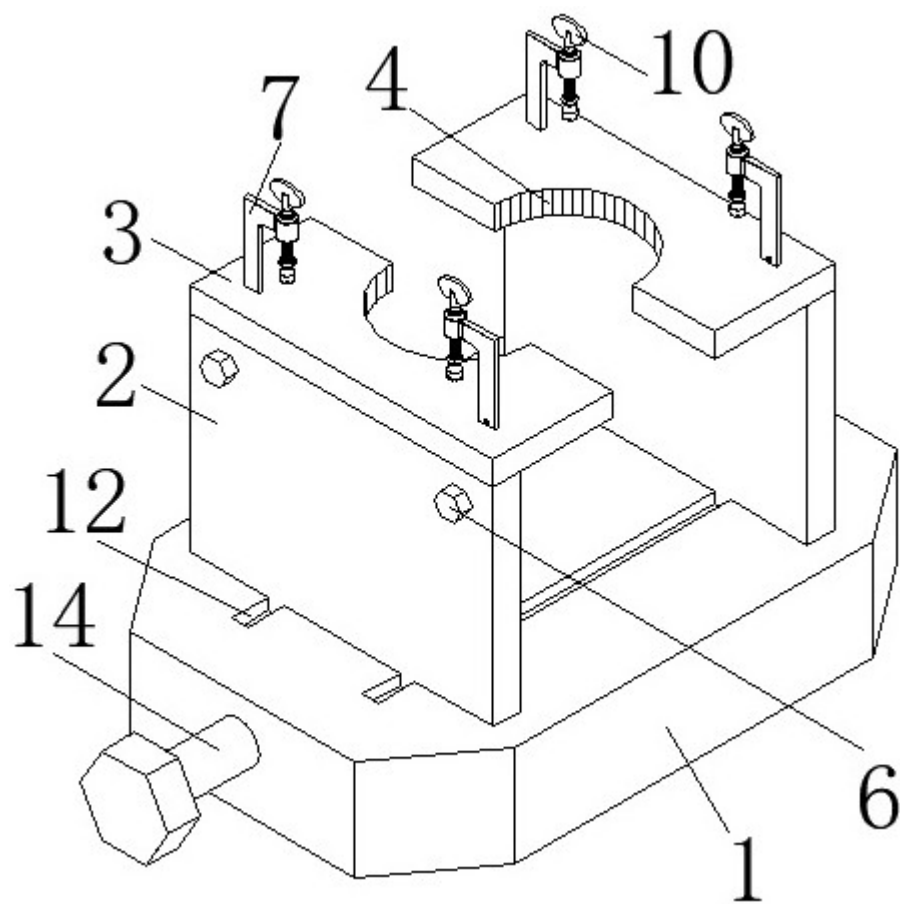


图 1

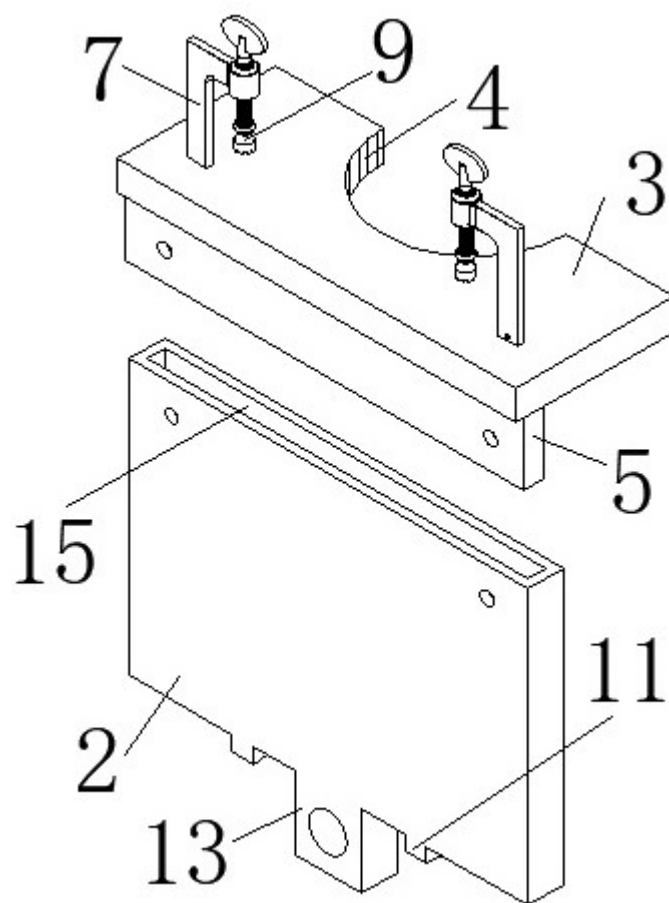


图 2

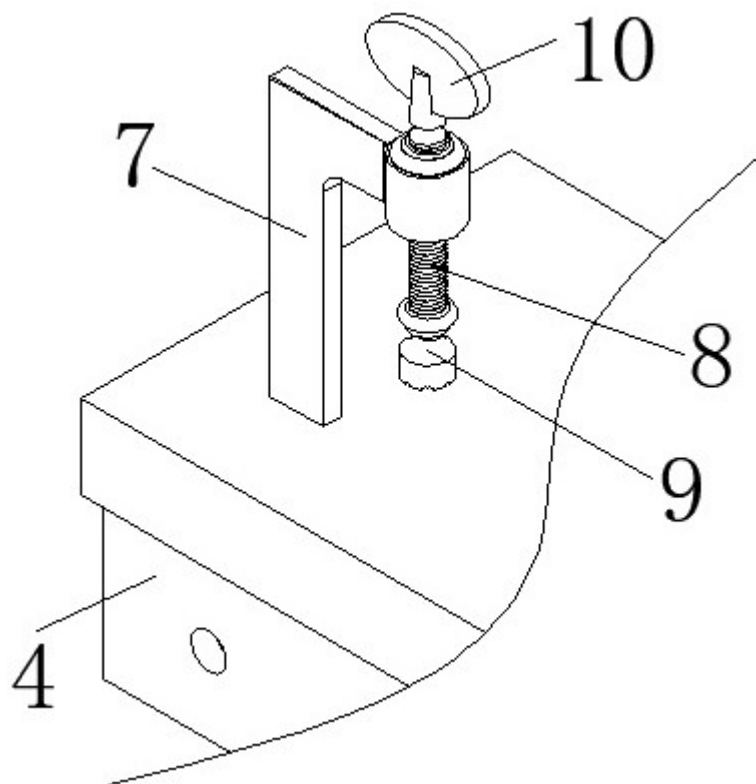


图 3