



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206230378 U

(45)授权公告日 2017.06.09

(21)申请号 201620986475.7

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 娄金维

地址 564400 贵州省遵义市余庆县松烟镇  
遵义路422号

(72)发明人 娄金维

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理  
有限公司 11616

代理人 唐猛

(51)Int.Cl.

B24B 41/06(2012.01)

B24B 9/04(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

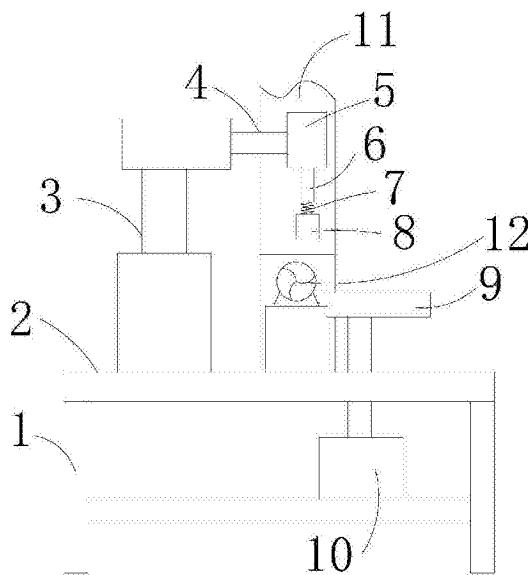
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种环保汽车配件打磨装置

(57)摘要

本实用新型涉及汽车配件加工技术领域，公开了一种环保汽车配件打磨装置，包括支架和安装在支架上的打磨平台，打磨平台上固定有竖直伸缩杆，竖直伸缩杆顶部安装有与竖直伸缩杆垂直的水平伸缩杆，水平伸缩杆前端固定有打磨电机，打磨电机的转轴与打磨平台垂直，打磨电机的转轴底端通过弹簧连接有打磨头，打磨头下方的打磨平台上安装有工件固定夹具，工件固定夹具下方连接有旋转电机，旋转电机安装在支架上，旋转电机带动工件固定夹具旋转，打磨头一侧打磨平台上安装有吸尘筒，所述吸尘筒相对侧打磨平台上安装有排尘扇。其打磨头具有弹性，避免了对薄型的汽车配件的伤害，打磨效率高，避免了污染也保证了打磨质量。



1. 一种环保汽车配件打磨装置，其特征在于：包括支架和安装在支架上的打磨平台，所述打磨平台上固定有竖直伸缩杆，所述竖直伸缩杆顶部安装有与竖直伸缩杆垂直的水平伸缩杆，所述水平伸缩杆前端固定有打磨电机，所述打磨电机的转轴与打磨平台垂直，所述打磨电机的转轴底端通过弹簧连接有打磨头，所述打磨头下方的打磨平台上安装有工件固定夹具，所述工件固定夹具下方连接有旋转电机，所述旋转电机安装在支架上，所述旋转电机带动工件固定夹具旋转，所述打磨头一侧打磨平台上安装有吸尘筒，所述吸尘筒相对侧打磨平台上安装有排尘扇。

2. 根据权利要求1所述的环保汽车配件打磨装置，其特征在于：所述工件固定夹具为固定卡爪。

3. 根据权利要求1所述的环保汽车配件打磨装置，其特征在于：所述吸尘筒通过管道与吸尘风机连接。

## 一种环保汽车配件打磨装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件加工技术领域，尤其涉及一种环保汽车配件打磨装置。

### 背景技术

[0002] 汽车配件多数为冲压件，一体成型，这样在粗加工完之后，配件上会有很多毛刺，这时就需要对毛刺进行打磨，以达到使用要求；多数厂家对配件圆周上的毛刺都是人工打磨，这样效率非常低，打磨质量不稳定，且对于汽车配件上较薄的配件，现有刚性的打磨头力度太大，容易造成汽车配件凹凸不平，且现有的打磨设备效率较低，打磨内孔时，打磨产生的碎屑乱排易造成污染，若在内孔中排不出去，容易造成与工件反复摩擦，损伤汽车配件。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种环保汽车配件打磨装置，很好的解决了上述问题，其结构简单，使用方便，打磨头具有弹性，保证了打磨的安全，避免了对薄型的汽车配件的伤害，打磨效率高，同时打磨产生的碎屑能及时排除，避免了污染也保证了打磨质量。

[0004] 本实用新型的技术方案是一种环保汽车配件打磨装置，包括支架和安装在支架上的打磨平台，打磨平台上固定有竖直伸缩杆，竖直伸缩杆顶部安装有与竖直伸缩杆垂直的水平伸缩杆，水平伸缩杆前端固定有打磨电机，打磨电机的转轴与打磨平台垂直，打磨电机的转轴底端通过弹簧连接有打磨头，打磨头下方的打磨平台上安装有工件固定夹具，工件固定夹具下方连接有旋转电机，旋转电机安装在支架上，旋转电机带动工件固定夹具旋转，打磨头一侧打磨平台上安装有吸尘筒，所述吸尘筒相对侧打磨平台上安装有排尘扇。

[0005] 进一步的，所述工件固定夹具为固定卡爪。

[0006] 进一步的，所述吸尘筒通过管道与吸尘风机连接。

[0007] 本实用新型的有益效果是：

[0008] 1. 本实用新型在打磨电机的转轴通过弹簧与打磨头之间弹性连接，避免了现有的刚性连接，使打磨头与工件接触使有一定的弹性量，避免了与工件刚性接触，对薄板性的工件造成伤害；

[0009] 2. 打磨电机的转轴与打磨平台垂直，工件固定在打磨平台上，即可以对工件外缘打磨，也可以对工件的内孔进行打磨，打磨方式多样，同时竖直伸缩杆和水平伸缩杆的设计，使打磨头的打磨范围可以随意调整，打磨范围广，旋转电机也可以带动工件固定夹具上固定的工件旋转，打磨头与工件反向旋转，缩短了打磨时间，提高了打磨效率；

[0010] 3. 吸尘筒和排尘扇的设计可以及时的排出打磨时产生的碎屑，避免造成污染，也保证了打磨质量。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构主视图；

[0012] 图2为本实用新型结构俯视图；

[0013] 图中：1.支架，2.打磨平台，3.竖直伸缩杆，4.水平伸缩杆，5.打磨电机，6.转轴，7.弹簧，8.打磨头，9.工件固定夹具，10.旋转电机，11.吸尘筒，12.排尘扇。

### 具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图，对本实用新型进行进一步详细说明。

[0015] 如图1-2所示，本实用新型提供了一种环保汽车配件打磨装置，包括支架1和安装在支架1上的打磨平台2，打磨平台2上固定有竖直伸缩杆3，竖直伸缩杆3顶部安装有与竖直伸缩杆3垂直的水平伸缩杆4，水平伸缩杆4前端固定有打磨电机5，打磨电机5的转轴6与打磨平台2垂直，打磨电机5的转轴6底端通过弹簧7连接有打磨头8，打磨头8下方的打磨平台2上安装有工件固定夹具9，工件固定夹具9下方连接有旋转电机10，旋转电机10安装在支架1上，旋转电机10带动工件固定夹具9旋转，打磨头8一侧打磨平台2上安装有吸尘筒11，吸尘筒11相对侧打磨平台2上安装有排尘扇12。工件固定夹具9为固定卡爪。吸尘筒11通过管道与吸尘风机连接。

[0016] 本实用新型在打磨电机5的转轴6通过弹簧7与打磨头8之间弹性连接，避免了现有的刚性连接，使打磨头8与工件接触使有一定的弹性量，避免了与工件刚性接触，对薄板性的工件造成伤害；打磨电机5的转轴6与打磨平台2垂直，工件固定在打磨平台2上，即可以对工件外缘打磨，也可以对工件的内孔进行打磨，打磨方式多样，同时竖直伸缩杆3和水平伸缩杆4的设计，使打磨头8的打磨范围可以随意调整，打磨范围广，旋转电机10也可以带动工件固定夹具9上固定的工件旋转，打磨头8与工件反向旋转，缩短了打磨时间，提高了打磨效率；吸尘筒11和排尘扇12的设计可以及时的排出打磨时产生的碎屑，避免造成污染，也保证了打磨质量。

[0017] 使用时，将汽车配件固定在工件固定夹具9上，然后打开打磨电机5，打磨电机5带动打磨头8转动，将打磨头8移动到汽车配件的合适位置，即可进行打磨，同时旋转电机10带动工件固定夹具9上固定的工件旋转，打磨头8与工件反向旋转，缩短了打磨时间，在打磨过程中，吸尘筒11吸取打磨产生的碎屑，排尘扇12将碎屑吹向吸尘筒11，避免了碎屑对环境的污染，也保证了打磨的质量。本实用新型结构简单，使用方便，打磨头具有弹性，保证了打磨的安全，避免了对薄型的汽车配件的伤害，打磨效率高，同时打磨产生的碎屑能及时排除，避免了污染也保证了打磨质量。

[0018] 当然，本实用新型还可有其它多种实施例，在不背离本实用新型精神及其实质的情况下，熟悉本领域的技术人员可根据本实用新型作出各种相应的改变和变形，但这些相应的改变和变形都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

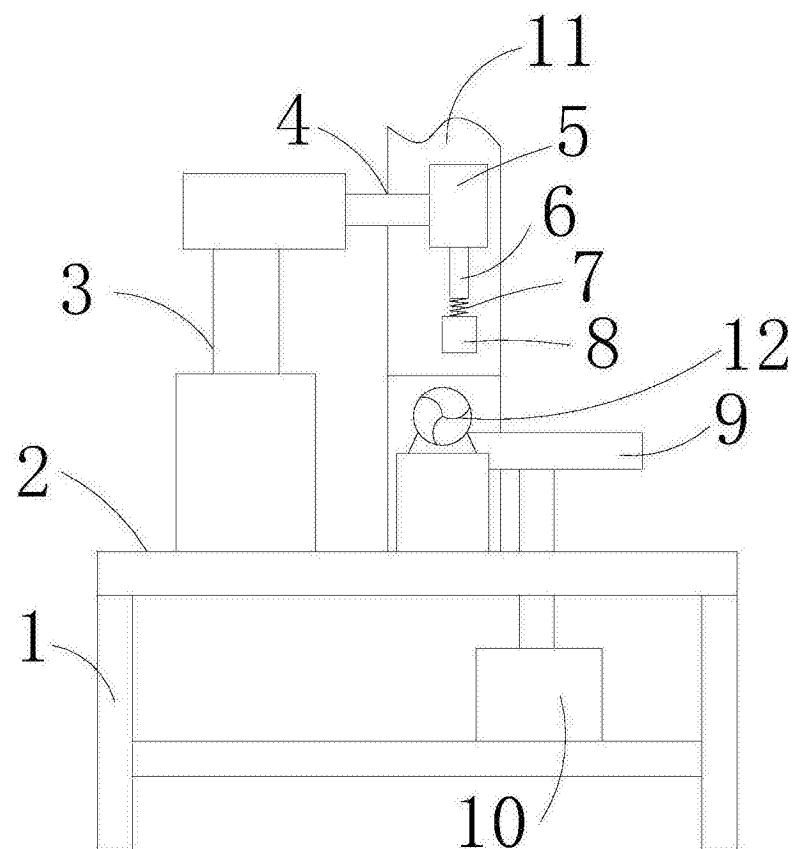


图1

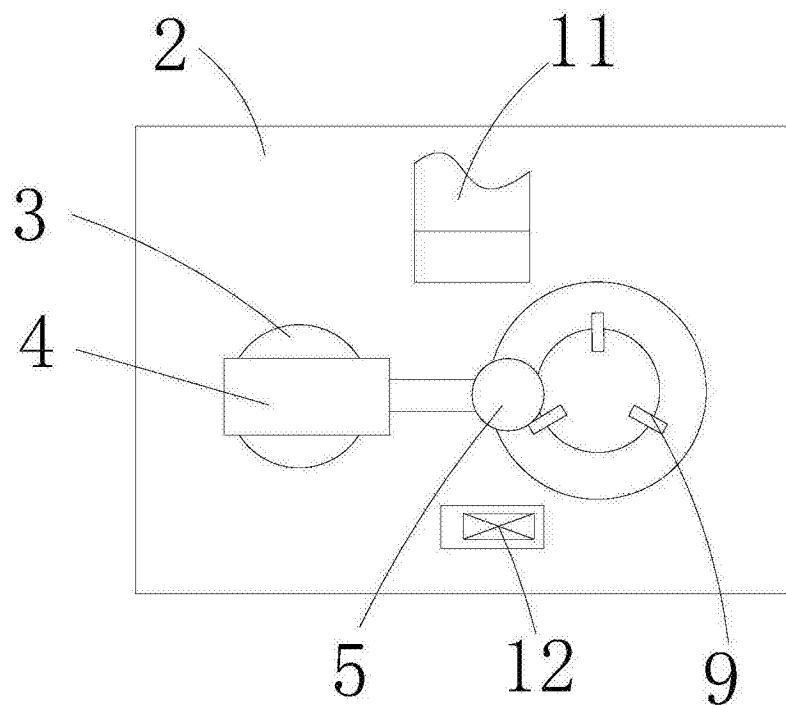


图2