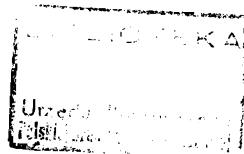


15 października 1931 r.

B2M d 7108

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

7c 7/00

Nr 14226.

~~Kl. 49 h² 15.~~

Maschinen - & Bohrgerätefabrik Alfred Wirth & Co. Komm. - Ges.
(Erkelenz, Niemcy).

Przyrząd do gięcia szyn.

Zgłoszono 27 listopada 1929 r.

Udzielono 25 lipca 1931 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do gięcia szyn, gorących jeszcze po opuszczeniu walcarki, w ten sposób, żeby główka tworzyła zewnętrzną stronę łuku o krzywiznie wymierzonej tak, aby przy kurczeniu się podczas stygnięcia szyna stawiała się możliwie prosta.

Takie zginanie szyny wymaga wywierania nacisku w kierunku osi symetrii szyny w dwóch miejscach, jednakowo oddalonych od punktu podparcia.

Podczas gdy każde z obydwóch miejsc podparcia może stanowić zwykły wałek lub krążek, to podparcie środkowe musi działać nie tylko na szyjkę, lecz również bezpośrednio na główkę szyny. Podpora składać się zatem musi z pary walców.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przyrządu według wynalazku. Fig. 1 przedstawia podłużny przekrój pionowy, a fig. 2 — widok z góry i częściowy przekrój przyrządu według wynalazku. W przyrządzie tym szyna jest gięta w położeniu poziomym. Wskutek tego środkowa para walców *a*, prowadzących szynę, umieszczona jest w płaszczyźnie pionowej (fig. 1), podczas gdy krążki naciskowe *f*, działające na powierzchnię główki od strony zewnętrznej, obracają się w płaszczyźnie poziomej (fig. 2).

Ponieważ walce *a* stanowią podparcie tylko główki *sk* szyny, obejmują przeto szyjkę *st* szyny tylko luźno, tak jednak, że swymi czołowymi powierzchniami *a*¹, do-

stosowanemi do kształtu dolnej części główki sh , dociskają się do tej powierzchni główki, stopa zaś szyny pozostaje wolną.

Walce a osadzone są we wspornikach b . Łożyska c górnego walca są nastawiane w kierunku pionowym zapomocą klina c' i naciskane ku dołowi sprężynami c^2 , tak że mogą poddawać się ku górze.

Na czopowych przedłużeniach d walców a osadzone są tarcze d' , które obracają się między odpowiedniami nieruchomymi lub nastawnymi pierścieniami łożyskowymi d^2 . W celu odprowadzania ciepła walce a i ich czopy są wyposażone w wiercone otwory podłużne e , do których rury e' doprowadzają chłodzącą wodę, odprowadzaną rurą e^2 .

W odpowiednim oddaleniu od walców a osadzone są po obydwu ich bokach poziome krążki f , które naciskają jednostronnie główkę szyny. Łożyska g tych krążków dają się przestawiać w prowadnicach g^1

zapomocą wrzecion g^2 i nakrętek g^4 , zabezpieczonych przeciwko przesunięciom osiowym i obracanych kółkami ręcznymi g^3 . Korzystne jest również chłodzenie krążków f .

Pożądane jest również podparcie szyny bocznymi krążkami, nieprzedstawionemi na rysunku.

Zastrzeżenie patentowe.

Przyrząd do gięcia szyn, znamieny tem, że posiada jedną parę walców (a), umieszczonych pomiędzy krążkami (f), przyczem powierzchnie czołowe (a^1) walców dostosowane są do kształtu opierającej się o nie dolnej części główki szyny.

Maschinen- & Bohrgerätefabrik
Alfred Wirth & Co. Komm. - Ges.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

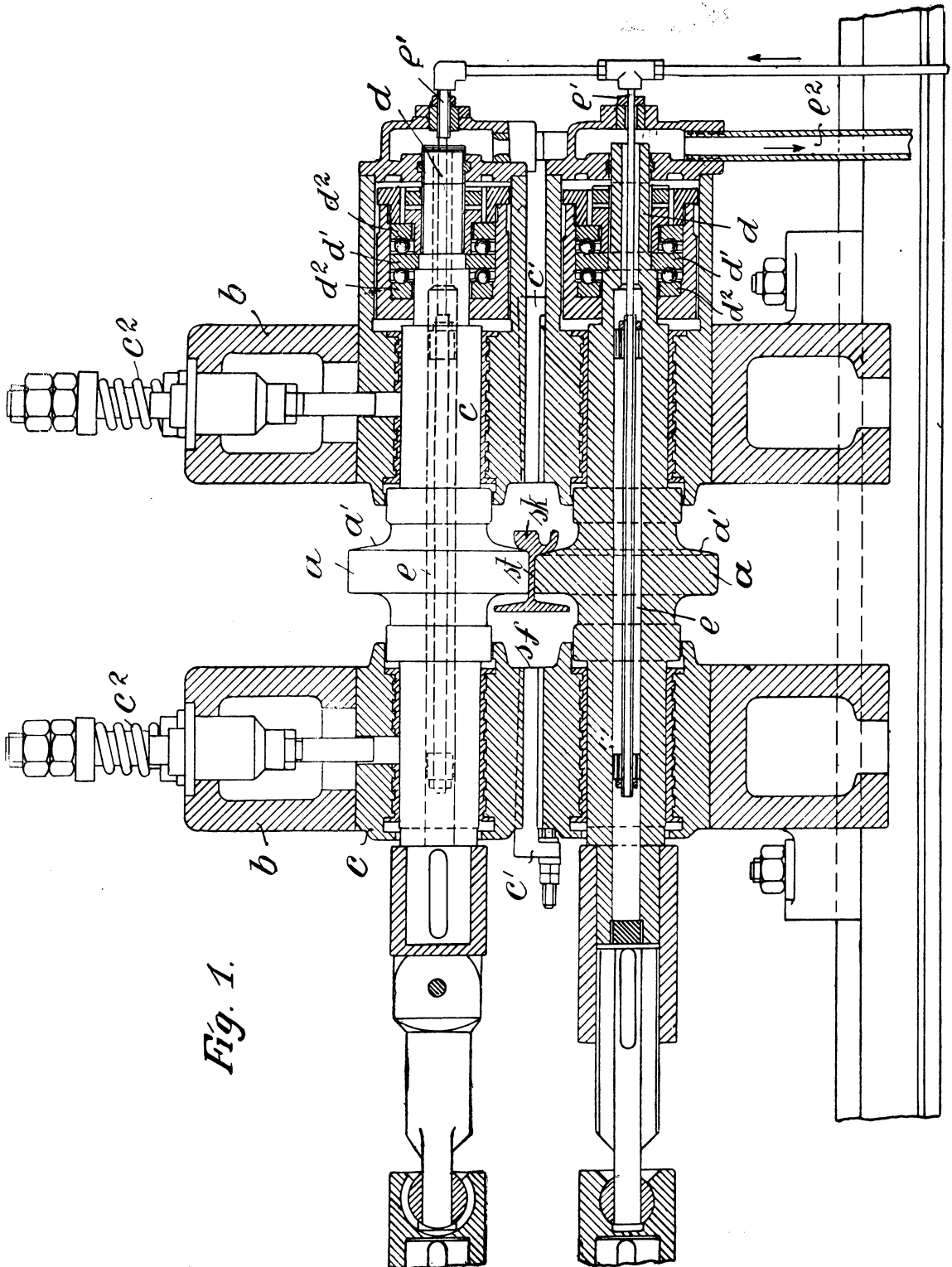


Fig. 1.

