



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 08.02.1971 (P. 146075)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.12.1974

Kl. 76c,5

MKP D01h 1/02

Twórcy wynalazku: Marian Malinowski, Marian Stasiak, Zbigniew Wrocławski, Stanisław Kędzia

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Polska)

Przędzarka obrączkowa

1

Przedmiotem wynalazku jest przędzarka obrączkowa. Znanie są przędzarki obrączkowe wyposażone w aparat rozciągowy do bezpośredniego przedzenia z taśmy. Aparat rozciągowy składa się z sześciu par wałków, a między każdą parą wałków są zagęszczacze. Górne wałki są umieszczone w wychylnych ramionach, a wszystkie zagęszczacze znajdują się na jednym przęcie. Docisk górnych wałków jest sprężynowy. Aparat rozciągowy jest pochylony pod kątem 60° do poziomu, co zezwala na doprowadzenie skrętu przędzy możliwie blisko zacisku wałków wydających.

Inny aparat rozciągowy przeznaczony do bezpośredniego przedzenia z taśmy stanowi kombinację dwóch oddzielnych aparatów dwupaskowych. Pierwszy z nich umieszczony jest pionowo, a drugi pod kątem 60° do poziomu, co również zezwala na doprowadzenie skrętu blisko zacisków wałków wydających.

Niedogodnością przędzarek obrączkowych przeznaczonych do przedzenia z taśmy są aparaty rozciągowe, dające przędzę mało puszystą, co jest szczególnie istotne przy przerobie systemem zgrzebno-odpadowym.

Celem wynalazku jest skonstruowanie przędzarki obrączkowej posiadającej aparat rozciągowy, umożliwiający polepszenie jakości przędzy poprzez dodatkowe rozdzielenie włókien w procesie rozciągania.

Przędzarka według wynalazku zawiera układ skrę-

2

cająco-nawijający, który stanowi znane wrzeciono, obrączka i biegacz, prowadnik, aparat rozciągowy, przy czym jej aparat rozciągowy stanowi wałek z usytuowaną nad nią dociskową niecką, rozwłókniający bęben z obiciem piłowym, znajdujący się w obudowie, tworzącej w jej górnej części rurowy przewód, służący do przenoszenia rozwłóknionych włókien w strumieniu powietrza tłoczonego przewodem ze źródła nadciśnienia. Na wylocie rurowego przewodu usytuowany jest perforowany bęben, za którym po przeciwległej stronie do wylotu rurowego przewodu jest para wydających wałków.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiony jest aparat rozciągowy przędzarki obrączkowej schematycznie.

W przędzarce obrączkowej według wynalazku pobrana taśma 1 z gara 3, poprzez zasilający wałek 4, jest przenoszona do urządzenia zasilającego, które składa się z podającego wałka 5 i z usytuowanej nad nim dociskowej niecki 6. Urządzenie zasilające podaje taśmę 1 na rozwłókniający bęben 7 z obiciem piłowym, znajdujący się w obudowie 8, tworzącej w jej górnej części rurowy przewód 9 służący do przenoszenia rozwłóknionych włókien w strumieniu powietrza na perforowany bęben 10, usytuowany na wylocie rurowego przewodu 9.

Za sitowym bębniem 10, po przeciwległej stronie do wylotu rurowego przewodu 9 jest para wydających wałków 11, 12, prowadnik 13 przędzy 2 oraz

układ skręcająco-nawijający 14. Rurowy przewód 9 posiada w górnej części przewód 15, połączony ze źródłem powietrza, a wewnątrz perforowanego bębna 10 znajduje się nieruchoma przesłona 16 ssącą szczeliną 17 skierowaną w stronę wylotu przewodu 9.

Przędzarka według wynalazku zapewnia uzyskanie przędzy równomiernej, o dobrze sparelelizowanych włóknach, puszystej zarówno z taśmy rozciągowej jak i zgrzeblarkowej.

Zastrzeżenie patentowe

Przędzarka obręczkowa zawierająca układ skręcająco-nawijający, który stanowią znane wrzecio-

na, obręczka i biegacze, znany prowadnik oraz aparat rozciągowy, **znamienna tym**, że jej aparat rozciągowy stanowi podający wałek (5) z usytuowaną nad nim dociskową niecką (6), rozwłókniający bęben (7) z obiciem piłowym, znajdujący się w obudowie (8), tworzącej w jej górnej części rurowy przewód (9), służący do przenoszenia rozwłóknionych włókien w strumieniu powietrza tłoczonego przewodem (15) ze źródła nadciśnienia, na wylocie rurowego przewodu (9) usytuowany jest perforowany bęben 10, za którym po przeciwległej stronie do wylotu rurowego przewodu (9) jest para wydających wałków (11), (12).

