

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 1 部門第 1 区分

【発行日】平成21年2月5日(2009.2.5)

【公開番号】特開2006-296343(P2006-296343A)

【公開日】平成18年11月2日(2006.11.2)

【年通号数】公開・登録公報2006-043

【出願番号】特願2005-125515(P2005-125515)

【国際特許分類】

A 0 1 C 15/00 (2006.01)

A 0 1 C 11/00 (2006.01)

G 0 1 F 1/00 (2006.01)

【F I】

A 0 1 C 15/00 G

A 0 1 C 15/00 J

A 0 1 C 11/00 3 0 2

G 0 1 F 1/00 Z

【手続補正書】

【提出日】平成20年12月15日(2008.12.15)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

貯留した粉粒体を所定量ずつ繰り出して苗に供給する供給手段を備えた供給装置を装備してある田植機の粉粒体供給量計測構造であって、

前記供給手段から苗に供給される粉粒体の供給量を計量する計量作業時に、前記供給手段が、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量に対して粉粒体を供給するのに必要な所定の計量作動を行うように、前記供給手段を作動させる操作手段を備えてある田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 2】

前記供給手段に、前記計量作業時に使用する容器の着脱を可能にする容器取付部を備えてある請求項 1 に記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 3】

前記供給装置を駆動する電動モータを備えてある請求項 1 又は 2 に記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 4】

前記供給手段が、苗植付装置の苗載台に載置した複数条分の載置苗に対して左右方向に移動しながら粉粒体を供給し、かつ、前記所定の計量作動として、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量に対して粉粒体を供給するのに必要な移動距離を移動するように構成してある請求項 1 ～ 3 のいずれか一つに記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 5】

前記供給手段の所定位置への到達を検出する位置検出手段を備えてある請求項 4 に記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 6】

前記位置検出手段を、前記供給手段の移動距離から前記供給手段の所定位置への到達を検出するように構成してある請求項 5 に記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 7】

前記操作手段を、前記所定の計量作動の開始を指令する指令手段と、その開始指令に基づいて、前記供給手段が自動で前記所定の計量作動を行うように、前記供給手段を作動させる制御手段とから構成してある請求項 1 ～ 6 のいずれか一つに記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 8】

前記供給手段の状態が前記所定の計量作動の開始が可能な状態か否かを検出する状態検出手段を備え、

前記制御手段が、前記指令手段から前記所定の計量作動の開始が指令された際に、前記状態検出手段によって、前記供給手段の状態が前記所定の計量作動の開始が可能な状態でないことが検出されている場合には、前記供給手段を作動させて、該供給手段の状態を前記所定の計量作動の開始が可能な状態に切り換えるように構成してある請求項 7 に記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 9】

前記所定の計量作動で前記供給手段が移動する際の移動開始点と移動終了点とを、前記苗載台の左右両端部に対応して設定された前記供給手段の移動端部と一致させてある請求項 4 ～ 6 のいずれか一つに記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 10】

前記所定の計量作動が人為操作で行われるように、前記操作手段を、人為操作部とその人為操作部の操作に応じて前記供給手段を作動させる制御手段とから構成してある請求項 1 ～ 6 及び 9 のいずれか一つに記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【請求項 11】

前記人為操作部の操作タイミングを認識させる認識手段を備えてある請求項 10 に記載の田植機の粉粒体供給量計測構造。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【発明の詳細な説明】

【発明の名称】田植機の粉粒体供給量計測構造

【技術分野】

【0001】

本発明は、貯留した薬剤や肥料など粉粒体を所定量ずつ繰り出して苗に供給する供給手段を備えた供給装置を装備してある田植機の粉粒体供給量計測構造に関する。

【背景技術】

【0002】

上記のような田植機に装備される供給装置としては、作業条数に対応する複数の供給手段を固定装備するものや、単一の供給手段を苗載台に対して左右方向に移動可能に装備するものがある（例えば特許文献 1 及び 2 参照）。

【特許文献 1】特開平 6 - 181607 号公報

【特許文献 2】特開 2001 - 178213 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

ところで、薬剤や肥料などの粉粒体は規定使用量が設定されているのであるが、その規定使用量は、所定の苗量（例えばマット状苗一枚分）に対する使用量であることから、その使用量を正確に計測するためには、実際に田植機がマット状苗一枚分の植え付け作動を行った際に供給手段から繰り出された粉粒体の量を計測する必要がある。

【0004】

しかしながら、一般の使用者が上記のような計測作業を行うにはかなりの熟練や知識を要することから、供給装置を装備しながらも適量の粉粒体を供給することが難しくなっていた。

【 0 0 0 5 】

本発明の目的は、計量作業時には、粉粒体の規定使用量に対応して設定された苗量分の植え付けを田植機が行った場合と同じ量の粉粒体を容易に供給手段から繰り出せるようにして、粉粒体の適量供給を容易に行えるようにすることにある。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 6 】

本発明のうちの請求項 1 に記載の発明では、貯留した粉粒体を所定量ずつ繰り出して苗に供給する供給手段を備えた供給装置を装備してある田植機の粉粒体供給量計測構造において、前記供給手段から苗に供給される粉粒体の供給量を計量する計量作業時に、前記供給手段が、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量に対して粉粒体を供給するのに必要な所定の計量作動を行うように、前記供給手段を作動させる操作手段を備えてある。

本発明のうちの請求項 2 に記載の発明では、上記請求項 1 に記載の発明において、前記供給手段に、前記計量作業時に使用する容器の着脱を可能にする容器取付部を備えてある。

本発明のうちの請求項 3 に記載の発明では、上記請求項 1 又は 2 に記載の発明において、前記供給装置を駆動する電動モータを備えてある。

【 0 0 0 7 】

この構成によると、供給手段に容器を取り付けた状態で、操作手段によって供給手段に所定の計量作動を行わせるようにすれば、その計量作動によって繰り出される肥料が容器に貯留されることになり、これによって得られた貯留量が、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量分の植え付け作動を田植機が行った場合に実際に供給手段が繰り出す粉粒体の量と同じになる。

【 0 0 0 8 】

そして、この容器に貯留された粉粒体を、粉粒体の購入時に付属する計量容器に移し換えて、そのときの計量容器内での粉粒体の高さ位置を、計量容器に付設された目盛り（粉粒体の規定使用量に応じた高さ位置）と比較し、その高さ位置の差（体積の差）に基づいて、供給手段の繰り出し量を調節すれば、粉粒体の繰り出し量を容易かつ適切に調節することができる。又、このように計量すれば、粒径の異なる粉粒体であっても、秤を用いることなく、規定使用量との比較計量を容易かつ正確に行える。

【 0 0 0 9 】

従って、植え付け作業時には、過不足のない適量の粉粒体を供給できるようになり、各苗の植え付け後の生育をより良好に促進させることができる。

【 0 0 1 0 】

本発明のうちの請求項 4 に記載の発明では、上記請求項 1 ～ 3 のいずれか一つに記載の発明において、前記供給手段が、苗植付装置の苗載台に載置した複数条分の載置苗に対して左右方向に移動しながら粉粒体を供給し、かつ、前記所定の計量作動として、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量に対して粉粒体を供給するのに必要な移動距離を移動するように構成してある。

【 0 0 1 1 】

この構成によると、供給手段が、苗植付装置の苗載台に載置した複数条分の載置苗に対して左右方向に移動しながら粉粒体を供給する供給作動の複雑なものであっても、供給手段に容器を取り付けた状態で、操作手段によって供給手段に所定の計量作動を行わせるようにするだけで、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量分の植え付け作動を田植機が行った場合に実際に供給手段が繰り出す粉粒体の量と同じだけの粉粒体を供給手段から簡単に繰り出させることができる。

【 0 0 1 2 】

従って、供給手段の供給作動形態にかかわらず、植え付け作業時には、過不足のない適

量の粉粒体を供給できるようになる。

【0013】

本発明のうちの請求項5に記載の発明では、上記請求項4に記載の発明において、前記供給手段の所定位置への到達を検出する位置検出手段を備えてある。

【0014】

この構成によると、供給手段の所定位置を、例えば、供給手段が所定の計量作動を行う際の移動開始位置や移動終了位置とすれば、供給手段に所定の計量作動を行わせる際の操作が行い易くなる。

【0015】

又、供給手段の所定位置を、田植機による作業条数を減少させた端数条植え（少数条植え）などにおける作業条数に対応する位置とすれば、田植機の作業条数に対応した供給手段の移動領域の変更が可能になり、このようにすれば、苗載台に載置された載置苗のうちの植え付け対象の載置苗のみに粉粒体を供給できるようになる。

【0016】

従って、計量作業をより簡単にすることができるとともに、端数条植えにおいて植え付け対象外の載置苗にも粉粒体を供給することに起因した粉粒体の過剰供給や過剰消費を回避できる。

【0017】

本発明のうちの請求項6に記載の発明では、上記請求項5に記載の発明において、前記位置検出手段を、前記供給手段の移動距離から前記供給手段の所定位置への到達を検出するように構成してある。

【0018】

この構成によると、供給手段の所定位置を複数設ける上において、それぞれの所定位置に位置検出手段としてスイッチを設ける場合に比較して、部品点数や組み付け工数を削減できる。

【0019】

従って、構成の簡素化や組み付けの向上を図りながら、計量作業の容易化あるいは粉粒体の過剰供給や過剰消費の回避を行える。

【0020】

本発明のうちの請求項7に記載の発明では、上記請求項1～6のいずれか一つに記載の発明において、前記操作手段を、前記所定の計量作動の開始を指令する指令手段と、その開始指令に基づいて、前記供給手段が自動で前記所定の計量作動を行うように、前記供給手段を作動させる制御手段とから構成してある。

【0021】

この構成によると、指令手段を操作するだけの極めて簡単な操作で、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量分の植え付け作動を田植機が行った場合に実際に供給手段が繰り出す粉粒体の量と同じだけの粉粒体を供給手段から繰り出させることができる。

【0022】

従って、計量作業の容易化を効果的に図れるようになる。

【0023】

本発明のうちの請求項8に記載の発明では、上記請求項7に記載の発明において、前記供給手段の状態が前記所定の計量作動の開始が可能な状態か否かを検出する状態検出手段を備え、前記制御手段が、前記指令手段から前記所定の計量作動の開始が指令された際に、前記状態検出手段によって、前記供給手段の状態が前記所定の計量作動の開始が可能な状態でないことが検出されている場合には、前記供給手段を作動させて、該供給手段の状態を前記所定の計量作動の開始が可能な状態に切り換えるように構成してある。

【0024】

この構成によると、供給手段の状態が所定の計量作動の開始が不可能な状態であっても、指令手段を操作するだけの簡単な操作で、供給手段の状態を所定の計量作動の開始が可能な状態に切り換えることができる。

【 0 0 2 5 】

又、供給手段に所定の計量作動を行わせる指令手段を、供給手段を所定の計量作動の開始が可能な状態に切り換える指令手段に兼用することから、構成の簡素化を図れる。

【 0 0 2 6 】

従って、構成の簡素化を図りながら計量作業の容易化を更に図れるようになる。

【 0 0 2 7 】

本発明のうちの請求項 9 に記載の発明では、上記請求項 4 ～ 6 のいずれか一つに記載の発明において、前記所定の計量作動で前記供給手段が移動する際の移動開始点と移動終了点とを、前記苗載台の左右両端部に対応して設定された前記供給手段の移動端部と一致させてある。

【 0 0 2 8 】

この構成によると、所定の計量作動を行って得た粉粒体の供給量に基づいて、供給手段の繰り出し量を適切に調節した後の全条植え作業時には、供給手段が必ず苗載台における左右いずれかの端部に位置することになり、苗載台の左右中間部に供給手段が位置する場合のように、供給手段を苗載台の端部まで移動させる手間を要することなく、全条分の載置苗に対する粉粒体の供給を速やかに行える。

【 0 0 2 9 】

従って、所定の計量作動から通常の供給作動への移行を速やかに行える作業性に優れたものにできる。

【 0 0 3 0 】

本発明のうちの請求項 1 0 に記載の発明では、上記請求項 1 ～ 6 及び 9 のいずれか一つに記載の発明において、前記所定の計量作動が人為操作で行われるように、前記操作手段を、人為操作部とその人為操作部の操作に応じて前記供給手段を作動させる制御手段とから構成してある。

【 0 0 3 1 】

この構成によると、人為操作部の人為操作によって、供給手段に所定の計量作動を行わせることができ、所定の計量作動の自動化を図る場合に比較して、制御構成や機械構成の簡素化を図れるようになる。

【 0 0 3 2 】

従って、組み付け性の向上やコストの削減を図りながら計量作業の容易化を更に図れるようになる。

【 0 0 3 3 】

本発明のうちの請求項 1 1 に記載の発明では、上記請求項 1 0 に記載の発明において、前記人為操作部の操作タイミングを認識させる認識手段を備えてある。

【 0 0 3 4 】

この構成によると、人為操作で所定の計量作動を行う際の操作タイミングを認識できることから、より簡単かつ適切に所定の計量作動を行えるようになり、より精度の高い計量を行えるようになる。

【 0 0 3 5 】

従って、所定の計量作動を人為操作で行う際の操作性及び計量精度の向上を図れるようになる。

【 発明を実施するための最良の形態 】

【 0 0 3 6 】

図 1 には乗用型田植機の全体側面が示されており、この田植機は、乗用型に形成された走行機体 1 の後部に、油圧式のリフトシリンダ 2 の作動で昇降揺動するリンク機構 3 を介して苗植付装置 4 を駆動昇降可能に連結して構成されている。

【 0 0 3 7 】

走行機体 1 は、その前部に搭載されたエンジン 5 からの動力を、静油圧式無段変速装置 6 やギヤ式変速装置 7 などを介して、左右の前輪 8 及び後輪 9 に走行用として伝達する 4 輪駆動型に構成され、その中央部には、左右の前輪 8 を操舵するステアリングホイール 1

0や運転座席11などを備えた搭乗運転部12が形成されている。

【0038】

図1～3に示すように、苗植付装置4は、ギヤ式変速装置7からの作業用動力が伝達される動力分配機構13、その動力分配機構13などを支持する左右向きの主フレーム14、その主フレーム14から後方に向けて延出する3つの植付伝動ケース15、それらの各植付伝動ケース15の後部左右にそれぞれ配備されたロータリ式の植付機構16、6条分のマット状苗（載置苗の一例）を載置する苗載台17、6条分のマット状苗のそれぞれに対応して作動する6つの苗縦送り機構18、苗載台17を左右方向に一定ストロークで往復駆動する横送り駆動機構19、苗載台17が左右のストロークエンドに到達するごとに苗縦送り機構18を作動させる縦送り駆動機構20、及び、苗植え付け箇所を前もって整地する3つの整地フロート21、などを備えた6条植え用に構成されている。

【0039】

各植付機構16は、苗載台17に載置された6条分のマット状苗のそれぞれに対応して配備され、左右向きの伝動軸22、及び、対応する植付伝動ケース15に内蔵されたチェーン式伝動機構23などを介して伝達される動力分配機構13からの動力で、対応するマット状苗から所定量の苗を切り取って圃場に植え付ける植え付け作動を行うように構成されている。

【0040】

横送り駆動機構19は、その横送り軸24が動力分配機構13からの動力で回転して、苗載台17に連結された可動部25を左右方向に一定ストロークで往復移動させることで、苗載台17を左右方向に一定ストロークで往復駆動させるように構成されている。

【0041】

縦送り駆動機構20は、動力分配機構13からの動力で回転する回転軸26に装備した左右一对の回転アーム27のうちのいずれか一方が、苗載台17が左右のストロークエンドに到達するごとに、各苗縦送り機構18を駆動する駆動軸28に装備したラチェット機構29の操作アーム30を蹴り上げ操作して、その駆動軸28を所定角度だけ間歇回転駆動することで、各苗縦送り機構18を間歇作動させるように構成されている。

【0042】

各苗縦送り機構18は、駆動軸28の間歇回転駆動に伴って、突起付きの縦送りベルト31で対応するマット状苗を苗載台17の下方に向けて所定量だけ移動させる縦送り作動を行うように構成されている。

【0043】

苗植付装置4は、左右方向に並設された6つの植付機構16のうちの対応する隣接した2つの植付機構16への伝動状態を切り換える植え付け用の3つの補助クラッチ32と、左右方向に並設された6つの苗縦送り機構18のうちの対応する隣接した2つの苗縦送り機構18への伝動状態を切り換える苗縦送り用の3つの補助クラッチ33とを備えて、その左右方向でそれぞれ独立作動可能な3つの植付作業部4A～4Cに区分されるとともに、それらの補助クラッチ32、33の操作で、その植え付け状態を、全ての植付作業部4A～4Cを作動させる6条植え状態（全条植え状態）、左側の植付作業部4Aのみを作動させる左2条植え状態、左側の植付作業部4Aと左右中央の植付作業部4Bとを作動させる左4条植え状態、右側の植付作業部4Cのみを作動させる右2条植え状態、及び、右側の植付作業部4Cと左右中央の植付作業部4Bとを作動させる右4条植え状態のそれぞれを切り換え現出できるように構成されている。

【0044】

植え付け用の各補助クラッチ32は、伝動軸22と対応するチェーン式伝動機構23との間に介装され、又、苗縦送り用の各補助クラッチ33は、駆動軸28と各植付作業部4A～4Cに属する2つの苗縦送り機構18にわたる筒軸34との間に介装され、苗植付装置4の左側に位置する植え付け用の補助クラッチ32と苗縦送り用の補助クラッチ33とが苗植付装置4の左側に配備された操作レバー35に、苗植付装置4の左右中央に位置する植え付け用の補助クラッチ32と苗縦送り用の補助クラッチ33とが苗植付装置4の左

右中央に配備された操作レバー 3 5 に、苗植付装置 4 の右側に位置する植え付け用の補助クラッチ 3 2 と苗縦送り用の補助クラッチ 3 3 とが苗植付装置 4 の右側に配備された操作レバー 3 5 にそれぞれ連係されている。

【 0 0 4 5 】

つまり、苗植付装置 4 の植え付け状態は、3 つ操作レバー 3 5 を用いて、全ての補助クラッチ 3 2 , 3 3 を入り状態にすれば 6 条植え状態に、左側の補助クラッチ 3 2 , 3 3 を入り状態にし、右側の補助クラッチ 3 2 , 3 3 と左右中央の補助クラッチ 3 2 , 3 3 とを切り状態にすれば左 2 条植え状態に、左側の補助クラッチ 3 2 , 3 3 と左右中央の補助クラッチ 3 2 , 3 3 とを切り状態にすれば左 4 条植え状態に、右側の補助クラッチ 3 2 , 3 3 を入り状態にし、左側の補助クラッチ 3 2 , 3 3 と左右中央の補助クラッチ 3 2 , 3 3 とを切り状態にすれば右 2 条植え状態に、右側の補助クラッチ 3 2 , 3 3 と左右中央の補助クラッチ 3 2 , 3 3 とを切り状態にすれば右 4 条植え状態に切り換えることができる。

【 0 0 4 6 】

図 1、図 2 及び図 4 ~ 1 8 に示すように、苗植付装置 4 には、苗載台 1 7 に載置されたマット状苗に対して所定量の薬剤を供給する供給装置 3 6 が装備され、供給装置 3 6 は、苗載台 1 7 の下部に立設された支持フレーム 3 7、苗載台 1 7 のマット状苗に対する左右方向への往復移動が可能となるように支持フレーム 3 7 に支持された供給部 3 8、供給部 3 8 を駆動する駆動部 3 9、及び、駆動部 3 9 の作動を制御する制御部 4 0、などを備えて構成されている。

【 0 0 4 7 】

支持フレーム 3 7 は、苗載台 1 7 の左右両端下部にそれぞれ立設した支柱 4 1 にわたって、断面視略コの字状に形成されたアルミ製のガイドレール 4 2 を左右向きに架設するとともに、そのガイドレール 4 2 の右端部にブラケット 4 3 を連結して構成されている。

【 0 0 4 8 】

供給部 3 8 は、顆粒状の薬剤を貯留するホッパー 4 4、ホッパー 4 4 から所定量の薬剤を繰り出す繰出機構 4 5、繰出機構 4 5 で繰り出された薬剤を下方に供給案内する供給ホース 4 6、及び、供給ホース 4 6 を所定の姿勢に維持する平板状の芯金材 4 7、などを備え、駆動部 3 9 からの動力で、その全体がガイドレール 4 2 に沿って左右方向に移動しながら、繰出機構 4 5 が繰り出し作動するように構成されている。

【 0 0 4 9 】

駆動部 3 9 は、ブラケット 4 3 に支持された減速機付きの電動モータ 4 8 が作動して、電動モータ 4 8 の出力軸 4 8 a に駆動連結された駆動スプロケット 4 9 と、ガイドレール 4 2 の左端部に装備された従動スプロケット 5 0 とにわたって掛け渡した無端回動チェーン 5 1 を回動させることで、供給部 3 8 を苗載台 1 7 のマット状苗に対して左右方向に移動させるとともに、繰出機構 4 5 を繰り出し作動させて苗載台 1 7 のマット状苗に薬剤を供給するように構成されている。

【 0 0 5 0 】

繰出機構 4 5 は、ホッパー 4 4 の下部に連通接続される繰出ケース 5 2 に、外周面の周方向に複数の繰出凹部 5 3 A を備えた樹脂製の繰出ロール 5 3 を内装するとともに、ガイドレール 4 2 に相対摺動可能に支持された摺動部材 5 4 を連結して構成され、その摺動部材 5 4 には、無端回動チェーン 5 1 に噛合する左右一対のラックギヤ 5 5、繰出ロール 5 3 を相対回動可能に支持する前後向きの固定軸 5 6、及び、繰出ロール 5 3 を回転駆動する前後向きの駆動軸 5 7、などが備えられ、その駆動軸 5 7 には、無端回動チェーン 5 1 に噛合するスプロケット 5 8 と、繰出ロール 5 3 に形成した内歯ギヤ 5 3 a に噛合するピニオン 5 9 とが一体装備されている。

【 0 0 5 1 】

つまり、電動モータ 4 8 からの動力で無端回動チェーン 5 1 が回動駆動されることで、その無端回動チェーン 5 1 に噛合した一対のラックギヤ 5 5 とともに供給部 3 8 の全体が

苗載台 17 のマット状苗に対して左右方向に移動し、かつ、無端回動チェーン 51 に噛合したピニオン 59 の回転に連動した繰出口ロール 53 の回転で繰出機構 45 が繰り出し作動して苗載台 17 のマット状苗に薬剤を供給するようになっている。

【0052】

ガイドレール 42 の内底部には、その内底部に無端回動チェーン 51 が接触すること起因した異音の発生を防止する樹脂製の防音部材 60 が、無端回動チェーン 51 に対向して係合装備されている。

【0053】

繰出口ロール 53 は内歯ギヤ 53a が形成されるとともに固定軸 56 にベアリング 61 やボス 62 を介して支持された第 1 ロール部 53B と、この第 1 ロール部 53B に対して前後方向（回転軸心方向）に相対変位可能に嵌合された第 2 ロール部 53C とからなる二分割構造で、第 1 ロール部 53B は、その回転軸心方向に沿う複数の繰出溝 53b が、その外周面の周方向に整列形成され、第 2 ロール部 53C には、対応する繰出溝 53b に係入する複数の繰出突起 53c が第 1 ロール部 53B に向けて突設され、これらの対応する繰出溝 53b と繰出突起 53c とで、繰出凹部 53A が容量調節可能に形成されている。

【0054】

第 1 ロール部 53B は、固定軸 56 に挿通される固定ピン 63 によって抜け止めされ、かつ、その後端と摺動部材 54 との間に、摺動部材 54 に対する第 1 ロール部 53B の相対回転を許容しながら、第 1 ロール部 53B と摺動部材 54 との隙間から、内歯ギヤ 53a とピニオン 59 との噛合部への薬剤の流下を防止するフェルト製の防塵リング 64 が介装されている。

【0055】

第 2 ロール部 53C は、固定軸 56 の前部に螺合される操作具 65 のボス 65A に、ブッシュ 66 を介して相対回転可能に支持されるとともに、固定軸 56 に対する操作具 65 の回転操作に伴って、操作具 65 と一体で前後方向に移動するように、シム 67 を介してクリップ 68 で抜け止めされている。

【0056】

操作具 65 は、繰出ケース 52 の前面に形成した円形の開口 52A に O リング 69 を介して相対回転可能に内嵌され、その操作部 65B が繰出ケース 52 の前面から前方に向けて突出するようになっている。

【0057】

繰出ケース 52 には、その上部と繰出口ロール 53 の外周面との間に形成される前後の隙間からの薬剤の流出を防止する前後一対の仕切板 70 と、その上部と繰出口ロール 53 との間に形成される左右の隙間からの薬剤の流出を防止するとともに繰出凹部 53A からはみ出る余剰薬剤の繰り出しを防止する左右一対のブラシ 71 とが備えられ、前後の仕切板 70 の間において、繰出凹部 53A の容量調節が行われるようになっている。

【0058】

繰出口ロール 53 と各仕切板 70 との間には、それらの接触を回避しながら薬剤の入り込みを防止する微少の隙間が確保され、又、その隙間を精度良く確保できるようにするために、各仕切板 70 には加工精度の高い板金製のものが採用され、更に、その隙間に薬剤が入り込んだ場合であっても、その隙間から薬剤が速やかに流出するように、各仕切板 70 の板厚が薄厚（例えば 0.3 ミリメートル程度）に設定されている。

【0059】

つまり、この供給装置 36 においては、繰出ケース 52 に内装又は内嵌した繰出口ロール 53 や固定軸 56 及び操作具 65 などによって、薬剤繰り出し量の調節を可能にする繰出量調節手段 72 が構成されており、これによって、繰出量調節手段 72 を軽量かつコンパクトに構成しながらも、操作具 65 を回転操作して各繰出凹部 53A の容量を調節するだけの簡単な操作で、繰出機構 45 による薬剤の繰り出し量を調節できるようになる。

【0060】

又、上述した前後一対の仕切板 70 及び左右一対のブラシ 71 によって、繰出ケース 5

2 の上部と繰出口ロール 5 3 の外周面との隙間からの薬剤の流出をより確実に防止でき、又、左右一对のブラシ 7 1 によって余剰薬剤の繰り出しを防止できることから、繰出機構 4 5 による所定量の薬剤の繰り出しをより精度良く行えるようになり、更に、上述した前後一对の仕切板 7 0 によって、繰出口ロール 5 3 と各仕切板 7 0 との接触や繰出口ロール 5 3 と各仕切板 7 0 との間への薬剤の入り込みに起因した繰出口ロール 5 3 の摩耗による耐久性の低下を回避できる。

【 0 0 6 1 】

しかも、前述したように、第 1 ロール部 5 3 B と摺動部材 5 4 との間に防塵リング 6 4 を介装したことで、繰出口ロール 5 3 と後側の仕切板 7 0 との間から薬剤が流出した場合であっても、その薬剤が、第 1 ロール部 5 3 B の内歯ギヤ 5 3 a とピニオン 5 9 との噛合部に流下することを防止でき、その噛合部に薬剤が堆積してバックラッシュが無くなることに起因した繰出口ロール 5 3 の回転停止を未然に回避できる。

【 0 0 6 2 】

尚、図 1 3 及び図 1 5 に示す符号 7 3 は、前後の仕切板 7 0 の間に介装されたスペーサである。又、図 5 及び図 6 に示す符号 7 4 は、左右の支柱 4 1 に高さ調節可能に架設された分草杆であり、この分草杆 7 4 が縦送りされるマット状苗の葉茎を受け止めることで、供給ホース 4 6 の通過経路が形成されるようになっている。

【 0 0 6 3 】

図 4、図 7 ~ 1 0、図 1 7 及び図 1 8 に示すように、制御部 4 0 は、作動する苗植付装置 4 の植付作業部 4 A ~ 4 C に対応した供給部 3 8 の移動領域の変更を可能にする 3 つの領域設定スイッチ 7 5 ~ 7 7、供給部 3 8 の右方への移動開始を指令する右始動スイッチ 7 8、供給部 3 8 の左方への移動開始を指令する左始動スイッチ 7 9、供給部 3 8 の全条用移動領域 H での左端部への到達を検出する左端スイッチ（状態検出手段の一例）8 0、供給部 3 8 の全条用移動領域 H での右端部への到達を検出する右端スイッチ（状態検出手段の一例）8 1、供給部 3 8 の移動位置を検出する位置検出手段 8 2、及び、それらの出力に基づいて電動モータ 4 8 の作動などを制御する制御装置（制御手段の一例）8 3、などによって構成されている。

【 0 0 6 4 】

各領域設定スイッチ 7 5 ~ 7 7 は、搭乗運転部 1 2 から的人為操作が可能となるように、搭乗運転部 1 2 の近傍に配備されたコントロールボックス 8 4 に、各植付作業部 4 A ~ 4 C に対応する状態で左右に並設されている。

【 0 0 6 5 】

右始動スイッチ 7 8 は、所定角度で間歇回転駆動される苗縦送り用の駆動軸 2 8 の左端部に装備した操作アーム 8 5 の一端部 8 5 A によって、その操作アーム 8 5 が 1 回転するごとに押圧操作されるように苗載台 1 7 の左端部に配備され、そのときのオン信号を供給部 3 8 の右移動指令として出力する。又、左始動スイッチ 7 9 は、その操作アーム 8 5 の他端部 8 5 B によって、その操作アーム 8 5 が 1 回転するごとに押圧操作されるように苗載台 1 7 の左端部に配備され、そのときのオン信号を供給部 3 8 の左移動指令として出力する。

【 0 0 6 6 】

左端スイッチ 8 0 は、無端回転チェーン 5 1 の所定位置に装備した第 1 操作片 5 1 A によって押圧操作されるようにブラケット 4 3 に装備され、その押圧操作によって供給部 3 8 の左端部への到達を検出する。又、右端スイッチ 8 1 は、無端回転チェーン 5 1 の所定位置に装備した第 2 操作片 5 1 B によって押圧操作されるようにブラケット 4 3 に装備され、その押圧操作によって供給部 3 8 の右端部への到達を検出する。

【 0 0 6 7 】

位置検出手段 8 2 は、駆動スプロケット 4 9 と一体回転する板金製の回転体 8 6、及び、この回転体 8 6 の外周部に整列形成された複数の凹凸を検出するように回転体 8 6 の外周部に近接配備された近接センサ 8 7 によって構成されている。

【 0 0 6 8 】

制御装置 8 3 は、コントロールボックス 8 4 に内装したマイクロコンピュータで構成され、その起動に伴って、左端スイッチ 8 0 及び右端スイッチ 8 1 からの出力に基づいて、供給部 3 8 が全条用移動領域 H の左右いずれかの端部に位置しているか否かを判別し、左右いずれかの端部に位置していない場合には、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出するまで電動モータ 4 8 を逆転作動させる。

【 0 0 6 9 】

各領域設定スイッチ 7 5 ~ 7 7 からの出力に基づいて、供給部 3 8 の移動領域を、全ての植付作業部 4 A ~ 4 C のマット状苗に対して供給作動を行う 6 条用移動領域（全条用移動領域）H、左側の植付作業部 4 A のマット状苗に対してのみ供給作動を行う左 2 条用移動領域 H a、左側の植付作業部 4 A と左右中央の植付作業部 4 B のマット状苗に対して供給作動を行う左 4 条用移動領域 H a b、右側の植付作業部 4 C のマット状苗に対してのみ供給作動を行う右 2 条用移動領域 H c、又は、右側の植付作業部 4 C と左右中央の植付作業部 4 B のマット状苗に対して供給作動を行う右 4 条用移動領域 H b c のいずれかに設定変更するとともに、コントロールボックス 8 4 に各領域設定スイッチ 7 5 ~ 7 7 に対応して配備した 3 つの表示灯 8 8 ~ 9 0 を、設定変更後の移動領域に応じて点灯させる。

【 0 0 7 0 】

そして、供給部 3 8 の移動領域として 6 条用移動領域 H が設定された場合は、右始動スイッチ 7 8、左始動スイッチ 7 9、左端スイッチ 8 0、及び、右端スイッチ 8 1 の出力に基づいて電動モータ 4 8 の作動を制御して、供給部 3 8 を 6 条用移動領域 H において左右に往復移動させる。詳述すると、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出している状態において、右始動スイッチ 7 8 が押圧操作されて右始動スイッチ 7 8 から右移動指令が出力されると、右端スイッチ 8 1 が供給部 3 8 の右端部への到達を検出するまで電動モータ 4 8 を正転作動させ、逆に、右端スイッチ 8 1 が供給部 3 8 の到達を検出している状態において、左始動スイッチ 7 9 が押圧操作されて左始動スイッチ 7 9 から左移動指令が出力されると、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の左端部への到達を検出するまで電動モータ 4 8 を逆転作動させる。

【 0 0 7 1 】

又、供給部 3 8 の移動領域として左 2 条用移動領域 H a 又は左 4 条用移動領域 H a b が設定された場合は、右始動スイッチ 7 8、左始動スイッチ 7 9、左端スイッチ 8 0、及び、位置検出手段 8 2 の出力に基づいて電動モータ 4 8 の作動を制御して、供給部 3 8 を左 2 条用移動領域 H a 又は左 4 条用移動領域 H a b において左右に往復移動させる。詳述すると、左 2 条用移動領域 H a 又は左 4 条用移動領域 H a b が設定された場合は、先ず、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出しているか否かを判別し、検出していない場合には、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出するまで電動モータ 4 8 を逆転作動させる。そして、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出している状態において、右始動スイッチ 7 8 が押圧操作されて右始動スイッチ 7 8 から右移動指令が出力されると、電動モータ 4 8 を正転作動させ、その作動に伴って出力される位置検出手段 8 2 の近接センサ 8 7 からの凹凸検出をパルスとして読み取り、そのパルスから供給部 3 8 の移動距離を演算するとともに、その演算距離を予め記憶された目標移動距離（左 2 条用移動領域 H a が設定された場合は、その移動領域 H a に対応する移動距離であり、又、左 4 条用移動領域 H a b が設定された場合は、その移動領域 H a b に対応する移動距離となる）と比較し、演算距離が目標移動距離に一致するのに伴って、電動モータ 4 8 を作動停止させて供給部 3 8 を移動停止させる。この停止状態において、左始動スイッチ 7 9 が押圧操作されて左始動スイッチ 7 9 から左移動指令が出力されると、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の左端部への到達を検出するまで電動モータ 4 8 を逆転作動させる。

【 0 0 7 2 】

一方、供給部 3 8 の移動領域として右 2 条用移動領域 H c 又は右 4 条用移動領域 H b c が設定された場合は、右始動スイッチ 7 8、左始動スイッチ 7 9、右端スイッチ 8 1、及び、位置検出手段 8 2 の出力に基づいて電動モータ 4 8 の作動を制御して、供給部 3 8 を右 2 条用移動領域 H c 又は右 4 条用移動領域 H b c において左右に往復移動させる。詳述

すると、右 2 条用移動領域 H c 又は右 4 条用移動領域 H b c が設定された場合は、先ず、右端スイッチ 8 1 が供給部 3 8 の到達を検出しているか否かを判別し、検出していない場合には、右端スイッチ 8 1 が供給部 3 8 の到達を検出するまで電動モータ 4 8 を正転作動させる。そして、右端スイッチ 8 1 が供給部 3 8 の到達を検出している状態において、左始動スイッチ 7 9 が押圧操作されて左始動スイッチ 7 9 から左移動指令が出力されると、電動モータ 4 8 を逆転作動させ、その作動に伴って出力される位置検出手段 8 2 の近接センサ 8 7 からの凹凸検出をパルスとして読み取り、そのパルスから供給部 3 8 の移動距離を演算するとともに、その演算距離を予め記憶された目標移動距離（右 2 条用移動領域 H c が設定された場合は、その移動領域 H c に対応する移動距離であり、又、右 4 条用移動領域 H b c が設定された場合は、その移動領域 H b c に対応する移動距離となる）と比較し、演算距離が目標移動距離に一致するのに伴って、電動モータ 4 8 を作動停止させて供給部 3 8 を移動停止させる。この停止状態において、右始動スイッチ 7 8 が押圧操作されて右始動スイッチ 7 8 から右移動指令が出力されると、右端スイッチ 8 1 が供給部 3 8 の右端部への到達を検出するまで電動モータ 4 8 を正転作動させる。

【0073】

以上の構成から、苗植付装置 4 の植え付け状態を、6 条植え状態、左 4 条植え状態、右 4 条植え状態、左 2 条植え状態、及び、右 2 条植え状態のいずれに切り換えた場合であっても、植え付け作動時には、所定角度で間歇回転駆動される縦送り駆動機構 2 0 の駆動軸 2 8 が半回転し、その駆動軸 2 8 と連動する苗縦送り機構 1 8 による駆動軸 2 8 の半回転分に応じた所定量のマット状苗の縦送りが終了するごとに、供給装置 3 6 が、作動する植付作業部 4 A ~ 4 C に載置された植え付け対象のマット状苗に対して薬剤を適切かつ確実に供給することになる。

【0074】

又、制御装置 8 3 は、供給部 3 8 の移動領域に関係なく、右始動スイッチ 7 8 又は左始動スイッチ 7 9 からの出力に基づいて電動モータ 4 8 を作動させてから、左端スイッチ 8 0、右端スイッチ 8 1、又は位置検出手段 8 2 からの出力に基づいて電動モータ 4 8 を作動停止させるまでの間は、位置検出手段 8 2 からの出力に基づいて供給部 3 8 の移動を監視し、位置検出手段 8 2 における近接センサ 8 7 による回転体 8 6 の凹凸検出（パルス）が無くなった場合には、電動モータ 4 8 の作動中であるにもかかわらず供給部 3 8 が停止したと判断して、凹凸検出が無くなってから所定時間の経過後に電源オフ状態に切り換わるように構成されており、これによって、左端スイッチ 8 0 や右端スイッチ 8 1 の故障、あるいは、駆動部 3 9 における他物の噛み込み、などによって供給部 3 8 が移動停止しているにもかかわらず電動モータ 4 8 の作動を継続することに起因した電動モータ 4 8 や電気回路などの損傷を回避できる。

【0075】

尚、凹凸検出が無くなってから所定時間の経過後に電源オフ状態に切り換わる構成に代えて、電動モータ 4 8 を作動停止させるとともに警報灯（図示せず）を点灯させるように構成してもよい。

【0076】

図 2、図 4 ~ 1 0 及び図 1 7 ~ 2 0 に示すように、供給部 3 8 の供給排出部となる供給ホース 4 6 の下端部には、供給ホース 4 6 の排出口 4 6 A から供給排出される薬剤を受け入れる容器 9 1 の着脱を可能にするねじ込み式の容器取付部 4 6 B が備えられている。一方、制御装置 8 3 は、コントロールボックス 8 4 に備えた計量スイッチ（指令手段の一例）9 2 の操作に基づいて計量用の制御作動を実行するように構成されている。つまり、制御装置 8 3 と計量スイッチ 9 2 とから操作手段が構成されている。

【0077】

計量用の制御作動について詳述すると、制御装置 8 3 は、計量スイッチ 9 2 が操作されると、そのときの計量スイッチ 9 2 からの出力に基づいて、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出しているか否かを判別し、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出していない場合には、左端スイッチ 8 0 が供給部 3 8 の到達を検出するまで電動モータ 4 8

を逆転作動させ、左端スイッチ 80 が供給部 38 の到達を検出している場合には、左端スイッチ 80 及び位置検出手段 82 からの出力に基づいて、設定量の載置苗に対して薬剤を供給するのに必要な移動距離だけ供給部 38 が移動するように電動モータ 48 を作動させるようになっている。

【0078】

そして、このときの供給部 38 の移動によって容器 91 に貯留された薬剤を、薬剤に付属の計量容器 93 に移し換えて、そのときの計量容器 93 内での薬剤の高さ位置を、計量容器 93 に付設された目盛り 93A (薬剤の規定使用量に応じた高さ位置)と比較し、その高さ位置の差(体積の差)に基づいて、繰出機構 45 の操作具 65 を操作して、繰出口 53 における各繰出凹部 53A の容量調節を行うようにすれば、秤を用いることなく、繰出機構 45 による薬剤の繰り出し量を適切に調節することができ、植え付け作業時には、過不足のない適量の薬剤を植え付け対象のマット状苗に供給できるようになり、各苗の植え付け後の生育を促進させることができる。

【0079】

ところで、設定量の載置苗とは、薬剤の使用説明書などに書かれている薬剤の規定使用量に対する苗量であり、この苗量は、田植機で使用される植付苗としてはマット状苗が一般的であることから、マット状苗の一枚分(育苗箱の一箱分)となっている。

【0080】

そして、マット状苗は、その長さの標準が 580 ミリメートルとなっていることから、植え付け作動時において、縦送り駆動機構 20 の駆動軸 28 が半回転した際に、その駆動軸 28 と連動する苗縦送り機構 18 が縦送りするマッチ状苗の移動量を 67.5 ミリメートルとした場合、1 枚のマット状苗に対して供給部 38 が行う移動回数(薬剤供給回数)は、580 ミリメートルを 67.5 ミリメートルで割った約 8.593 回となり、この約 8.593 回の移動で供給部 38 が移動する距離が、薬剤供給時における 1 枚のマット状苗に対する供給部 38 の移動距離となる。

【0081】

ここで、約 8.593 回の移動で供給部 38 が移動する距離は、供給部 38 が 1 回の移動で約 8.593 条分の距離を移動する場合の距離と同じであることから、その距離に、例えば供給部 38 が 2 回の移動(1 往復)で到達するように設定する場合には、約 8.593 条分の移動距離を 2 回の移動回数で割った約 4.297 条分の距離を 1 回当たりの移動距離とすればよく、又、4 回の移動(2 往復)で到達するように設定する場合には、約 8.593 条分の移動距離を 4 回の移動回数で割った約 2.148 条分の距離を 1 回当たりの移動距離とすればよい。

【0082】

そこで、制御装置 83 による計量用の制御作動においては、供給部 38 が、一回当たりの移動距離を 2.148 条分とした 4 回の移動(2 回の往復移動)を行うように、制御装置 83 が、左端スイッチ 80 及び位置検出手段 82 からの出力に基づいて電動モータ 48 の作動を制御するように構成してある。

【0083】

詳述すると、制御装置 83 は、左端スイッチ 80 が供給部 38 の到達を検出している状態で計量スイッチ 92 が操作されると、電動モータ 48 を正転作動させて供給部 38 を右方向に移動させ、その移動時に出力される位置検出手段 82 の近接センサ 87 からの凹凸検出をパルスとして読み取り、そのパルスから供給部 38 の移動距離を演算するとともに、その演算距離を予め記憶された目標移動距離である 2.148 条分の距離と比較し、演算距離が目標移動距離に一致するのに伴って、電動モータ 48 を正転作動状態から逆転作動状態に切り換えて供給部 38 を左方向に移動させ、この移動時に左端スイッチ 80 が供給部 38 の左端部への到達を検出すると、電動モータ 48 を逆転作動状態から正転作動状態に切り換えて供給部 38 を右方向に移動させ、その移動時に出力される位置検出手段 82 の近接センサ 87 からの凹凸検出をパルスとして読み取り、そのパルスから供給部 38 の移動距離を演算するとともに、その演算距離を予め記憶された目標移動距離である 2.

148条分の距離と比較し、演算距離が目標移動距離に一致するのに伴って、電動モータ48を正転作動状態から逆転作動状態に切り換えて供給部38を左方向に移動させ、この移動時に左端スイッチ80が供給部38の左端部への到達を検出すると、電動モータ48を作動停止させて供給部38を停止させるようになっている。

【0084】

そして、計量用の制御作動として上記のような制御作動を行うように構成すると、この制御作動を可能にする計量用の制御プログラムを、供給装置36を装備する3条植え以上の全田植機に流用することができ、それらの田植機における制御構成の簡素化を図れるようになる。

【0085】

〔別実施形態〕

以下、本発明の別実施形態を列記する。

〔1〕供給装置36としては、作業条数に対応する複数の供給手段38を固定装備するものであってもよい。

【0086】

〔2〕所定の計量作動としては、例えば、上述した一回当たりの移動距離を2.148条分とした4回の移動（2回の往復移動）を行うようにするのに代えて、一回当たりの移動距離を4.297条分とした2回の移動（1回の往復移動）を行うようにする、又は、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量に対して粉粒体を供給するのに必要な時間だけ移動供給手段38が移動する、あるいは、粉粒体の使用量に対応して設定された苗量に対して粉粒体を供給するのに必要な回転数又は時間だけ繰出口ロール53が回転する、といったものであってもよい。

【0087】

〔3〕容器取付部46Bとしては、粉粒体の購入時に付属した計量容器93の取り付けが可能に構成されたものであってもよい。又、容器取付部46Bでの取り付け構造としては種々の変更が可能である。

【0088】

〔4〕容器91としては、計量用の目盛りが付設されたものであってもよく、その目盛りとして、粉粒体の粒径に応じた複数のものが付設されたものであってもよい。

【0089】

〔5〕操作手段としては、供給装置36の背部に備えた人為操作部の一例である左右揺動式の操作レバー、その左右への操作を検出する左右一対のスイッチ、及び、そのスイッチの検出に基づいて電動モータ48を正転又は逆転させる制御手段83、などから構成してもよい。又、この構成において、その操作レバーの操作で、供給手段38が、所定の計量作動として、上述した一回当たりの移動距離を2.148条分とした4回の移動（2回の往復移動）を行うようにする場合には、操作レバーの操作タイミングを認識させる認識手段として、供給手段38の全条用移動領域Hでの左端部から2.148条分離れた位置に目印を付設するようにしてもよく、又、供給手段38が、全条用移動領域Hでの左端部から2.148条分離れた位置に到達するのに伴って点灯する表示灯を備えるようにしてもよい。

【0090】

〔6〕人為操作部としては、繰出口ロール53を直接的に回転させる回転操作レバーや、供給手段38を左右方向に人為移動させるための把手などであってもよい。

【0091】

〔7〕苗植付装置4としては、6条植え用以外の例えば4条植え用や5条植え用あるいは8条植え用などのものであってもよく、又、供給装置36における供給手段38の移動領域としては、苗植付装置4の植え付け条数などに応じて種々の変更が可能である。

【0092】

〔8〕苗植付装置4としては、苗載台17にロール苗などを載置するように構成されたものであってもよい。

【 0 0 9 3 】

〔 9 〕 供給装置 3 6 が供給する粉粒体としては肥料などであってもよい。

【 0 0 9 4 】

〔 1 0 〕 供給装置 3 6 としては、苗載台 1 7 に対して左右方向に移動しながら粉粒体を供給する複数の供給手段 3 8 を装備するものであってもよい。

【 0 0 9 5 】

〔 1 1 〕 供給手段 3 8 の構成としては種々の変更が可能であり、例えば供給ホース 4 6 を装備しない構成のものや、供給ホース 4 6 が載置苗でなく圃場に粉粒体を供給する構成のものなどであってもよい。

【 0 0 9 6 】

〔 1 2 〕 位置検出手段 8 2 としては、供給手段 3 8 の全条用移動領域 H での左端部から 2 . 1 4 8 条分離れた位置に配置したスイッチ、あるいは、供給手段 3 8 の全条用移動領域 H での左端部から、2 条分や 4 条分離れた位置に配置したスイッチ、及び、供給手段 3 8 の全条用移動領域 H での右端部から、2 条分や 4 条分離れた位置に配置したスイッチ、などであってもよい。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 9 7 】

【 図 1 】 乗用型田植機の全体側面図

【 図 2 】 苗植付装置及び供給装置の側面図

【 図 3 】 苗植付装置の構成を示す概略平面図

【 図 4 】 苗植付装置及び供給装置の背面図

【 図 5 】 供給装置の構成を示す要部の縦断側面図

【 図 6 】 供給装置の構成を示す一部縦断背面図

【 図 7 】 駆動手段の構成を示す要部の縦断側面図

【 図 8 】 位置検出手段の構成を示す要部の背面図

【 図 9 】 供給装置における供給部始動構造を示す要部の縦断背面図

【 図 1 0 】 供給装置における供給部始動構造を示す要部の側面図

【 図 1 1 】 繰出機構の繰り出し量減少状態を示す要部の縦断側面図

【 図 1 2 】 繰出機構の繰り出し量増大状態を示す要部の縦断側面図

【 図 1 3 】 繰出機構の構成を示す要部の縦断側面図

【 図 1 4 】 繰出機構の構成を示す要部の正面図

【 図 1 5 】 繰出機構の構成を示す要部の縦断背面図

【 図 1 6 】 繰出機構の防塵構造を示す要部の縦断背面図

【 図 1 7 】 制御構成を示すブロック図

【 図 1 8 】 供給手段の移動領域を示す概略図

【 図 1 9 】 容器の着脱構造を示す要部の縦断側面図

【 図 2 0 】 容器及び計量容器を示す斜視図

【 符号の説明 】

【 0 0 9 8 】

4	苗植付装置
1 7	苗載台
3 6	供給装置
3 8	供給手段
4 6 B	容器取付部
4 8	電動モータ
8 0	状態検出手段
8 1	状態検出手段
8 2	位置検出手段
8 3 , 9 2	操作手段
8 3	制御手段

- 9 1 容 器
- 9 2 指 令 手 段