



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

258360

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

A 21 C 13/00

(22) Přihlášeno 20 09 85

(21) PV 6720-85

(40) Zveřejněno 17 12 87

(45) Vydáno 14 04 89

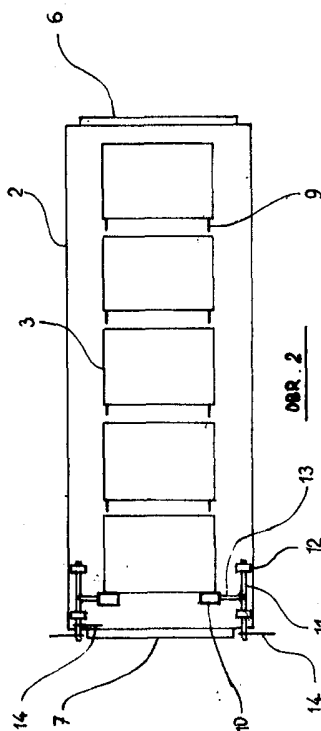
(75)

Autor vynálezu

KRÁL BOHUSLAV ing., BRNO

(54) Zařízení pro dopravu vozíků průběžnou kynárnou

Řešení se týká samočinné dopravy vozíků s těstovými polotovary průběžnou pekárenskou kynárnou. Vozíky a plechy např. italských tyčinek se dopravují za sebou po zokruhované závěsné dráze, provedené v prostoru kynárny ve spádu, přičemž výklopná zarážka umožňuje samovolný pohyb vozíků kynárnou a po vyjetí prvního vozíku v řadě z kynárny zastaví zarážka samočinně pohyb dalších vozíků. Po vyložení plechů s pečivem na rošt pece se prázdný vozík dopraví stoupajícím úsekem zokruhované závěsné dráhy k výchozímu místu linky.



Vynález se týká zařízení pro samočinnou dopravu závěsných vozíků, ve kterých jsou uloženy plechy s těstovými polotovary, např. tzv. italských tyčinek průběžnou pekárenskou kynárnou.

Dosavadní řešení dopravy plechů a kynutí těstových polotovarů italských tyčinek spočívá v ukládání plechů s tyčinkami do pojízdných regálů, které se zavázejí samostatně do společné kynárny, tj. oplechované komory, kde je udržována potřebná teplota a vlhkost vzduchu. Regály se posunují po kolečkách na podlaze pekárny a do kynárny se zasouvají jednotlivě po otevření dveří příslušného boxu. Po vykynutí pečiva se regál z boxu vysune a dopraví k peci.

Nevýhodou dosavadního řešení je zdoluhavá, obtížná a často nebezpečná manipulace s ocelovými vozíky-regály na podlaze pekárny. Další nevýhodou jsou tepelné ztráty a problémy s udržováním potřebné teploty a vlhkosti vzduchu v kynárně v důsledku otevírání a netěsnosti velkého počtu dveří kynárny, samostatných pro každý vozík.

Uvedené nevýhody odstraňuje vynález zařízení pro samočinnou dopravu vozíků, ve kterých jsou uloženy plechy s těstovými polotovary průběžnou kynárnou, jehož podstata spočívá v tom, že na zokruhované pojízdné dráze z I profilu, provedené v kynárně ve spádu jsou zavěšeny pojízdné vozíky, seskupené v kynárně v návaznou řadu o sebe se opírajících vozíků prostřednictvím rozpěrných držáků, přičemž první vozík v řadě před výstupními dveřmi z kynárny je opřen o zarážecí páku s válcem samočinné výklopné zarážky, uchycené na konstrukci kynárny. Zarážecí páka výklopné zarážky má dvě polohy: v první poloze zarážecí páka zadržuje řadu vozíků v kynárně a po přesunutí zarážecí páky do druhé krajní polohy se řada vozíků uvede do pohybu, přičemž po vyjetí prvního vozíku v řadě se zastaví pohyb vozíků kynárnou samočinným zapadnutím zarážecí páky s otočným válcem do volného prostoru mezi právě vyjíždějícím a následným vozíkem, tj. zapadnutím do zarážecí polohy.

Vynález odstraňuje těžkou práci žen v pekárenských provozech, zvyšuje bezpečnost práce, snižuje nárok na počet obsluhy výrobní linky, zvyšuje rovnoměrnost a plynulost provozu linky, snižuje ztráty tepla. Další podstatnou výhodou je jednoduchost řešení a z toho plynoucí realizační nenáročnost.

Příklad provedení dopravy vozíků průběžnou kynárnou podle vynálezu je znázorněn na obr. č. 1, 2 a 3.

Po zakruhované závěsné dráze, kterou tvoří I profil (1) se pohybuje řada vozíků (3), opatřených pojízdným zařízením (4). Po uložení plechů (5) s těstovými polotovary do vozíků (3) se tyto postupně dopravují do kynárny (2). V průběžné kynárně se pečivo nechá vykynout a vozíky postupně a jednotlivě vyjíždějí z kynárny k pohyblivému roštu pece, na který se vyloží plechy z vozíků a vyprázdněné vozíky se postupně odsunou k výchozímu místu linky. Pojízdný I profil je v místě kynárny uložen ve spádu (8), který umožňuje samovolný pohyb vozíků kynárnou. Rozpěrné držáky (9), přivařené na konstrukci vozíků (3) zajišťují zachování volného prostoru mezi jednotlivými vozíky v kynárně (2).

V prostoru mezi výstupními dveřmi (7) a prvním vozíkem v řadě je na konstrukci kynárny uchycena samočinná výklopná zarážka sestávající z hřídele (11), uloženého v ložiskách (12) a zarážecí páky (13), přivařené k hřídeli a opatřené otočným válcem (10) z pružného materiálu. Ovládací pákou (14) je možno zarážecí páku (13) přesunout z polohy (15) do polohy (16).

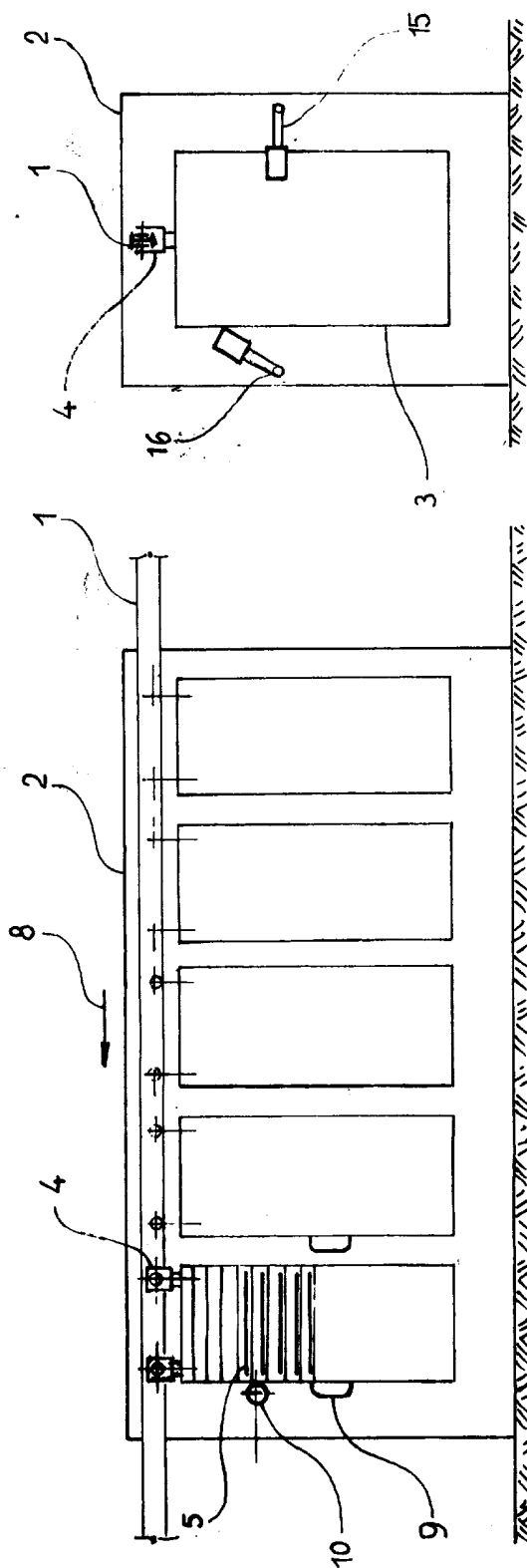
Na obr. 3 je vyznačena pracovní poloha zarážecí páky (15), ve které zarážecí páka blokuje samovolný pohyb vozíků kynárnou a dále poloha (16), kdy vozíky v kynárně se pohybují samovolně ve směru (8), první vozík vystupuje z kynárny a otočný válec (10) se odvaluje po boční stěně nebo horní hraně prvního vozíku. Po vyjetí prvního vozíku zarážecí páka (13) s otočným válcem (10) zapadne vlastní hmotností pracovní polohy (15), čímž je zamezen další pohyb vozíků kynárnou.

Vynálezu je možno využít zejména při rekonstrukcích a modernizacích stávajících pekárenských provozů, kde se vyrábějí drobné kynuté pekařské výrobky.

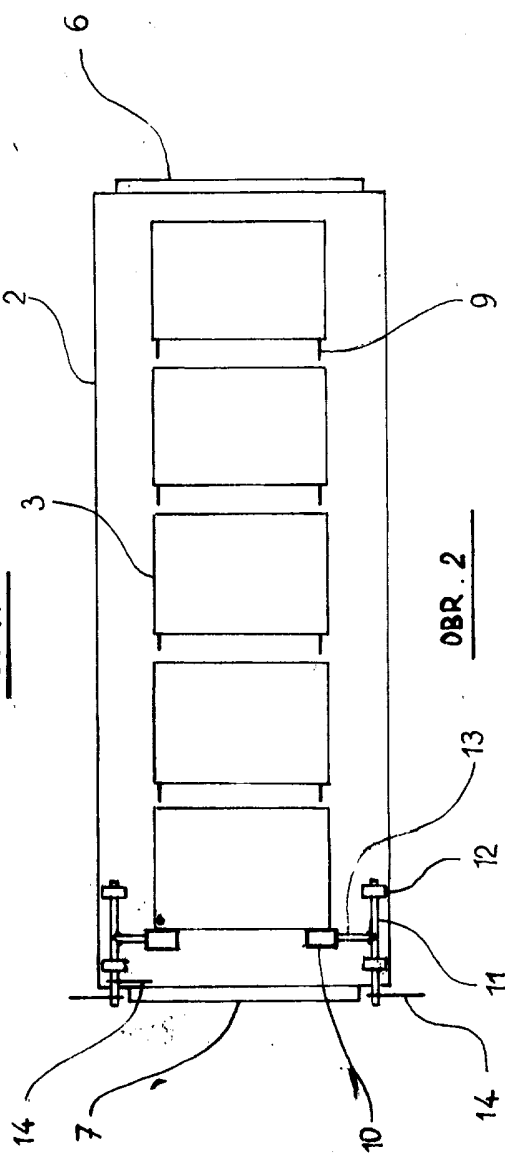
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro dopravu vozíků průběžnou kynárnou vyznačené tím, že na zokruhované závěsné dráze (1), provedené v kynárně (2) ve spádu (8) jsou zavěšeny pojízdné vozíky (3), seskupené v prostoru kynárny v návaznou řadu o sebe se opírajících vozíků prostřednictvím rozpěrných držáků (9), přičemž před prvním vozíkem v řadě je umístěna jedna nebo dvě zarážecí páky (13) s otočným válcem (10) samočinné výklopné zarážky (15, 16), uchycené na boční stěně konstrukce kynárny (2) pomocí hřídele (11) s ložisky (12) a ovladatelné pákou (14) vně nebo uvnitř kynárny (2).

I výkres



OBR. 1



OBR. 2

OBR. 3