



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105946013 A

(43)申请公布日 2016.09.21

(21)申请号 201610481146.1

(22)申请日 2016.06.28

(71)申请人 青岛中科塑料机械有限公司

地址 266300 山东省青岛市胶州市扬州西路299号

(72)发明人 于习臣

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/10(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

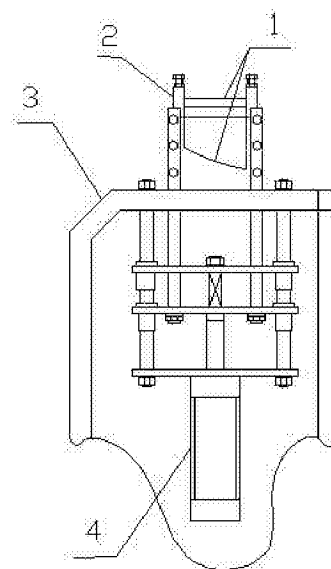
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种型材无屑切割装置

(57)摘要

本发明涉及一种型材无屑切割装置。主要由切割刀、上下移动体、支撑架、切割气缸、夹紧气缸、加热板、上下移动夹紧装置组成。本发明的特点在于切割刀采用斜切面,并对刀片增加了加热功能,使其在切割材料时不会产生锯屑,使切割的材料更平滑干净,效果好。



1.一种型材无屑切割装置,主要由切割刀、上下移动体、支撑架、切割气缸、夹紧气缸、加热板、上下移动夹紧装置组成,其特征在于:

所述切割刀与所述加热板连接,所述加热板与所述上下移动体连接,所述上下移动体与所述支撑架连接,所述切割气缸与所述上下移动体连接,所述夹紧气缸与所述上下移动夹紧装置连接。

一种型材无屑切割装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种切割装置,特别涉及一种型材无屑切割装置。

背景技术

[0002] 过去的型材切割装置在切割材料时,会产生很多锯屑,既不环保,也不干净卫生,且浪费原料,其型材的切割面也不光滑。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明的目的在于提供一种安全环保的型材无屑切割装置。

[0004] 为了达到上述目的,本发明一种型材无屑切割装置,主要由切割刀、上下移动体、支撑架、切割气缸、夹紧气缸、加热板、上下移动夹紧装置组成,其特征在于:

所述切割刀与所述加热板连接,所述加热板与所述上下移动体连接,所述上下移动体与所述支撑架连接,所述切割气缸与所述上下移动体连接,所述夹紧气缸与所述上下移动夹紧装置连接。

[0005] 本发明使用时,两个夹紧气缸带动两侧上下移动夹紧装置移动,从而对型材进行加紧固定,同时切割气缸通过上下移动体带动切割刀上下移动切割材料,切割前加热板会给切割刀进行加热,使切割刀在切割材料时不产生锯屑,切割刀的切刃是斜的能达到更好的切割效果。

[0006] 本发明的优点在于,切割刀采用斜切面,并对刀片增加了加热功能,使其在切割材料时不会产生锯屑,使切割的材料更平滑干净,其具有环保干净卫生无锯屑,节约原料,宁静无噪音,耗能低,运行平稳,安装方便,维修保养简单,故障率低等优点。

附图说明

[0007] 图1是本发明一种型材无屑切割装置的正视图;

图2是本发明一种型材无屑切割装置的侧视图;

图3是本发明一种型材无屑切割装置的型材夹紧部分的放大图。

[0008] 1、切割刀;2、上下移动体;3、支撑架;4、切割气缸;5、夹紧气缸;6、加热板;7、上下移动夹紧装置。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本发明作进一步描述:

如图所示,一种型材无屑切割装置,主要由切割刀1、上下移动体2、支撑架3、切割气缸4、夹紧气缸5、加热板6、上下移动夹紧装置7组成,其特征在于:

所述切割刀1与所述加热板6连接,所述加热板6与所述上下移动体2连接,所述上下移动体2与所述支撑架3连接,所述切割气缸4与所述上下移动体2连接,所述夹紧气缸5与所述上下移动夹紧装置7连接。

[0010] 本发明使用时,两个夹紧气缸5带动两侧上下移动夹紧装置7移动,从而对型材进行加紧固定,同时切割气缸4通过上下移动体2带动切割刀1上下移动切割材料,切割前加热板6会给切割刀1进行加热,使切割刀1在切割材料时不产生锯屑,切割刀1的切刃是斜的能达到更好的切割效果。

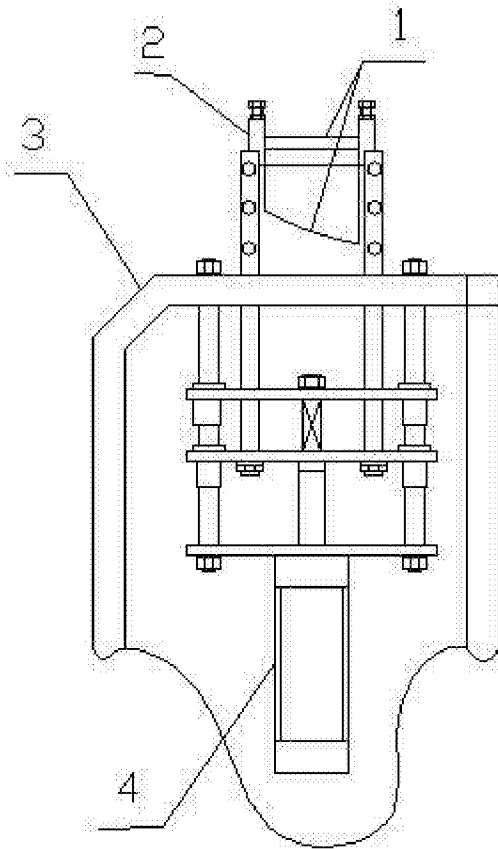


图1

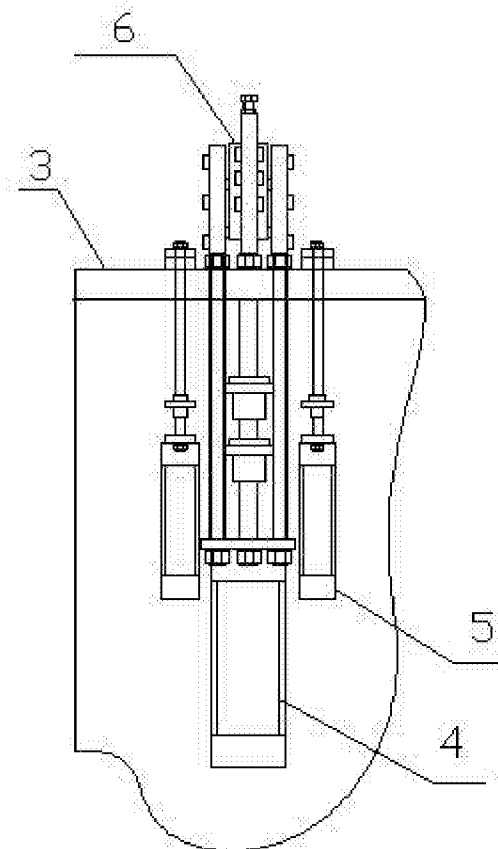


图2

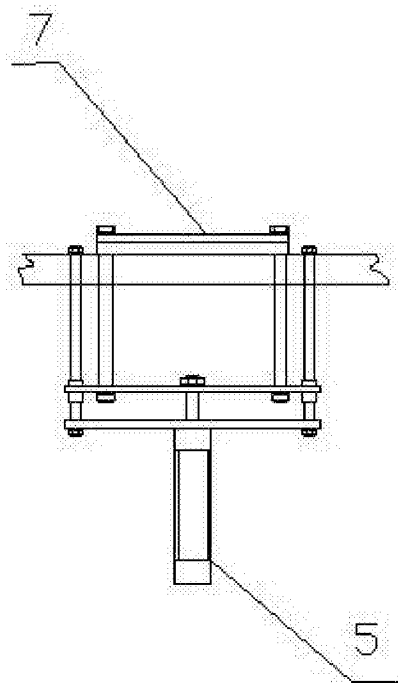


图3