

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **26285**

(21) Numer zgłoszenia: **28511**

(51) Klasyfikacja:
26-01

(22) Data zgłoszenia: **01.04.2020**

(54)

Lampion nagrobny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
21.09.2020 WUP 14/2020

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**SZCZEPAŃCZYK TOMASZ, Piława Górna, (PL);
CZERNIEJEWICZ WŁODZIMIERZ, Stęszew, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**TOMASZ SZCZEPAŃCZYK, Piława Górna, (PL),
WŁODZIMIERZ CZERNIEJEWICZ, Stęszew, (PL)**

PL 26285

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest lampion nagrobny wykonany z kamienia naturalnego i szkła. Lampion nagrobny przeznaczony jest do umieszczania w jego wnętrzu zniczy elektrycznych, zniczy parafinowych, bądź świec. Lampion nagrobny odznacza się przede wszystkim kształtem, wzornictwem i materiałami użytymi do jego budowy. Całość lampionu nagrobnego ma kształt zbliżony do bryły graniastosłupa, o kwadratowych podstawach. Lampion nagrobny zbudowany jest w ten sposób, że jego podstawy [o kształcie kwadratów] wykonane są z kamienia naturalnego. Podstawy, wykonane z kamienia są szersze od szklanych ścian graniastosłupa. Co więcej, dolna podstawa znicza jest wyższa od podstawy górnej.

Z kolei ściany boczne graniastosłupa wykonane są ze szkła. Lampion nagrobny ograniczony jest podstawą-dolną, górną i powierzchnią boczną, a w środku jest pusty. Ściany boczne znicza są wykonane ze szkła. Trzy szklane ściany są nieruchome, zaś jedna jest ruchoma i stanowi drzwiczki, pozwalające na otwarcie lampionu nagrobnego, umieszczenie w nim elementu świecącego i zamknięcie. Drzwiczki te wzdłuż dłuższych boków pionowych posiadają blaszane okucia. Od wewnętrznej strony drzwiczek, na środku jednego z dłuższych boków drzwiczek, występuje przerwa w blaszanym okuciu, w której zamontowano magnes. Na wewnętrznej, nieruchomej szklanej ścianie-bezpośrednio przylegającej do drzwiczek, gdy są zamknięte- zamontowano drugi magnes, o takich samych wymiarach. Zastosowany przy użyciu magnesów mechanizm pozwala na sprawne otwieranie i zamykanie lampionu, jednocześnie uniemożliwiając niekontrolowane jego otwarcie.

Od zewnętrznej strony ściany, stanowiącej drzwiczki, blaszane okucie w połowie wysokości posiada blaszany uchwyt pozwalający na otwieranie i zamykanie drzwiczek.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego są:

- wykonanie górnej i dolnej podstawy lampionu z kamienia naturalnego,
- wykonanie ścian lampionu ze szkła,
- wykonanie drzwiczek uchylnych ze szkła,
- kształt graniastosłupa prawidłowego,
- zastosowanie wyższej dolnej podstawy z kamienia naturalnego,
- zastosowanie blaszanych okuć wzdłuż dłuższych, szklanych drzwiczek pionowych lampionu,
- zastosowanie blaszanego uchwytu na okuciu drzwiczek,
- wykorzystanie magnesów do mechanizmu zamykania drzwiczek lampionu nagrobnego.

Opisy ilustracji:

- Fig. 1 – rysunek widok z przodu lampion zamknięty,
- Fig. 2 – rysunek widok z góry lampion zamknięty,
- Fig. 3 – rysunek widok z przodu lampion otwarty,
- Fig. 4 – zdjęcie widok ukośny z góry lampion otwarty,
- Fig. 5 – zdjęcie widok z góry drzwiczki otwarte,
- Fig. 6 – zdjęcie widok ukośny z góry, lampion zamknięty,
- Fig. 7 – zdjęcie widok ukośny z góry, drzwiczki otwarte,
- Fig. 8 – zdjęcie widok z góry lampion otwarty,
- Fig. 9 – zdjęcie widok ukośny z góry lampion zamknięty,
- Fig. 10 – zdjęcie widok z przodu drzwiczki zamknięte.

Ilustracja wzoru

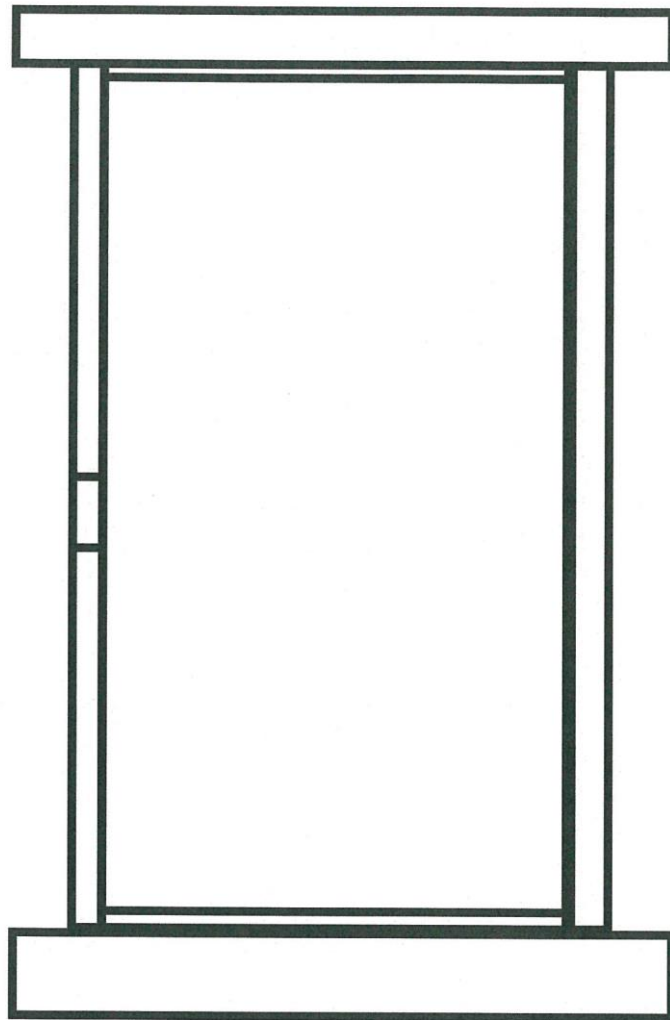


Fig. 1

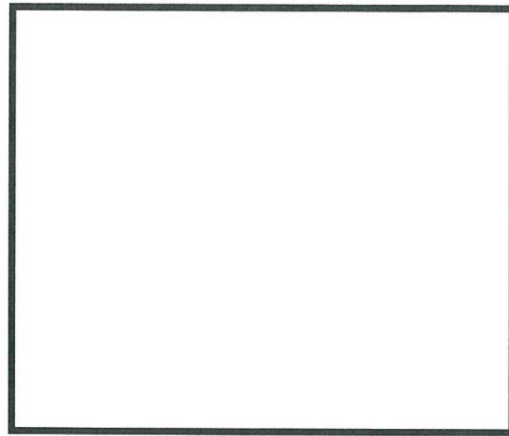


Fig. 2

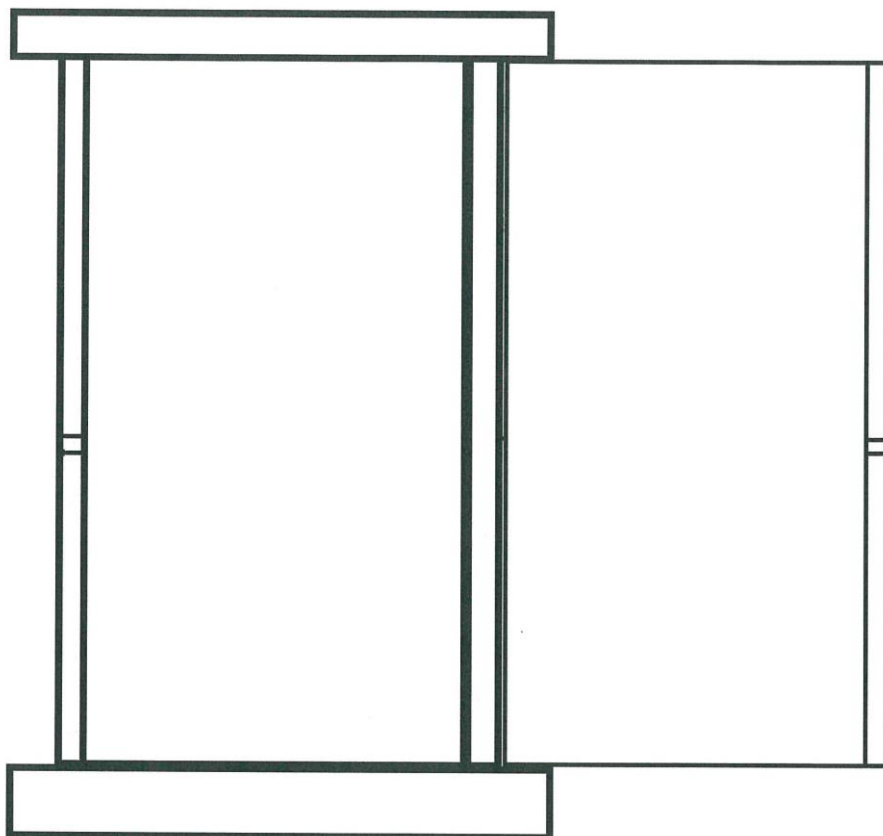


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

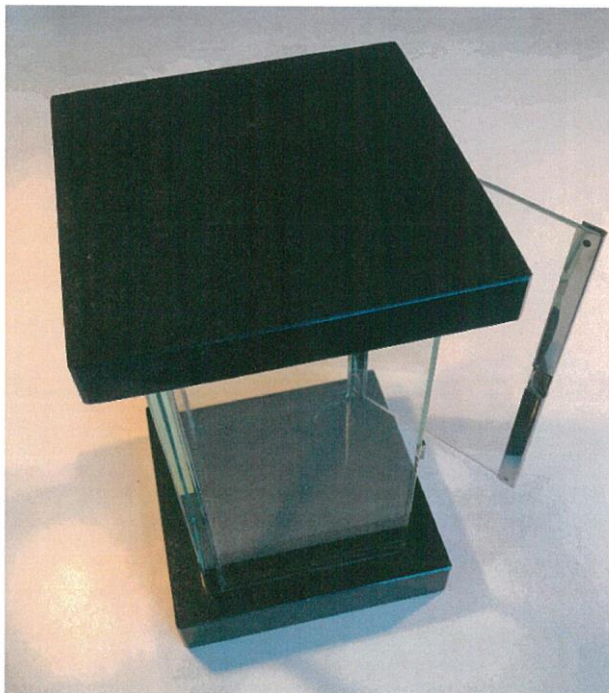


Fig. 7

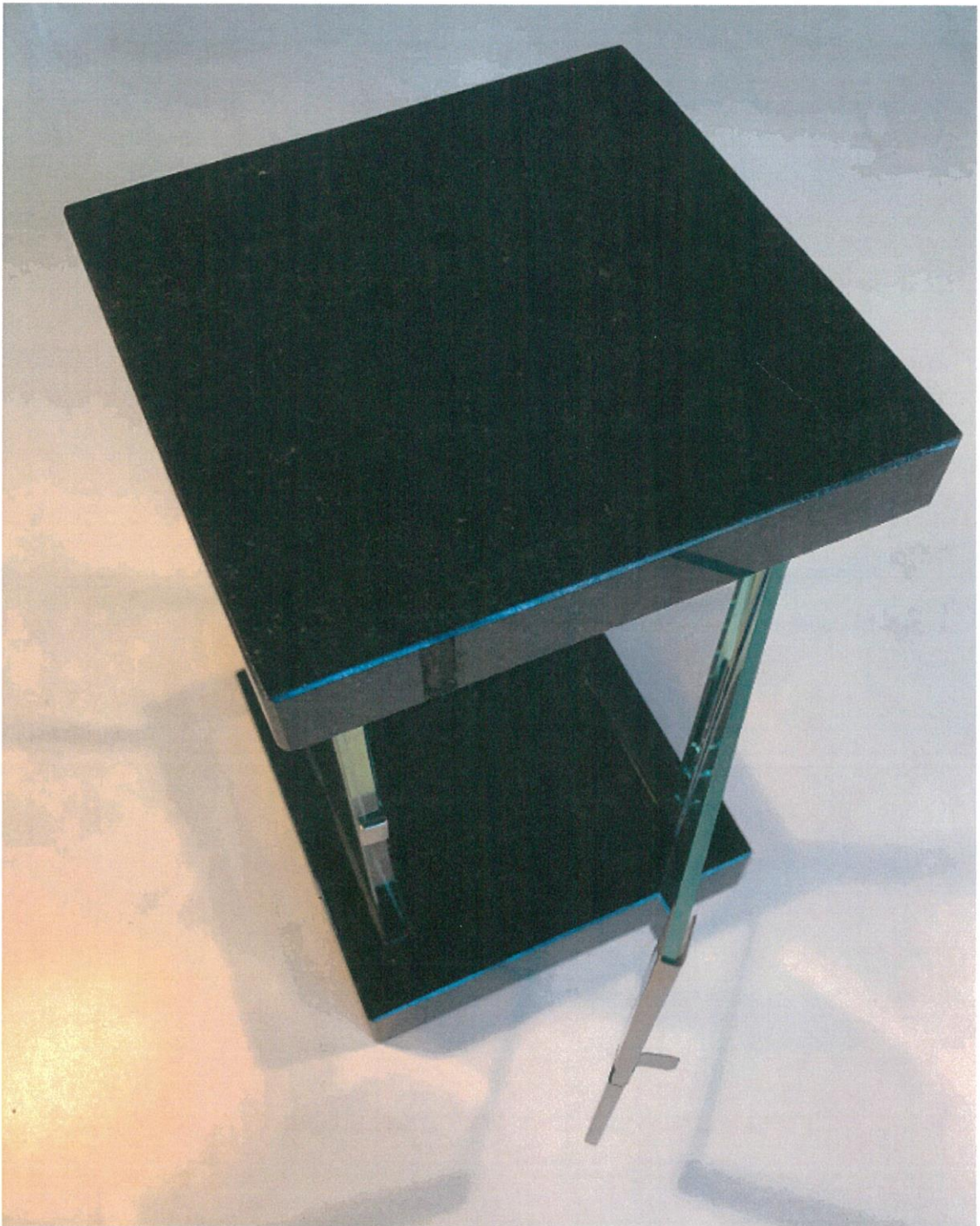


Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10