



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204935743 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520667196. X

B26D 5/08(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 08. 31

(73) 专利权人 丽江建红绿色食品开发有限公司

地址 674202 云南省丽江市永胜县程海镇新华村

(72) 发明人 高飞

(74) 专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理

事务所(普通合伙) 11411

代理人 曾少丽

(51) Int. Cl.

B26D 1/29(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

B26D 7/32(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

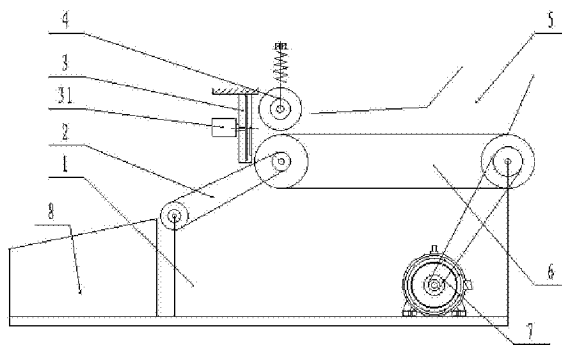
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

腌制蔬菜切断机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种腌制蔬菜加工设备,具体涉及一种腌制蔬菜切断机。该切段机包括机体和传送带、大电机和切刀机构,大电机驱动传送带运转,机体一端设有入料口,另一端设有收料箱,传送带包括连接的第二传送带和倾斜设置的第一传送带;切刀机构为旋转切刀机构,该旋转切刀机构安装在第一传送带和第二传送带连接处;旋转切刀机构靠近第二传送带一侧设有压紧机构。该切断机安全可靠,切段效率高。通过压紧机构将待切段腌制蔬菜压紧后在通过旋转切刀机构对蔬菜做旋转切割,切段后的腌制蔬菜掉落到传送带后及时传送完毕,避免在切割工作面产生淤堵。此外切段机刀刃不会外露,切刀工作更安全、卫生。



1. 一种腌制蔬菜切断机,包括机体(1)和安装在机体(1)上的传送带、大电机(7)和切刀机构,大电机(7)驱动传送带运转,机体(1)一端设有入料口(5),另一端设有收料箱(8),其特征在于,所述的传送带包括从右至左依次连接的第二传送带(6)和倾斜设置的第一传送带(2);所述的切刀机构为旋转切刀机构(3),该旋转切刀机构(3)安装在第一传送带(2)和第二传送带(6)连接处;所述旋转切刀机构(3)靠近第二传送带(6)一侧设有压紧机构(4)。

2. 根据权利要求1所述的腌制蔬菜切断机,其特征在于:所述的旋转切刀机构(3)包括外部的刀盘(32)、安装在刀盘(32)内的刀片(33)和驱动刀片(33)旋转的小电机(31);所述刀盘(32)上还设有待切物料穿过的入料切口(34)。

3. 根据权利要求2所述的腌制蔬菜切断机,其特征在于:所述刀片(33)至少有2片,沿刀盘(32)圆周均布。

4. 根据权利要求1所述的腌制蔬菜切断机,其特征在于:所述第一传送带(2)倾斜角度为 $25^{\circ} \sim 45^{\circ}$ 。

5. 根据权利要求1所述的腌制蔬菜切断机,其特征在于:所述压紧机构(4)包括压轮和压缩弹簧。

6. 根据权利要求1至5任一项所述的腌制蔬菜切断机,其特征在于:所述大电机(7)通过带传动与第二传送带(6)和第一传送带(2)连接。

腌制蔬菜切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种腌制蔬菜加工设备,具体涉及一种腌制蔬菜切断机。

背景技术

[0002] 现有腌制食品生产中,腌制好的蔬菜包装前多要进行切段操作,为了保证切段均匀、快速,多采用切割机进行操作。现有的切割机,通过传送带传送原料到切刀进行切割,进入切刀切割前也会将原料进行铺平便于提高切割效率,但是目前的切割机工作时,切刀在上下往复运动时表面会粘附切段后的蔬菜,并且切割后的蔬菜会由于不能及时被传送带运走,经常会将切割机的出料口堵塞,生产效率低。此时,便需要停止切割、开盖进行疏导,极大的降低了切割机的工作效率;而且常见切割机的切刀刀刃多裸露在外,不够安全卫生。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,提供了一种安全可靠的腌制蔬菜切断机,生产效率高,解决了工作面淤堵的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种腌制蔬菜切断机包括机体和安装在机体上的传送带、大电机和切刀机构,大电机驱动传送带运转,机体一端设有入料口,另一端设有收料箱,其特征在于,所述的传送带包括从右至左依次连接的第二传送带和倾斜设置的第一传送带;所述的切刀机构为旋转切刀机构,该旋转切刀机构安装在第一传送带和第二传送带连接处;所述旋转切刀机构靠近第二传送带一侧设有压紧机构。

[0005] 较优的,所述的旋转切刀机构包括外部的刀盘、安装在刀盘内的刀片和驱动刀片旋转的小电机;所述刀盘上还设有待切物料穿过的入料切口。

[0006] 较优的,所述刀片至少有 2 片,沿刀盘圆周均布。

[0007] 较优的,所述第一传送带倾斜角度为 $25^{\circ} \sim 45^{\circ}$ 。

[0008] 较优的,所述压紧机构包括压轮和压缩弹簧。

[0009] 较优的,所述大电机通过带传动与第二传送带和第一传送带连接。

[0010] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷,具有以下有益效果:

[0011] 本实用新型提供的腌制蔬菜切断机安全可靠,切段效率高。通过压紧机构将待切段腌制蔬菜压紧后在通过旋转切刀机构对蔬菜做旋转切割,切段后的腌制蔬菜掉落到传送带后及时传送完毕,防止段料粘附到刀面影响切段工作,避免工作通道淤堵,提高了生产效率。通过调整传送带传输速度和小电机,可以提高生产加工速度。此外本实用新型的腌制蔬菜切段机刀刃不会外露,切刀工作更安全、卫生。

附图说明

[0012] 图 1 为腌制蔬菜切断机的结构示意图;

[0013] 图 2 为图 1 中旋转切刀机构的结构示意图;

[0014] 图中:1- 机体,2- 第一传送带,3- 旋转切刀机构,31- 小电机,32- 刀盘,33- 刀片,

34- 入料切口,4- 压紧机构,5- 入料口,6- 第二传送带,7- 大电机,8- 收料箱。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 如图 1 所示的一种腌制蔬菜切断机实施例,包括机体 1 和安装在机体 1 上的传送带、大电机 7 和切刀机构,大电机 7 驱动传送带运转,机体 1 一端设有入料口 5,另一端设有收料箱 8。传送带包括从右至左依次连接的第二传送带 6 和倾斜设置的第一传送带 2;切刀机构为旋转切刀机构 3,该旋转切刀机构 3 安装在第一传送带 2 和第二传送带 6 连接处;旋转切刀机构 3 靠近第二传送带 6 一侧设有压紧机构 4,压紧机构 4 紧贴在第二传送带 6 的上方。如图 2 所示,旋转切刀机构 3 包括外部的刀盘 32、安装在刀盘 32 内的刀片 33 和驱动刀片 33 旋转的小电机 31;刀盘 32 上还设有待切物料穿过的入料切口 34。刀片 33 至少有 2 片,沿刀盘 32 圆周均布。第一传送带 2 倾斜角度为 $25^{\circ} \sim 45^{\circ}$ 。压紧机构 4 包括压轮和压缩弹簧。大电机 7 通过带传动与第二传送带 6 连接。

[0017] 本实用新型的工作过程是:工作时,启动大电机 7,大电机 7 驱动第二传送带 6 和第一传送带 2 逆时针运转。将待切断的腌制蔬菜整条从入料口 5 放入,物料沿传送带向左运动。当运动的物料经过压紧机构 4,压缩弹簧弹起压紧待切的腌制蔬菜,待切的腌制蔬菜从入料切口 34 进入旋转切刀机构 3,旋转的刀片 33 对通过的待切的腌制蔬菜进行切段。切段的尺寸大小可以通过调节小电机 31 的转速来实现。切段后腌制蔬菜沿第一传送带 2 落入收料箱 8 进行收集。将现有切刀上下往复运动改为旋转切刀切段并配合倾斜设置的传送带进行输送,防止段料粘附到刀面影响切段工作,避免工作通道淤堵,提高了生产效率。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

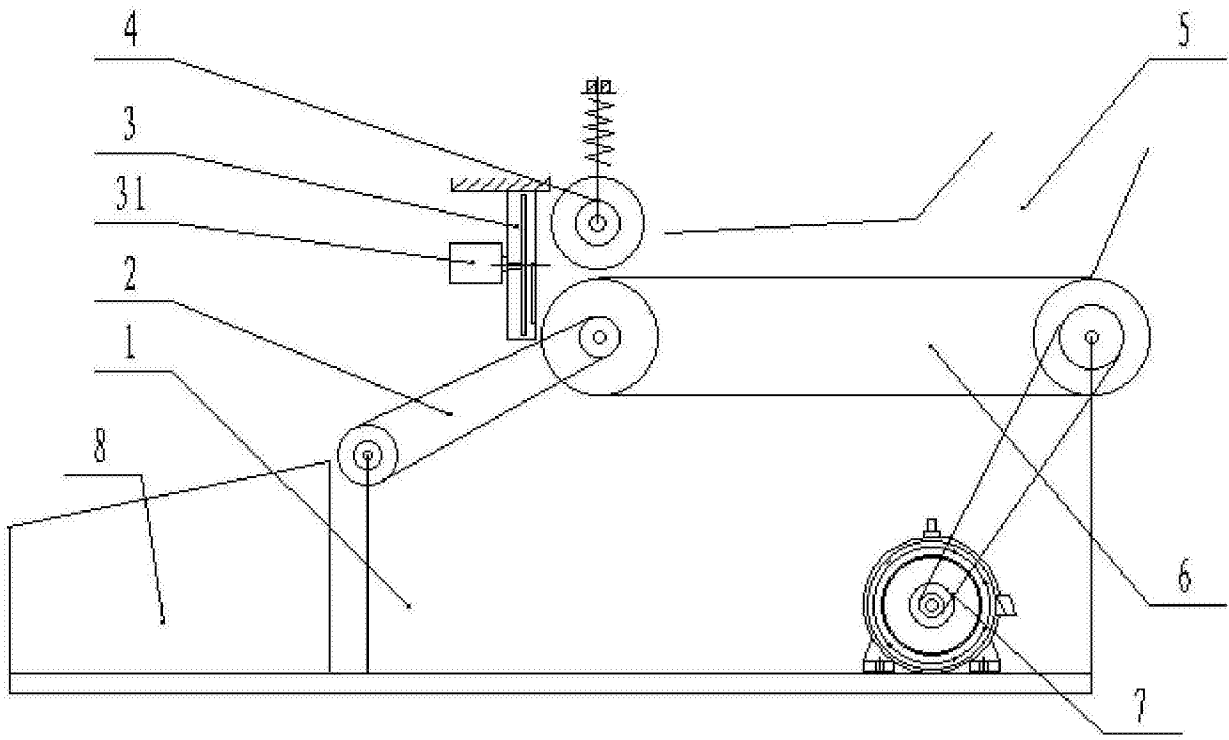


图 1

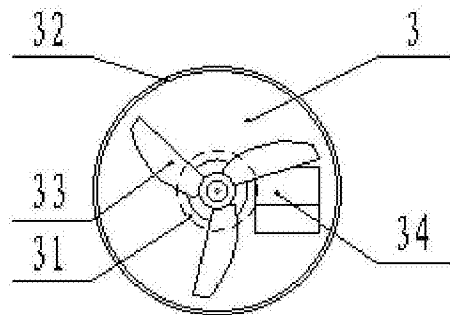


图 2