(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202576235 U
(45)授权公告日 2012.12.05

(21)申请号 201220238011.X

(22)申请日 2012.05.25

(73)专利权人 泰山玻璃纤维有限公司
地址 271000 山东省泰安市南高新技术发区

(72)发明人 姚树峰 雷印海 宋洪林 马军营
胡方伟

(74)专利代理机构 泰安市泰昌专利事务所
37207
代理人 高军宝

(51)Int.Cl.
C03B 37/03(2006.01)

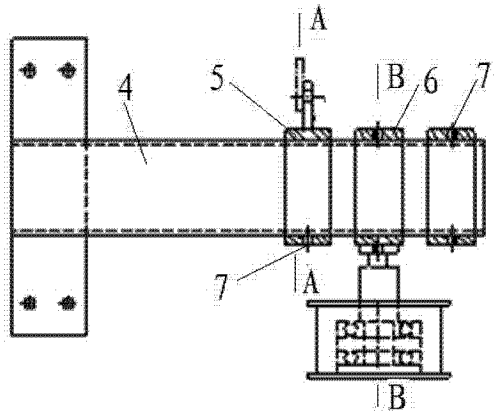
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54)实用新型名称

玻纤拉丝机双用旋转式集束器支架

(57)摘要

本实用新型公开了一种玻纤拉丝机双用旋转式集束器支架，其特征在于该集束器支架包括固定座及与固定座联接的固定杆，上述固定杆截面为圆形，其上套装有多个环形套，上述环形套上分别固定有集束板和集束轮，上述环形套通过紧钉螺钉固定在固定杆上。本实用新型的有益效果就在于一套集束器支架便可适应不同的玻纤品种的要求，具有调整使用方便，省时省力的特点。



CN 202576235 U

1. 玻纤拉丝机双用旋转式集束器支架，其特征在于该集束器支架包括固定座及与固定座联接的固定杆，上述固定杆截面为圆形，其上套装有多个环形套，上述环形套上分别固定有集束板和集束轮，上述环形套通过紧钉螺钉固定在固定杆上。

玻纤拉丝机双用旋转式集束器支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻纤拉丝机集束器的，特别涉及集束器支架。

背景技术

[0002] 目前玻璃纤维生产纤维原丝品种时，采用玻纤拉丝机作业，集束工作采用集束板实现集束分束的各项要求；玻璃纤维生产短切原丝产品时，需要在分束的基础上增加导向轮，改变玻璃纤维丝束运动方向，并且短切产品的分束要求不强，不必采用原丝产品时采用的多分束型分束板。上述更换过程较为繁琐，且费时费力。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就在于根据上述现有技术的缺陷而提供一种玻纤拉丝机双用旋转式集束器支架，该支架在更换品种时仅需适当调整即可，不必更换支架，省时省力。

[0004] 其技术解决方案如下：

[0005] 玻纤拉丝机双用旋转式集束器支架，包括固定座及与固定座联接的固定杆，上述固定杆截面为圆形，其上套装有多个环形套，上述环形套上分别固定有集束板和集束轮，上述环形套通过紧钉螺钉固定在固定杆上。

[0006] 采用上述结构以后，本实用新型在更换玻纤产品时只需松开环形套的紧钉螺钉旋转相应的集束板或集束轮至相应位置并固定即可，无需更换整个支架。本实用新型的有益效果就在于一套集束器支架便可适应不同的玻纤品种的要求，调整方便，省时省力。

附图说明

[0007] 图 1 为现有技术中集束板支架的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的左视图。

[0009] 图 3 为现有技术中集束轮支架的结构示意图。

[0010] 图 4 为图 3 的左视图。

[0011] 图 5 为图 3 的俯视图。

[0012] 图 6 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 7 视为图 6 中 A-A 截面图。

[0014] 图 8 为图 6 中 B-B 截面视图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 如图 1 、2、3、4、5 所示，现有技术中的集束板 1 和集束轮 2 均是与固定杆 3 作成一体，这样就导致在更换时需要将整个支架都要换掉。

[0017] 如图 6、7、8 所示，本实用新型的固定杆 4 截面形状为圆形，集束板和集束轮分别通过环形套 5、6 套装在固定杆 4 上，并用紧钉螺钉 7 固定，需要调整时仅需调松紧钉螺钉 7，调

整后再将紧钉螺钉 7 拧紧即可。

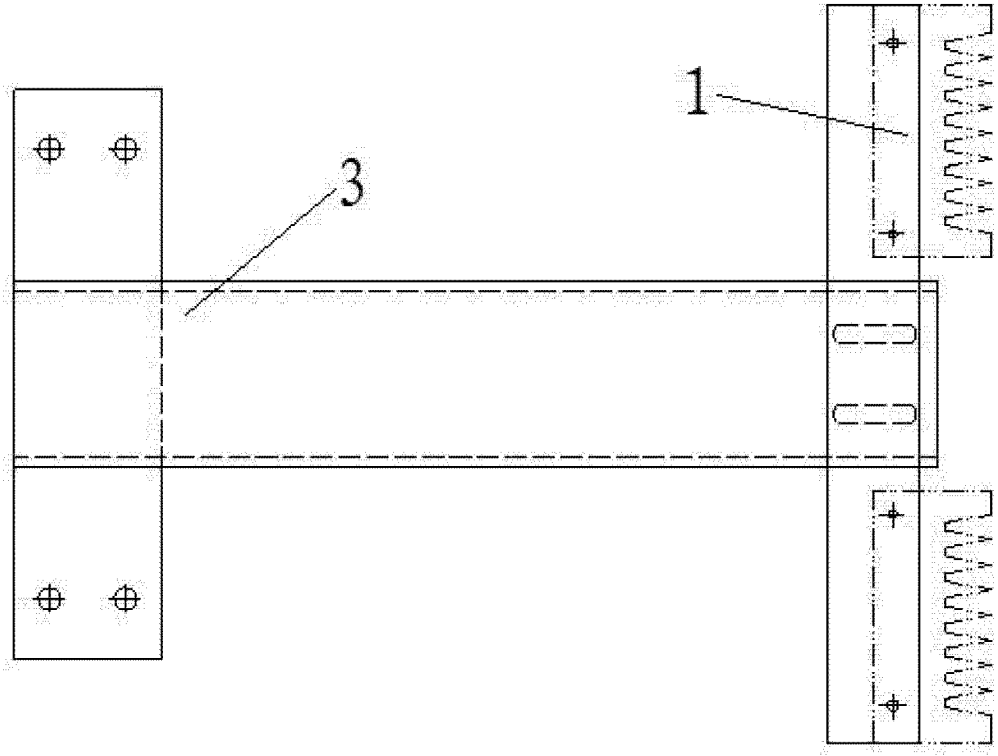


图 1

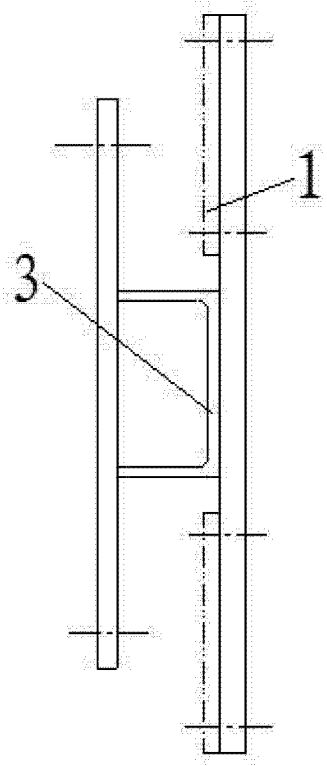


图 2

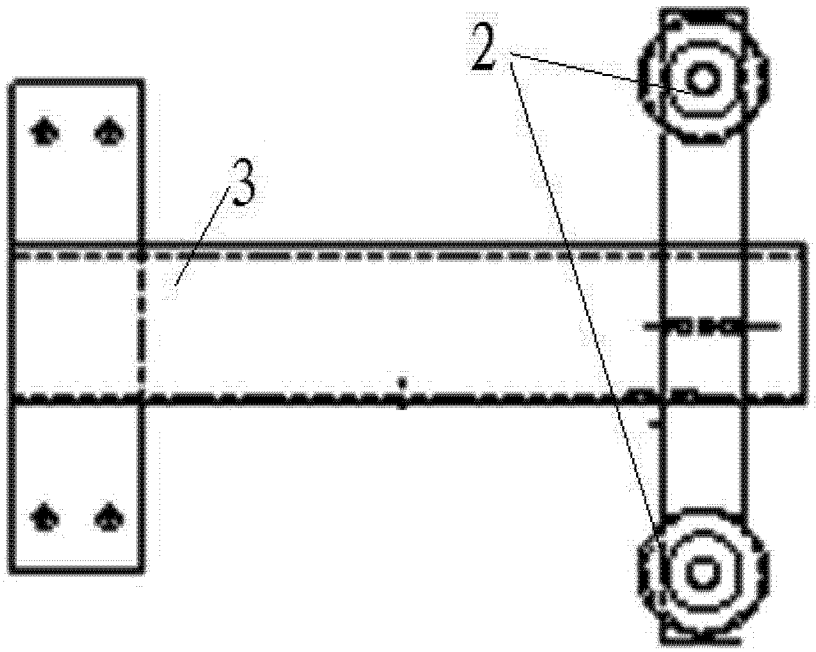


图 3

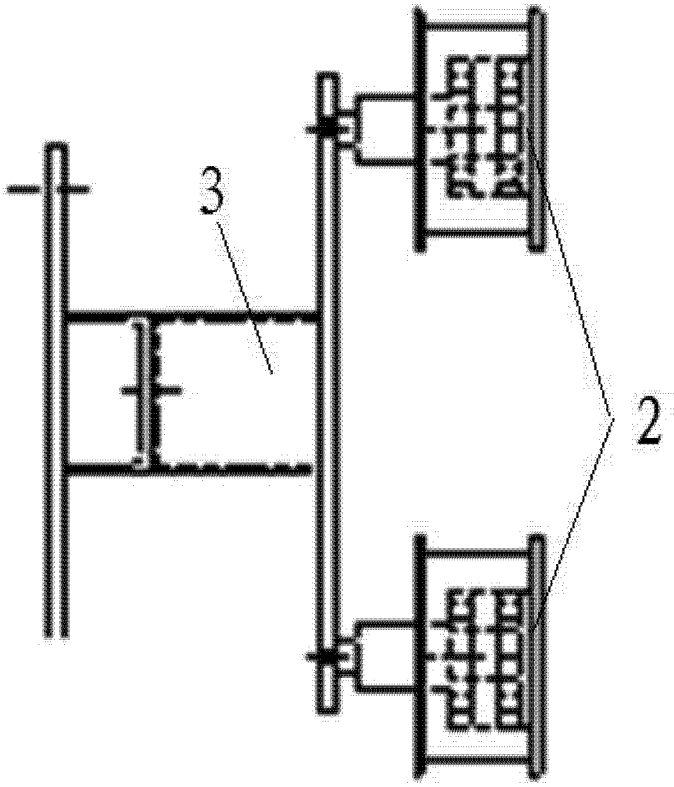


图 4

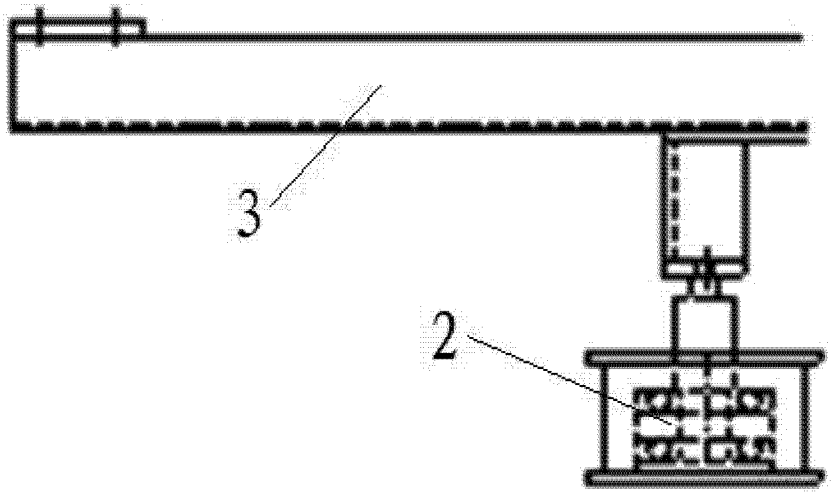


图 5

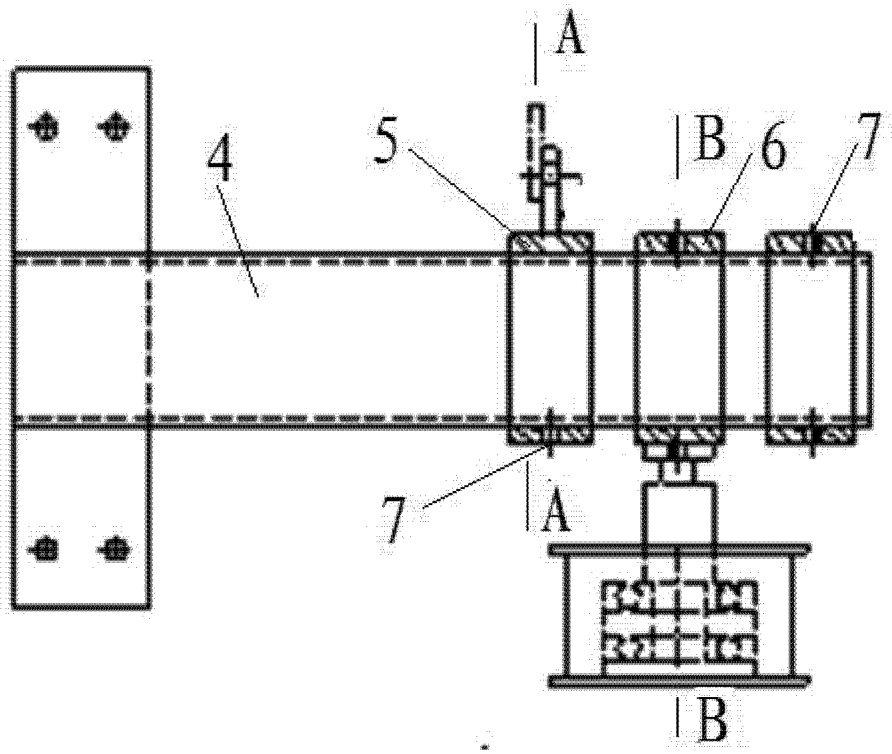


图 6

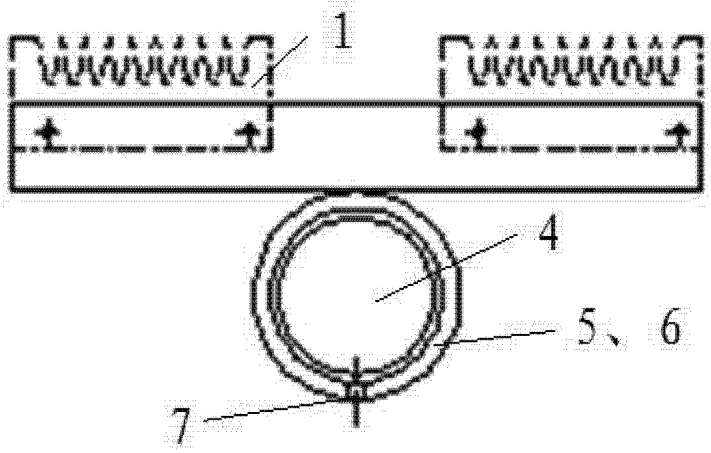


图 7

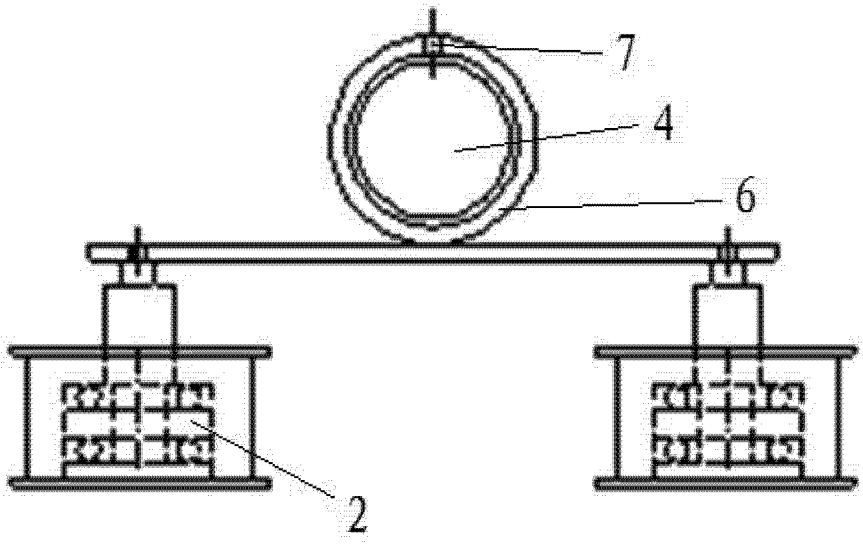


图 8