

Warszawa, dnia 31 października 1955 r.



621d 1/06

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38260

Dolnośląskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego *)
Przedsiębiorstwo Państwowe
(Wałbrzych, Polska)

~~Kl 5e, 8~~

5c 1/06

Wiertarka do wiercenia otworów w prowadnicach szybowych

Patent trwa od dnia 24 czerwca 1954 r.

Wiertarkę według wynalazku do wiercenia otworów w prowadnicach szybowych zastosowano w celu zlikwidowania trudności, na jakie napotymano przy wymianie szybowych prowadnic drewnianych.

Trudności takie polegały na tym, że musiano z nową prowadnicą zjeżdżać na miejsce montażu i wytrasować wiercone otwory, później wyjechać z nią na pobliski poziom i tam wywiercić żądane otwory. Po wywierceniu otworów trzeba było prowadnicę dostarczyć tą samą drogą do miejsca montażu.

Wynalazek usuwa wyżej wymienione trudności i umożliwia montaż prowadnic całkowicie na miejscu w szybie. Wiertarkę według wynalazku uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia częściowo w przekroju widok boczny wiertarki, fig. 2 — podobny widok z góry, fig. 3 — przekrój poprzeczny wzdłuż linii A-A na fig. 2, a fig. 4 — przekrój poprzeczny wzdłuż linii B-B na fig. 2.

Wiertarka składa się z czterech zasadniczych części: ramy dolnej 17, ramy górnej 1, kadłuba 29 i korby dociskowej 23, 25. Ramę 17, służącą jako stół wiertarki, zakłada się na prowadnicach z przeciwnej strony wiercenia otworów. Do dalszego docisku wiertarki do wierconej prowadnicy oraz do wyznaczenia drogi posuwu wiertła wzdłuż osi symetrii prowadnicy służy sprężyna dociskowa 9 osadzona wraz ze sworzniem w osłonie 5 oraz nakrętka 6. Rama dolna 17 połączona jest z ramą górną 1 klamrami 10, która wraz z ramą górną 1 wiertarki służy do obejmowania wierconych prowadnic.

Płytką dociskową 15 służy do całkowitego docisku prowadnicy do ramy dolnej 17 za pomocą nakrętki motylkowej 16. Górna rama 1 posiada pręty prowadnicze 3 do przesuwania przekładni zębatej w celu dowolnego manewrowania wiertłem krętym.

Do usztywnienia ramy 1 z prętami prowadniczymi 3 służy sworzeń 18.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Franciszek Ząbik.

Kadłub 29 wiertarki wykonany z aluminium służy do połączenia uchwytu 44 wiertła z przekładnią stożkową 27, 28 o stosunku przełożenia 1 : 2 oraz wałek napędowy 20 z korbą 23, 25. Kadłub ten umożliwia przesuwanie korby 23, 25 wraz z całym napędem na lewo lub na prawo wzdłuż prętów 3 w zależności od warunków pracy wiertarki. Do dociskania wiertła poosiowo w prowadnicach służy rączka 26, którą dociska tułowie obsługujący, powodując posuw całego napędu wzdłuż prętów prowadniczych 3. Ciężar całej wiertarki wynosi około 10 kg.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wiertarka do wiercenia otworów w drewnianych prowadnicach szybowych na miejscu

montażu podczas wymiany prowadnic, znamiona tym, że posiada dolną ramę (17), zaopatrzoną w sprężynę śrubową (9), osadzoną wraz ze sworzniem (7) w osłonie (5), oraz nakrętkę (6), służącą do lepszego docisku wiertarki do wierconej prowadnicy oraz do wyznaczania drogi posuwu wiertła wzdłuż osi symetrii prowadnicy.

2. Wiertarka według zastrz. 1, znamiona tym, że jest zaopatrzona w wiertło kręte ze stożkiem Morse'a.

Dolnośląskie Zjednoczenie
Przemysłu Węglowego
Przedsiębiorstwo Państwowe

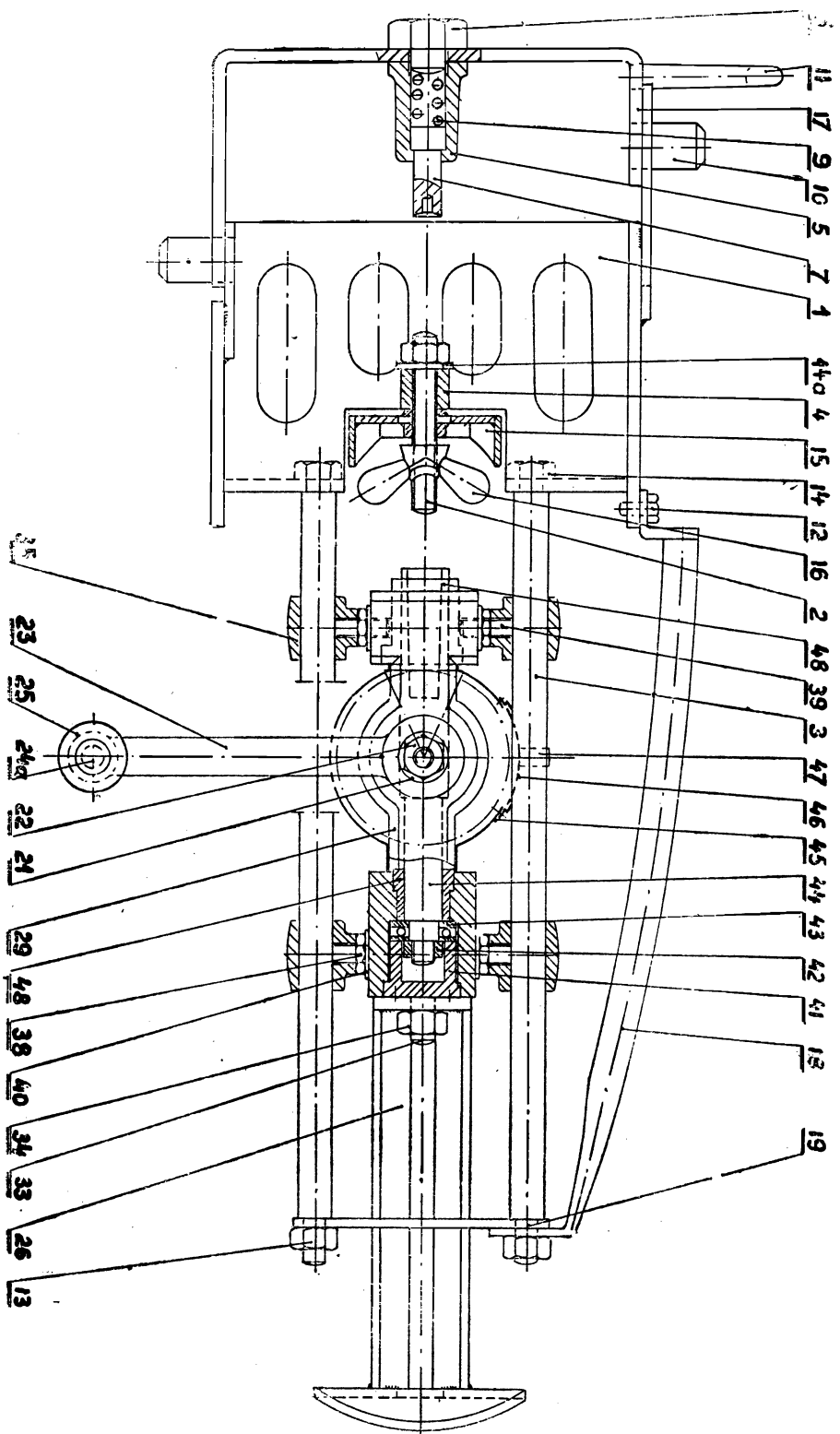


Fig. 1

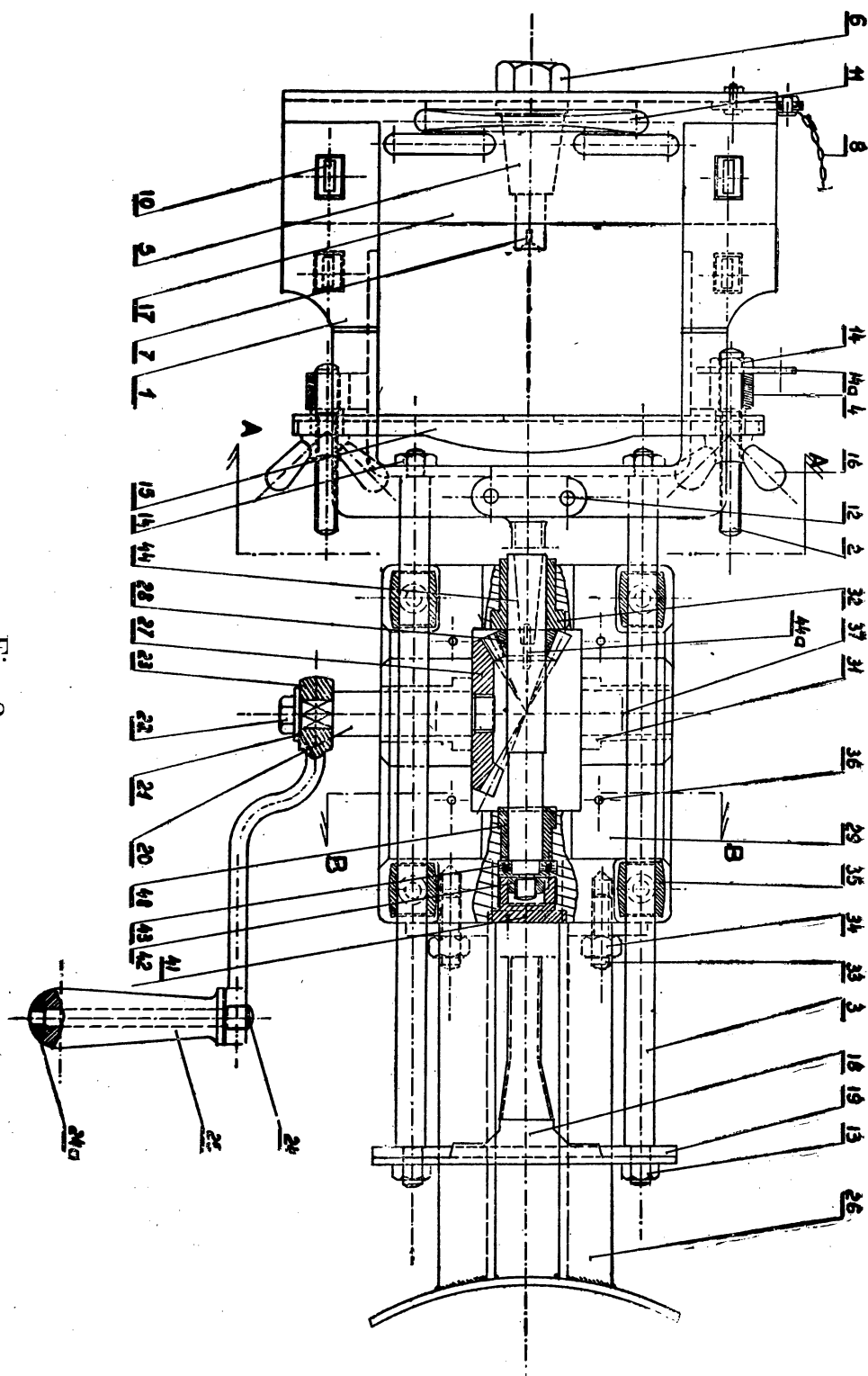


Fig. 2

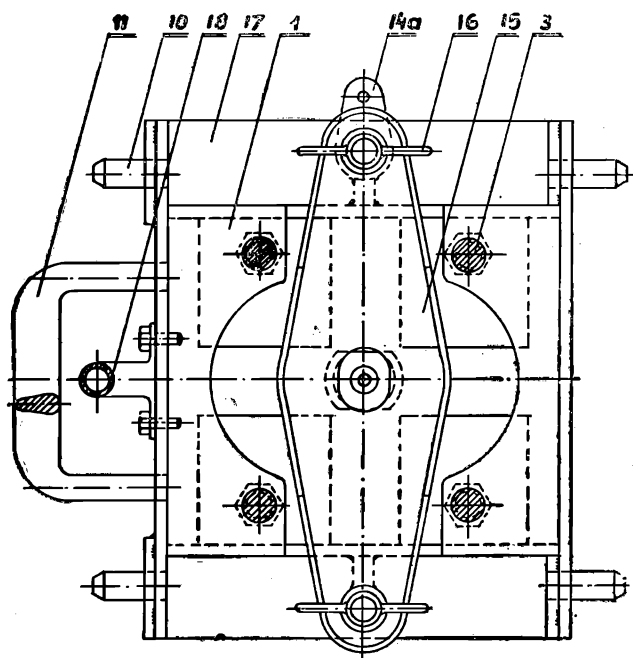


Fig. 3

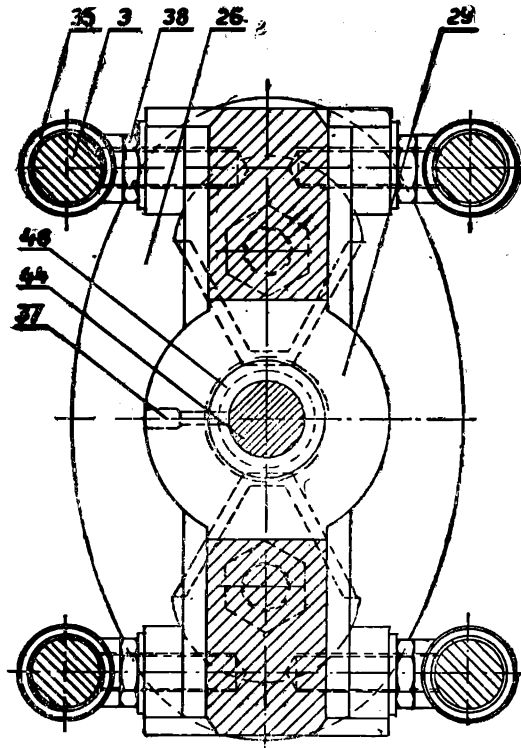


Fig. 4