

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F24B 1/18 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820189135.7

[45] 授权公告日 2009 年 6 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 201262417Y

[22] 申请日 2008.8.22

[21] 申请号 200820189135.7

[73] 专利权人 赵战西

地址 528322 广东省佛山市顺德区勒流镇建设路永昌巷 4 号

[72] 发明人 赵战西

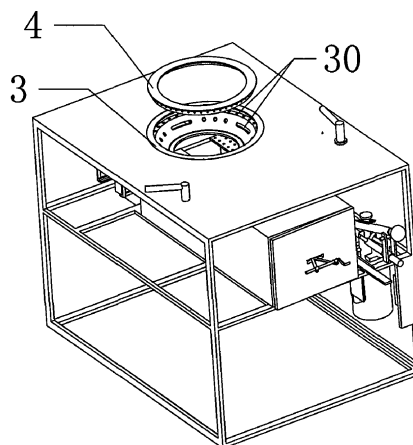
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

烧柴炉

[57] 摘要

本实用新型属于燃器具制造领域，具体涉及一种烧柴炉，包括炉体和支撑架，炉体内腔分为前端加料区和后端燃烧区，炉体燃烧区上方设有出火口，出火口处设有炉盘，炉盘的内腔侧壁或/和底壁设有收集烟气及灰尘的通道，其特征在于：所述炉盘上设有辅助炉盘，辅助炉盘的截面形状为 T 形，包括搭坐在炉盘上的外环面、支撑炊具的内环面以及内外环面之间的定位隔板，定位隔板的外径和炉盘的内环尺寸相匹配。所述定位隔板上设有烟气、灰尘流通的通孔。采用该结构的烧柴炉安装方便、可适用于各种不同尺寸大小的炊具使用。



1、一种烧柴炉,包括炉体和支撑架,炉体内腔分为前端加料区和后端燃烧区,炉体燃烧区上方设有出火口,出火口处设有炉盘,炉盘的内腔侧壁或/和底壁设有收集烟气及灰尘的通道,其特征在于:所述炉盘上设有辅助炉盘,辅助炉盘的截面形状为 T 形,包括搭坐在炉盘上的外环面、支撑炊具的内环面以及内外环面之间的定位隔板,定位隔板的外径和炉盘的内环尺寸相匹配。

2、根据权利要求 1 所述的烧柴炉,其特征在于:所述定位隔板上设有烟气、灰尘流通的通孔。

烧柴炉

技术领域

本实用新型属于燃器具制造领域，具体涉及一种烧柴炉。

背景技术

中国发明专利曾经公开了一种名称为“一种烧柴炉”（专利申请号：200610122571.8）的技术方案，该技术方案披露的烧柴炉主要由炉体组成，炉体内腔分为加料区和燃烧区，炉体燃烧区内设有送风装置，上方设有出火口，出火口处设有炉盘，采用该结构的烧柴炉，燃烧效率高，但是目前的炉盘内环尺寸一般都是固定的，不能改变，无法适应各种不同大小的炊具使用。

发明内容

本实用新型的目的在于提供一种安装方便、可适用于各种不同尺寸大小炊具的烧柴炉。

本实用新型的目的是这样实现的：一种烧柴炉，包括炉体和支撑架，炉体内腔分为前端加料区和后端燃烧区，炉体燃烧区上方设有出火口，出火口处设有炉盘，炉盘的内腔侧壁或/和底壁设有收集烟气及灰尘的通道，其特征在于：所述炉盘上设有辅助炉盘，辅助炉盘的截面形状为T形，包括搭坐在炉盘上的外环面、支撑炊具的内环面以及内外环面之间的定位隔板，定位隔板的外径和炉盘的内环尺寸相匹配。

所述定位隔板上设有烟气、灰尘流通的通孔。

本实用新型的积极效果：在炉盘上设有辅助炉盘，辅助炉盘的外环面和定位隔板用于安装固定在炉盘上，内环面可根据炊具的大小，设置不同的内径，以适用于各种炊具，采用此结构的辅助炉盘，结构简单、安装方便。

作为本实用新型的进一步改进，在辅助炉盘的定位隔板上开设通孔，通过该通孔可以顺利的将柴料产生的烟气、灰尘流入到炉盘内腔，再通过炉盘内腔侧壁或/和底壁设置的通道将烟气、灰尘引导收入集尘袋内，使厨房保持干净卫生。

附图说明

图 1 为本实用新型烧柴炉结构示意图；

图 2 为烧柴炉的炉盘和辅助炉盘结构分解图；

图 3 为辅助炉盘另一视角的立体图。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型烧柴炉的具体实施方式作进一步详细说明。

实施方式：图 1-图 3 所示：本实用新型烧柴炉主要由炉体 1 和支撑架 2 组成，炉体 1 内腔分为前端加料区和后端燃烧区，在炉体 1 燃烧区上方设有出火口，出火口处设有炉盘 3，炉盘 3 的内腔侧壁或/和底壁设有收集烟气及灰尘的通道 30，为了适应各种各种不同大小的炊具都能平稳放置，在炉盘上设有辅助炉盘 4，辅助炉盘 4 的截面形状为 T 形,包括搭坐在炉盘 3 上的外环面 40、支撑炊具的内环面 41 以及内外环面之间的定位隔板 42，定位隔板 42 的外径和炉盘内环的尺寸相匹配，辅助炉盘 4 通过外环面 40 和定位隔板 42 的共同作用安装在炉盘 3 上。辅助炉盘 4 的内环面 41 尺寸根据炊具的大小设计，当家中炊具较多时，可以根据需要，对烧柴炉配备多个内环面 41 内径尺寸不一的辅助炉盘 4。另外，还可在定位隔板 4 上开设供烟气、灰尘流通的通孔 43，辅助炉盘 4 安装在炉盘 3 上时，定位隔板 42 与炉盘 3 的下底面具有一定间隙，使辅助炉盘 4 内的烟气、粉尘能从辅助炉盘 4 的通孔 43 流出，再从炉盘 3 的通道 30 流入到烟气、灰尘收集装置内。

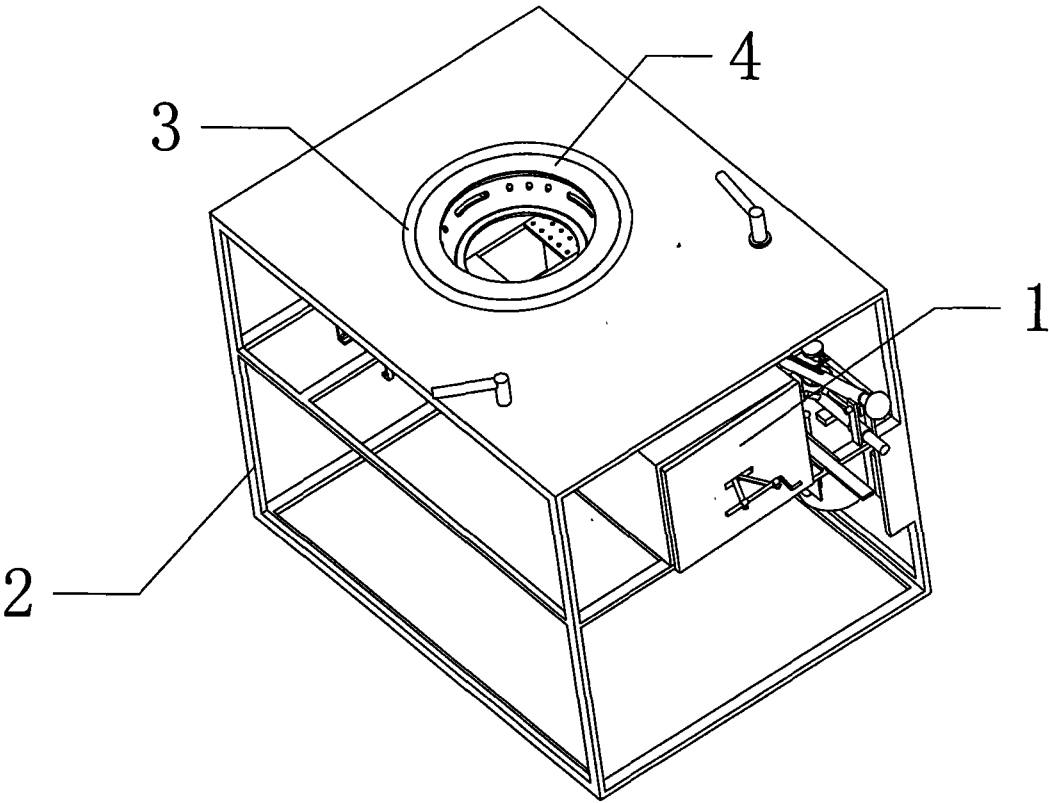


图1

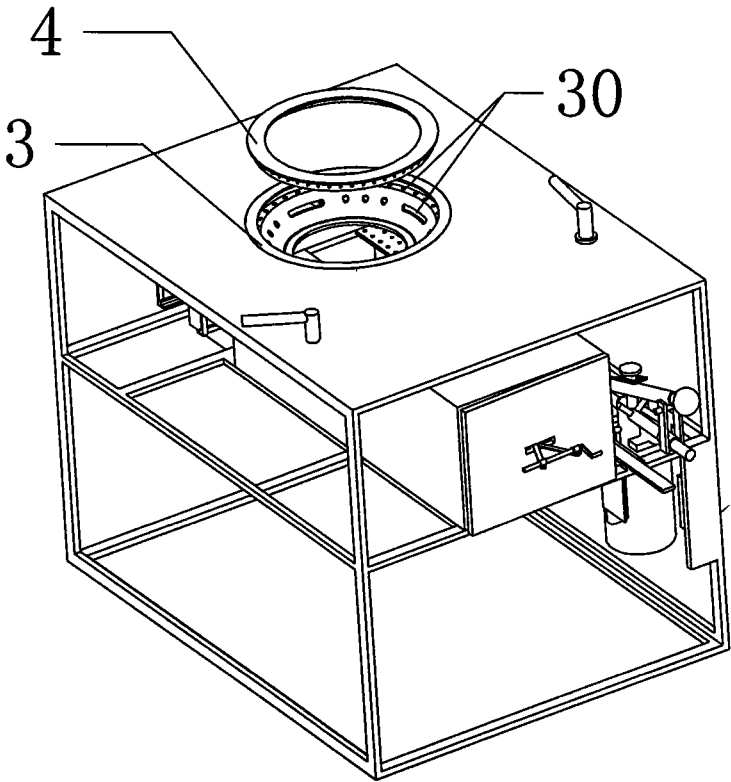


图2

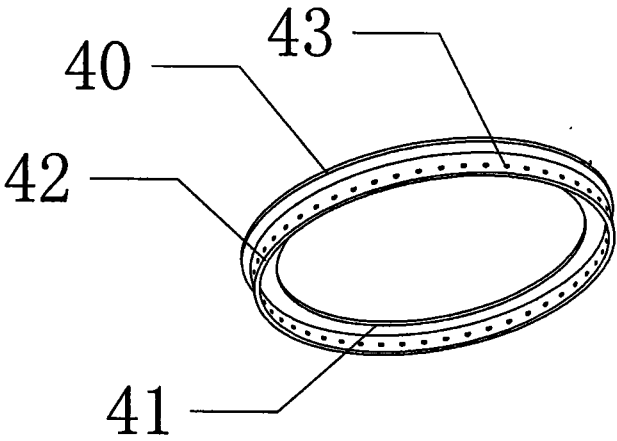


图3