



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203955801 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420432891. 3

(22) 申请日 2014. 08. 01

(73) 专利权人 应夏英

地址 315700 浙江省宁波市象山县鹤浦镇浦港西路 16 号

(72) 发明人 应夏英

(51) Int. Cl.

B21D 7/06 (2006. 01)

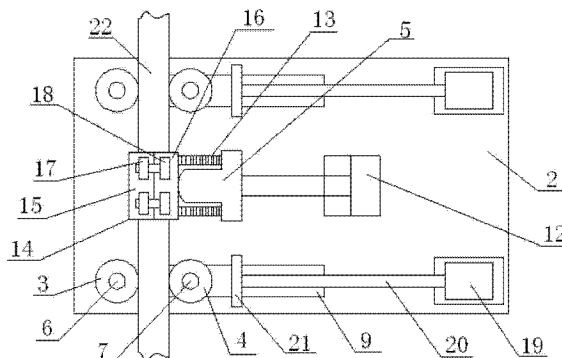
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种建筑工程用液压弯管机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种建筑工程用液压弯管机,包括机架和工作台,及用于支撑管件的主定位轮,及用于支撑管件的副定位轮,及用于弯曲管件的压接头,工作台安装在机架上,工作台上设有第一固定轴和第二固定轴,第二固定轴下部连接有滑块,工作台上设有与所述滑块相配合的滑轨,滑块内设有固定机构,滑轨底部设有与所述固定机构相配合的固定卡槽,工作台的中部部位设有液压缸,液压缸的输出端与压接头相抵,压接头上设有弹力机构,弹力机构上设有用于固定管件的管件固定套。本实用新型的有益效果有:1. 结构简单,使用、安装方便,操作简单,适用范围广;2. 弯管角度可调节、质量好,效率高,成本低,使用寿命长,具有安全可靠的作用。



1. 一种建筑工程用液压弯管机,其特征在于:包括机架和工作台,及用于支撑管件的主定位轮,及用于支撑管件的副定位轮,及用于弯曲管件的压接头,所述工作台安装在机架上,所述工作台上设有第一固定轴和第二固定轴,所述第二固定轴下部连接有滑块,所述工作台上设有与所述滑块相配合的滑轨,所述滑块内设有固定机构,所述滑轨底部设有与所述固定机构相配合的固定卡槽,所述工作台的中部部位设有液压缸,所述液压缸的输出端与压接头相抵,所述压接头上设有弹力机构,所述弹力机构上设有用于固定管件的管件固定套。

2. 根据权利要求1所述的建筑工程用液压弯管机,其特征在于:所述管件固定套由第一固定套和第二固定套组成,所述第一固定套上设有第一卡扣,所述第二固定套上设有与所述第一卡扣相配合的第二卡扣,所述压接头前端与第二固定套相抵,且压接头前端呈圆弧状。

3. 根据权利要求1所述的建筑工程用液压弯管机,其特征在于:所述主定位轮安装在第一固定轴上,所述副定位轮安装在第二固定轴上,所述工作台上设有液压装置,所述液压装置的输出端连接有活塞杆,所述活塞杆前端设有支撑块。

4. 根据权利要求1所述的建筑工程用液压弯管机,其特征在于:所述主定位轮与副定位轮之间设有管件,且通过管件固定套固定。

5. 根据权利要求1所述的建筑工程用液压弯管机,其特征在于:所述弹力机构由多个弹簧片组成。

一种建筑工程用液压弯管机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑工程用液压弯管机。

背景技术

[0002] 弯管机作为一种金属管材加工设备应用越来越广泛,特别是在建筑工程领域,目前国内市场上的弯管机种类比较多,一般都是立式结构的设计,采用这样的结构虽然能够很好的达到弯管的要求,但是在进行弯管操作时,工作人员需要随着管转,一方面操作十分不方便,工作效率非常低,另一方面工作时占用的空间也比较大,造成了空间的浪费。

实用新型内容

[0003] (一) 要解决的技术问题

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种建筑工程用液压弯管机,与现有的建筑工程用液压弯管机相比,区别在于通过所设的滑块与滑轨相配合以及设置在滑块内的固定机构和设置在滑轨底部的固定卡槽相配合使用,使得液压弯管机可根据所需弯曲管件的大小来调节其夹紧的尺寸,通过所设的管件固定套预先固定所需弯曲管件,在将液压缸驱动压接头向前顶,使得压接头前端与管件固定套相抵,并将管件弯曲,通过所设的液压装置的输出端连接的支撑块,在进行管件弯曲时刻对管件固定的副定位轮进行固定。

[0005] (二) 技术方案

[0006] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0007] 一种建筑工程用液压弯管机,包括机架和工作台,及用于支撑管件的主定位轮,及用于支撑管件的副定位轮,及用于弯曲管件的压接头,所述工作台安装在机架上,所述工作台上设有第一固定轴和第二固定轴,所述第二固定轴下部连接有滑块,所述工作台上设有与所述滑块相配合的滑轨,所述滑块内设有固定机构,所述滑轨底部设有与所述固定机构相配合的固定卡槽,所述工作台的中部部位设有液压缸,所述液压缸的输出端与压接头相抵,所述压接头上设有弹力机构,所述弹力机构上设有用于固定管件的管件固定套。

[0008] 作为优选的技术方案,所述管件固定套由第一固定套和第二固定套组成,所述第一固定套上设有第一卡扣,所述第二固定套上设有与所述第一卡扣相配合的第二卡扣,所述压接头前端与第二固定套相抵,且压接头前端呈圆弧状。

[0009] 作为优选的技术方案,所述主定位轮安装在第一固定轴上,所述副定位轮安装在第二固定轴上,所述工作台上设有液压装置,所述液压装置的输出端连接有活塞杆,所述活塞杆前端设有支撑块。

[0010] 作为优选的技术方案,所述主定位轮与副定位轮之间设有管件,且通过管件固定套固定。

[0011] 作为优选的技术方案,所述弹力机构由多个弹簧片组成。

[0012] (三) 有益效果

[0013] 本实用新型相比较于现有技术,具有如下有益效果:1. 结构简单,使用、安装方

便,操作简单,适用范围广;2. 弯管角度可调节、质量好,效率高,成本低,使用寿命长,具有安全可靠的作用。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的一种建筑工程用液压弯管机的结构示意图;

[0015] 图 2 为本实用新型的一种建筑工程用液压弯管机的主视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0017] 本实用新型的一种建筑工程用液压弯管机,包括机架 1 和工作台 2,及用于支撑管件的主定位轮 3,及用于支撑管件的副定位轮 4,及用于弯曲管件的压接头 5,所述工作台 2 安装在机架 1 上,所述工作台 2 上设有第一固定轴 6 和第二固定轴 7,所述第二固定轴 7 下部连接有滑块 8,所述工作台 2 上设有与所述滑块 8 相配合的滑轨 9,所述滑块 8 内设有固定机构 10,所述滑轨 9 底部设有与所述固定机构 10 相配合的固定卡槽 11,所述工作台 2 的中部部位设有液压缸 12,所述液压缸 12 的输出端与压接头 5 相抵,所述压接头 5 上设有弹力机构 13,所述弹力机构 13 上设有用于固定管件的管件固定套 14。

[0018] 所述管件固定套 14 由第一固定套 15 和第二固定套 16 组成,所述第一固定套 15 上设有第一卡扣 17,所述第二固定套 16 上设有与所述第一卡扣 17 相配合的第二卡扣 18,所述压接头 5 前端与第二固定套 16 相抵,且压接头 5 前端呈圆弧状。

[0019] 所述主定位轮 4 安装在第一固定轴 6 上,所述副定位轮 4 安装在第二固定轴 7 上,所述工作台 2 上设有液压装置 19,所述液压装置 19 的输出端连接有活塞杆 20,所述活塞杆 20 前端设有支撑块 21。

[0020] 所述主定位轮 3 与副定位轮 4 之间设有管件 22,且通过管件固定套 14 固定。

[0021] 所述弹力机构 13 由多个弹簧片组成。

[0022] 本实用新型的有益效果有:1. 结构简单,使用、安装方便,操作简单,适用范围广;2. 弯管角度可调节、质量好,效率高,成本低,使用寿命长,具有安全可靠的作用。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

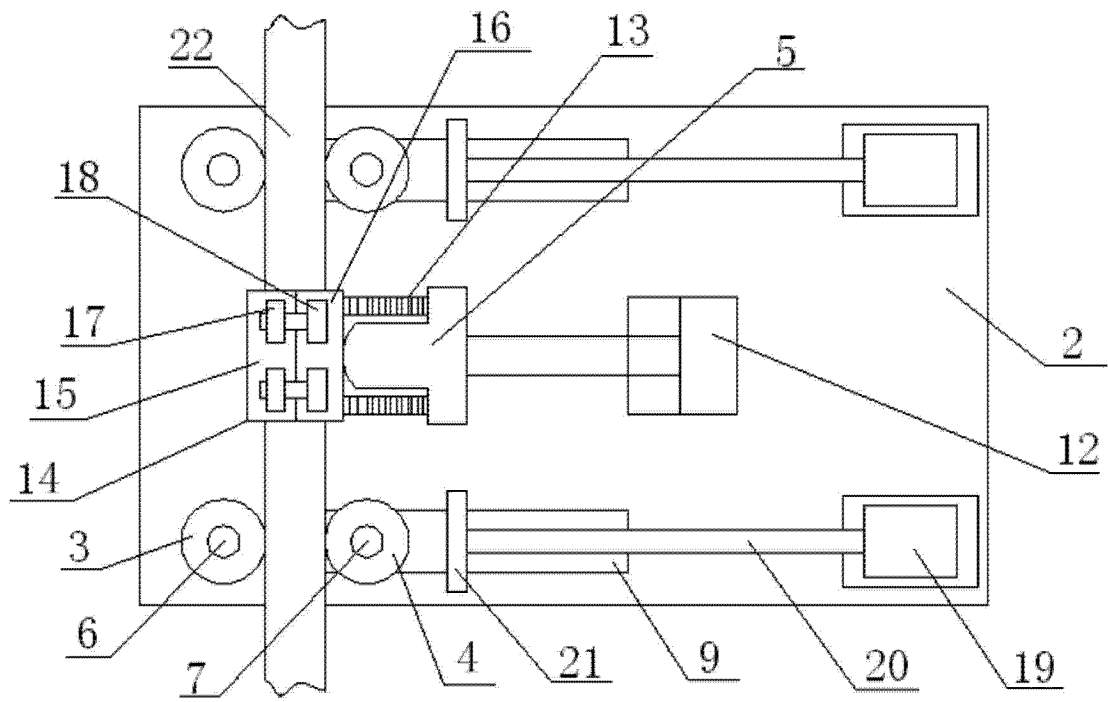


图 1

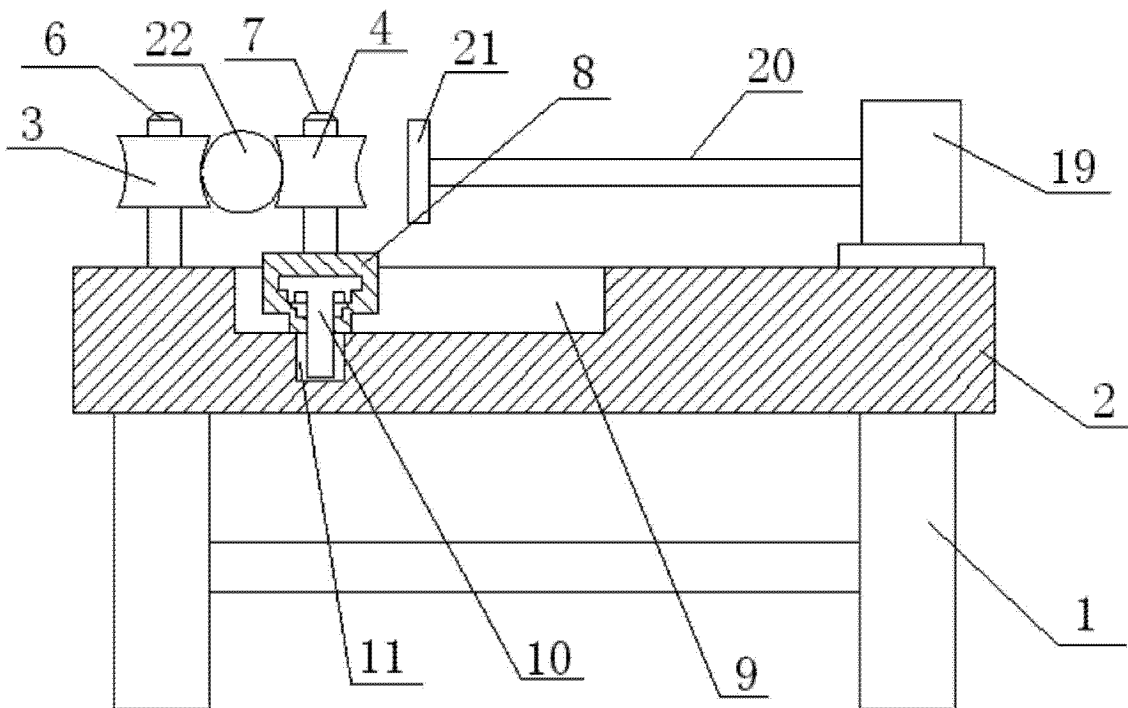


图 2