



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203601374 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320637561. 3

(22) 申请日 2013. 10. 13

(73) 专利权人 唐建木

地址 241100 安徽省芜湖市新芜经济开发区
纬二路

(72) 发明人 唐建木

(51) Int. Cl.

B62D 7/18 (2006. 01)

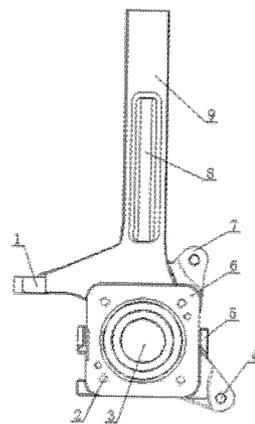
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

具有加长上摆臂的转向节

(57) 摘要

一种具有加长上摆臂的转向节, 包括转向节主体、设置在转向节主体上的转向轴孔、转向臂、上摆臂, 其技术要点是: 所述转向节主体为圆角正方形, 转向节主体的四角分别设有一轮毂装配孔, 转向轴孔设置在转向节主体中央, 转向节主体左、右两侧分别设有支撑座, 转向臂与上摆臂构成 L 形结构, L 型结构的拐角部与转向节主体的上部相连, 转向节主体的右上与右下分别设有带有支架装配孔的耳部。具有加工工艺性好、强度高等优点。



1. 一种具有加长上摆臂的转向节,包括转向节主体、设置在转向节主体上的转向轴孔、转向臂、上摆臂,其特征在于:所述转向节主体为圆角正方形,转向节主体的四角分别设有一轮毂装配孔,转向轴孔设置在转向节主体中央,转向节主体左、右两侧分别设有支撑座,转向臂与上摆臂构成 L 形结构,L 型结构的拐角部与转向节主体的上部相连,转向节主体的右上与右下分别设有带有支架装配孔的耳部。

2. 根据权利要求 1 所述的具有加长上摆臂的转向节,其特征在于:所述轮毂装配孔上设有防尘垫。

3. 根据权利要求 1 所述的具有加长上摆臂的转向节,其特征在于:所述上摆臂上设有加强槽。

具有加长上摆臂的转向节

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车配件,特别是一种具有加长上摆臂的转向节。

背景技术

[0002] 转向节是汽车转向桥上的主要零件之一,虽然现有的转向节其种类繁多、形状各异,尤其在材料的选用上、加工工艺上及热处理方法上都各不相同。但是,现有技术的转向节存在诸多缺陷。在汽车行驶状态下,它承受着多变的冲击载荷。通常要求其具有高强度,同时为降低生产成本,在保证加工精度与强度的前提下应便于加工。若无法满足精度要求,不但与转向系的装配接合性差,而且无法轻便地转动转向盘,在颠簸崎岖的路面方向性不平稳,易引发事故。若强度不达标,又极易损坏。为了解决上述问题,有必要对其进行必要的改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种加工工艺性好、强度高的具有加长上摆臂的转向节。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:该具有加长上摆臂的转向节包括转向节主体、设置在转向节主体上的转向轴孔、转向臂、上摆臂,其技术要点是:所述转向节主体为圆角正方形,转向节主体的四角分别设有一轮毂装配孔,转向轴孔设置在转向节主体中央,转向节主体左、右两侧分别设有支撑座,转向臂与上摆臂构成L形结构,L型结构的拐角部与转向节主体的上部相连,转向节主体的右上与右下分别设有带有支架装配孔的耳部。

[0005] 所述轮毂装配孔上设有防尘垫。

[0006] 所述上摆臂上设有加强槽。

[0007] 本实用新型具有的优点及积极的技术效果是:转向臂与上摆臂构成L形结构,L型结构的拐角部与转向节主体的上部相连,转向节主体左、右两侧分别设有支撑座,便于加工,同时提高转向节的强度。转向节主体的右上与右下分别设有带有支架装配孔的耳部,加工过程中可使转向节稳定的固定在夹具上,提高了生产效率。转向节主体的四角分别设有一轮毂装配孔,便于将转向节组装在汽车内,同时提高了转向节的韧性。

附图说明

[0008] 以下结合附图对本实用新型作进一步描述。

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中序号说明:1 转向臂、2 轮毂装配孔、3 转向轴孔、4 支架装配孔、5 支撑座、6 转向节主体、7 耳部、8 加强槽、9 上摆臂。

具体实施方式

[0011] 根据图1详细说明本实用新型的具体结构。该具有加长上摆臂的转向节包括转向

节主体 6、设置在转向节主体 6 上的转向轴孔 3、转向臂 1、上摆臂 9 等部分。其中,转向节主体 6 为圆角正方形,转向节主体 6 的四角分别设有一轮毂装配孔 2,轮毂装配孔 2 上设有防尘垫。转向轴孔 3 设置在转向节主体 6 中央,转向节主体 6 左、右两侧分别设有支撑座 5,转向臂 1 与上摆臂 9 构成 L 形结构,L 型结构的拐角部与转向节主体 6 的上部相连,转向节主体 6 的右上与右下分别设有带有支架装配孔 4 的耳部 7。上摆臂 9 上设有加强槽 8,不但节省了原料用量,而且提高了转向节的韧性,提高了使用寿命。

[0012] 本实用新型的具有加长上摆臂的转向节为铸件,在各项强度经过试验已经满足的状态下,可以缩短开发周期,节约开发成本,铸件材料易加工产品的加工周期缩短,加工难度降低,加工成本减少,不易变形,质量稳定性和一致性大大提高,因此大幅度提高了产品的性价比。

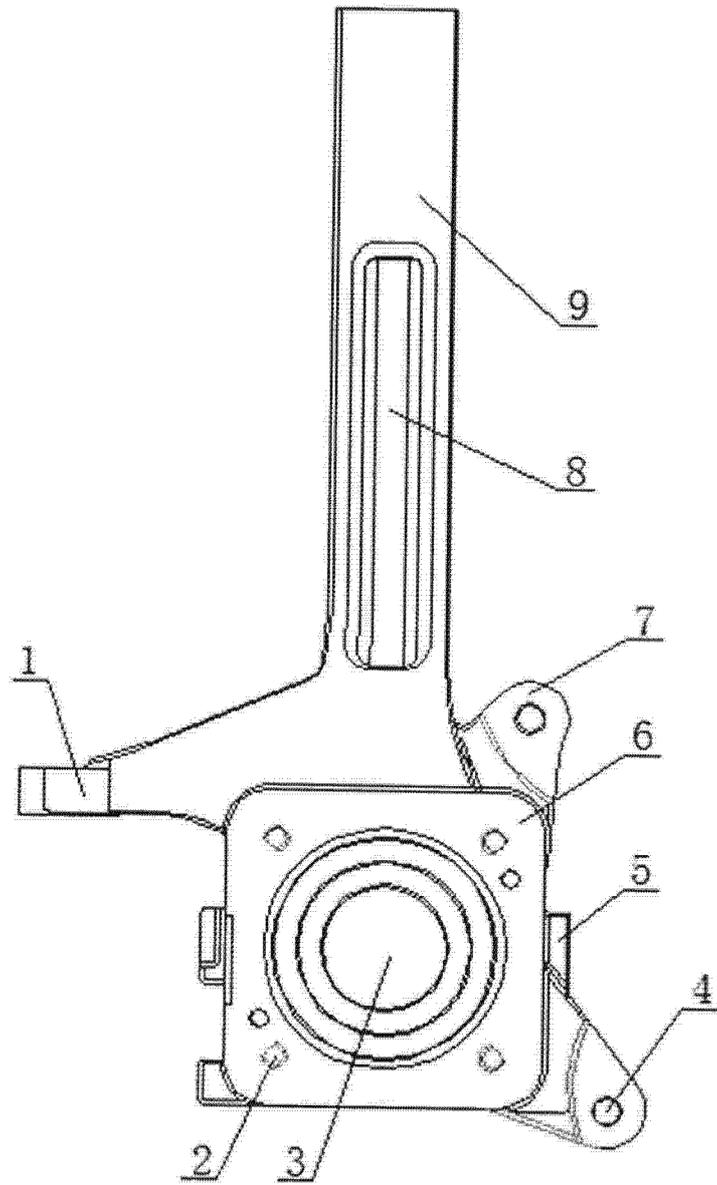


图 1