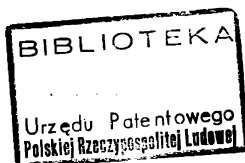


Opublikowano dnia 10 maja 1956 r.



P 286 11/18

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38751

Kl. 80 a, 39

Łódzkie Zakłady Ceramiki Emulwanej w Andrespolu*)

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Andrespol k. Łodzi, Polska

Urządzenie do obróbki powierzchni niewypalonych kafli

Patent trwa od dnia 28 marca 1955 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do obróbki powierzchni kafli środkowych o powierzchni kwadratowej, po wstępnym ich uformowaniu i podsuszeniu, a przed ich wysuszeniem ostatecznym, pokryciem polewą i wypaleniem.

Po uformowaniu i wstępnym podsuszeniu kafli, posiadają one powierzchnię nierówną, którą wyrównuje się ręcznie za pomocą klepaczek, a następnie nadaje się pożądany kształt obrzeżom skośnym. Obróbka ta wymaga ciężkiej pracy fizycznej, jest bardzo mało wydajna i nie daje gwarancji ujednolajnienia powierzchni i kształtu kafli.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki powierzchni kafli niewypalonych, które znacznie przyspiesza cykl produkcyjny i umożliwia jednocześnie wytwarzanie kafli tak gładkich, jak i deseniowych.

Urządzenie według wynalazku jest przedstawione schematycznie i przykładowo na rysunku,

na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — w przekroju poprzecznym.

W ramie 1 obudowy osadzone jest koło napędowe 2, obracane za pomocą silnika 3 i poruszające łańcuch bez końca 4, na którym osadzone są w określonych odstępach platformy 5. Łańcuch 4 z drugiej strony urządzenia jest prowadzony za pomocą koła prowadniczego 6, które jest osadzone przesuwnie, tak iż służy jednocześnie jako naprężacz łańcucha 4. Uformowane i wstępnie podsuszone kafle 7, włożone do specjalnej ramki 8, są układane na pochylni 9, z której są zabierane za pomocą platformy 5, na której ramki 8 osiadają nieruchomo. Załadowana platforma przechodzi przez czujnik 10, który samoczynnie wyłącza prąd dopływający

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Mirosław Ksenik,

do silnika 3 w razie nieprawidłowego osadzenia się ramki 8 na platformie 5. Następnie kafeł przesuwany jest pod czterema wałkami, z których wałek 11 wygładza powierzchnię i skośnie ukosy kafeł. Wałek 11 jest zaopatrzony w nóż tarczowy, który obcina dwa brzozy kafeł. Drugi wałek 12 jeszcze dokładniej wyrównuje powierzchnię kafeł i nadaje ukosom ostateczny kąt. Na platformie 5 osadzony jest grzybek 13, przymocowany do trzpienia 14. Na dole trzpienia 14 osadzone jest nieruchomo koło zębate 15. Przy przejściu platformy 5 wałek 12 do wałka 16, koło zębate 15 natrafia na zębatkę 17, która obraca przy tym trzpień 14 wraz z grzybkiem 13, ramką 8 i kafelem 7 o 90°. Obrócony o 90° kafeł 8 przesuwany jest pod wałkiem 16, który dalej gładzi powierzchnię i pozostałe dwa ukosy. Powierzchnia toczna wałka 16 jest odpowiednio ukształtowana do wyciskania wzoru zdobniczego na powierzchni kafeł. Przy wyrobie kafeł gładkich, wałek ten zostaje wyłączony z cyklu produkcyjnego. Ostatni wałek 18 obcina masę rozsunętą przy nadawaniu wzoru zdobniczego za pomocą wałka 16 i ostatecznie wygładza ukosy. Wałki 11, 12, 16 i 18 posiadają osie 19, osadzone w łożyskach przesuwne, w celu umożliwienia regulacji odstępów wałków od powierzchni kafeł. Przy podchodzeniu platformy 5 pod

pochylnię rozładowczą 20 osiada na niej ramka 8 wraz z kafelem 7 i zsuwa się po niej w dół, a platforma 5 posuwa się dalej na łańcuchu 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do obróbki powierzchni niewypalonych kafeł, znamienne tym, że w ramie (1) obudowy osadzone jest koło napędowe (2), napędzane za pomocą silnika (3) i poruszające łańcuch bez końca (4), na którym osadzone są platformy (5), przechodzące pod pochylnią załadowczą (9), pod wałkami obróbczymi (11, 12, 16 i 18) oraz pod pochylnią rozładowczą (20).
2. Urządzenie według zastr. 1, znamienne tym, że na platformie (5) osadzony jest grzybek (13), przymocowany do trzpienia (14), na dole którego umocowane jest koło zębate (15), zahaczające o zębatkę (17), umieszczoną pomiędzy wałkami (12 i 16) i obracającą grzybek (13) wraz z ramką (8) i kafelem (7) o 90°.

Łódzkie Zakłady Ceramiki Budowlanej w Andrespolu
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

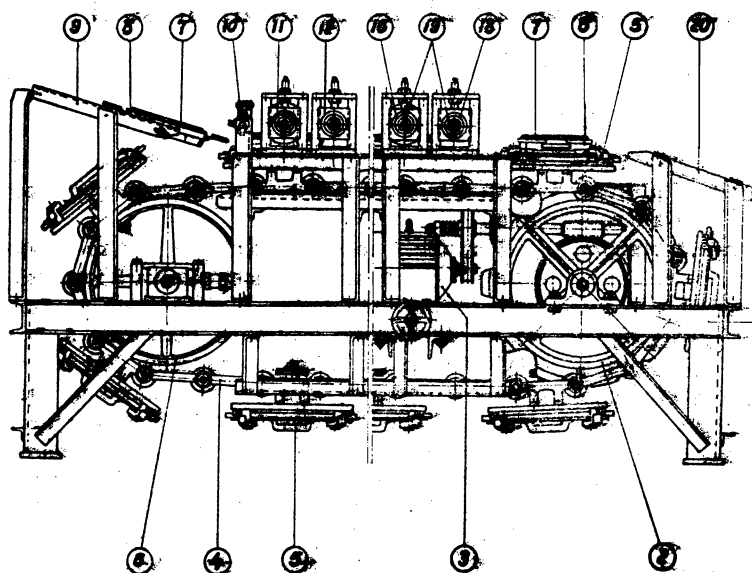


Fig. 1

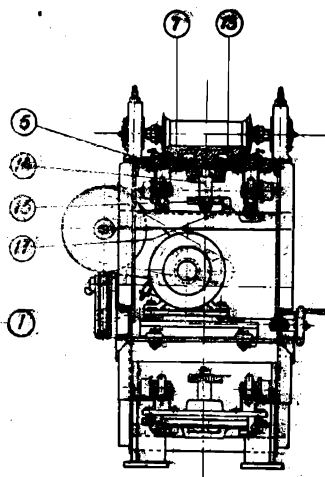


Fig. 2