



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212860802 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 02

(21) 申请号 202021304802.9

(22) 申请日 2020.07.06

(73) 专利权人 江西天时彩印有限公司

地址 330006 江西省南昌市青山湖区京东
镇黄城工贸城7号楼

(72) 发明人 袁萃

(74) 专利代理机构 北京圣州专利代理事务所
(普通合伙) 11818

代理人 王振佳

(51) Int.Cl.

B41F 21/00 (2006.01)

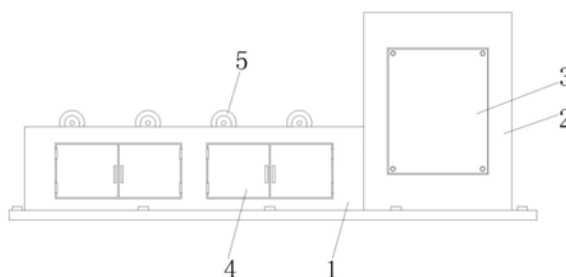
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种机组式多色印刷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种机组式多色印刷机，包括第一机体、位于第一机体一侧的第二机体和输送辊，所述第一机体和第二机体均呈矩形箱体结构，所述第一机体一侧面通过螺栓与该第二机体连接，所述第一机体和第二机体呈卧式L结构，所述第二机体呈倒置U形结构，所述输送辊横向置于所述第二机体的内部，所述输送辊的中心轴两端均通过轴承连接有固定块，两组所述固定块相对一侧面两端分别焊接有连接板，所述输送辊周侧两端对称套接有限位夹持板，两组所述限位夹持板分别朝向两组连接板的一侧均对称连接有电动伸缩杆。该机组式多色印刷机，不仅便于印刷纸的限位夹持，防止输送偏移，提高输送收卷的整齐度和美观度，且满足不同位置的输送。



1. 一种机组式多色印刷机,包括第一机体(1)、位于第一机体(1)一侧的第二机体(2)和输送辊(7);

其特征在于:所述第一机体(1)和第二机体(2)均呈矩形箱体结构,所述第一机体(1)一侧面通过螺栓与该第二机体(2)连接,所述第一机体(1)和第二机体(2)呈卧式L结构;

所述第二机体(2)呈倒置U形结构,所述输送辊(7)横向置于该第二机体(2)的内部,所述输送辊(7)的中心轴两端均通过轴承连接有固定块(9),两组所述固定块(9)相对一侧面两端分别焊接有连接板(13),所述输送辊(7)周侧两端对称套接有限位夹持板(10),两组所述限位夹持板(10)分别朝向两组连接板(13)的一侧均对称连接有电动伸缩杆(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种机组式多色印刷机,其特征在于:所述第二机体(2)顶端面内壁中间位置通过螺栓纵向安装有液压升降杆(12),所述液压升降杆(12)的底部伸缩端固定焊接有呈倒置的U形推杆(11),两组所述U形推杆(11)的底部两端分别与两组固定块(9)顶面焊接。

3. 根据权利要求2所述的一种机组式多色印刷机,其特征在于:所述第二机体(2)底端两侧内壁均焊接有固定板(6),两组所述固定板(6)顶端面中间位置均纵向焊接有定位杆(8),两组所述定位杆(8)的顶端均与该第二机体(2)顶端面内壁焊接,两组所述定位杆(8)分别与两组该固定块(9)纵向贯穿连接。

4. 根据权利要求1所述的一种机组式多色印刷机,其特征在于:所述第一机体(1)顶端面呈开口设置,且在所述第一机体(1)的顶端内壁之间对称设置有N组辅助辊(5),所述辅助辊(5)两端均套接有连接支座,且连接支座与该第一机体(1)顶面焊接。

5. 根据权利要求4所述的一种机组式多色印刷机,其特征在于:所述第一机体(1)一侧面底部对称设置有两组配电柜(4),所述第二机体(2)一侧面通过螺栓安装有拆卸板(3)。

6. 根据权利要求1所述的一种机组式多色印刷机,其特征在于:两组所述限位夹持板(10)相对一侧面均粘接有橡胶防护垫(15),两组所述橡胶防护垫(15)均与输送辊(7)贯穿连接。

一种机组式多色印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型属于印刷机技术领域，具体涉及一种机组式多色印刷机。

背景技术

[0002] 印刷文字和图像的机器。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成。它的工作原理是：先将要印刷的文字和图像制成印版，装在印刷机上，然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方，再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上，从而复制出与印版相同的印刷品。印刷机的发明和发展，对于人类文明和文化的传播具有重要作用。

[0003] 本实施例以机组式多色印刷机为例，现有的印刷机在输送收卷时，通常采用输送辊进行传输，但是由于缺少夹持定位结构，很容易出现以下问题：(1) 输送印刷纸张时，收卷缠绕容易跑偏，影响缠绕；(2) 不能满足不同位置的安装使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种机组式多色印刷机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种机组式多色印刷机，包括第一机体、位于第一机体一侧的第二机体和输送辊；

[0006] 所述第一机体和第二机体均呈矩形箱体结构，所述第一机体一侧面通过螺栓与该第二机体连接，所述第一机体和第二机体呈卧式L结构；

[0007] 所述第二机体呈倒置U形结构，所述输送辊横向置于该第二机体的内部，所述输送辊的中心轴两端均通过轴承连接有固定块，两组所述固定块相对一侧面两端分别焊接有连接板，所述输送辊周侧两端对称套接有限位夹持板，两组所述限位夹持板分别朝向两组连接板的一侧均对称连接有电动伸缩杆。

[0008] 优选的，所述第二机体顶端面内壁中间位置通过螺栓纵向安装有液压升降杆，所述液压升降杆的底部伸缩端固定焊接有呈倒置的U形推杆，两组所述U形推杆的底部两端分别与两组固定块顶面焊接，液压升降杆在第二机体内纵向升降。

[0009] 优选的，所述第二机体底端两侧内壁均焊接有固定板，两组所述固定板顶端面中间位置均纵向焊接有定位杆，两组所述定位杆的顶端均与该第二机体顶端面内壁焊接，两组所述定位杆分别与两组该固定块纵向贯穿连接。

[0010] 优选的，所述第一机体顶端面呈开口设置，且在所述第一机体的顶端内壁之间对称设置有N组辅助辊，所述辅助辊两端均套接有连接支座，且连接支座与该第一机体顶面焊接。

[0011] 优选的，所述第一机体一侧面底部对称设置有两组配电柜，所述第二机体一侧面通过螺栓安装有拆卸板。

[0012] 优选的，两组所述限位夹持板相对一侧面均粘接有橡胶防护垫，两组所述橡胶防

护垫均与输送辊贯穿连接。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点：该机组式多色印刷机，通过设置固定块、连接板、电动伸缩杆、限位夹持板和输送辊，电动伸缩杆在连接板侧伸缩移动，推动限位夹持板在输送辊周侧水平直线移动，与传统结构相比，便于印刷纸的限位夹持，防止输送偏移，提高输送收卷的整齐度和美观度；通过设置液压升降杆、U形推杆、固定块和定位杆，液压升降杆在第二机体内纵向升降，带动U形推杆和固定块下降，使得固定块在定位杆周侧纵向下落，不仅便于输送辊的升降调节，满足不同位置的输送，且便于定位升降；该机组式多色印刷机，不仅便于印刷纸的限位夹持，防止输送偏移，提高输送收卷的整齐度和美观度，且满足不同位置的输送。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的主视图；

[0015] 图2为本实用新型的第二机体结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型的限位夹持板示意图。

[0017] 图中：1第一机体、2第二机体、3拆卸板、4配电柜、5辅助辊、6固定板、7输送辊、8定位杆、9固定块、10限位夹持板、11U形推杆、12液压升降杆、13连接板、14电动伸缩杆、15橡胶防护垫。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种机组式多色印刷机，包括第一机体1、位于第一机体1一侧的第二机体2和输送辊7；

[0020] 所述第一机体1和第二机体2均呈矩形箱体结构，所述第一机体1一侧面通过螺栓与该第二机体2连接，所述第一机体1和第二机体2呈卧式L结构；

[0021] 所述第二机体2呈倒置U形结构，所述输送辊7横向置于该第二机体2的内部，所述输送辊7的中心轴两端均通过轴承连接有固定块9，两组所述固定块9相对一侧面两端分别焊接有连接板13，所述输送辊7周侧两端对称套接有限位夹持板10，两组所述限位夹持板10分别朝向两组连接板13的一侧均对称连接有电动伸缩杆14，电动伸缩杆14在连接板13侧伸缩移动，推动限位夹持板10在输送辊7周侧水平直线移动。

[0022] 具体的，所述第二机体2顶端面内壁中间位置通过螺栓纵向安装有液压升降杆12，所述液压升降杆12的底部伸缩端固定焊接有呈倒置的U形推杆11，两组所述U形推杆11的底部两端分别与两组固定块9顶面焊接，液压升降杆12在第二机体2内纵向升降，带动U形推杆11和固定块9下降。

[0023] 具体的，所述第二机体2底端两侧内壁均焊接有固定板6，两组所述固定板6顶端面中间位置均纵向焊接有定位杆8，两组所述定位杆8的顶端均与该第二机体2顶端面内壁焊接，两组所述定位杆8分别与两组该固定块9纵向贯穿连接，固定块9在定位杆8周侧纵向下

降。

[0024] 具体的,所述第一机体1顶端面呈开口设置,且在所述第一机体1的顶端内壁之间对称设置有N组辅助辊5,所述辅助辊5两端均套接有连接支座,且连接支座与该第一机体1顶面焊接,输送待印刷纸张在N组辅助辊5周侧输送。

[0025] 具体的,所述第一机体1一侧面底部对称设置有两组配电柜4,所述第二机体2一侧面通过螺栓安装有拆卸板3,

[0026] 具体的,两组所述限位夹持板10相对一侧面均粘接有橡胶防护垫15,两组所述橡胶防护垫15均与输送辊7贯穿连接,橡胶防护垫15便于印刷纸的防护。

[0027] 工作原理,该机组式多色印刷机,使用时,第一机体1内的待印刷纸张在N组辅助辊5周侧输送至第二机体2内的输送辊7周侧,电动伸缩杆14在连接板13侧伸缩移动,推动限位夹持板10在输送辊7周侧水平直线移动,限位夹持板10带动橡胶防护垫15对印刷纸张进行夹持限位,液压升降杆12在第二机体2内纵向升降,带动U形推杆11和固定块9下降,固定块9在定位杆8周侧纵向往下降。该机组式多色印刷机,不仅便于印刷纸的限位夹持,防止输送偏移,提高输送收卷的整齐度和美观度,且满足不同位置的输送。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

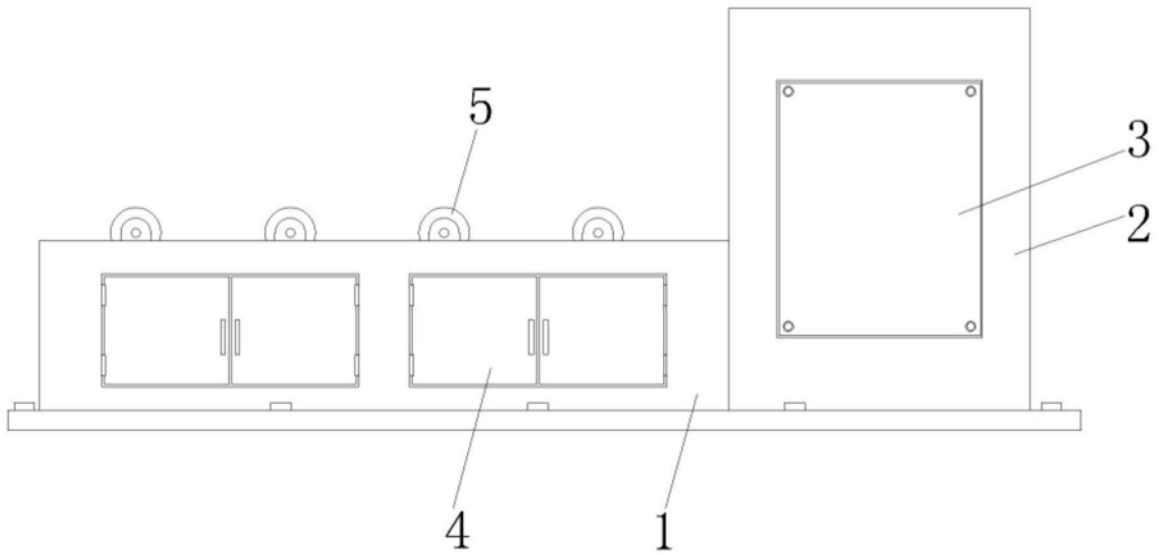


图1

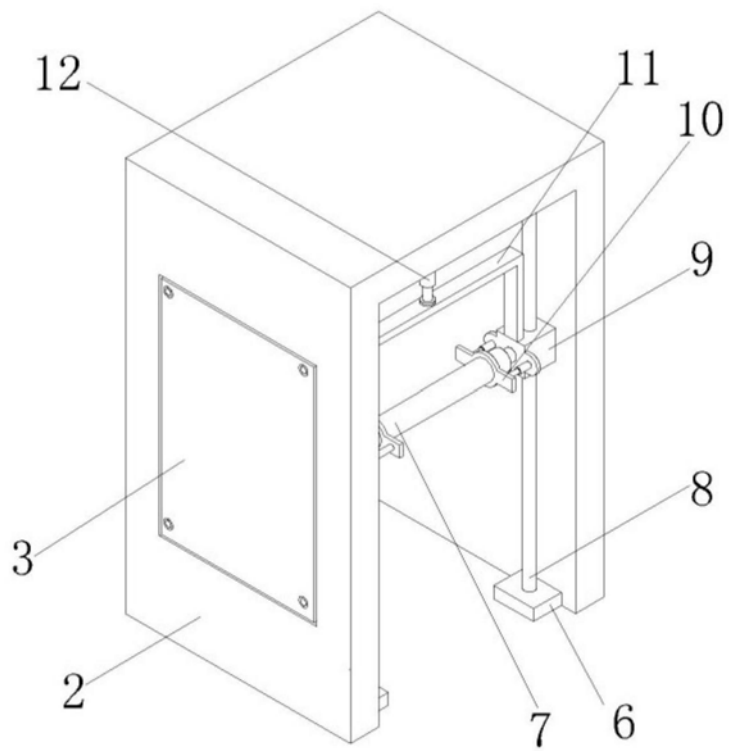


图2

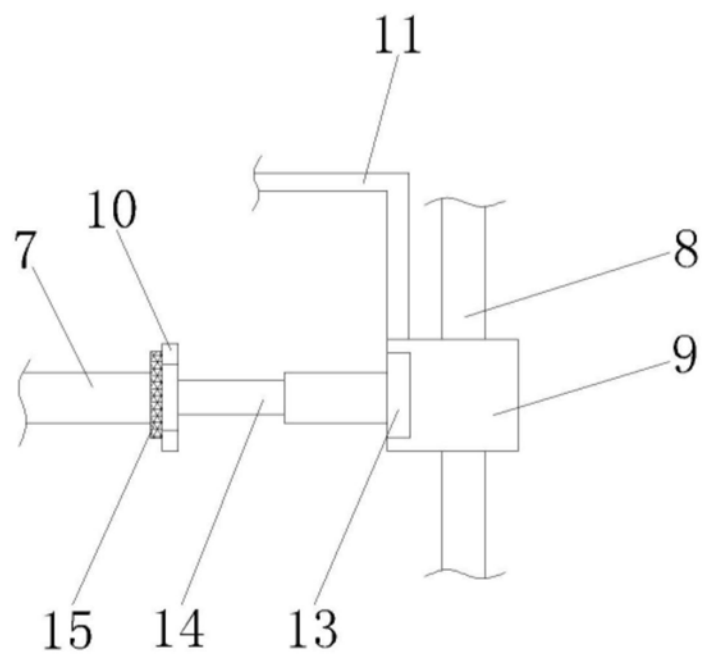


图3