

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 911 467**

51 Int. Cl.:

**F24C 15/16** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.11.2018** **E 18208509 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.04.2022** **EP 3499130**

54 Título: **Dispositivo de calentamiento, en particular horno, con un soporte para productos**

30 Prioridad:

**14.12.2017 DE 202017006437 U**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**19.05.2022**

73 Titular/es:

**GRASS GMBH (100.0%)  
Grass Platz 1  
6973 Höchst, AT**

72 Inventor/es:

**TIEFNIG, ROLAND y  
MAIR, SIMON**

74 Agente/Representante:

**VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro**

**ES 2 911 467 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Dispositivo de calentamiento, en particular horno, con un soporte para productos

5 La invención se refiere a un dispositivo de calentamiento, en particular horno, con una carcasa que incluye un espacio interior que puede calentarse, en donde el espacio interior está delimitado en el lado trasero por una pared trasera y en el lado delantero por una puerta, que en una posición de cierre cierra una abertura de la carcasa que permite el acceso al espacio interior, y con al menos un soporte para productos que está fijado de manera integral con la carcasa en una posición de uso.

10 Los dispositivos de calentamiento de este tipo, por ejemplo hornos, tienen una carcasa que incluye un espacio interior que puede calentarse, que puede designarse también como mufla o bien mufla del horno. La carcasa está constituida por material estable frente al calor, por ejemplo material de acero. En el caso de dispositivos de calentamiento convencionales se encuentran en las paredes laterales de la carcasa listones de ajuste de inserción para soportes para productos, en el caso de un horno soportes para productos que van a cocerse en forma de bandejas de horno o rejillas de parrilla. El dispositivo de calentamiento está delimitado en el lado delantero por una puerta, que por regla general está configurada como elemento rebatible que oscila alejándose hacia abajo. Tras la apertura de la puerta está accesible el espacio interior de la carcasa y el soporte para productos puede extraerse junto con el producto. Durante la extracción del soporte para productos, en particular la bandeja de horno, se agarra el borde delantero de la bandeja de horno y se extrae la bandeja de horno. La extracción de la bandeja de horno se realiza con frecuencia con una sola mano, de manera que existe el problema de que la bandeja de horno tras abandonar el listón de ajuste de inserción pueda volcarse o durante la extracción se ladee en las paredes laterales de la carcasa.

25 El estado de la técnica relevante se conoce por los documentos DE 10 2009 047017 A1, US 6 067 981 A, DE 10 2009 029463 A1, US 2014/026882 A1, KR 200 185 398 Y1, CA 1 185 930 A y DE 198 25 323 A1, en donde las características del preámbulo de la reivindicación 1 se conoce por el documento mencionado en primer lugar.

30 Por lo tanto el objetivo de la invención es crear un dispositivo de calentamiento del tipo mencionado anteriormente, que pueda manejarse de manera más sencilla en comparación con dispositivos de calentamiento convencionales.

35 Este objetivo se consigue mediante un dispositivo de calentamiento con las características de la reivindicación independiente 1. Perfeccionamientos de la invención se presentan en las reivindicaciones dependientes. El dispositivo de calentamiento de acuerdo con la invención se caracteriza por que para la fijación en el lado de la carcasa están presentes medios de acoplamiento, mediante los cuales está fijado el al menos un soporte para productos a la pared trasera. La fijación en el lado de la carcasa del soporte para productos se realiza por tanto no como en el estado de la técnica por medio de listones de ajuste de inserción, sino que la fijación tiene lugar en la pared trasera de la carcasa. Un ladeo del soporte para productos en las paredes laterales de la carcasa durante la extracción está prácticamente descartado.

40 De acuerdo con la invención, la fijación en el lado de la carcasa del soporte para productos se realiza exclusivamente en la pared trasera, de modo que el soporte para productos fijado a la pared trasera en la posición de uso sobresale a modo de brazo en voladizo hacia delante en dirección de la abertura de la carcasa. De manera conveniente, el soporte para productos en su posición de funcionamiento no tiene ningún contacto con las paredes laterales de la carcasa. La fijación del soporte para productos se realiza por tanto según esto en la pared trasera evitando las paredes laterales.

50 En la invención presentan los medios de acoplamiento al menos un elemento de gancho y al menos un soporte de enganche para el sujeción separable del elemento de gancho. El al menos un elemento de gancho podría designarse también como gancho de enganche.

55 De manera conveniente está dispuesto el al menos un elemento de gancho en el soporte para productos y el soporte de enganche en la pared trasera. De manera conveniente están previstos varios elemento de gancho en el soporte para productos, por ejemplo dos elementos de gancho, que están dispuestos en el borde trasero del soporte para productos en dirección de extracción, en particular con distancia transversal relativamente grande uno con respecto a otro, por ejemplo podría estar asignado un elemento de gancho a un borde lateral y el otro elemento de gancho al otro borde lateral del soporte para productos. Los elementos de gancho pueden estar configurados como piezas constructivas separadas del soporte para productos, que están fijadas al soporte para productos mediante medios de fijación adecuados, en particular están fijadas de manera separable. Como alternativa sería concebible sin embargo también, configurar los elementos de gancho en una sola pieza en el soporte para productos.

60 La configuración de los elementos de gancho como piezas constructivas separadas ofrece sin embargo la ventaja de que soportes para productos convencionales pueden reequiparse con los elementos de gancho.

65 De acuerdo con la invención está configurada la pared trasera como pared de separación situada delante de una pared trasera exterior en dirección de la abertura de la carcasa, que está guiada de manera móvil mediante medios guía entre una posición de funcionamiento que se encuentra en la zona de la pared trasera exterior y una posición de cierre

extraída en la zona de la abertura de la carcasa, que cierra esencialmente por completo la abertura de la carcasa. Cuando la puerta se abre y se extrae el soporte para productos, la pared de separación cierra el espacio interior o bien espacio hueco del dispositivo de calentamiento de nuevo y se pierde únicamente una vez todo el volumen del espacio interior de aire calentado.

5 La pared de separación actúa en su posición de cierre como un tipo de puerta o cierre y permite por un lado que el soporte para productos pueda extraerse de manera cómoda o bien pueda trabajarse con la puerta abierta sin que fluya hacia fuera aire caliente adicionalmente del espacio interior. El espacio interior detrás de la pared de separación puede llevarse inmediatamente de nuevo a temperatura, aunque la puerta esté abierta.

10 De acuerdo con la invención, la pared de separación está acoplada por medio de medios de acoplamiento con el al menos un soporte para productos de manera que la pared de separación pueda moverse mediante la extracción del soporte para productos desde la posición de funcionamiento hacia la posición de cierre. La manipulación en el soporte para productos, tal como es el caso de todos modos en los dispositivos de calentamiento corrientes, provoca el desplazamiento de la pared de separación desde su posición de funcionamiento hacia la posición de cierre. En la posición de cierre se encuentra la pared de separación en la zona de la abertura de la carcasa y cierra esta esencialmente por completo, lo que implica que el soporte para productos se encuentra al menos parcialmente, en particular casi por completo fuera de la carcasa y por tanto pueda extraerse de manera cómoda, por ejemplo también puede agarrarse lateralmente, antes de que este se desmonte de la pared de separación.

20 En la invención, el elemento de gancho y el soporte de enganche asignado en la posición de uso enganchada del soporte para productos forman un cojinete giratorio para el soporte para productos, de manera que el soporte para productos puede girarse en la posición de uso hacia arriba en dirección de una cubierta superior de la carcasa. Si el soporte para productos debiera encontrarse en su posición de extracción esencialmente por completo fuera de la carcasa y la puerta abierta, en particular el elemento rebatible del horno, se cerrara accidentalmente por descuido del usuario, el soporte para productos puede girarse por tanto alejándose hacia arriba, de manera que se evita un daño de la puerta y del soporte para productos. En el caso de dispositivos de calentamiento convencionales, en particular hornos existe este problema concretamente, en caso de que el soporte para productos se extraiga solo una parte del listón de ajuste de inserción asignado y entonces la puerta se cierre por descuido, de manera que se ladea el soporte para productos en el listón de ajuste de inserción y forma una firme resistencia para la puerta que se cierra.

30 En un perfeccionamiento de la invención, el soporte de enganche en la pared trasera, en particular pared de separación, presenta varios elementos de enganche dispuestos en dirección vertical de la pared trasera con distancia vertical uno con respecto a otro para enganchar un elemento de gancho asignado.

35 De manera conveniente, los elementos de enganche están dispuestos en al menos una ranura de sujeción configurada en la pared trasera, que discurre en dirección vertical e imponen la anchura de ranura de la ranura de sujeción. En el caso de varios elementos de gancho están previstas también varias ranuras de sujeción, por ejemplo en el caso de dos elementos de gancho dos ranuras de sujeción asignadas en la pared trasera o bien pared de separación.

40 De manera conveniente, los elementos de enganche están configurados a modo de pasador, por tanto pueden designarse como pernos de enganche o pasadores de enganche. De manera especialmente preferente, en el caso de la configuración de los elementos de gancho como piezas constructivas separadas del soporte para productos, el al menos un elemento de gancho está configurado de manera que presenta una sección de base fijada por medio de medios de fijación en una interfaz de fijación al soporte para productos y una sección de enganche sigue en dirección longitudinal del elemento de gancho a este, que sobresale desde el borde interior del soporte para productos hacia atrás.

50 De manera conveniente se encuentra la interfaz de fijación en la zona de un borde longitudinal del soporte para productos.

En un perfeccionamiento de la invención, el dispositivo de calentamiento está configurado como horno.

55 De manera especialmente preferente, el al menos un soporte para productos está configurado a modo de bandeja o rejilla, en particular una bandeja de horno y/o rejilla de parrilla.

Un ejemplo de realización preferido de la invención está representado en el dibujo y se explica en más detalle a continuación. En el dibujo, muestran:

60 la figura 1 una representación en perspectiva de un ejemplo de realización preferido del dispositivo de calentamiento de acuerdo con la invención, en donde la pared de separación del dispositivo de calentamiento se encuentra en la posición de cierre,

la figura 2 una representación en perspectiva de la pared de separación con soporte para productos acoplado,

65 la figura 3 una representación ampliada del detalle X de la figura 2,

la figura 4 una representación nuevamente ampliada del detalle Y de la figura 3.

5 Las figuras 1 a 4 muestran un ejemplo de realización preferido del dispositivo de calentamiento 11 de acuerdo con la invención. El dispositivo de calentamiento 11 se explica a continuación en el caso de ejemplo horno, en particular horno para hornear. En principio podría usarse la invención sin embargo también en caso de un hervidor a vapor o un microondas.

10 Como se muestra en particular en la figura 1, el dispositivo de calentamiento 11 presenta una carcasa 12, que en el caso de un horno podría designarse también como mufla o bien mufla del horno. La carcasa 12 está configurada en el caso regular y también en el caso de realización descrito en forma de cuadrado o de manera cúbica. Está constituida por material resistente al calor, en particular material de acero.

15 La carcasa 12 incluye un espacio interior 13 que puede calentarse, que está delimitado en el lado trasero por una pared trasera 14 y en el lado delantero por una puerta 15. En el caso de la puerta 15 se trata en el caso de ejemplo mostrado de un elemento rebatible de horno, que en una posición de cierre cierra el acceso al espacio interior 13. La carcasa 12 comprende además dos paredes laterales 16a, 16b opuestas una con respecto a otra, una base 17 y una pared de cubierta 18 opuesta a esta.

20 En la carcasa 12 está alojado al menos un soporte para productos 19 para producto que va a calentarse. El soporte para productos 19 está mostrado a modo de ejemplo en forma de una bandeja de horno, que tiene una sección de apoyo 20 y una sección de borde 21 elevada, que discurre alrededor de la sección de apoyo 20.

25 En el espacio interior 13 de la carcasa 12 está dispuesta una pared de separación 22, que está guiada de manera móvil mediante medios guía 23 entre una posición de funcionamiento 24 que se encuentra en la zona de la pared trasera 14 y una posición de cierre 26 extraída en la zona de la abertura de la carcasa 25, que cierra esencialmente por completo la abertura de la carcasa 25.

30 Tal como se muestra en particular en las figuras 1 y 2, la pared de separación 22 está configurada a modo de placa y está constituida igualmente por material de acero.

35 La pared de separación 22 tiene una forma rectangular y cierra la abertura de la carcasa 25 igualmente rectangular en la posición de cierre 26 prácticamente por completo, de manera que el espacio interior 13 que se encuentra entonces en la posición de cierre 26 detrás de la pared de separación 22 puede llevarse de nuevo directamente hasta la temperatura.

Tal como ya se ha mencionado, la pared de separación 22 está guiada de manera móvil por medio de medios guía 23 entre la posición de funcionamiento 24 y la posición de cierre.

40 Como se muestra en particular en la figura 2, los medios guía 23 están configurados de modo que están fijados por un lado a la pared trasera 14 de la carcasa 12 y por otro lado a la pared de separación 22. En este sentido no tiene lugar ningún contacto con las paredes laterales 16a, 16b.

45 Como se muestra en particular en la figura 2, los medios guía 23 comprenden dos unidades guía 27a, 27b, que están unidas en cada caso con distancia transversal una con respecto a otra por un lado con la carcasa 12 y por otro lado con la pared de separación 22.

50 Las unidades guía 27a, 27b tienen en cada caso un vástago guía 29a, 29b que está constituido por varios brazos guía 28a, 28b, que puede moverse a modo de acordeón y a este respecto guía la pared de separación 22 entre la posición de funcionamiento 24 y la posición de cierre 26.

Los brazos guía 28a, 28b están configurados como brazos giratorios unidos entre sí de manera giratoria.

55 Los vástagos guía 29a, 29b tienen en cada caso dos brazos giratorios, de los que un primer brazo giratorio está colocado de manera giratoria alrededor de un primer eje de giro 30a en el lado de la carcasa y un segundo brazo giratorio alrededor de un segundo eje de giro 30b en el lado del soporte para productos, y en donde los dos brazos giratorios están unidos entre sí de manera giratoria a través de un tercer eje de giro 30c.

60 A los medios guía 23 está presente además un dispositivo de sincronización (no representado) para la sincronización del movimiento de las unidades guía 27a, 27b durante el movimiento de desplazamiento del soporte para productos 19 acoplado en las unidades guía a través de la pared de separación 22.

65 Tal como ya se ha mencionado, la pared de separación 22 está acoplada por medio de medios de acoplamiento 31 con el al menos un soporte para productos 19 en forma de bandeja de horno de manera que la pared de separación 22 pueda moverse mediante la extracción del soporte para productos 19 desde la posición de funcionamiento hacia la posición de cierre 26.

Los medios de acoplamiento 31 comprenden dos elementos de gancho 32a, 32b en el soporte para productos 19 y soportes de enganche 33a, 33b asignados en la pared de separación 22 para la sujeción separable de los elementos de gancho 32a, 32b.

5 Tal como se muestra en particular en las figuras 3 y 4, los elementos de gancho 32a, 32b están fijados por medio de medios de fijación en interfaces de fijación 35a, 35b asignadas a la bandeja de horno. Los elementos de gancho 32a, 32b están configurados como piezas constructivas separadas con respecto a la bandeja de horno. Los elementos de gancho 32a, 32b tienen en cada caso una sección de base 36a, 36b, que está en contacto en la interfaz de fijación 10 35a o bien 35b asignada con el lado inferior de la sección de borde 21 de la bandeja de horno. Una respectiva sección de base 35a, 35b está configurada a modo de tiras y está puesta como un tipo de lengüeta en el lado inferior de la sección de borde 21.

15 Como se muestra en particular en la figura 4, la sección de base 36a, 36b tiene varios orificios de montaje 37, por ejemplo dos en total, a través de los cuales se introducen tornillos de fijación 39 guiados en orificios de fijación 38 asignados a través de la sección de borde. Con ayuda de los tornillos de fijación 39 dado el caso con el uso de tuercas correspondientes (no mostradas) pueden atornillarse las secciones de base 36a, 36b en el lado inferior de la sección de borde 21 de la bandeja de horno. Como alternativa a una unión atornillada sería posible también una unión remachada entre la bandeja de horno y la sección de base de los elementos de gancho 32a, 32b. Como se muestra 20 en particular en la figura 4, los elementos de gancho 32a, 32b tienen en cada caso adicionalmente a la sección de base 36a, 36b una sección de enganche 41a, 41b que sigue en dirección longitudinal del elemento de gancho 32a, 32b a este, que sobresale desde el borde trasero de la bandeja de horno hacia atrás. La sección de enganche 41a, 41b define un gancho abierto hacia abajo, con dos ramas 42, 43, que forman conjuntamente una abertura de enganche 44. Las dos ramas 42, 43 convergen en dirección de su cara superior 45 común, en la que están unidas entre sí en 25 una sola pieza.

Es posible por ejemplo que la rama 42 interior diste de manera inclinada de la sección de base 36a, 36b asignada, por ejemplo en un ángulo de 45 grados y en la cara superior 45 esté unida con la rama 43 exterior, que dista preferentemente de manera esencialmente perpendicular a la orientación de la sección de base 36a, 36b. De manera 30 conveniente se extiende el extremo libre de la rama 43 exterior hasta por debajo del lado inferior de la sección de base 36a, 36b asignada.

En la pared de separación 22 se encuentran dos soportes de enganche 33a, 33b, que se encuentran en la zona de los lados de borde exteriores, que presentan en cada caso varios elementos de enganche 47 que se encuentran uno 35 sobre otro en dirección vertical de la pared de separación 22 para enganchar los elementos de gancho 32 asignados en la bandeja de horno.

Tal como se muestra en particular en las figuras 3 y 4, los elementos de enganche 47 están configurados como pasadores o pernos y están dispuestos en ranuras de sujeción 48a, 48b que pertenecen a los soportes de enganche 40 33a, 33b, que discurren en dirección vertical de la pared de separación 22, en donde estos imponen la anchura de ranura de la ranura de sujeción 48a, 48b asignada.

En el caso del ejemplo mostrado están previstas por tanto en la zona de las dos paredes laterales de la pared de separación 22 en cada caso ranuras de sujeción 48a, 48b que discurren en dirección vertical, en las que están 45 dispuestos tres elementos de enganche 47 que se encuentran uno sobre otro en particular en intervalos regulares.

Dado que la bandeja de horno puede engancharse entonces por medio de los elementos de gancho 22a, 22b con las secciones de enganche 41a, 41b delante en la posición alta, central o baja deseada en los elementos de enganche 47 asignados. 50

Como se muestra en particular en la figura 2, está configurado en la pared de separación 22 al menos un orificio de ventilación 49, en particular un patrón de orificio formado por varios orificios de ventilación, para la aireación y desaireación del espacio interior 13 de la carcasa.

55 En el funcionamiento del horno está cerrada la puerta 15 y la pared de separación 22 se encuentra en su posición de funcionamiento 24 en la zona de la pared trasera 14 de la carcasa 12. El espacio interior 13 se calienta hasta la temperatura correspondiente, de modo que el producto a cocer que se encuentra sobre las bandejas de horno o rejillas de parrilla o similares se lleva a la temperatura correspondiente. Tras finalizar el proceso de cocción se abre la puerta 15 o bien el elemento abatible del horno y la bandeja de horno puede extraerse de la carcasa 12 mediante 60 manipulación, en donde a diferencia de los hornos convencionales no se saca aún de la carcasa 12, sino que la extracción de la bandeja de horno provoca un desplazamiento de la pared de separación 22 desde la posición de funcionamiento 24 hacia la posición de cierre 26, en la que se cierra la abertura de la carcasa 25 esencialmente por completo por la pared de separación 22. El proceso de extracción puede realizarse de manera cómoda con una mano. En la posición de cierre 26 de la pared de separación se encuentra la bandeja de horno en la posición de extracción 65 esencialmente por completo fuera de la carcasa 12, sin embargo está dispuesta aún en la pared de separación 22. La pared de separación 22 protege el interior de la carcasa 12, de modo que este pueda llevarse de nuevo a temperatura.

- 5 La bandeja de horno puede sacarse de la pared de separación 22 mediante desenganche de los elementos de gancho 32a, 32b de los elementos de enganche 47 asignados en la pared de separación 22, a este respecto puede agarrarse también lateralmente, por lo que resulta una posición inclinada desfavorable, que puede evitarse con la sección de apoyo 20 de la bandeja de horno cubierta eventualmente con líquido tal como jugo de asado o similar. Si la puerta se cerrara accidentalmente con la bandeja de horno extraída, entonces puede girar la bandeja de horno alrededor del eje de giro formado por el correspondiente elemento de enganche alejándose hacia arriba, de manera que se impide un daño de la puerta mediante impacto contra la bandeja de horno extraída.

## REIVINDICACIONES

- 5 1. Dispositivo de calentamiento, en particular horno, con un carcasa (12) con un espacio interior (13) que puede calentarse, en donde el espacio interior (13) está delimitado en el lado trasero por una pared trasera (14) y en el lado delantero por una puerta (15), que en una posición de cierre cierra una abertura de la carcasa (25) que permite el acceso al espacio interior (13), y con al menos un soporte para productos (19), que está fijado de manera integral con la carcasa en una posición de uso, en donde para la fijación en el lado de la carcasa están presentes medios de acoplamiento (31), mediante los cuales está fijado el al menos un soporte para productos (19) a la pared trasera (14), en donde la fijación en el lado de la carcasa del soporte para productos (19) se realiza exclusivamente en la pared trasera (14), de modo que el soporte para productos (19) fijado a la pared trasera (14) en la posición de uso sobresale a modo de brazo en voladizo hacia delante en dirección de la abertura de la carcasa (25), en donde los medios de acoplamiento (31) presentan al menos un elemento de gancho (32a, 32b) y al menos un soporte de enganche (33a, 33b) para la sujeción separable del elemento de gancho (32a, 32b), en donde la pared trasera (14) está configurada como una pared de separación (22) situada delante de una pared trasera (14) exterior en dirección de la abertura de la carcasa, que está conducida de manera móvil mediante medios guía entre una posición de funcionamiento (24) que se encuentra en la zona de la pared trasera exterior y una posición de cierre (26) extraída en la zona de la abertura de la carcasa, que cierra esencialmente por completo la abertura de la carcasa (25), **caracterizado por que** el elemento de gancho (32a, 32b) y el soporte de enganche (33a, 33b) asignado forman, en la posición de uso enganchada del soporte para productos (19), un cojinete giratorio para el soporte para productos (19), de manera que el soporte para productos (19) puede girarse en la posición de uso hacia arriba en dirección de una cubierta superior de la carcasa (12), en donde el al menos un elemento de gancho (32a, 32b) está dispuesto en el soporte para productos (19) y el soporte de enganche (33a, 33b) en la pared trasera (14).
- 25 2. Dispositivo de calentamiento según la reivindicación 1, **caracterizado por que** el soporte de enganche (33a, 33b) presenta en la pared trasera (14), en particular la pared de separación, varios elementos de enganche (47) dispuestos en dirección vertical de la pared trasera (14) con distancia vertical uno con respecto a otro para enganchar un elemento de gancho (32a, 32b) asignado.
- 30 3. Dispositivo de calentamiento según la reivindicación 2, **caracterizado por que** los elementos de enganche (47) están dispuestos en al menos una ranura de sujeción (48a, 48b) formada en la pared trasera (22), que discurre en dirección vertical e imponen la anchura de ranura de la ranura de sujeción (48a, 48b).
- 35 4. Dispositivo de calentamiento según las reivindicaciones 2 o 3, **caracterizado por que** los elementos de enganche (47) están configurados a modo de pasador.
5. Dispositivo de calentamiento según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** los elementos de gancho (32a, 32b) están configurados como piezas constructivas separadas del soporte para productos (19).
- 40 6. Dispositivo de calentamiento según la reivindicación 5, **caracterizado por que** el al menos un elemento de gancho (32a, 32b) presenta una sección de base (36a, 36b) fijada por medio de medios de fijación en una interfaz de fijación (35a, 35b) al soporte para productos (19) y una sección de enganche (41a, 41b) que sigue en dirección longitudinal del elemento de gancho (32a, 32b) a este, que sobresale desde el borde trasero del soporte para productos (19) hacia atrás.
- 45 7. Dispositivo de calentamiento según la reivindicación 6, **caracterizado por que** la interfaz de fijación (35a, 35b) se encuentra en la zona de un borde longitudinal del soporte para productos (19).
- 50 8. Dispositivo de calentamiento según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** está configurado como horno.
9. Dispositivo de calentamiento según la reivindicación 8, **caracterizado por que** el al menos un soporte para productos (19) está configurado a modo de bandeja o de rejilla, en particular una bandeja de horno y/o una rejilla de horno.

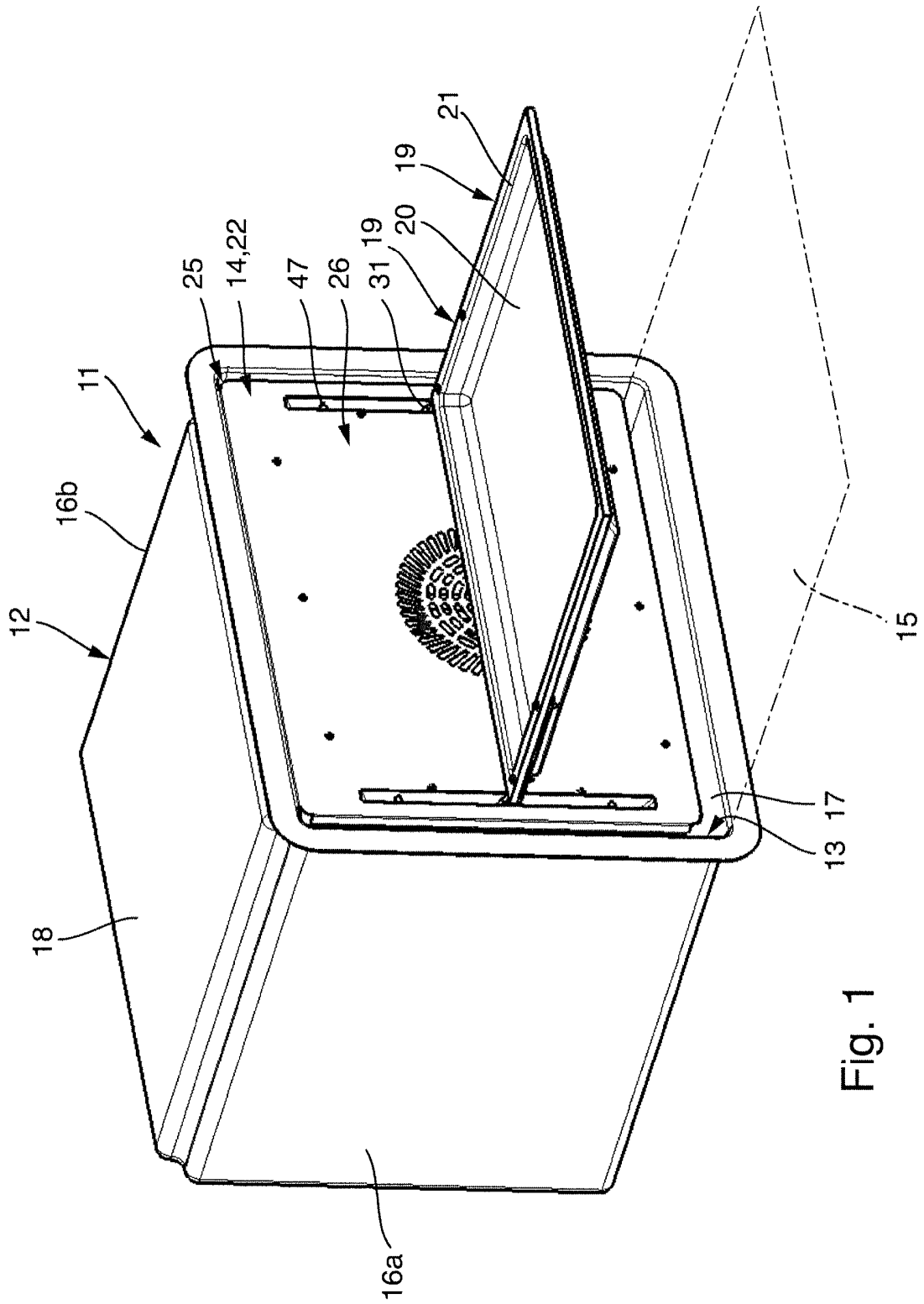


Fig. 1

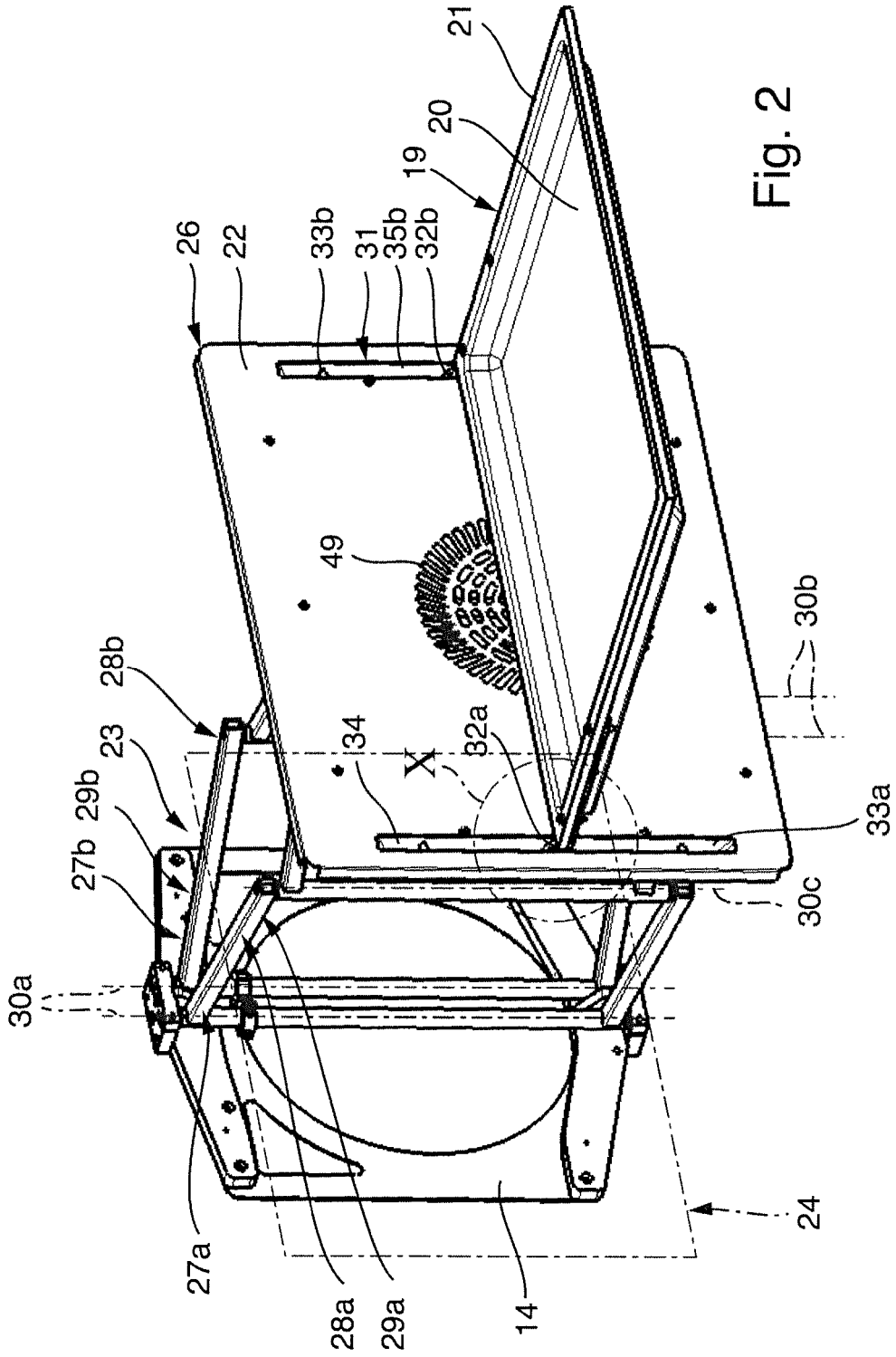


Fig. 2

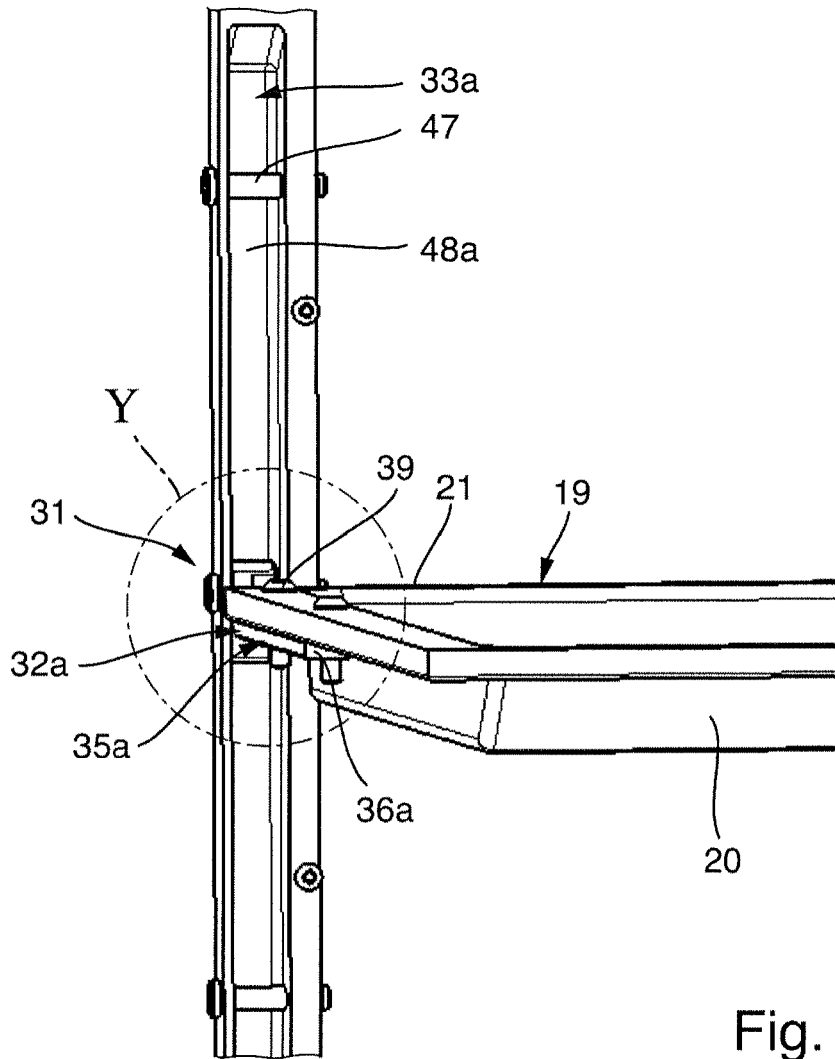


Fig. 3

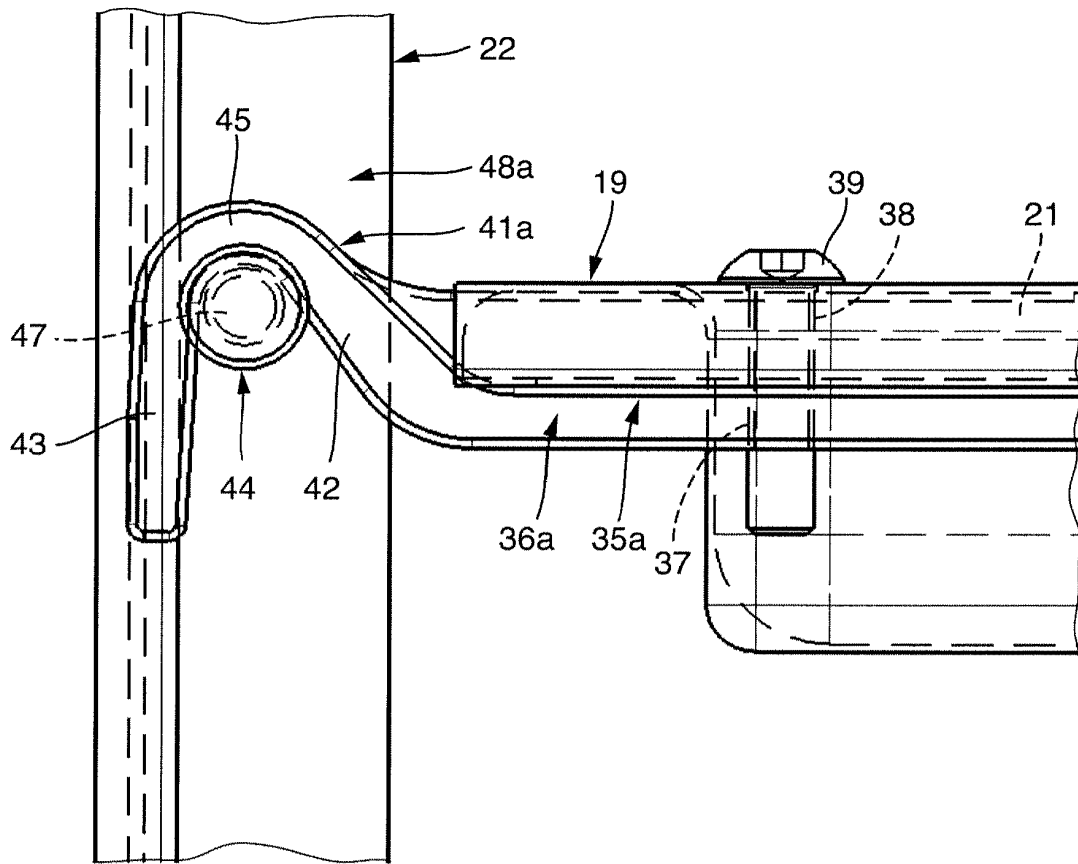


Fig. 4