(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221421530 U
(45)授权公告日 2024.07.26

(21)申请号 202322850763.2

(22)申请日 2023.10.23

(73)专利权人 东营华泰清河实业有限公司
地址 257345 山东省东营市广饶县丁庄镇

(72)发明人 李国明 王刚 郭翔民

(74)专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公司 37205
专利代理师 尹俪娟

(51)Int.Cl.
D21H 23/50(2006.01)
D21H 21/16(2006.01)

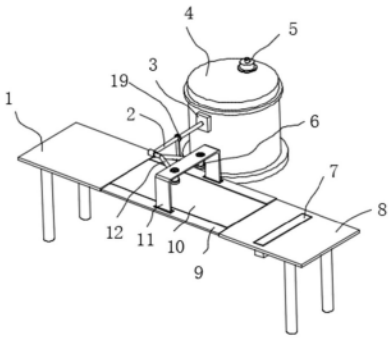
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种表面施胶机

(57)摘要

本实用新型属于施胶机技术领域,具体公开了一种表面施胶机,包括胶液熬制装置,胶液熬制装置的顶面固定连接有收纳泵,胶液熬制装置的侧面固定连接有输送泵,输送泵的输出端固定连接有输送管,输送管的输出端固定连接有排液管,排液管的端部固定连接有排胶管,排胶管的底面固定连接有喷头,喷头的底面与皮带输送机相对,皮带输送机外壳的一端与第二支撑台固定连接,第二支撑台的中部嵌入设置有导热板。该纸张表面施胶机在实际使用时,可以实现施胶机与胶液熬制装置匹配使用,可以保证胶液的淀粉链均一,保证施胶机对纸张喷胶的质量,同时可以保证胶液在纸张上烘干,同时可以实现施胶装置对纸张均匀施胶。



CN 221421530 U

1.一种表面施胶机,包括胶液熬制装置(4),所述胶液熬制装置(4)的顶面固定连接有收纳泵(5),所述胶液熬制装置(4)的侧面固定连接有输送泵(3),其特征在于,所述输送泵(3)的输出端固定连接有输送管(2),所述输送管(2)的输出端固定连接有排液管(12),所述排液管(12)的端部固定连接有排胶管(6),所述排胶管(6)的底面固定连接有喷头(20),所述喷头(20)的底面与皮带输送机(10)相对,所述皮带输送机(10)外壳的一端与第二支撑台(8)固定连接,所述第二支撑台(8)的中部嵌入设置有导热板(7),所述导热板(7)的底面与电加热板(13)的输出端抵接,所述输送管(2)抵接在抵接杆(19)上,所述抵接杆(19)的底面与支撑条(9)固定。

2.根据权利要求1所述的一种表面施胶机,其特征在于,所述电加热板(13)的固定端与连接框(14)的内壁固定,所述连接框(14)的顶面与导热板(7)的底面固定,所述导热板(7)的顶面为弧形状结构。

3.根据权利要求1所述的一种表面施胶机,其特征在于,所述皮带输送机(10)外壳的另一端与第一支撑台(1)固定连接,所述皮带输送机(10)的外壳的侧壁固定连接有支撑条(9)。

4.根据权利要求1所述的一种表面施胶机,其特征在于,所述排胶管(6)的顶面固定连接有抵接环(15),所述排胶管(6)贯穿在支撑框(11)上,所述支撑框(11)的底面固定连接有固定板(18),所述固定板(18)的底面与支撑条(9)固定。

5.根据权利要求4所述的一种表面施胶机,其特征在于,所述抵接环(15)上螺纹连接有密封盖(17),所述密封盖(17)的顶面固定连接有螺杆(16)。

6.根据权利要求1所述的一种表面施胶机,其特征在于,所述排液管(12)的数量为两个,两个排液管(12)之间的夹角为锐角。

一种表面施胶机

技术领域

[0001] 本实用新型属于施胶机技术领域,具体公开了一种表面施胶机。

背景技术

[0002] 表面施胶是在经过浆内施胶或未经浆内施胶的纸或纸板表面上,涂以均整的薄层胶料从而取得憎液性能的过程,与浆内施胶相比,表面施胶能赋予纸和纸板特殊的性能,对其相关的物理性能以及书写、印刷适性的提高均有积极的作用淀粉及其衍生物作为表面施胶最常用的造纸精细化学品,具有资源丰富、价格便宜、供应稳定、使用方便、可化学改性及生物降解等优点,因而在造纸工业上获得广泛和大量的应用,传统的胶液熬制装置通常不匹配有施胶机,工作人员通常是将熬制后的胶液,注入到市面上通用的胶水施胶机的内部,借助市面上的施胶机将胶液对纸张的表面施胶,此过确实能够对纸张的表面起到施胶效果,但是很难保证施胶机与胶液匹配使用,胶液在注入施胶机的内部时,容易改变胶液淀粉链的长度,影响胶液对纸张的施胶效果,由于市面上的施胶机设置为通用结构,搭配胶液进行使用时,很难保证纸张的表面喷胶均匀,严重的影响纸张的生产质量。

[0003] 因此,现有的纸张表面施胶机,无法满足实际使用中的需求,所以迫切需要能改进的技术,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种表面施胶机。

[0005] 为达到以上目的,本实用新型提供了一种表面施胶机,包括胶液熬制装置,所述胶液熬制装置的顶面固定连接有收纳泵,所述胶液熬制装置的侧面固定连接有输送泵,所述输送泵的输出端固定连接有输送管,所述输送管的输出端固定连接有排液管,所述排液管的端部固定连接有排胶管,所述排胶管的底面固定连接有喷头,所述喷头的底面与皮带输送机相对,所述皮带输送机外壳的一端与第二支撑台固定连接,所述第二支撑台的中部嵌入设置有导热板,所述导热板的底面与电加热板的输出端抵接,所述输送管抵接在抵接杆上,所述抵接杆的底面与支撑条固定。

[0006] 在上述技术方案中,进一步,所述电加热板的固定端与连接框的内壁固定,所述连接框的顶面与导热板的底面固定,所述导热板的顶面为弧形状结构。

[0007] 在上述技术方案中,进一步,所述皮带输送机外壳的另一端与第一支撑台固定连接,所述皮带输送机的外壳的侧壁固定连接有支撑条。

[0008] 在上述技术方案中,进一步,所述排胶管的顶面固定连接有抵接环,所述排胶管贯穿在支撑框上,所述支撑框的底面固定连接有固定板,所述固定板的底面与支撑条固定。

[0009] 在上述技术方案中,进一步,所述抵接环上螺纹连接有密封盖,所述密封盖的顶面固定连接有螺杆。

[0010] 在上述技术方案中,进一步,所述排液管的数量为两个,两个排液管之间的夹角为

锐角。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0012] 1、该纸张表面施胶机在实际使用时,可以实现施胶机与胶液熬制装置匹配使用,可以保证胶液的淀粉链均一,保证施胶机对纸张喷胶的质量。

[0013] 2、该纸张表面施胶机在实际使用时,可以保证胶液在纸张上烘干,同时可以实现施胶装置对纸张均匀施胶。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种表面施胶机结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的电加热板与导热板的连接结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的排液管与支撑框的连接结构示意图。

[0017] 图中:1、第一支撑台;2、输送管;3、输送泵;4、胶液熬制装置;5、收纳泵;6、排胶管;7、导热板;8、第二支撑台;9、支撑条;10、皮带输送机;11、支撑框;12、排液管;13、电加热板;14、连接框;15、抵接环;16、螺杆;17、密封盖;18、固定板;19、抵接杆;20、喷头。

具体实施方式

[0018] 为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的.特征和优点,下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行进一步的详细描述。

[0019] 如图1-图3所示的一种表面施胶机,包括胶液熬制装置4,胶液熬制装置4的顶面固定连接有收纳泵5,收纳泵5能够将胶液原料输送到胶液熬制装置4的内部,胶液熬制装置4的侧面固定连接有输送泵3,输送泵3能够将胶液熬制装置4内部的胶液对输送管2的内部输送,输送泵3的输出端固定连接有输送管2,输送管2的输出端固定连接有排液管12,输送管2能够将胶液通过排液管12对排胶管6的内部输送,排液管12的端部固定连接有排胶管6,排胶管6的底面固定连接有喷头20,喷头20的底面与皮带输送机10相对,喷头20可以将胶液对皮带输送机10上的纸张喷胶,皮带输送机10外壳的一端与第二支撑台8固定连接,第二支撑台8的中部嵌入设置有导热板7,导热板7的底面与电加热板13的输出端抵接,电加热板13能够将热量通过导热板7对纸张传递,输送管2抵接在抵接杆19上,抵接杆19的底面与支撑条9固定,抵接杆19可以对输送管2支撑,可以避免输送管2与输送泵3分离。

[0020] 电加热板13的固定端与连接框14的内壁固定,连接框14的外壁与第二支撑台8固定,可以实现连接框14带动导热板7和电加热板13固定在第二支撑台8上,连接框14的顶面与导热板7的底面固定,导热板7的顶面为弧形状结构,皮带输送机10外壳的另一端与第一支撑台1固定连接,皮带输送机10的外壳的侧壁固定连接有支撑条9,排胶管6的顶面固定连接有抵接环15,排胶管6贯穿在支撑框11上,支撑框11的底面固定连接有固定板18,固定板18的底面与支撑条9固定,抵接环15上螺纹连接有密封盖17,排胶管6为管状结构,密封盖17可以对排胶管6上部的开口密封,当使用者将密封盖17与排胶管6分离时,可以便于工作人员对排胶管6内部的胶液分离,密封盖17的顶面固定连接有螺杆16,排液管12的数量为两个,两个排液管12之间的夹角为锐角;

[0021] 该施胶机在实际使用时,工作人员预先将胶液原料通过收纳泵5对胶液熬制装置4的内部输送,胶液熬制装置4可以对胶液进行加工,加工后的胶液可以通过输送泵3对输送

管2对排液管12传递,排液管12能够将胶液对排胶管6的内部传递,工作人员将纸张放置在皮带输送机10上,皮带输送机10可以对纸张进行输送,纸张通过皮带输送机10输送时,喷头20能够收纳排胶管6内部的胶液对纸张喷洒,同时第一支撑台1可以对纸张的后部支撑,喷涂胶液后的纸张会在皮带输送机10的传递下输送到第二支撑台8上,同时第二支撑台8上的导热板7可以对纸张支撑,受到导热板7支撑的纸张,会受到电加热板13传递的热量烘干,此时可以实现胶液快速凝固在纸张上,由于导热板7为弧形状结构,可以有利于纸张在导热板7的顶面划过,避免导热板7的顶面对纸张破坏,同时排液管12设置有两个,两个排液管12上连接的喷头20可以对纸张上均匀喷洒胶液。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理.主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

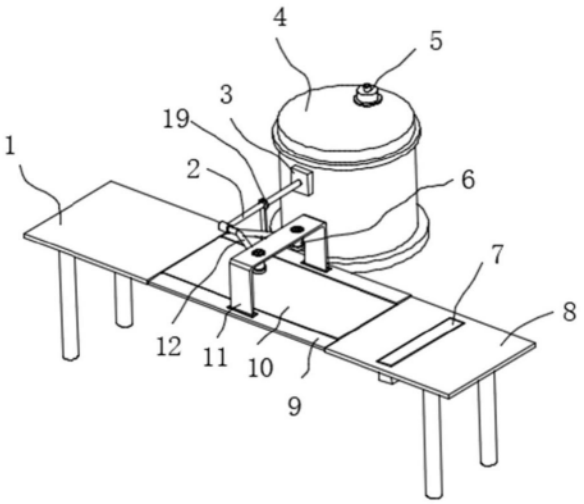


图1

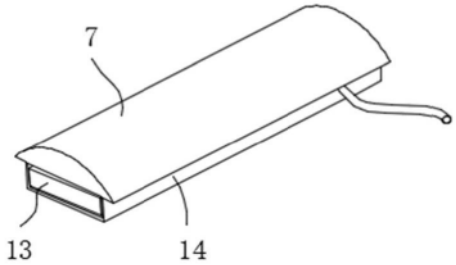


图2

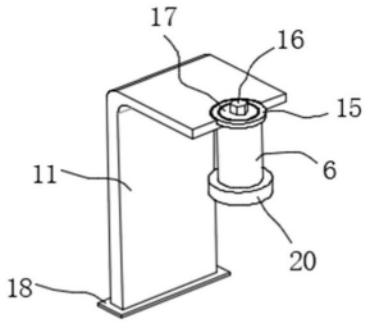


图3