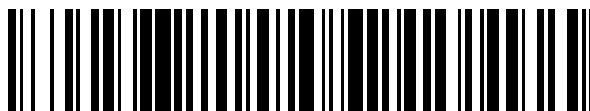


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 826 873**

51 Int. Cl.:

A61K 8/25 (2006.01)

A61K 8/31 (2006.01)

A61Q 9/04 (2006.01)

A61K 8/81 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **22.03.2016 PCT/GB2016/050794**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.09.2016 WO16151314**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.03.2016 E 16713027 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.07.2020 EP 3273931**

54 Título: **Composiciones depilatorias**

30 Prioridad:

23.03.2015 GB 201504855

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

19.05.2021

73 Titular/es:

**RECKITT BENCKISER HEALTH LIMITED (100.0%)
103-105 Bath Road, Slough
Berkshire SL1 3UH, GB**

72 Inventor/es:

**CASS, TERRY ALAN;
MORRIS-CURTIS, VICTORIA MARY y
POPE, ALICE HEATHER**

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 826 873 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Composiciones depilatorias

La presente invención se refiere a una composición depilatoria y a su uso.

5 Las composiciones depilatorias formadas por materiales viscoelásticos son bien conocidas. Los materiales viscoelásticos pueden, en determinadas realizaciones, estar basados en colofonia. En otras realizaciones, pueden estar basados en azúcar. Se puede incluir un adhesivo tal como colofonia, para hacerlos pegajosos.

10 En algunos productos, las composiciones depilatorias se pueden suministrar en forma de tiras, retenidas entre celofán o láminas tejidas. Las láminas de celofán pueden tener revestimientos de poli(cloruro de vinilo), que actúa como barrera que previene que la composición, o componentes de la misma, migren a través de las láminas; y también tiene las propiedades adhesivas correctas para su uso. Durante el uso, el usuario retira una de las láminas de celofán, presiona la tira depilatoria firmemente sobre el área que se va a arrancar, a continuación, separa rápidamente por un extremo la lámina restante del área. Los pelos atrapados en la composición se retiran del área tratada junto con, de manera óptima, toda la composición, todavía unida a la tira de soporte restante.

15 En un enfoque alternativo, se puede calentar una composición y a continuación aplicar a la piel por medio de una espátula u otro aplicador. A continuación, se aplican tiras de tela para que se adhieran a la composición depilatoria. A continuación, las tiras se separan rápidamente para retirar el material depilatorio y el pelo de la piel.

20 En ambos enfoques, las propiedades viscoelásticas de las composiciones son importantes. Sin embargo, esto es particularmente así en el caso de las composiciones que se suministran en tiras, dado que estas se aplican sobre la piel a temperatura ambiente. A temperatura ambiente, las composiciones deben ser blandas y flexibles, de modo que se amolden estrechamente a la forma del cuerpo. Por otra parte, no deben ser tan suaves que fluyan antes de su uso. Cuando están colocadas sobre el cuerpo y el usuario tira de la tira de soporte restante, aplicando una velocidad de deformación de alta frecuencia a las composiciones, sus propiedades elásticas deben predominar sobre sus propiedades viscosas.

25 Existe una necesidad de una composición depilatoria que tenga un "agarre" mejorado del pelo del usuario que conduzca de este modo a una depilación más eficiente. En las composiciones actuales, el "agarre" de la cera es subóptimo y, como resultado, se debe tener cuidado al retirar la cera para garantizar la máxima eficacia.

Según la presente invención se proporciona una composición depilatoria que comprende una mezcla de un material de resina de hidrocarburo y un aceite mineral en una relación en peso de 1.3:1 a 2.8:1, sílice en partículas y un polietileno en forma de homopolímero.

30 Preferentemente, la relación de resina de hidrocarburo a aceite mineral es de 1.5:1 a 2.3:1. Más preferentemente, la relación es de 1.9:1 a 2.2:1. Lo más preferentemente, la relación es de 1.9:1 a 1.95:1.

35 Preferentemente, sin embargo, la resina de hidrocarburo se selecciona entre poli(metilestireno-co-indeno), resina de policiclopentadieno hidrogenado, resina de hidrocarburo de C₅ - C₉ parcial o totalmente hidrogenado, copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado. Una resina más preferida es el copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado.

Preferentemente, la composición depilatoria comprende de 55 a 70% p/p de material de resina de hidrocarburo, preferentemente de 63 a 68% p/p, más preferentemente de 64 a 66% p/p.

El aceite mineral se puede seleccionar del grupo que consiste en aceites minerales, aceites de argán y aceites de ricino. Un aceite mineral preferido es el aceite de parafina.

40 Normalmente, la composición comprende del 25 al 40% p/p del aceite mineral. Más típicamente, la cantidad es del 30 al 35% p/p. Más típicamente, la cantidad es 32 - 34% p/p.

45 La adición de un polietileno en forma de homopolímero a una composición depilatoria con una mezcla de resina y sílice mejora sustancialmente la eficacia de depilación de la composición en comparación con otros polímeros conocidos en la técnica, por ejemplo, poliisobutano o polialquileno de C₁₋₄. La eficacia mejora especialmente cuando la formulación depilatoria está en formato de tira de cera fría. También se ha observado que mejora la estabilidad de la cera en las tiras y la resistencia a fluir en condiciones en caliente.

50 Preferentemente, el polietileno tiene un peso molecular de 100 a 1000, preferentemente de 250 a 800, más preferentemente de 300 a 600 unidades de masa unificada. Esto da la ventaja de que el polietileno se incorpora fácilmente a las partículas hidrófobas de la invención mediante fusión y combinación. El polietileno apropiado para su uso en las composiciones de la invención es un polímero sustancialmente lineal o no ramificado con la estructura CH₃CH₂(CH₂CH₂)_nCH₂CH₃, donde n es un número medio de 5 a 35, preferentemente de 8 a 15. Preferentemente, por lo menos el 90% en peso del polietileno es lineal o no ramificado. Un polietileno particularmente preferido es el que se vende con el nombre comercial registrado Performalene. Otros polímeros apropiados incluyen grados de polibuteno, etileno y acetato de vinilo, viscosa de fibra de goovean, sin embargo, se prefiere el performaleno.

El polietileno está presente típicamente en una cantidad en el intervalo de 0.1% a 5% en peso de la composición. Preferentemente, de 0.5% a 4.0%, más preferentemente de 0.5% a 3.0% en peso de la composición. Sin embargo, una cantidad particularmente preferida está en el intervalo de 0.75% a 1.5%, tal como alrededor de 1.0% en peso de la composición.

- 5 Es deseable que la relación de sílice a polietileno esté en el intervalo de 16:1 a 2:3. Preferentemente, la relación de sílice a polímero o copolímero está en el intervalo de 6:1 a 6:5. Una relación particularmente preferida está en el intervalo de 2:1.

El material de la matriz es apropiadamente un material similar a un gel con propiedades adhesivas.

- 10 La composición depilatoria se puede usar en cualquier forma apropiada, tal como cera caliente, cera fría o como parte de una tira de cera fría. Preferentemente, la composición depilatoria es una denominada composición depilatoria "fría" (es decir, una que se puede aplicar a temperatura ambiente sin recalentamiento).

Normalmente, la sílice en partículas es sílice pirógena. Preferentemente, la sílice pirógena en partículas es un material coloidal. Preferentemente tiene partículas de diámetro medio de 1 a 200 nm, más preferentemente de 5 a 100 nm y lo más preferentemente de 10 a 50 nm.

- 15 Preferentemente, las partículas están presentes en el material de la matriz en una cantidad de por lo menos 0.5% p/p, más preferentemente por lo menos 1.0% p/p y lo más preferentemente por lo menos 1.5% p/p. Apropiadamente, están presentes en una cantidad de hasta el 10% p/p, preferentemente hasta el 8.0% p/p, y lo más preferentemente hasta el 6.0% p/p. Se prefiere particularmente que la sílice en partículas esté presente en una cantidad sustancialmente de alrededor del 2.0% en peso de la formulación.

- 20 La sílice pirógena se fabrica actualmente en un proceso que implica la hidrólisis a la llama de tetracloruro de silicio, en una llama de oxihidrógeno. Es una forma coloidal de sílice que tiene grupos silanol, capaces de participar en el enlace de hidrógeno. La sílice pirógena comprende típicamente partículas coloidales de un diámetro medio de 1 a 200 nm. Preferentemente, la sílice pirógena tiene un diámetro medio de 5 a 100 nm, más preferentemente de 10 a 50 nm. El área de la superficie externa está típicamente en el intervalo de 15-380 m²/gramo. Las sílices pirógenas son típicamente no porosas y de este modo no tienen área superficial interna. Pueden ser hidrófobas y útiles en la presente invención, pero las sílices pirógenas preferidas para su uso en la presente invención son hidrófilas.

La composición depilatoria puede comprender apropiadamente hasta un 40%, preferentemente hasta un 20%, de otros componentes, que pueden incluir uno o más de una cera natural, una fragancia, un polímero, un aceite esencial, un aceite de silicona, un colorante o un antioxidante.

- 30 En una realización se proporciona una composición depilatoria que comprende:

- a. 60 - 68.5% en peso de una resina de hidrocarburo;
- b. 30 - 38.5% en peso de un aceite mineral;
- c. 1 - 2% en peso de sílice en partículas; y
- d. 0.5 - 1% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal.

- 35 En una realización alternativa, la composición comprende:

- a. 64 - 66% en peso de una resina de hidrocarburo;
- b. 31 - 33% en peso de un aceite mineral;
- c. 1 - 2% en peso de sílice en partículas; y
- d. 0.8 - 1.2% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal.

- 40 La composición puede comprender:

- a. un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
- b. un aceite mineral;
- c. sílice en partículas; y

- 45 d. un polietileno en forma de homopolímero lineal en el que la relación de resina a aceite de parafina es de 1.9:1 a 1.95:1.

En una realización alternativa, la composición consiste esencialmente en

- a. 60 - 68.5% en peso de un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
- b. 30 - 38.5% en peso de un aceite mineral;
- c. 1 - 2% en peso de sílice en partículas; y
- 5 d. 0.5 - 1.5% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal.

En una realización alternativa preferida, la composición consiste esencialmente en

- a. 64 - 66% en peso de un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
- b. 31 - 33% en peso de un aceite mineral;
- c. 1 - 2% en peso de sílice en partículas; y
- 10 d. 0.8 - 1.2% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal.

En una realización más preferida, la composición consiste en

- a. 60 - 68.5% de un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
- b. 30 - 38.5% de un aceite de parafina;
- c. 1 - 2% de sílice en partículas;
- 15 d. 0.5 - 1.5% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal;
- e. 0.1% de manteca de karité; y
- f. 0.6 - 0.65% de una fragancia.

En una realización alternativa más preferida, la composición consiste en

- a. 64 - 66% de un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
- 20 b. 31 - 33% de un aceite de parafina;
- c. 1 - 2% de sílice en partículas;
- d. 0.5 - 1.5% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal;
- e. 0.1% de manteca de karité; y
- f. 0.6 - 0.65% de una fragancia.

25 Apropiadamente, una composición depilatoria que comprende un material de resina de hidrocarburo, cuando se forma en láminas y no bajo tensión aplicada, es de forma estable durante un período de 6 meses a todas las temperaturas en el intervalo de 20 a 50°C.

30 Apropiadamente, una composición depilatoria que comprende un material de resina de hidrocarburo, cuando se forma en láminas y no bajo tensión aplicada, es de forma estable durante un período de 6 meses a todas las temperaturas en el intervalo de 20 a 50°C; mientras que el material de matriz correspondiente que no contiene ninguna de dichas partículas, cuando se forma en láminas planas y no bajo tensión aplicada, fluye por su propio peso por lo menos a algunas temperaturas en el intervalo de 20-50°C durante un período de 6 meses.

Apropiadamente, la composición depilatoria es tal que su módulo elástico excede de su módulo viscoso a todas las frecuencias hasta 0.1 rad/s a 50°C.

35 Preferentemente, el módulo elástico de la composición depilatoria excede de su módulo viscoso a todas las frecuencias hasta 1 rad/s a 50°C, más preferentemente en todas las frecuencias hasta 2 rad/s a 50°C.

Preferentemente, a ciertas frecuencias más altas (representativas de la rápida retirada de la composición depilatoria de la piel del usuario), el módulo elástico también excede del módulo viscoso, a temperaturas dentro del intervalo de temperatura de 20 a 50°C.

40 Preferentemente, el módulo elástico excede del módulo viscoso (cuando se mide a 35°C) a una frecuencia de por lo menos 10000 rad/s, más preferentemente a una frecuencia de por lo menos 5000 rad/s.

De este modo, preferentemente la composición depilatoria es tal que, a temperatura ambiente, a bajas frecuencias de tensión aplicada, el módulo elástico excede del módulo viscoso; a altas frecuencias de tensión aplicada, el módulo elástico excede del módulo viscoso; y a frecuencias moderadas, en el medio, el módulo viscoso excede del módulo elástico. La composición depilatoria en tránsito y almacenamiento corresponde a la condición de baja frecuencia, y la naturaleza no viscosa de la composición ayuda a la estabilidad de la forma durante el almacenamiento y tránsito; la aplicación de la composición depilatoria sobre la piel corresponde al estado de frecuencia moderada, y la naturaleza viscosa de la composición ayuda a la aplicación y al buen contacto con el pelo y la piel; y separar rápidamente la composición depilatoria de la piel corresponde al estado de alta frecuencia, ayudando la naturaleza vítrea, no viscosa de la composición a la depilación efectiva. La transición entre la condición de baja frecuencia y la condición de frecuencia moderada se conoce como punto de gel. La transición entre la condición de frecuencia moderada y la condición de alta velocidad de deformación se conoce como transición vítrea.

El módulo elástico G' (a veces conocido como módulo de almacenamiento) corresponde a la energía que puede ser almacenada y liberada por un material en masa. El módulo viscoso G'' (a veces conocido como módulo de pérdida) corresponde a la energía disipada por un material en masa debido a la fricción entre sus macromoléculas cuando se deforma.

$$G' = \frac{\sigma_0}{\gamma_0} \cos \delta$$

$$\gamma_0$$

$$G'' = \frac{\sigma_0}{\gamma_0} \sin \delta$$

$$\gamma_0$$

en la que σ_0 es la amplitud de tensión, γ_0 es la amplitud de deformación y δ es el coeficiente de desfase.

Las medidas citadas a continuación se basan en estudios realizados sobre la reología de las composiciones viscoelásticas con el fin de obtener un mejor conocimiento de su comportamiento adhesivo y su idoneidad como materiales depilatorios. Estos estudios implicaron someter los materiales a investigaciones dinámicas en las que se aplicó una deformación sinusoidal a frecuencias definidas a los materiales y se midió la fuerza de salida resultante. En estos estudios se usó un reómetro de control de tensión, el reómetro SR disponible comercialmente de la empresa Rheometrics, que usa una geometría de placas paralelas de 25 mm de diámetro. Se encontró que la fuerza de salida incluye un componente elástico G' en fase y un componente viscoso G'' fuera de fase. La fuerza de salida puede expresarse como sigue.

$$\sigma = \sigma_0 \sin (\omega t + \delta)$$

$$= \sigma_0 \cos \delta \sin \omega t + \sigma_0 \sin \delta \cos \omega t$$

en la que ω es la frecuencia de ensayo y t es el tiempo.

Dentro del dominio de tensión-deformación lineal del material, G' es deseablemente menor que G'' a una oscilación de frecuencia moderada para evitar que el material se agriete y garantizar que el material tenga una fuerte adhesión en la interfase material/pelo. Los valores de G' y G'' a una oscilación de frecuencia moderada son una medida de la facilidad con que el material moja los pelos. La oscilación de frecuencia moderada es un proceso de larga duración y corresponde al momento en que el material se aplica a la piel. Cuanto más bajos sean los valores de G' y G'' a esta frecuencia moderada, mejor mojará el pelo el material. De este modo, los pelos quedan bien incrustados en el material en muy poco tiempo (es decir, el tiempo necesario para esparcir el material sobre la piel). Sin embargo, G' debería ser más alto que G'' a una oscilación de alta frecuencia (que imita la acción del usuario al separar rápidamente la tira del cuerpo) para retirar pelos de manera eficiente. Además, con oscilación de baja frecuencia, o sin oscilación, G' es preferentemente más alto que G'' , según esta invención, con el fin de obtener el beneficio de una estabilidad mejorada, incluso cuando está caliente.

Las definiciones dadas aquí se refieren a tensiones aplicadas al material dentro de su dominio de tensión-deformación lineal, que normalmente pueden ser de hasta unos pocos miles de Pa.

Asegurándose de que la composición depilatoria satisfaga los parámetros anteriores, se puede aplicar fácilmente a la piel a la temperatura corporal, pero es muy eficiente para retirar pelos de la piel y, sorprendentemente, el usuario experimenta menos dolor.

Las referencias en esta memoria descriptiva a un material que no está sometido a tensión aplicada se refieren a un material en forma de lámina plana, que descansa sobre una superficie horizontal.

Aunque no estamos vinculados a ninguna teoría, creemos que la composición de la presente invención tiene una eficacia incrementada como resultado de una mejora en el revestimiento del pelo del individuo.

Si se desea, la composición depilatoria de la presente invención se puede proporcionar en un recipiente, del cual el usuario la extrae usando, por ejemplo, una espátula o un aplicador colocado en el recipiente y lo aplica sobre la piel.

5 A continuación, se puede usar una tela para separar el material aplicado en una sola pieza de la piel. Alternativamente, y preferentemente, la composición depilatoria se suministra en forma de tiras, intercaladas entre láminas, por ejemplo, de celofán, o papel u otro material no tejido. En uso, se retira una lámina de una tira de composición depilatoria y a continuación esa tira se aplica a la piel con la lámina restante hacia arriba. El extremo de esa lámina se agarra y se tira rápidamente para retirar la tira de composición depilatoria de la piel, junto con pelos con los que está en contacto.

Según un aspecto adicional, se proporciona un producto depilatorio, que comprende tiras depilatorias formadas por una composición depilatoria como se define aquí, estando las tiras depilatorias intercaladas entre láminas que se pueden despegar de las tiras.

10 Según un aspecto adicional, se proporciona un método de depilación, usando una composición o producto de la invención.

La invención se describirá ahora adicionalmente, a modo de ejemplo, con referencia a la figura adjunta que ilustra las velocidades de retirada de fibras de composiciones de la presente solicitud.

Ejemplo 1

Nombre estándar	Función	Porcentaje
Resina de hidrocarburos de petróleo	Agente depilatorio	64.5116
Aceite mineral blanco	Disolvente	31.7744
Sílice pirógena	Modificador de reología	2.0000
Polietileno	Modificador de reología	1.0000
Manteca de karité	Activo cosmético	0.1000
Fragancia	Fragancia	0.6140
Total		100.00

15 La formulación se puede preparar de la siguiente manera:

20 El aceite mineral se calienta a alrededor de 100°C, momento en el cual la resina se añade lentamente con agitación para formar una mezcla uniforme. A continuación, se añade polietileno con agitación hasta que se forma una mezcla homogénea. Se añade sílice y se agita hasta que sea homogénea. A continuación, se añaden manteca de karité y premezcla y la mezcla resultante se deja enfriar durante 24 horas. En ese momento la cera se calienta hasta que fluye libremente y subsecuentemente se homogeneiza.

La figura 1 ilustra un gráfico que representa la velocidad de retirada de fibras de una composición de ejemplo de la presente invención (R1100) y una composición de ejemplo de la técnica anterior (referencia).

25 Como se puede ver, la velocidad de retirada requerida para el ejemplo de la presente solicitud es significativamente más lenta que la de la técnica anterior. De esto se puede concluir que las composiciones de la presente solicitud tienen un agarre mejorado con respecto a la técnica anterior.

Una ventaja de la presente invención es que se proporciona una composición depilatoria que tiene un agarre mejorado de un pelo del usuario, de modo que la composición tiene un modo de acción más eficaz.

30 Una ventaja adicional de las composiciones de la presente invención es que, como resultado de su agarre/adherencia mejorados, las composiciones se pueden usar más rápidamente que aquellas composiciones que tienen un agarre/adherencia más deficiente, requiriendo de este modo un período de tiempo más largo para ser efectivas.

REIVINDICACIONES

1. Una composición depilatoria que comprende una mezcla de un material de resina de hidrocarburo y un aceite mineral en una relación en peso de 1.3:1 a 2.8:1, sílice en partículas y un polietileno en forma de homopolímero.
- 5 2. Una composición depilatoria según la reivindicación 1, en la que la resina de hidrocarburo se selecciona de poli(metilestireno-co-indeno), resina de policiclopentadieno hidrogenado, resina de hidrocarburo de C₅ - C₉ parcial o totalmente hidrogenado, copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado.
3. Una composición depilatoria según la reivindicación 1 o 2, en la que la composición depilatoria comprende de 55 a 70% p/p de material de resina de hidrocarburo.
- 10 4. Una composición depilatoria según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el polietileno tiene un peso molecular de 100 a 1000 unidades de masa unificada.
5. Una composición depilatoria según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el polietileno está presente en una cantidad en el intervalo de 0.1% a 5%.
6. Una composición depilatoria según cualquiera de las reivindicaciones, en la que la relación de sílice a polietileno está en el intervalo de 16:1 a 2:3.
- 15 7. Una composición depilatoria según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la sílice en partículas está presente en una cantidad sustancialmente alrededor de 2.0% en peso de la composición.
8. Una composición depilatoria según cualquiera de las reivindicaciones anteriores que comprende:
 - a. 60 - 68.5% en peso de una resina de hidrocarburo;
 - b. 30 - 38.5% en peso de un aceite mineral;
 - 20 c. 1 - 2% en peso de sílice en partículas; y
 - d. 0.5 - 1% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal.
9. Una composición depilatoria según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que dicha composición comprende:
 - a. un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
 - 25 b. un aceite de parafina;
 - c. sílice en partículas; y
 - d. un polietileno en forma de homopolímero lineal

en la que la relación de resina a aceite de parafina es de 1.9:1 a 1.95:1.
- 30 10. Una composición depilatoria según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que la composición consiste esencialmente en
 - a. 60 - 68.5% en peso de un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
 - b. 30 - 38.5% en peso de un aceite mineral;
 - c. 1 - 2% en peso de sílice en partículas; y
 - d. 0.5 - 1.5% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal.
- 35 11. Una composición depilatoria según la reivindicación 10, en la que la composición consiste en
 - a. 60 - 68.5% de un copolímero de estireno/metilestireno/indeno hidrogenado;
 - b. 30 - 38.5% de un aceite de parafina;
 - c. 1 - 2% de sílice en partículas;
 - d. 0.5 - 1.5% en peso de un polietileno en forma de homopolímero lineal;
 - 40 e. 0.1% de manteca de karité; y
 - f. 0.6 - 0.65% de una fragancia.

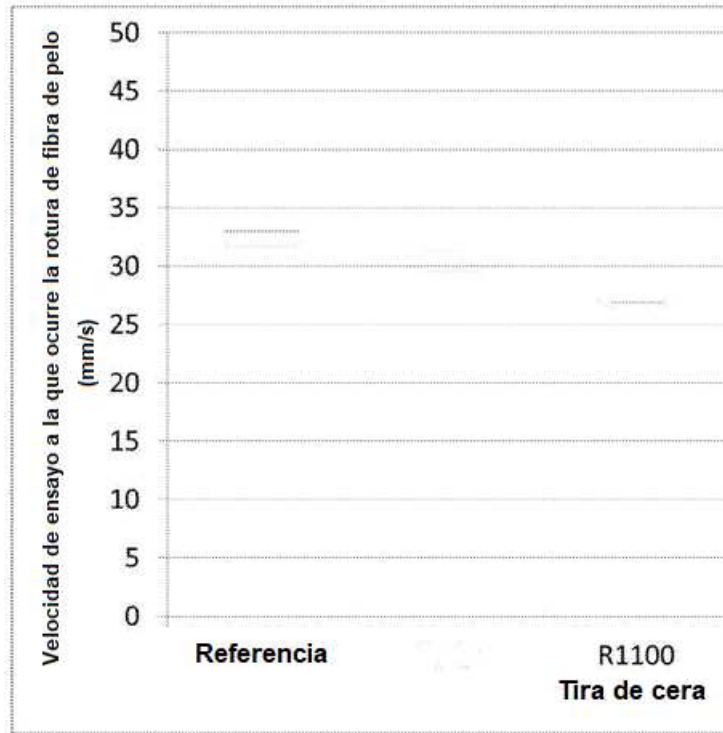


Figura 1