



(21) 申请号 202321411658.2

(22) 申请日 2023.06.05

(73) 专利权人 河源市凤玻玻璃股份有限公司
地址 517000 广东省河源市高新技术开发
区兴业大道科技七路与科技八路中间
(河源中艺实业有限公司厂房1栋)

(72) 发明人 范伟伟 刘钢

(74) 专利代理机构 河源市华标知识产权代理事
务所(普通合伙) 44670
专利代理师 董海英

(51) Int.Cl.

B65D 25/24 (2006.01)

B65D 21/08 (2006.01)

B65D 25/10 (2006.01)

B65D 85/48 (2006.01)

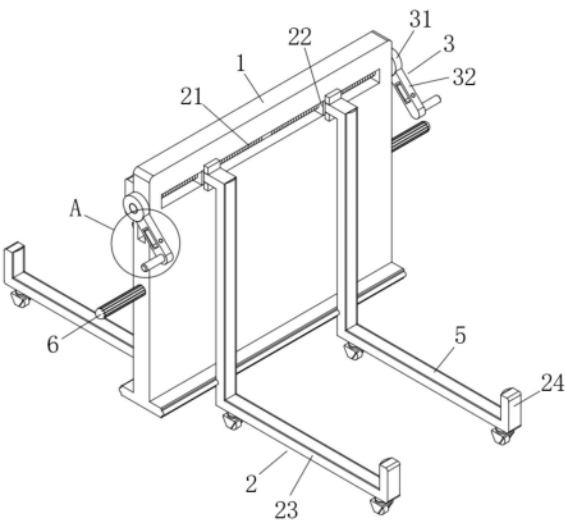
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种钢化玻璃成品安置架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钢化玻璃成品安置架,属于玻璃放置架技术领域,包括固定架,固定架一侧外表面开设有固定槽,调节机构,调节机构包括双向螺杆,固定架上固定槽内部的双向螺杆转动,带动两个螺纹块进行移动,从而分别带动对应两个L型放置杆进行相向或相背移动,进而调节对应两个L型放置杆之间的间距,锁定机构可以对调节后的L型放置杆位置进行定位,方便根据钢化玻璃成品的大小来调节放置空间,通过L型放置杆底部的万向轮,可以带动多个L型放置杆进行移动,方便钢化玻璃成品的转运,且在固定架两侧分别设置L型放置杆,使得固定架两侧受力均匀,避免出现倾倒情况,限位杆可以避免L型放置杆上的玻璃掉落,提升钢化玻璃放置稳定性。



1. 一种钢化玻璃成品安置架,其特征在于,包括:
固定架(1),所述固定架(1)一侧外表面开设有固定槽;
调节机构(2),所述调节机构(2)包括双向螺杆(21),所述双向螺杆(21)转动连接于固定槽两侧内表壁之间,所述双向螺杆(21)外表面螺纹连接有两个螺纹块(22),每个所述螺纹块(22)两侧外表面均固定连接有L型放置杆(23),每个所述L型放置杆(23)一侧外表面均固定连接有限位杆(24),每个所述L型放置杆(23)底部均固定连接有两个万向轮(25);以及
锁定机构(3),所述锁定机构(3)设置于固定架(1)上,用于调节机构(2)的锁定。
2. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃成品安置架,其特征在于:每个所述L型放置杆(23)两侧外表面均固定连接有限位块(4)。
3. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃成品安置架,其特征在于:所述锁定机构(3)包括两个转盘(31),两个所述转盘(31)均固定套设于双向螺杆(21)外表面,每个所述转盘(31)外表面均固定连接有安装把手(32)。
4. 根据权利要求3所述的一种钢化玻璃成品安置架,其特征在于:每个所述安装把手(32)外表面均开设有安装槽,每个所述安装槽内部均转动连接有定位销(33),所述固定架(1)两侧外表面均对应开设有定位槽(34)。
5. 根据权利要求2所述的一种钢化玻璃成品安置架,其特征在于:每个所述L型放置杆(23)外表面均固定连接有防护垫(5)。
6. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃成品安置架,其特征在于:所述固定架(1)两侧外表面均固定连接有扶手(6)。

一种钢化玻璃成品安置架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃放置架技术领域,更具体地说,涉及一种钢化玻璃成品安置架。

背景技术

[0002] 钢化玻璃属于安全玻璃,钢化玻璃其实是一种预应力玻璃,为提高玻璃的强度,通常使用化学或物理的方法,在玻璃表面形成压应力,玻璃承受外力时首先抵消表层应力,从而提高了承载能力,增强玻璃自身抗风压性,寒暑性,冲击性等,在钢化玻璃加工完成后,会使用安置架对其进行放置。

[0003] 授权公开号“CN 217599208 U”记载了“一种钢化玻璃生产用成品安置架,包括:两个支架,两个支架之间连接有上连接架和下连接架,上连接架和下连接架表面滑动连接有两个移动安置机构。本实用新型将移动靠板通过上滑动块和下滑动块滑动连接在两个连接架上,两个连接架上还设置若干个螺孔,通过螺栓螺孔能够调整移动靠板的位置,以此满足长度不同的玻璃的使用需求;将支撑架滑动连接在移动靠板和滑动块上,并在支撑架上设置的若干个定位螺孔,通过螺栓螺孔能够调整支撑架的位置,并以此调整限位架的位置,能够满足高度不同的玻璃的使用需求,两者结合使用能够根据玻璃的大小对装置进行调整,放置不同大小的玻璃”。

[0004] 上述专利可以根据防滑玻璃成品的大小,来调节安置架的放置空间,满足大小不同的钢化玻璃的放置。

[0005] 但上述专利中的移动安置机构位于支架的一侧,且其处于悬空状态,当其滑动支撑架上放置较多钢化玻璃时,且由于钢化玻璃的质量较重,很容易使安置架整体向限位架方向倾倒,导致钢化玻璃的放置不够稳定,且滑动支撑架的一侧倾斜并抵接至地面,会导致其支架底部的锁止万向轮难以进行移动。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种钢化玻璃成品安置架,旨在解决上述专利中的移动安置机构的使用不够稳定,并且容易影响钢化玻璃的转运工作问题。

[0007] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案:

[0008] 一种钢化玻璃成品安置架,包括:

[0009] 固定架,所述固定架一侧外表面开设有固定槽;

[0010] 调节机构,所述调节机构包括双向螺杆,所述双向螺杆转动连接于固定槽两侧内表壁之间,所述双向螺杆外表面螺纹连接有两个螺纹块,每个所述螺纹块两侧外表面均固定连接有L型放置杆,每个所述L型放置杆一侧外表面均固定连接有限位杆,每个所述L型放置杆底部均固定连接有两个万向轮;以及

[0011] 锁定机构,所述锁定机构设置于固定架上,用于调节机构的锁定。

[0012] 作为本实用新型的一种优选方案,每个所述L型放置杆两侧外表面均固定连接有限位块。

[0013] 作为本实用新型的一种优选方案,所述锁定机构包括两个转盘,两个所述转盘均固定套设于双向螺杆外表面,每个所述转盘外表面均固定连接安装有把手。

[0014] 作为本实用新型的一种优选方案,每个所述安装把手外表面均开设有安装槽,每个所述安装槽内部均转动连接有定位销,所述固定架两侧外表面均对应开设有定位槽。

[0015] 作为本实用新型的一种优选方案,每个所述L型放置杆外表面均固定连接防护垫。

[0016] 作为本实用新型的一种优选方案,所述固定架两侧外表面均固定连接有扶手。

[0017] 有益效果

[0018] 相比于现有技术,本实用新型提供了一种钢化玻璃成品安置架,具有以下有益效果:

[0019] 1、本方案中,固定架上固定槽内部的双向螺杆转动,可以带动两个螺纹块进行移动,从而分别带动对应两个L型放置杆进行相向或相背移动,进而调节对应两个L型放置杆之间的间距,锁定机构可以对调节后的L型放置杆位置进行定位,方便根据钢化玻璃成品的大小来调节放置空间,通过L型放置杆底部的万向轮,可以带动多个L型放置杆进行移动,方便钢化玻璃成品的转运,且在固定架两侧分别设置L型放置杆,使得固定架两侧受力均匀,避免出现倾倒情况,限位杆可以避免L型放置杆上的玻璃掉落,提升钢化玻璃放置稳定性。

[0020] 2、本方案中,定位销在安装槽内部转动,可以对定位销进行收装和放出,在放出时和固定架上的定位槽配合,可以对安装把手进行锁定,避免其发生自转,提升锁定机构的使用效率。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型的立体图;

[0022] 图2为本实用新型图1中A处的放大图;

[0023] 图3为本实用新型的第二视角立体图。

[0024] 图中标号说明:

[0025] 1、固定架;2、调节机构;21、双向螺杆;22、螺纹块;23、L型放置杆;24、限位杆;25、万向轮;3、锁定机构;31、转盘;32、安装把手;33、定位销;34、定位槽;4、限位块;5、防护垫;6、扶手。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 实施例:

[0028] 请参阅图1-3,一种钢化玻璃成品安置架,包括:

[0029] 固定架1,固定架1一侧外表面开设有固定槽;

[0030] 调节机构2,调节机构2包括双向螺杆21,双向螺杆21转动连接于固定槽两侧内表壁之间,双向螺杆21外表面螺纹连接有两个螺纹块22,每个螺纹块22两侧外表面均固定连接有L型放置杆23,每个L型放置杆23一侧外表面均固定连接有限位杆24,每个L型放置杆23底部均固定连接有两个万向轮25;以及

[0031] 锁定机构3,锁定机构3设置于固定架1上,用于调节机构2的锁定。

[0032] 在实施例中,固定架1上固定槽内部的双向螺杆21转动,可以带动两个螺纹块22进行移动,从而分别带动对应两个L型放置杆23进行相向或相背移动,进而调节对应两个L型放置杆23之间的间距,锁定机构3可以对调节后的L型放置杆23位置进行定位,方便根据钢化玻璃成品的大小来调节放置空间,通过L型放置杆23底部的万向轮25,可以带动多个L型放置杆23进行移动,方便钢化玻璃成品的转运,且在固定架1两侧分别设置L型放置杆23,使得固定架1两侧受力均匀,避免出现倾倒情况,限位杆24可以避免L型放置杆23上的玻璃掉落,提升钢化玻璃放置稳定性。

[0033] 具体的请结合图3所示,每个L型放置杆23两侧外表面均固定连接有限位块4。

[0034] 本实施例中,通过限位块4可以对L型放置杆23进行限位,避免L型放置杆23移动时出现偏移,提升其调节稳定性。

[0035] 具体的请结合图1-2所示,锁定机构3包括两个转盘31,两个转盘31均固定套设于双向螺杆21外表面,每个转盘31外表面均固定连接有安装把手32。

[0036] 本实施例中,转动安装把手32,可以带动转盘31进行转动,从而带动双向螺杆21进行转动,提升调节机构2的使用便捷性。

[0037] 具体的请结合图1-3所示,每个安装把手32外表面均开设有安装槽,每个安装槽内部均转动连接有定位销33,固定架1两侧外表面均对应开设有定位槽34。

[0038] 本实施例中,定位销33在安装槽内部转动,可以对定位销33进行收装和放出,在放出时和固定架1上的定位槽34配合,可以对安装把手32进行锁定,避免其发生自转,提升锁定机构3的使用效率。

[0039] 具体的请结合图1所示,每个L型放置杆23外表面均固定连接有防护垫5。

[0040] 本实施例中,通过防护垫5可以提高钢化玻璃成品的防滑效果和安全性。

[0041] 具体的请结合图1和图3所示,固定架1两侧外表面均固定连接有扶手6。

[0042] 本实施例中,通过扶手6可以对固定架1进行推拉,从而方便带动L型放置杆23通过底部的万向轮25进行移动。

[0043] 工作原理:使用时,转动安装把手32,带动转盘31进行转动,带动固定槽内部的双向螺杆21转动,带动两个螺纹块22在双向螺杆21表面进行相向或相背移动,带动L型放置杆23通过底部万向轮25进行移动,调节对应两个L型放置杆23之间的间距,调节于钢化玻璃尺寸相适配时,持续转动安装把手32,使安装把手32旋转至定位槽34位置附近时,转动安装槽内部的定位销33,将定位销33旋转并插入定位槽34内部,对L型放置杆23进行锁定,将加工好的钢化玻璃成品放置在对两个L型放置杆23上,完成钢化玻璃的安置,推动扶手6,可以带动多个L型放置杆23通过万向轮25进行移动,实现钢化玻璃成品的转运。

[0044] 本实用新型的控制方式是通过人工启动和关闭开关来控制,动力元件的接线图与电源的提供属于本领域的公知常识,并且本实用新型主要用来保护机械装置,所以本实用新型不再详细解释控制方式和接线布置。

[0045] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

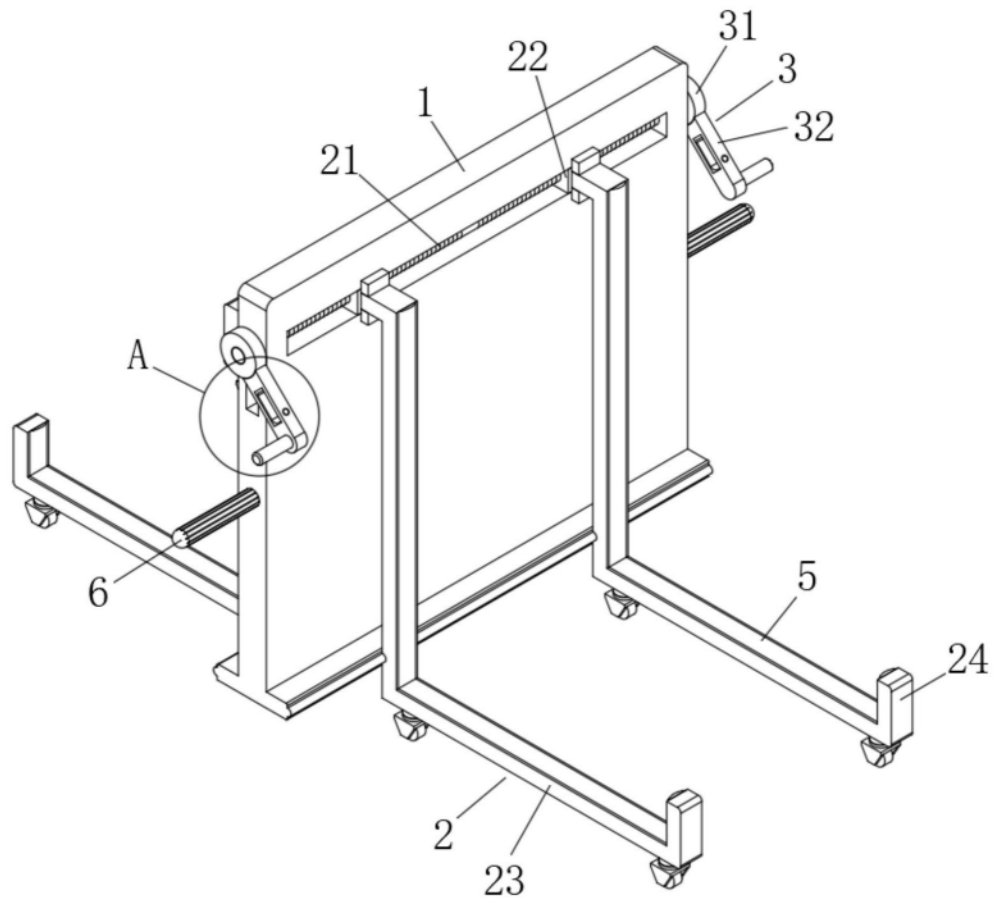


图1

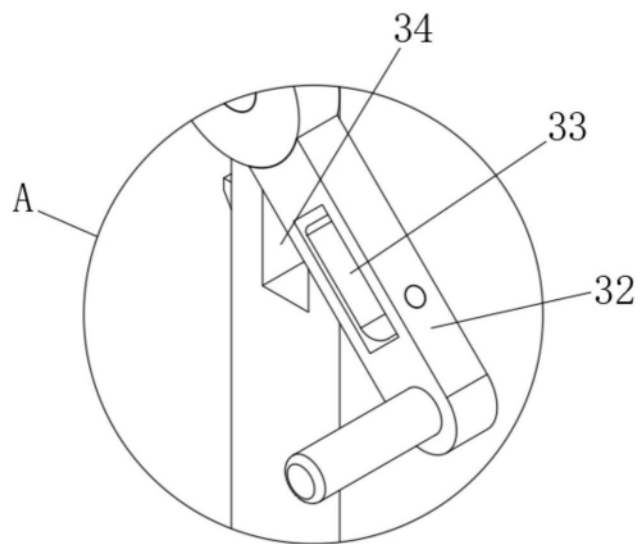


图2

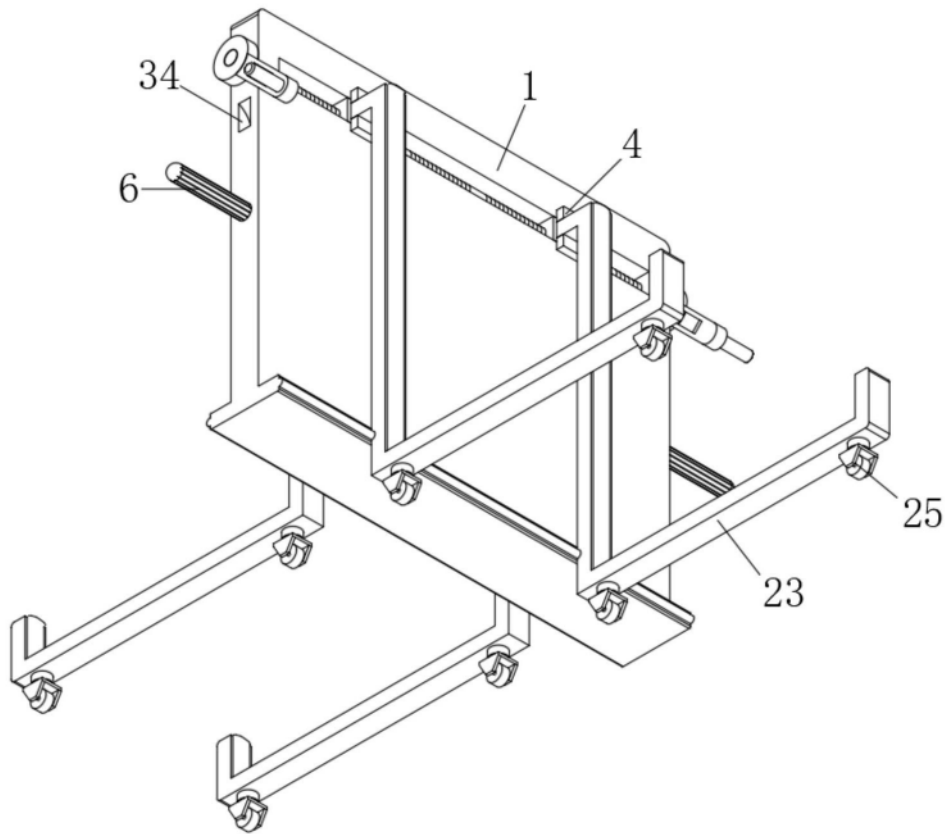


图3