

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11418**

(51) Klasyfikacja:
19-02

(21) Numer zgłoszenia: **10321**

(22) Data zgłoszenia: **03.10.2006**

(54)

Blat oczkownicy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2007 WUP 06/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PPHU „ASPOL” Stanisław Kujawa,
Michałowice k/Warszawy, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kujawa Stanisław, Warszawa, (PL)

PL 11418

Nr Rp. 11418

Klasa 19-02

Blat oczkownicy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest blat oczkownicy, przeznaczony do łączenia dokumentów w sposób trwały. Blat znajduje zastosowanie w notariatach, w sądach, w urzędach i w wielu innych instytucjach.

Istotę wzoru stanowi nowa, wyróżniająca się indywidualnym charakterem postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, strukturę.

Blat oczkownicy, do trwałego łączenia dokumentów jest wykonany metalu i z tworzyw sztucznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego został zaprezentowany na załączonej fotografii, fig. 1 – ilustrującej blat w widoku perspektywicznym. Przedmiot wzoru został także zilustrowany na rysunku, fig.2 – pokazującym blat z umieszczonymi na nim dokumentami, łączonymi trwale za pomocą nitów.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego, zaprezentowanego na załączonej fotografii, fig. 1 i na rysunku, fig.2 - należy zaliczyć, że blat oczkownicy ma postać prostokątnej płyty 1 o zagiętych kątowo ku górze obrzeżach 2, wspartej na nóżkach 3. Wymiary blatu odpowiadają

standardowym wymiarom arkusza dokumentów. W narożach płyty 1 są wykonane łukowo wyprofilowane wycięcia 4 umożliwiające trwałe łącznie arkuszy w narożach. Wzdłuż jednej dłuższej krawędzi w płycie 1 są wykonane wycięcia 5 rozmieszczone w standardowej odległości, odpowiadającej odległości pomiędzy występami dziurkacza biurowego. Dłuższa krawędź płyty 1, po przeciwnej stronie posiada wycięcia 5 rozmieszczone w równych odstępach, odpowiadających standardowym odległościom w koszulce do przechowywania dokumentów. Szerokość i głębokość wycięć 5 w płycie 1 po obu stronach dłuższych krawędzi jest dopasowana do szerokości oczkownicy, za pomocą której wykonuje się otwory w dokumentach. W wykonanych otworach umieszcza się nity 6 a następnie zaciska się nity 6 na stosie dokumentów, łącząc je ze sobą trwałe.

PPHU „ASPOL”

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Grażyna Tomaszewska

010321



Fig.1

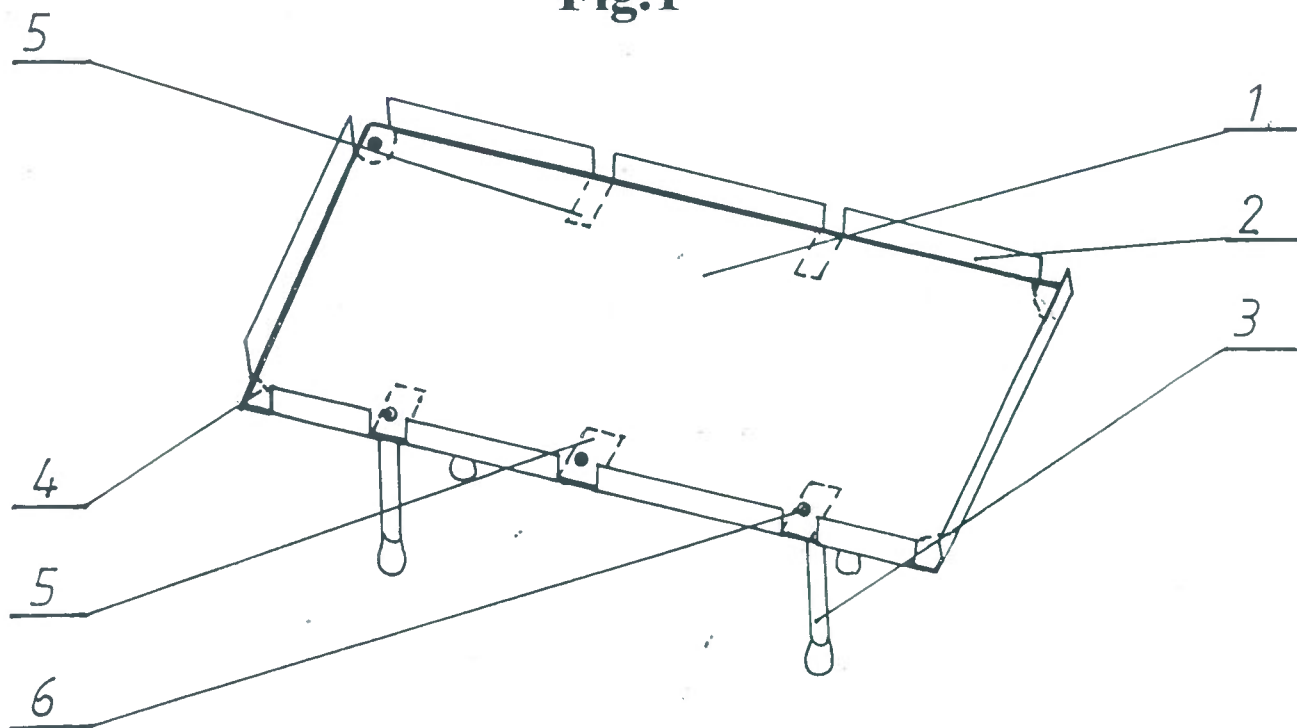


Fig. 2

PPHU „ASPOL”

Pełnomocnik.

PRZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Grażyna Tomaszewska