

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2013149663/28, 06.11.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 06.11.2013

(43) Дата публикации заявки: 20.05.2015 Бюл. № 14

Адрес для переписки:

427620, Удмуртская Республика, г. Глазов, ул.
Белова, 7, Открытое акционерное общество
"Чепецкий механический завод", Отдел
управления качеством и стандартизации

(71) Заявитель(и):

Открытое акционерное общество "Чепецкий
механический завод" (ОАО ЧМЗ) (RU)

(72) Автор(ы):

Батаев Сергей Викторович (RU),
Беляев Анатолий Леонидович (RU),
Береснева Ирина Аркадьевна (RU),
Дербышев Александр Семенович (RU),
Казанцев Валерий Николаевич (RU),
Ладыгин Федор Анатольевич (RU),
Науман Валерий Анатольевич (RU),
Чинейкин Сергей Владимирович (RU)(54) СПОСОБ ОЦЕНКИ СТОЙКОСТИ ПРОТИВ МЕЖКРИСТАЛЛИТНОЙ КОРРОЗИИ СТАЛЕЙ
И СПЛАВОВ

(57) Формула изобретения

1. Способ оценки стойкости против межкристаллитной коррозии сталей и сплавов, включающий подготовку образцов и рабочего раствора, проведение провоцирующего нагрева образцов, испытание образцов в рабочем растворе при заданных температуре и продолжительности и оценку коррозионной стойкости методом изгиба образцов, отличающийся тем, что провоцирующий нагрев до испытаний проводят только на части образцов, а образцы без провоцирующего нагрева испытывают в состоянии поставки, затем оценивают стойкость против межкристаллитной коррозии всех испытанных образцов гравиметрическим методом, рассчитывают скорость проникновения коррозии и сравнивают скорости проникновения коррозии образцов с провоцирующим нагревом и в состоянии поставки.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что оценку коррозионной стойкости проводят дополнительно металлографическим методом.