



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212385152 U

(45) 授权公告日 2021.01.22

(21) 申请号 202020972029.7

(22) 申请日 2020.06.01

(73) 专利权人 天津广泰佳杰科技发展有限公司

地址 300203 天津市北辰区青光镇青光村
104国道与津霸公路交口

(72) 发明人 周建军

(74) 专利代理机构 北京久维律师事务所 11582

代理人 邢江峰

(51) Int. Cl.

B24B 7/16 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/20 (2006.01)

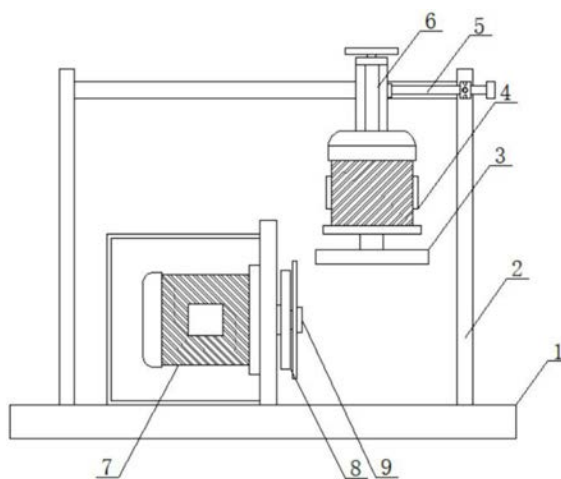
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种新型锯片打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型锯片打磨装置,包括工作台与框架,所述工作台上端设置有框架,所述工作台与框架点焊固定,所述框架前端右侧设置有第一调节机构,所述第一调节机构左端设置有第二调节机构,所述第二调节机构下端设置有第一电动机,本实用新型中通过设置有第一调节机构,可以使得第一电动机进行左右方向的移动,而且在第一调节机构的内部设置有定位销,通过定位销将第一调节机构定位,本实用新型中通过在第一电动机上端设置有第二调节机构,这样可以使得通过第二调节机构使得第一电动机可以进行上下间距的调节,使得打磨辊与待要打磨的锯片充分接触,而且避免人体直接接触打磨辊,有效提高了对人体安全的防护。



1. 一种新型锯片打磨装置,包括工作台(1)与框架(2),其特征在于:所述工作台(1)上端设置有框架(2),所述工作台(1)与框架(2)点焊固定,所述框架(2)前端右侧设置有第一调节机构(5),所述第一调节机构(5)左端设置有第二调节机构(6),所述第二调节机构(6)下端设置有第一电动机(4),所述第一电动机(4)下端设置有打磨辊(3),所述工作台(1)上端左侧设置有第二电动机(7),所述第二电动机(7)右端设置有旋转盘(8),所述旋转盘(8)右端轴心处设置有紧固件(9),所述第二调节机构(6)的组成包括有转轮(61)、丝杆(62)、底板(63)与滑台(64),所述转轮(61)下端设置有丝杆(62),所述丝杆(62)后端表侧设置有底板(63),所述丝杆(62)下侧表端设置有滑台(64)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型锯片打磨装置,其特征在于:所述第一调节机构(5)的组成包括有定位销(51)、螺杆(52)、固定座(53)与挡板(54),所述螺杆(52)的外侧一周设置有固定座(53),所述固定座(53)前端表侧轴心处设置有定位销(51),所述螺杆(52)下端设置有挡板(54),所述第一调节机构(5)通过固定座(53)与框架(2)通过螺栓固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型锯片打磨装置,其特征在于:所述框架(2)为矩形体结构,所述框架(2)左右两端各设置有一个竖杆且两侧竖杆的上端内侧点焊固定有横杆。

4. 根据权利要求1所述的一种新型锯片打磨装置,其特征在于:所述第一电动机(4)与第二电动机(7)均与电源电性连接,所述第一电动机(4)与第二电动机(7)的尺寸与规格均相同,所述第二电动机(7)的外侧一周设置有防护罩。

5. 根据权利要求1所述的一种新型锯片打磨装置,其特征在于:所述转轮(61)为圆盘体结构,所述转轮(61)顺时针旋转可以带动滑台(64)向下运动,所述转轮(61)逆时针旋转可以带动滑台(64)向上运动。

6. 根据权利要求1所述的一种新型锯片打磨装置,其特征在于:所述底板(63)为板状结构,所述底板(63)上下两端各设置有一个限位块且两侧的限位块尺寸与规格均相同。

一种新型锯片打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于切割设备相关技术领域,具体涉及一种新型锯片打磨装置。

背景技术

[0002] 在锯切技术领域,当圆锯片使用一段时间后,圆锯片表面会有划痕或因圆锯片内部应力使其表面不平整而影响其切割加工效果,这时需要对圆锯片的表面进行打磨,让圆锯片表面保持平整。

[0003] 现有的锯片打磨装置存在以下问题:现有的锯片打磨装置一般都是直接通过打磨辊对锯片进行打磨,而且大部分都是人工手动拿持锯片进行打磨,这样在打磨时可能会出现打磨不彻底,而且严重时可能会出现对人体带来一定伤害的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型锯片打磨装置,以解决上述背景技术中提出的现有的锯片打磨装置会导致打磨不彻底而且会对人体带来损害的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型锯片打磨装置,包括工作台与框架,所述工作台上端设置有框架,所述工作台与框架点焊固定,所述框架前端右侧设置有第一调节机构,所述第一调节机构左端设置有第二调节机构,所述第二调节机构下端设置有第一电动机,所述第一电动机下端设置有打磨辊,所述工作台上端左侧设置有第二电动机,所述第二电动机右端设置有旋转盘,所述旋转盘右端轴心处设置有紧固件,所述第二调节机构的组成包括有转轮、丝杆、底板与滑台,所述转轮下端设置有丝杆,所述丝杆后端表侧设置有底板,所述丝杆下侧表端设置有滑台。

[0006] 优选的,所述第一调节机构的组成包括有定位销、螺杆、固定座与挡板,所述螺杆的外侧一周设置有固定座,所述固定座前端表侧轴心处设置有定位销,所述螺杆下端设置有挡板,所述第一调节机构通过固定座与框架通过螺栓固定连接。

[0007] 优选的,所述框架为矩形体结构,所述框架左右两端各设置有一个竖杆且两侧竖杆的上端内侧点焊固定有横杆。

[0008] 优选的,所述第一电动机与第二电动机均与电源电性连接,所述第一电动机与第二电动机的尺寸与规格均相同,所述第二电动机的外侧一周设置有防护罩。

[0009] 优选的,所述转轮为圆盘体结构,所述转轮顺时针旋转可以带动滑台向下运动,所述转轮逆时针旋转可以带动滑台向上运动。

[0010] 优选的,所述底板为板状结构,所述底板上下两端各设置有一个限位块且两侧的限位块尺寸与规格均相同。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种新型锯片打磨装置,具备以下有益效果:

[0012] (1)、本实用新型中通过设置有第一调节机构,这样可以使得通过第一调节机构可以使得第一电动机进行左右方向的移动,而且在第一调节机构的内部设置有定位销,这样可以使得通过螺杆进行左右距离调节完成之后,通过定位销将第一调节机构定位,不会出

现晃动的现象；

[0013] (2)、本实用新型中通过在第一电动机上端设置有第二调节机构,这样可以使得通过第二调节机构使得第一电动机可以进行上下间距的调节,使得打磨辊与待要打磨的锯片充分接触,从而可以使得打磨更加彻底,而且避免人体直接接触打磨辊,有效提高了对人体安全的防护,解决了现有的锯片打磨装置会导致打磨不彻底而且会对人体带来损害的问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的锯片打磨装置结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的第一调节机构结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型的第二调节机构结构示意图；

[0017] 图中:1、工作台;2、框架;3、打磨辊;4、第一电动机;5、第一调节机构;51、定位销;52、螺杆;53、固定座;54、挡板;6、第二调节机构;61、转轮;62、丝杆;63、底板;64、滑台;7、第二电动机;8、旋转盘;9、紧固件。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种新型锯片打磨装置,包括工作台1与框架2,工作台1上端设置有框架2,工作台1与框架2点焊固定,框架2前端右侧设置有第一调节机构5,第一调节机构5左端设置有第二调节机构6,第二调节机构6下端设置有第一电动机4,第一电动机4下端设置有打磨辊3,工作台1上端左侧设置有第二电动机7,第二电动机7右端设置有旋转盘8,旋转盘8右端轴心处设置有紧固件9,第二调节机构6的组成包括有转轮61、丝杆62、底板63与滑台64,转轮61下端设置有丝杆62,丝杆62后端表侧设置有底板63,丝杆62下侧表端设置有滑台64。

[0021] 第一调节机构5的组成包括有定位销51、螺杆52、固定座53与挡板54,螺杆52的外侧一周设置有固定座53,通过固定座53的设置,可以有效的将第一调节机构5固定稳定,固定座53前端表侧轴心处设置有定位销51,螺杆52下端设置有挡板54,第一调节机构5通过固定座53与框架2通过螺栓固定连接。

[0022] 框架2为矩形体结构,框架2左右两端各设置有一个竖杆且两侧竖杆的上端内侧点焊固定有横杆,从而可以通过竖杆与横杆可以将第一调节机构5与第二调节机构6固定稳定。

[0023] 第一电动机4与第二电动机7均与电源电性连接,第一电动机4与第二电动机7的尺寸与规格均相同,第二电动机7的外侧一周设置有防护罩,通过防护罩的设置,可以使得更好的保护第二电动机7。

[0024] 转轮61为圆盘体结构,转轮61顺时针旋转可以带动滑台64向下运动,转轮61逆时针旋转可以带动滑台64向上运动,从而可以使得通过不同方向的旋转转轮61可以使得更加方便的进行调节。

[0025] 底板63为板状结构,底板63上下两端各设置有一个限位块且两侧的限位块尺寸与规格均相同,通过限位块的设置,这样可以使得更加方便的进行限位作用。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程:当要进行该装置的使用时,这时首先取出待要打磨的锯片,然后通过紧固件9将待要打磨的锯片固定稳定,然后使用者通过第二调节机构6内部的转轮61旋转,使得在丝杆62转动的作用下带动滑台64移动,从而可以使得带动第一电动机4在垂直方向上上下运动,直到打磨辊3与运动到与待要打磨的锯片在同一标高时为止,然后调节第一调节机构5进行打磨辊3与待要打磨的锯片之间的间距,通过拧松定位销51,然后调节螺杆52,使得在挡板54的作用下将第二调节机构6在左右方向的移动,直到打磨辊3与待要打磨的锯片相互接触时,这时通过定位销51将螺杆52固定稳定,使得第一调节机构5不会发生滑动,之后打开第一电动机4的启动按键,这样第一电动机4就会旋转,从而带动打磨辊3旋转,然后打开第二电动机7的启动按键,这样在旋转盘8的作用下可以带动待要打磨的锯片旋转,这样可以使得打磨辊3与待要打磨的锯片相互接触,然后使用者缓慢的旋转转轮61,使得在丝杆62的作用下带动打磨辊3向下运动,这样可以使得打磨辊3将锯片充分的打磨,当打磨完成之后,关闭第一电动机4与第二电动机7的启动按键,而且第一电动机4与第二电动机7的型号均为Y100L2-4,取出锯片即可。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

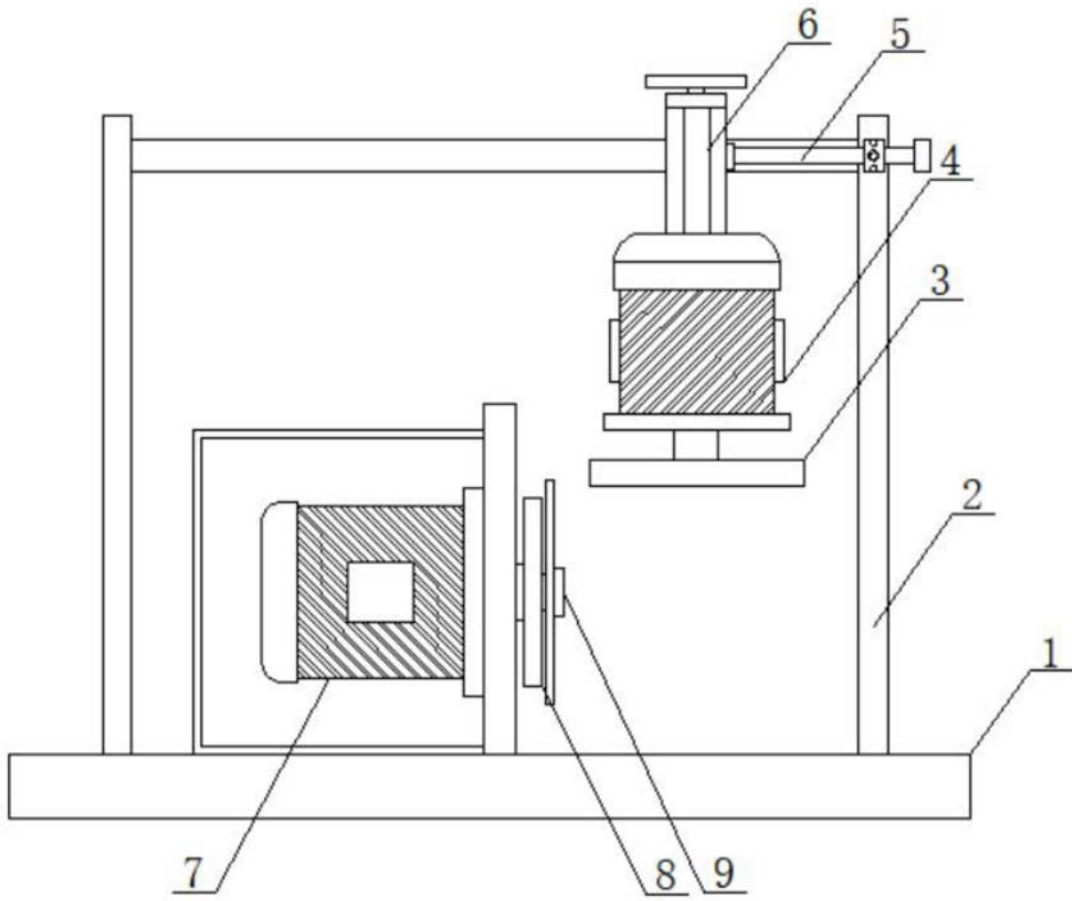


图1

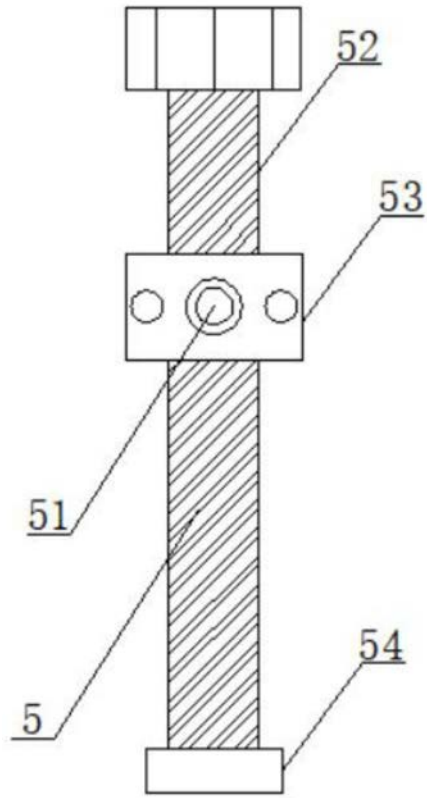


图2

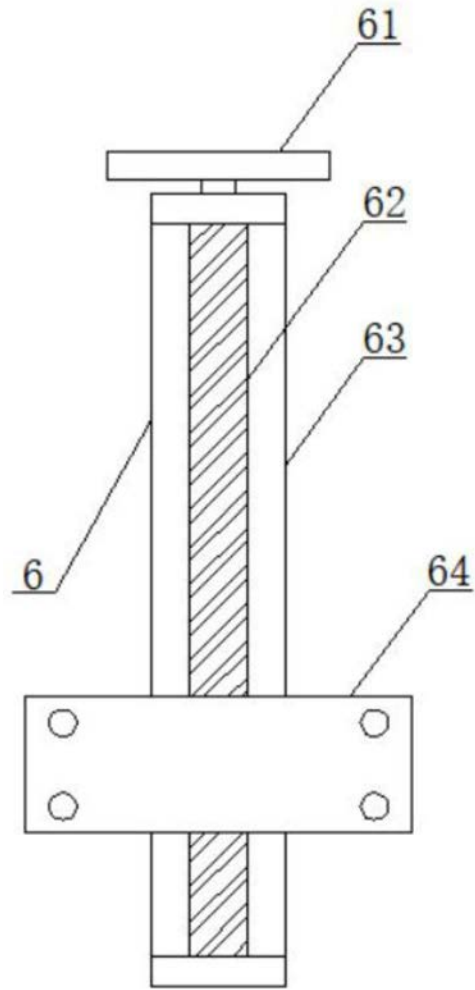


图3