



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222082454 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 29

(21) 申请号 202420412416.3

B01D 46/30 (2006.01)

(22) 申请日 2024.03.04

C02F 103/06 (2006.01)

(73) 专利权人 山东佰祥新材料有限公司

地址 253501 山东省德州市陵城区陵边路  
中段路东80米1号楼

(72) 发明人 张立群

(74) 专利代理机构 济南果盾专利代理事务所

(普通合伙) 37390

专利代理师 王亚琳

(51) Int. Cl.

C02F 1/00 (2023.01)

C02F 1/52 (2023.01)

C02F 7/00 (2006.01)

B01D 46/10 (2006.01)

B01D 53/04 (2006.01)

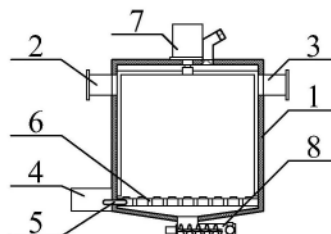
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种垃圾填埋场渗滤液处理装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种垃圾填埋场渗滤液处理装置,包括处理筒,所述的处理筒的上部左右两侧分别插接有导入管和导出管;处理筒的左下侧设置有气泵;气泵的右侧连接有单向输送管;处理筒的内侧底部设置有曝气盘,且曝气盘与单向输送管接通,其特征在于,所述的处理筒的中上部设置有辅助清洁架结构;处理筒的下部安装有滤液料渣导出架结构。本实用新型利用旋转电机通过L型清洁刮板可对处理筒内壁的料渣进行刮除,并且利用出风管可将多余的空气向外侧导出,并且利用防尘网能够起到防尘作用;打开导出阀并通过导出电机带动输送绞龙转动,进而方便将沉淀的料渣向外侧导出。



1. 一种垃圾填埋场渗滤液处理装置,包括处理筒(1),所述的处理筒(1)的上部左右两侧分别插接有导入管(2)和导出管(3);处理筒(1)的左下侧设置有气泵(4);气泵(4)的右侧连接有单向输送管(5);处理筒(1)的内侧底部设置有曝气盘(6),且曝气盘(6)与单向输送管(5)接通,其特征在于,所述的处理筒(1)的中上部设置有辅助清洁架结构(7);处理筒(1)的下部安装有滤液料渣导出架结构(8)。

2. 如权利要求1所述的垃圾填埋场渗滤液处理装置,其特征在于,所述的辅助清洁架结构(7)包括旋转电机(71),所述的旋转电机(71)的下部输出轴上安装有L型清洁刮板(72);旋转电机(71)的右侧设置有出风管(73);出风管(73)的上下两侧分别安装有防尘网(74)。

3. 如权利要求1所述的垃圾填埋场渗滤液处理装置,其特征在于,所述的滤液料渣导出架结构(8)包括L型管(81),所述的L型管(81)的右侧安装有导出阀(82);L型管(81)的左下侧螺钉安装有导出电机(83);导出电机(83)的输出轴上安装有输送绞龙(84)。

4. 如权利要求1所述的垃圾填埋场渗滤液处理装置,其特征在于,所述的曝气盘(6)的内侧还设置有中空管。

5. 如权利要求2所述的垃圾填埋场渗滤液处理装置,其特征在于,所述的出风管(73)的内侧还设置有活性炭颗粒,同时出风管(73)下端插接在处理筒(1)的上部。

6. 如权利要求2所述的垃圾填埋场渗滤液处理装置,其特征在于,所述的旋转电机(71)螺钉安装在处理筒(1)的中上部。

## 一种垃圾填埋场渗滤液处理装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于垃圾滤液处理技术领域,尤其涉及一种垃圾填埋场渗滤液处理装置。

### 背景技术

[0002] 城市垃圾填埋场渗滤液需要进行清洁处理,现有的一种垃圾填埋场渗滤液处理装置,包括处理池和沉淀池,所述沉淀池位于处理池的右侧,且处理池和沉淀池之间的上端通过导管连通,所述处理池上端内部环绕固定有刮板,且刮板的外侧与处理池的内壁贴合,所述处理池的上端四周均通过固定架固定有电液推杆,电液推杆的底部焊接固定在刮板的表面,且电液推杆固定在刮板表面四周的中部,处理池的底部左侧横向固定有气管,气管的上方设置有出气口,在对滤液清洁后沉积的料渣不容易导出。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种垃圾填埋场渗滤液处理装置,其结构简单,能够方便对滤液进行处理,能够对滤液中的沉淀物进行单独导出。

[0004] 其技术方案是:一种垃圾填埋场渗滤液处理装置,包括处理筒,所述的处理筒的上部左右两侧分别插接有导入管和导出管;处理筒的左下侧设置有气泵;气泵的右侧连接有单向输送管;处理筒的内侧底部设置有曝气盘,且曝气盘与单向输送管接通,其特征在于,所述的处理筒的中上部设置有辅助清洁架结构;处理筒的下部安装有滤液料渣导出架结构。

[0005] 优选的,所述的辅助清洁架结构包括旋转电机,所述的旋转电机的下部输出轴上安装有L型清洁刮板;旋转电机的右侧设置有出风管;出风管的上下两侧分别安装有防尘网。

[0006] 优选的,所述的滤液料渣导出架结构包括L型管,所述的L型管的右侧安装有导出阀;L型管的左下侧螺钉安装有导出电机;导出电机的输出轴上安装有输送绞龙。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0008] 本实用新型中利用旋转电机通过L型清洁刮板可对处理筒内壁的料渣进行刮除,并且利用出风管可将多余的空气向外侧导出,并且利用防尘网能够起到防尘作用。

[0009] 本实用新型中打开导出阀并通过导出电机带动输送绞龙转动,进而方便将沉淀的料渣向外侧导出。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的辅助清洁架结构的结构示意图。

[0012] 图3是本实用新型的滤液料渣导出架结构的结构示意图。

[0013] 图中:

[0014] 1、处理筒;2、导入管;3、导出管;4、气泵;5、单向输送管;6、曝气盘;7、辅助清洁架结构;71、旋转电机;72、L型清洁刮板;73、出风管;74、防尘网;8、滤液料渣导出架结构;81、L型管;82、导出阀;83、导出电机;84、输送绞龙。

### 具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述:

[0016] 实施例:

[0017] 如附图1和附图2所示,本实用新型提供一种垃圾填埋场渗滤液处理装置,包括处理筒1,所述的处理筒1的上部左右两侧分别插接有导入管2和导出管3;处理筒1的左下侧设置有气泵4;气泵4的右侧连接有单向输送管5;处理筒1的内侧底部设置有曝气盘6,且曝气盘6与单向输送管5接通,其特征在于,所述的处理筒1的中上部设置有辅助清洁架结构7;处理筒1的下部安装有滤液料渣导出架结构8;所述的辅助清洁架结构7包括旋转电机71,所述的旋转电机71的下部输出轴上安装有L型清洁刮板72;旋转电机71的右侧设置有出风管73;出风管73的上下两侧分别安装有防尘网74,利用旋转电机71通过L型清洁刮板72可对处理筒1内壁的料渣进行刮除,并且利用出风管73可将多余的空气向外侧导出,并且利用防尘网74能够起到防尘作用。

[0018] 如附图3所示,上述实施例中,具体的,所述的滤液料渣导出架结构8包括L型管81,所述的L型管81的右侧安装有导出阀82;L型管81的左下侧螺钉安装有导出电机83;导出电机83的输出轴上安装有输送绞龙84,打开导出阀82并通过导出电机83带动输送绞龙84转动,进而方便将沉淀的料渣向外侧导出。

[0019] 上述实施例中,具体的,所述的曝气盘6的内侧还设置有中空管,沉淀的滤液可经过中空管向下沉淀。

[0020] 上述实施例中,具体的,所述的出风管73的内侧还设置有活性炭颗粒,同时出风管73下端插接在处理筒1的上部,通过活性炭颗粒可对导出的气体起到辅助净化作用。

[0021] 上述实施例中,具体的,所述的旋转电机71螺钉安装在处理筒1的中上部。

[0022] 工作原理

[0023] 本实用新型在工作过程中,使用时滤液经过导入管2内导入,同时加入絮凝剂和化学剂,然后通过气泵4经过单向输送管5向曝气盘6内输送,对滤液进行曝气处理,接着利用旋转电机71带动L型清洁刮板72对处理筒1内壁的料渣进行清洁,且多余的气体经过出风管73向外侧导出,同时经过防尘网74和活性炭颗粒进行净化处理,处理完毕后多余的滤液经过导出管3导出,剩余的滤液打开导出阀82通过导出电机83带动输送绞龙84转动,进而方便将沉淀的料渣向外侧导出即可。

[0024] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

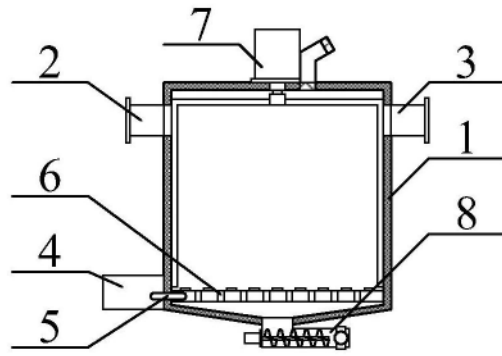


图1

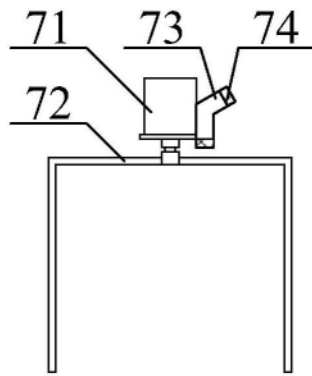


图2

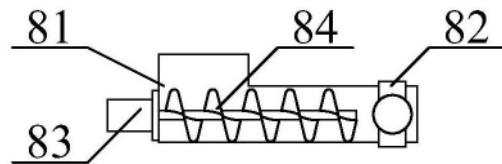


图3