



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207226064 U

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201721237289.4

(22)申请日 2017.09.26

(73)专利权人 彭政武

地址 518100 广东省深圳市福田区莲花一村23栋402

(72)发明人 彭政武

(51)Int.Cl.

B65D 81/133(2006.01)

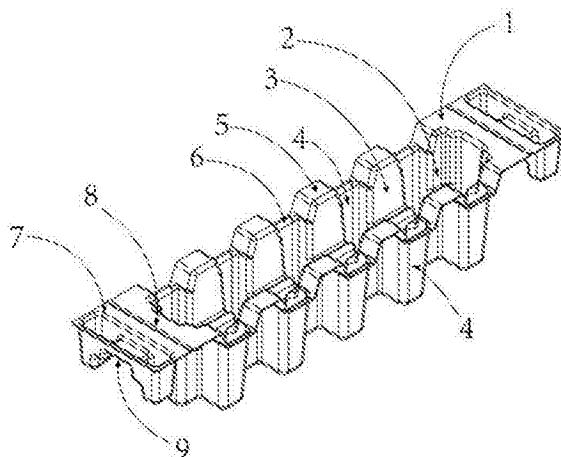
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

一种纸托包装新型强化保护结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸托包装新型强化保护结构,包括纸托本体,该纸托是通过模具吸浆的方式吸出产品形状,再经由上下热压模具模压干燥成型,所述纸托本体设有用于插接于待包装产品上插接槽位,插接槽位的两长边分别设置有凹凸相邻的外凹面位和内凸面位,所述内凸面位上端是向上延展出上凸面位,形成纸托本体的两长边侧面为凹凸波浪形,增强侧面的抗压力度。纸托本体的前后两端的短边上设置有一体成型的折叠抵接部。折叠抵接部内两端为抵接凸腔,折叠抵接部的底部中间呈凹坑结构,折叠抵接部与纸托本体连接处设有上凸折边。折叠抵接部向下折叠90度,折叠抵接部的抵接凸腔和底部中间的凹坑结构抵接于插接槽位的前后两端,增强前后端的抗压力度。



1. 一种纸托包装新型强化保护结构,包括纸托本体,该纸托本体是通过模具吸浆的方式吸出产品形状,再经由上下热压模具模压干燥成型,其特征在于:所述纸托本体设有用于插接于待包装产品上插接槽位,插接槽位的两长边分别设置有凹凸相邻的外凹面位和内凸面位,所述内凸面位上端是向上延展出上凸面位,形成纸托本体的两长边侧面为凹凸波浪形;所述纸托本体的前后两端的短边上设置有一体成型的折叠抵接部。

2. 根据权利要求1所述的一种纸托包装新型强化保护结构,其特征在于:所述折叠抵接部内两端为抵接凸腔,折叠抵接部的底部中间呈凹坑结构,折叠抵接部与纸托本体连接处设有上凸折边,折叠抵接部向下折叠90度,折叠抵接部的抵接凸腔和底部中间的凹坑结构抵接于插接槽位的前后两端,增强前后端的抗压力度。

3. 根据权利要求1所述的一种纸托包装新型强化保护结构,其特征在于:所述纸托本体的外凹面位上端和上凸面位的外缘向外延展2-3毫米,形成波浪形加强筋结构及相邻的外凹面位和内凸面位增强侧面抗压力度。

一种纸托包装新型强化保护结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及产品包装技术领域,特别是涉及一种应用于产品包装的加强型的纸托结构。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,绿色包装的大力提倡,包装产品对材质环保要求越来越高。现有的包装产品能够起到比较好的缓冲效果的发泡塑料,包括EPS发泡胶和EPE塑料-珍珠棉,但EPS发泡胶不易分解、污染大,回收利用价值低,蓬松占据庞大仓库空间,燃烧有毒,摩擦容易产生静电,会损害电子元器件。EPE塑料含CFCs氟氧碳化物会破坏臭氧层,燃烧有毒,不适于高温。所以上述的包装制品不利于环保,已逐步被纸托包装制品所取代。而目前的纸托包装制品的保护结构都过于简单,装载产品后及包装盒整体在运输过程、配送过程中跌落时极容易受到撞击,使原本平整美观的纸托结构发生变形或开裂,从而丧失产品的包装美学甚至损坏产品,造成经济损失。

发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种强化承受抗压的保护结构设计的纸托,该纸托装载产品后置于包装盒内,通过该技术方案大大增加纸托前后端和上下面抗压强度,可以有效地保护产品。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种纸托包装新型强化保护结构,包括纸托本体,该纸托是通过模具吸浆的方式吸出产品形状,再经由上下热压模具模压干燥成型,其特征在于:所述纸托本体设有用于插接于待包装产品上插接槽位,插接槽位的两长边分别设置有凹凸相邻的外凹面位和内凸面位,所述内凸面位上端是向上延展出上凸面位,形成纸托本体的两长边侧面为凹凸波浪形;所述纸托本体的前后两端的短边上设置有一体成型的折叠抵接部。

[0005] 进一步所述折叠抵接部内两端为抵接凸腔,折叠抵接部的底部中间呈凹坑结构,折叠抵接部与纸托本体连接处设有上凸折边,折叠抵接部向下折叠90度,折叠抵接部的抵接凸腔和底部中间的凹坑结构抵接于插接槽位的前后两端,增强前后端的抗压力度。

[0006] 进一步所述纸托本体的外凹面位上端和上凸面位的外缘向外延展2-3毫米,形成波浪形加强筋结构及相邻的外凹面位和内凸面位增强侧面抗压力度。

[0007] 本实用新型的有益效果为:通过本技术方案设计的纸托包装新型强化保护结构,采用纸浆一体化上下热模具模压干燥成型,纸浆作为原材料,可以回收再利用及生物降解,符合国际环境标志及环保包装的趋势;可以叠起储存,减少存放空间;耐高温安全无毒,不会产生静电而损坏电子元器件。主要是纸托本体插接槽位的两长边分别设置有凹凸相邻的外凹面位和内凸面位,内凸面位上端向上延展出上凸面位,形成纸托本体的两长边侧面为凹凸波浪形,并且外凹面位上端和上凸面位的外缘向外延展2-3毫米,形成波浪形加强筋结构及相邻的外凹面位和内凸面位增强侧面抗压力度。并且在纸托本体的前后两端的短边上

设置有一体成型的折叠抵接部。折叠抵接部内两端为抵接凸腔,折叠抵接部的底部中间呈凹坑结构,折叠抵接部与纸托本体连接处设有上凸折边,折叠抵接部向下折叠90度,折叠抵接部的抵接凸腔和底部中间的凹坑结构抵接于插接槽位的前后两端,增强前后端的抗压力度。采用本方案设计的纸托包装产品,解决了行业内高端包装侧面保护产品时容易受损的问题,适合推广使用。

附图说明

- [0008] 图1为本实用新型的上表面立体视图;
- [0009] 图2为本实用新型的底部立体视图;
- [0010] 图3为本实用新型的折叠抵接部折叠状上表面立体视图;
- [0011] 图4为本实用新型的折叠抵接部折叠状底部立体视图;
- [0012] 图5为本实用新型的使用效果示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0014] 请参照附图1-5,一种纸托包装新型强化保护结构,包括纸托本体1,该纸托本体1是通过模具吸浆的方式吸出产品形状,再经由上下热压模具模压干燥成型,其特征在于:所述纸托本体1设有用于插接于待包装产品上插接槽位2,插接槽位2的两长边分别设置有凹凸相邻的外凹面位4和内凸面位3,所述内凸面位3上端是向上延展出上凸面位5,形成纸托本体1的两长边侧面为凹凸波浪形;所述纸托本体1的前后两端的短边上设置有一体成型的折叠抵接部7。

[0015] 较优地,所述折叠抵接部7内两端为抵接凸腔,折叠抵接部7的底部中间呈凹坑结构9,折叠抵接部7与纸托本体1连接处设有上凸折边8,折叠抵接部7向下折叠90度,折叠抵接部7的抵接凸腔和底部中间的凹坑结构9抵接于插接槽位的前后两端,增强前后端的抗压力度。

[0016] 较优地,所述纸托本体1的外凹面位4上端和上凸面位5的外缘6向外延展2-3毫米,形成波浪形加强筋结构及相邻的外凹面位4和内凸面位3增强侧面抗压力度。

[0017] 本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。而对于属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

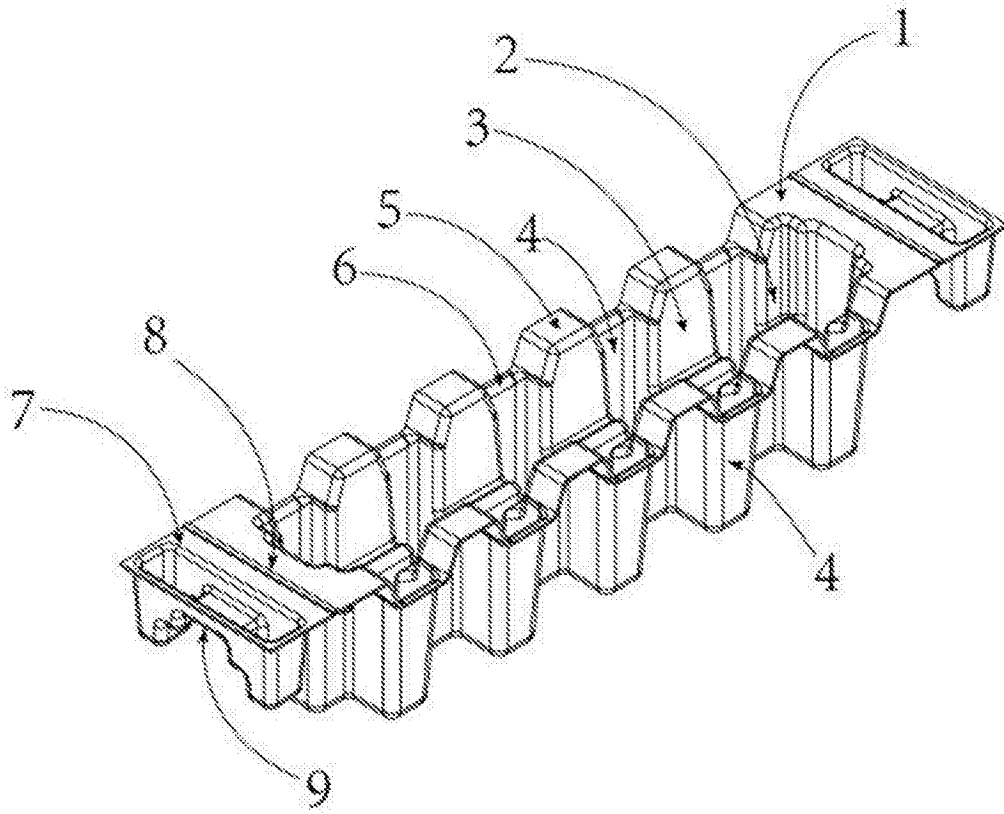


图1

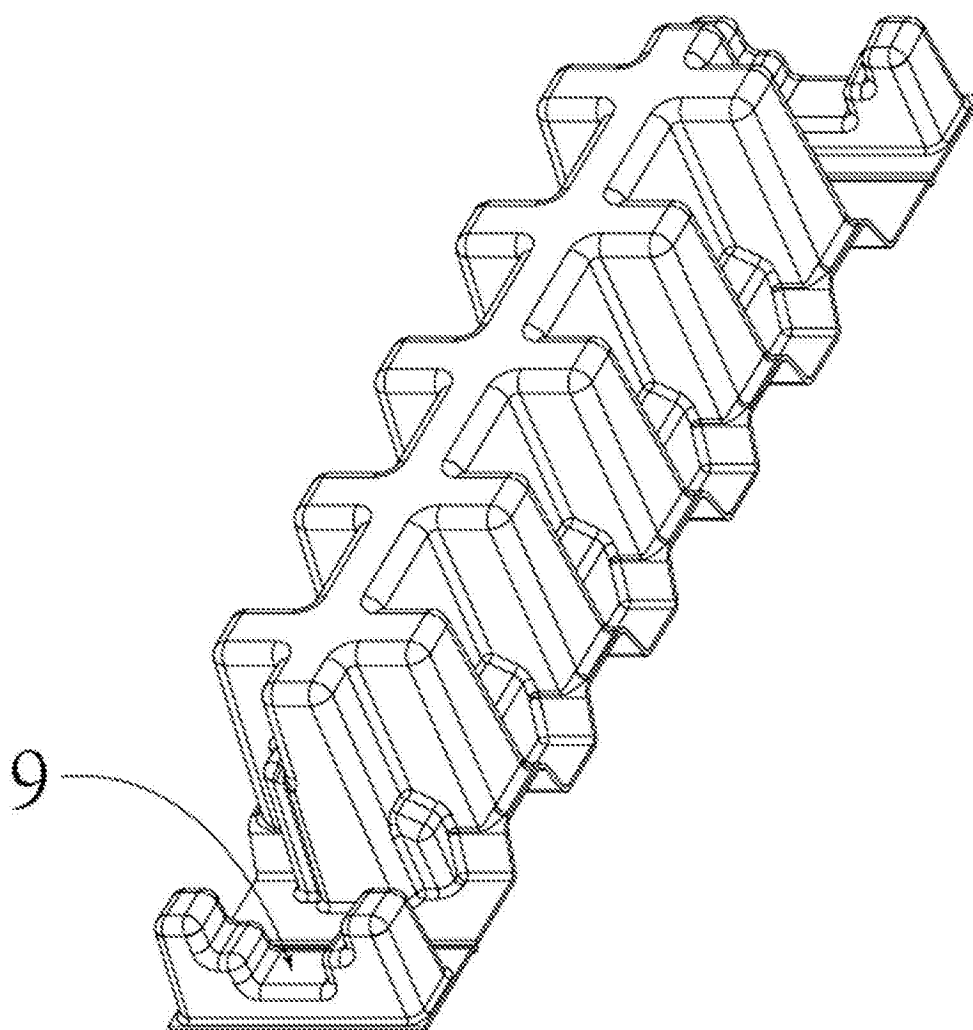


图2

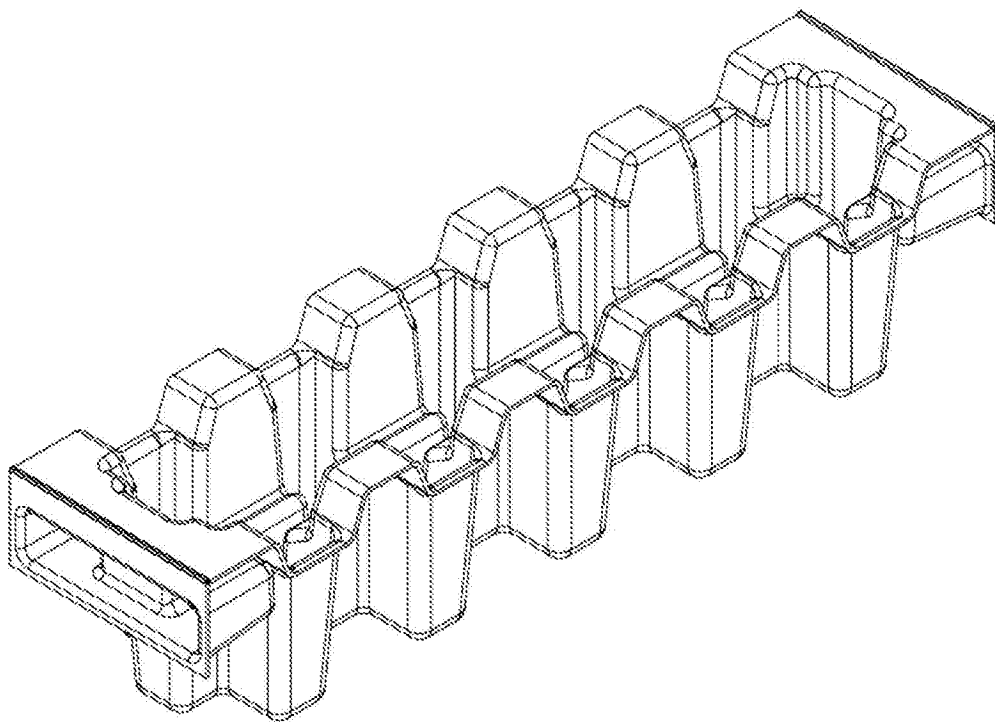


图3

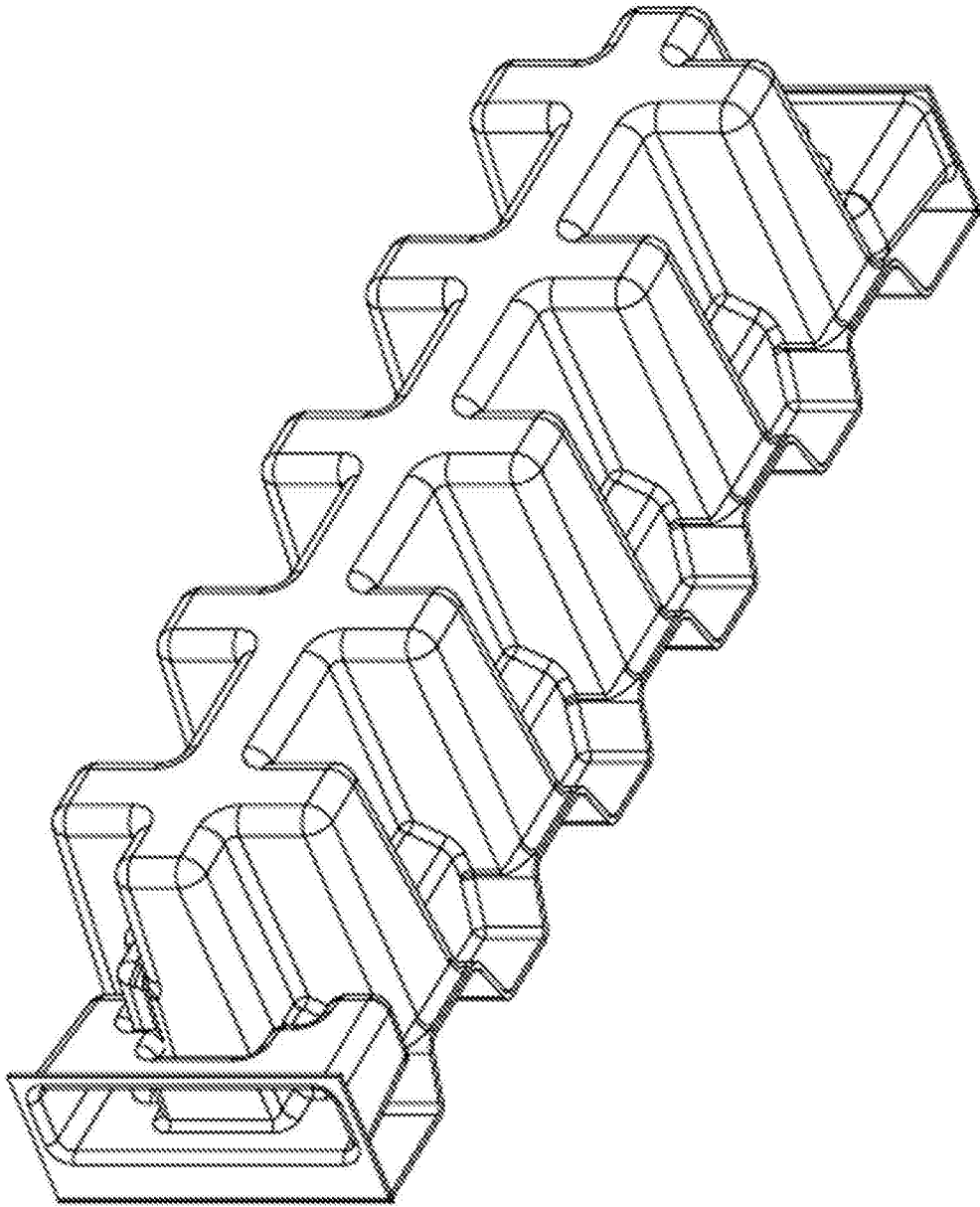


图4

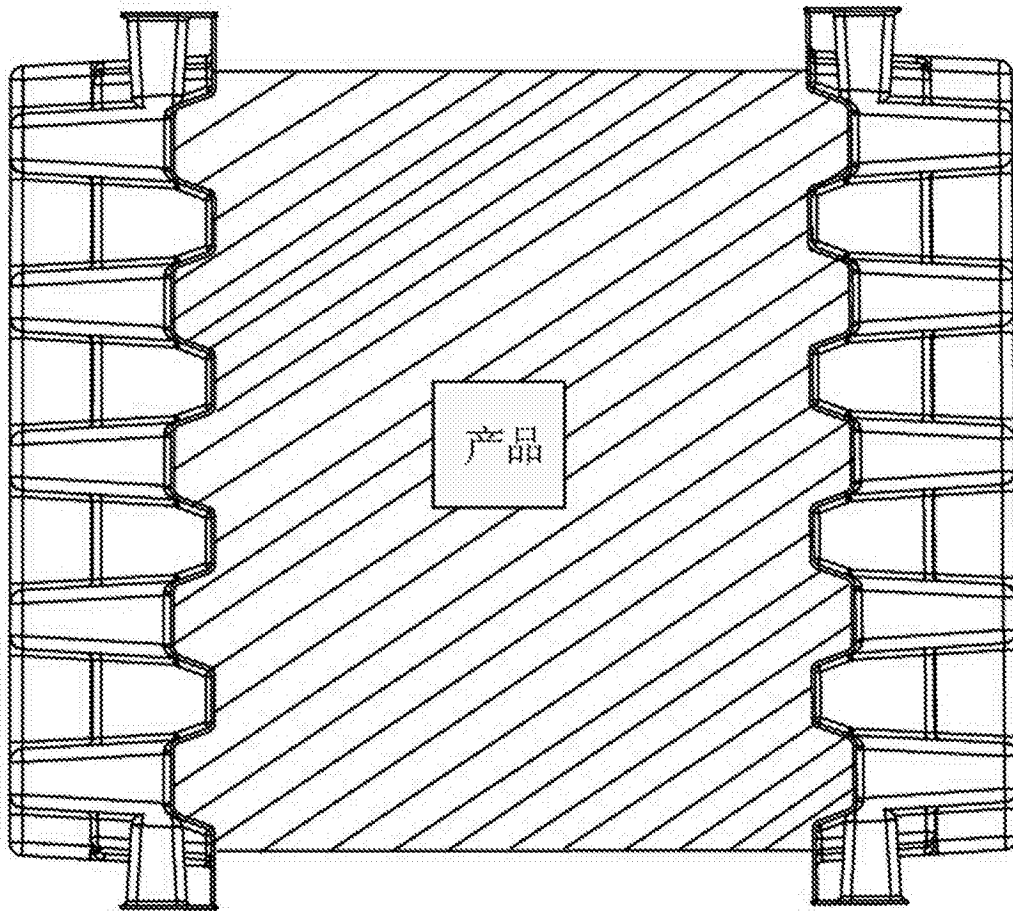


图5