(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218088175 U
(45)授权公告日 2022.12.20

(21)申请号 202222318479.6

(22)申请日 2022.09.01

(73)专利权人 湖南富莉花工艺品有限公司
地址 418000 湖南省怀化市溆浦县卢峰镇溆浦产业开发区红花园工业园

(72)发明人 钟广告

(51)Int.Cl.
B65H 23/16(2006.01)
B65H 23/032(2006.01)

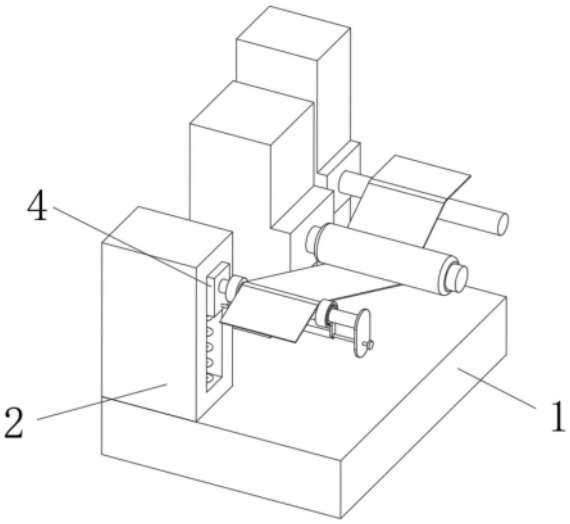
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种方便仿真花杆快速缠布装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便仿真花杆快速缠布装置，涉及到仿真花加工处理领域，包括缠布机本体，缠布机本体的顶部固定安装有安装支架，安装支架上开设有伸缩滑槽，伸缩滑槽内滑动安装有伸缩滑块。本实用新型通过缓冲转辊等结构的设置，在布料受力拉直的过程中，布料会对缓冲转辊作用，使其发生位移，进而减少布料的运动距离，为布料的输送提供缓冲空间，进而避免了布料被直接拉直崩裂的情况，有效的保证了缠布机的正常运行，同时通过缓冲转辊和定位槽等结构的设置，保证了布料的输送位置稳定，进而保证了布料的加工稳定性，同时可以调节缓冲转辊等结构位置，使得布料通过合适位置进入下一步流水，进而方便了布料的输送，提高了缠布机的缠布速度。



CN 218088175 U

1.一种方便仿真花杆快速缠布装置,包括缠布机本体(1),其特征在于:所述缠布机本体(1)的顶部固定安装有安装支架(2),安装支架(2)上开设有伸缩滑槽(3),伸缩滑槽(3)内滑动安装有伸缩滑块(4),伸缩滑块(4)的一侧固定安装有中心轴(5),中心轴(5)上转动套接有缓冲转辊(6);缓冲转辊(6)上开设有定位槽(7),所述伸缩滑槽(3)的两侧内壁上固定安装有同一个伸缩滑杆(8),伸缩滑块(4)滑动套接在伸缩滑杆(8)上,所述中心轴(5)远离伸缩滑块(4)的一端固定安装有外挡板(10)。

2.根据权利要求1所述的一种方便仿真花杆快速缠布装置,其特征在于:所述伸缩滑块(4)上开设有凸字形转槽(11),凸字形转槽(11)内转动安装有限位转块(12)。

3.根据权利要求2所述的一种方便仿真花杆快速缠布装置,其特征在于:所述限位转块(12)上固定安装有螺纹杆(13),螺纹杆(13)转动套接在外挡板(10)上,螺纹杆(13)远离限位转块(12)的一端固定安装有转板(14)。

4.根据权利要求3所述的一种方便仿真花杆快速缠布装置,其特征在于:所述螺纹杆(13)上螺纹安装有U型卡块(19),U型卡块(19)相互靠近的一侧均固定安装有连接短轴(18)。

5.根据权利要求4所述的一种方便仿真花杆快速缠布装置,其特征在于:所述U型卡块(19)上开设有螺纹孔(20),螺纹杆(13)转动套接在螺纹孔(20)内。

6.根据权利要求1所述的一种方便仿真花杆快速缠布装置,其特征在于:所述缓冲转辊(6)的两侧均开设有环形连动槽(17),两个连接短轴(18)分别滑动安装在两个环形连动槽(17)内。

7.根据权利要求6所述的一种方便仿真花杆快速缠布装置,其特征在于:所述环形连动槽(17)的一侧内壁上开设有环形限位槽(15),环形限位槽(15)内滑动安装有连动卡块(16),连动卡块(16)固定安装在连接短轴(18)上。

8.根据权利要求1所述的一种方便仿真花杆快速缠布装置,其特征在于:所述伸缩滑杆(8)上滑动套接有伸缩弹簧(9),伸缩弹簧(9)的一端与伸缩滑块(4)相接触,伸缩弹簧(9)的另一端与伸缩滑槽(3)的内壁相接触。

一种方便仿真花杆快速缠布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及仿真花加工处理技术领域，尤其涉及一种方便仿真花杆快速缠布装置。

背景技术

[0002] 仿真花，是指用绷绢、皱纸、涤纶、塑料、水晶等材料制成的假花，在仿真花的生产和加工中，需要将布料进行染色加工最后在做成成花定型，在这一过程中布料的加工需要通过缠布机进行缠布输入，而缠布机作为流水线作业的设备，其缠布速度是不容置疑的。

[0003] 现有技术中，缠布机在缠布的过程中，因为缺少用于缓冲的结构，布料容易被拉直，同时用于制作仿真花的布料一般都是劣质布料，经常因为拉力过大导致布料直接被撕裂，造成一定的损失，因此需要一种方便仿真花杆快速缠布装置来满足人们的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种方便仿真花杆快速缠布装置，以解决上述背景技术中提出的缠布机在缠布的过程中，因为缺少用于缓冲的结构，布料容易被拉直，同时用于制作仿真花的布料一般都是劣质布料，经常因为拉力过大导致布料直接被撕裂，造成一定的损失的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种方便仿真花杆快速缠布装置，包括缠布机本体，所述缠布机本体的顶部固定安装有安装支架，安装支架上开设有伸缩滑槽，伸缩滑槽内滑动安装有伸缩滑块，伸缩滑块的一侧固定安装有中心轴，中心轴上转动套接有缓冲转辊。缓冲转辊上开设有定位槽，所述伸缩滑槽的两侧内壁上固定安装有同一个伸缩滑杆，伸缩滑块滑动套接在伸缩滑杆上，所述中心轴远离伸缩滑块的一端固定安装有外挡板，缠布机本体在启动加工布料的过程中，布料受力拉直，会对缓冲转辊作用，使其向下活动，减少布料的运动距离，进而为布料的输送提供了缓冲空间，有效的保证了缠布机本体的运行稳定性，减少了布料断裂的可能性，进而确保了其加工布料的速度。

[0006] 优选的，所述伸缩滑块上开设有凸字形转槽，凸字形转槽内转动安装有限位转块，凸字形转槽与限位转块相互作用保证了螺纹杆的安装稳定性，同时也保证了螺纹杆的转动稳定性。

[0007] 优选的，所述限位转块上固定安装有螺纹杆，螺纹杆转动套接在外挡板上，螺纹杆远离限位转块的一端固定安装有转板，只需要转动转板，使其带动螺纹杆转动，进而通过螺纹孔的作用带动U型卡块左右活动，使得U型卡块带动缓冲转辊活动，进而带动布料改变位置，方便了缠布机本体对布料的加工。

[0008] 优选的，所述螺纹杆上螺纹安装有U型卡块，U型卡块相互靠近的一侧均固定安装有连接短轴，U型卡块带动缓冲转辊活动，进而带动布料改变位置。

[0009] 优选的，所述U型卡块上开设有螺纹孔，螺纹杆转动套接在螺纹孔内，转动转板，使其带动螺纹杆转动，进而通过螺纹孔的作用带动U型卡块左右活动。

[0010] 优选的，所述缓冲转辊的两侧均开设有环形连动槽，两个连接短轴分别滑动安装在两个环形连动槽内，环形连动槽与连接短轴相互作用保证了缓冲转辊的转动稳定性。

[0011] 优选的，所述环形连动槽的一侧内壁上开设有环形限位槽，环形限位槽内滑动安装有连动卡块，连动卡块固定安装在连接短轴上，环形限位槽与连动卡块相互作用使得U型卡块能通过连动卡块带动缓冲转辊在中心轴上活动。

[0012] 优选的，所述伸缩滑杆上滑动套接有伸缩弹簧，伸缩弹簧的一端与伸缩滑块相接触，伸缩弹簧的另一端与伸缩滑槽的内壁相接触，伸缩弹簧用于推动伸缩滑块滑动复位，进而带动缓冲转辊等结构滑动复位，保证布料可以绷直输送，避免出现布料折叠等问题。

[0013] 本实用新型的有益效果是：

[0014] 本实用新型中，通过缓冲转辊等结构的设置，在布料受力拉直的过程中，布料会对缓冲转辊作用，使其发生位移，进而减少布料的运动距离，为布料的输送提供缓冲空间，进而避免了布料被直接拉直崩裂的情况，有效的保证了缠布机的正常运行。

[0015] 本实用新型中，通过缓冲转辊和定位槽等结构的设置，在布料缠布输送的过程中，保证了布料的输送位置稳定，进而保证了布料的加工稳定性，同时可以调节缓冲转辊等结构位置，使得布料通过合适位置进入下一步流水，进而方便了布料的输送，提高了缠布机的缠布速度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种方便仿真花杆快速缠布装置的总视结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型提出的一种方便仿真花杆快速缠布装置的局部结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型提出的一种方便仿真花杆快速缠布装置的剖视结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型提出的一种方便仿真花杆快速缠布装置的图3中A部分的结构示意图。

[0020] 图中：1、缠布机本体；2、安装支架；3、伸缩滑槽；4、伸缩滑块；5、中心轴；6、缓冲转辊；7、定位槽；8、伸缩滑杆；9、伸缩弹簧；10、外挡板；11、凸字形转槽；12、限位转块；13、螺纹杆；14、转板；15、环形限位槽；16、连动卡块；17、环形连动槽；18、连接短轴；19、U型卡块；20、螺纹孔。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-4，一种方便仿真花杆快速缠布装置，包括缠布机本体1，缠布机本体1的顶部固定安装有安装支架2，安装支架2上开设有伸缩滑槽3，伸缩滑槽3内滑动安装有伸缩滑块4，伸缩滑块4的一侧固定安装有中心轴5，中心轴5上转动套接有缓冲转辊6。缓冲转辊6上开设有定位槽7，伸缩滑槽3的两侧内壁上固定安装有同一个伸缩滑杆8，伸缩滑块4滑动套接在伸缩滑杆8上，中心轴5远离伸缩滑块4的一端固定安装有外挡板10，缠布机本体1在启动加工布料的过程中，布料受力拉直，会对缓冲转辊6作用，使其向下活动，减少布料的运动距离，进而为布料的输送提供了缓冲空间，有效的保证了缠布机本体1的运行稳定性，减

少了布料断裂的可能性，进而确保了其加工布料的速度。

[0023] 本实用新型参照图2-4，伸缩滑块4上开设有凸字形转槽11，凸字形转槽11内转动安装有限位转块12，凸字形转槽11与限位转块12相互作用保证了螺纹杆13的安装稳定性，同时也保证了螺纹杆13的转动稳定性。

[0024] 本实用新型参照图3-4，限位转块12上固定安装有螺纹杆13，螺纹杆13转动套接在外挡板10上，螺纹杆13远离限位转块12的一端固定安装有转板14，只需要转动转板14，使其带动螺纹杆13转动，进而通过螺纹孔20的作用带动U型卡块19左右活动，使得U型卡块19带动缓冲转辊6活动，进而带动布料改变位置，方便了缠布机本体1对布料的加工。

[0025] 本实用新型参照图3-4，螺纹杆13上螺纹安装有U型卡块19，U型卡块19相互靠近的一侧均固定安装有连接短轴18，U型卡块19带动缓冲转辊6活动，进而带动布料改变位置。

[0026] 本实用新型参照图3-4，U型卡块19上开设有螺纹孔20，螺纹杆13转动套接在螺纹孔20内，转动转板14，使其带动螺纹杆13转动，进而通过螺纹孔20的作用带动U型卡块19左右活动。

[0027] 本实用新型参照图3-4，缓冲转辊6的两侧均开设有环形连动槽17，两个连接短轴18分别滑动安装在两个环形连动槽17内，环形连动槽17与连接短轴18相互作用保证了缓冲转辊6的转动稳定性。

[0028] 本实用新型参照图3-4，环形连动槽17的一侧内壁上开设有环形限位槽15，环形限位槽15内滑动安装有连动卡块16，连动卡块16固定安装在连接短轴18上，环形限位槽15与连动卡块16相互作用使得U型卡块19能通过连动卡块16带动缓冲转辊6在中心轴5上活动。

[0029] 本实用新型参照图2-3，伸缩滑杆8上滑动套接有伸缩弹簧9，伸缩弹簧9的一端与伸缩滑块4相接触，伸缩弹簧9的另一端与伸缩滑槽3的内壁相接触，伸缩弹簧9用于推动伸缩滑块4滑动复位，进而带动缓冲转辊6等结构滑动复位，保证布料可以绷直输送，避免出现布料折叠等问题。

[0030] 本实用新型工作原理：

[0031] 缠布机本体1在启动加工布料的过程中，布料受力拉直，会对缓冲转辊6作用，使其向下活动，减少布料的运动距离，进而为布料的输送提供了缓冲空间，有效的保证了缠布机本体1的运行稳定性，减少了布料断裂的可能性，进而确保了其加工布料的速度，其中，伸缩滑槽3保证了伸缩滑块4的滑动稳定性，伸缩滑杆8保证了伸缩滑块4的安装稳定性，伸缩弹簧9用于推动伸缩滑块4滑动复位，进而带动缓冲转辊6等结构滑动复位，保证布料可以绷直输送，避免出现布料折叠等问题，在使用者需要更换布料输送位置时，不需要将布料取下重新放置，只需要转动转板14，使其带动螺纹杆13转动，进而通过螺纹孔20的作用带动U型卡块19左右活动，使得U型卡块19带动缓冲转辊6活动，进而带动布料改变位置，方便了缠布机本体1对布料的加工，其中，凸字形转槽11与限位转块12相互作用保证了螺纹杆13的安装稳定性，同时也保证了螺纹杆13的转动稳定性，环形连动槽17与连接短轴18相互作用保证了缓冲转辊6的转动稳定性，环形限位槽15与连动卡块16相互作用使得U型卡块19能通过连动卡块16带动缓冲转辊6在中心轴5上活动。

[0032] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范

围之内。

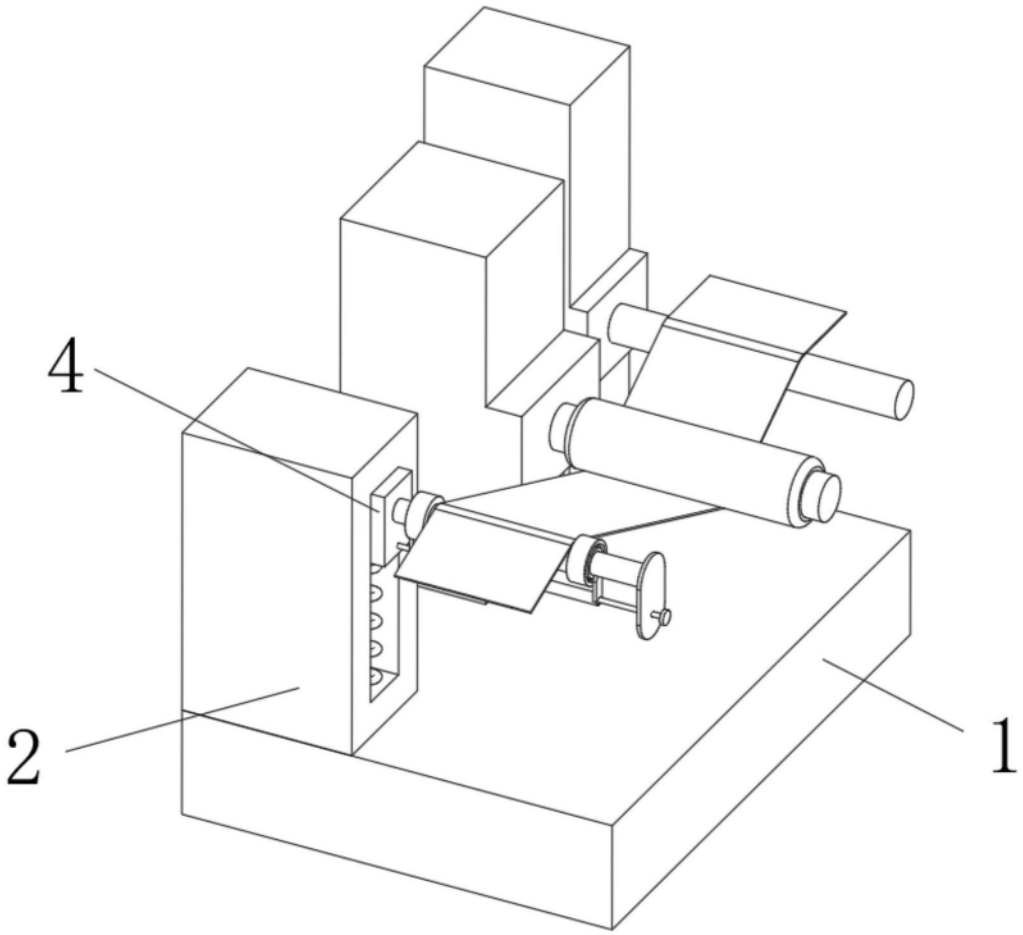


图1

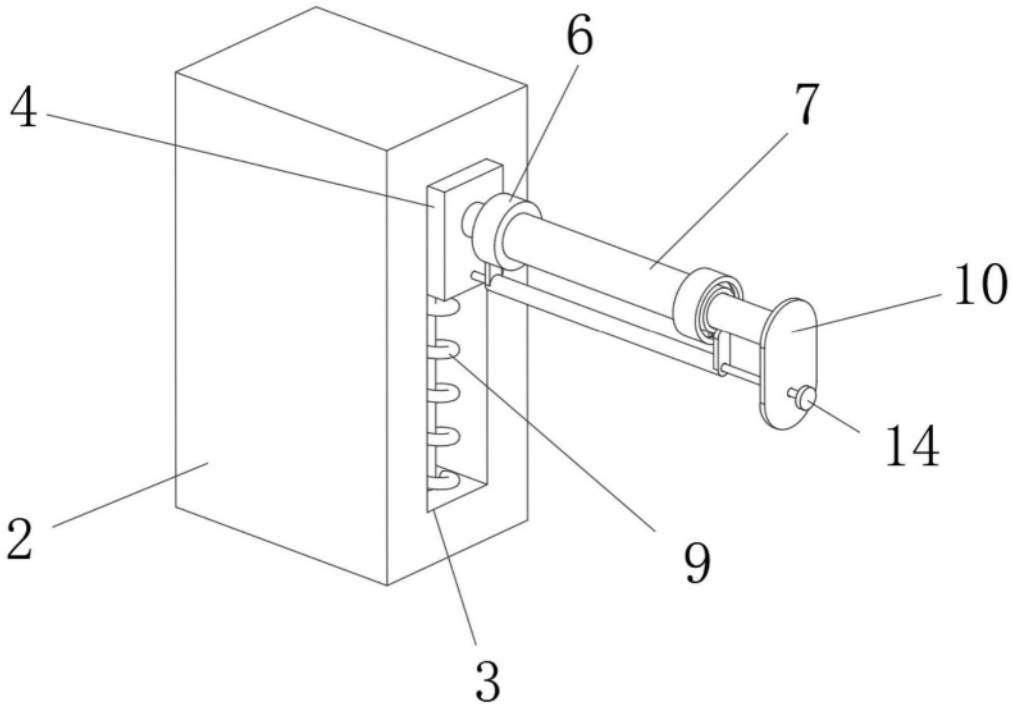


图2

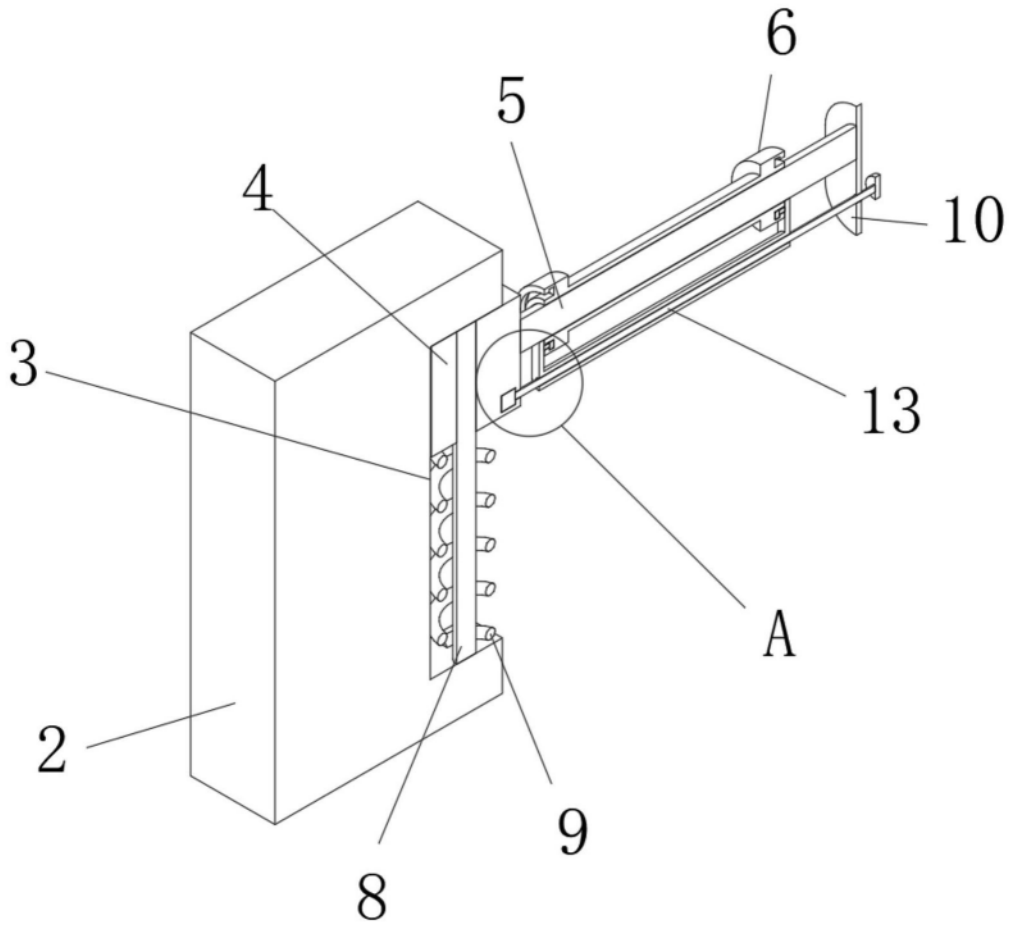


图3

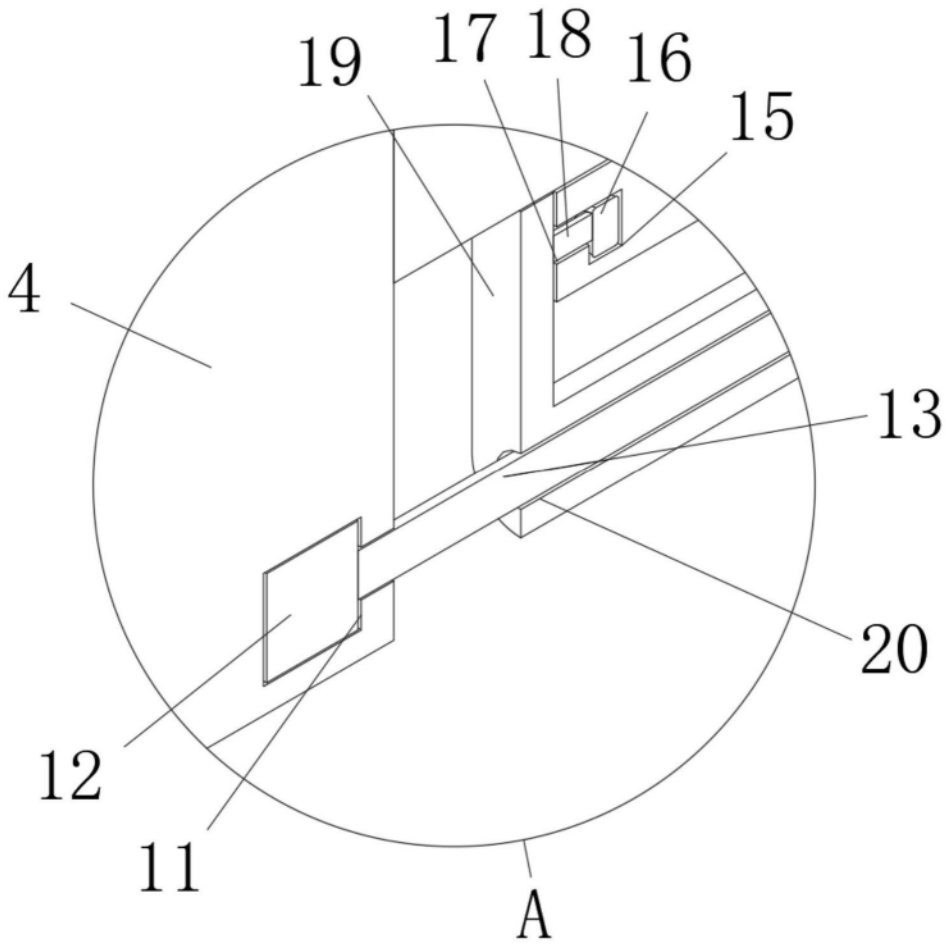


图4