



Office de la Propriété  
Intellectuelle  
du Canada

Un organisme  
d'Industrie Canada

Canadian  
Intellectual Property  
Office

An agency of  
Industry Canada

CA 2771104 A1 2013/09/08

(21) **2 771 104**

(12) **DEMANDE DE BREVET CANADIEN  
CANADIAN PATENT APPLICATION**

(13) **A1**

(22) Date de dépôt/Filing Date: 2012/03/08

(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2013/09/08

(51) Cl.Int./Int.Cl. *H02N 15/00* (2006.01),  
*F03G 3/00* (2006.01), *H01F 7/02* (2006.01)

(71) Demandeur/Applicant:  
AREL, RICHARD, CA

(72) Inventeur/Inventor:  
AREL, RICHARD, CA

(74) Agent: NA

(54) Titre : PLAQUE AREL A LEVITATION PF

(54) Title: AREL PF LEVITATION PLATE



NOM : PLAQUE AREL À LÉVITATION PF

BUT : Produire de l'énergie pure

DOMAINE MÉCANIQUE

EXPLICATION SOMMAIRE : Cette invention est une plaque formée de trois plaques fait de matériau qui attire un aimant et de deux plaques aimant, fait avec des aimants permanents. On place ces plaques de la bonne manière qui doivent avoir la bonne épaisseur, ce qui nous permet d'avoir des aimants en lévitation, en sustentation. En plus l'ensemble de la plaque empêche le champ magnétique d'aller à sa distance normale, on peut dire que l'ensemble de cette plaque coupe le champ magnétique des aimants peu importe l'expression que l'on peut prendre, le champ magnétique ne va pas plus loin que la plaque 230.

NB. Cette explication sommaire fait partie de la demande de brevet.

Cette demande de brevet ne montre que des principes de fabrication.

Ce document forme un ensemble, un tout, des choses montrées et expliquées dans un dessin peuvent être appliquées dans un autre dessin sans qu'il ne le soit mentionné et vice versa. Des choses peuvent être montrés à certain dessin sans être expliquées, ces choses font parties de la demande de brevet.

Des mots employés peuvent ne pas être comme décrit dans le dictionnaire, mais sont utilisés dans la vie courante.

Si il y a une erreur de mot ou de mauvais chiffre, on doit respecter le sens général de la phrase, du paragraphe, du document.

Dessin 60

On voit l'ensemble de la plaque 230 vu de , on voit les numéros 220, 221 ainsi que 223 qui sont des plaques fait de matériau qui attire un aimant, le numéro 222 est une plaque aimant permanent qui à le N nord vers le haut, vers l'extérieur de la plaque 230 et le sud vers le centre, vers la plaque du centre numéro 223. La plaque aimant 224 à le N nord vers le bas, vers l'extérieur, vers la plaque 221 et le sud vers le centre, vers la plaque 223 qui est au centre. La plaque 223 est fait de matériau qui attire un aimant, Le CM nord de la plaque aimant 222 se colle à la plaque 220, le CM nord de la plaque aimant 224 se colle à la plaque de métal 221, les S sud des plaques aimants 222 et 224 vont se coller à la plaque de métal 223.

Si vous placer les aimants 1 et 2 à une certaine distance de la plaque 230 en exemple à un pouce et quart (3 centimètre), les aimants vont être attirés par la plaque 230 mais ne se colleront pas à la plaque, les aimants 1 et 2 seront en sustentation, en lévitation.

Avec cette plaque 230 on peut attirer, rapprocher deux aimants qui sont nord nord ou sud sud comme on le montre au dessin sans que les aimants 1 et 2 ne touche à la plaque 230. En exemple pour rapprocher ces deux aimants 1 et 2 qui ont un pouce de diamètre, 2

pouces de longueur néodymium de force 35 à la distance montrée au dessin, sans utiliser la plaque 230, il faut environ 40 livres (18 kilos) de pression. Lorsque on enlèvera la plaque 230, les aimants se repousseront avec une force d'environ 40 livres (18 kilos). Dans ce document on montre seulement des principes de fonctionnement, ce que vous venez de lire est seulement titre d'exemple. La flèche montre que les aimants sont dirigés vers la droite.

NB. Lorsque on utilisera ce système de lévitation, les aimants seront installés et maintenus en position sur une structure ou autre, en rotation, en déplacement ou autre, ne sont retenu à rien si les aimants sont dans un cylindre, guide ou autre. Si les aimants sont fixe, on peut déplacer la plaque 230 sans friction, si la plaque est fixe on peut déplacer les aimants sans friction.

**TRÈS IMPORTANT** : Ce système de plaques nous permet d'avoir des aimants en sustentation, en lévitation.

En faisant bien attention à l'épaisseur des plaques de métal 220, 221 et 223, aussi en faisant bien attention à l'épaisseur des plaques aimants 222 et 224 on peut déplacer les aimants 1 et 2 qui sont en sustentation sans friction et pas ou presque pas de retenu, les épaisseurs des plaques 220, 221, 222, 223, 224 sont en fonction de la hauteur à laquelle on veut avoir les aimants en sustentation et aussi en fonction de la grosseur, de la force des aimants utilisés.

**LES NEUF PROCHAINES PHRASES NE FONT PAS PARTIE DE LA DEMANDE DE BREVET.**

Ici en exemple et sous toute réserve, les aimants néodymium force 35 ont 2 pouces de long par un pouce de diamètre, les épaisseurs de plaques ne sont qu'approximatives, les plaques 220,221 épaisseur environ .065 à .075 milliè, épaisseur des plaques aimant .125 milliè, épaisseur de la plaque de métal du centre .087 milliè environ. Si la plaque de métal 223 du centre est trop mince ce qui a pour effet que les sud sud se repousse un peu, on doit coller les plaques aimant 222 et 224 sur la plaque du centre 223 puisque les plaques aimant sont sud sud et que les sud sud de la plaque aimant traversent la plaque de métal 223. Ces mesures sont approximative et ne servent qu'à donner un point de départ, un aperçu. On peut avoir des plaques plus minces et on aura le même résultat.

NB. La plaque 230 pourrait ne pas avoir la plaque de métal 223 au centre, en utilisant cette façon de faire, on colle les deux plaques aimant 222 et 224 ensemble qui sont sud sud, mais pourraient être nord nord selon la construction de la plaque 230.

Dessin 61

On voit la plaque 230 qui au bout où sortent les aimants 240, les plaques 220 et 221 se rejoignent.

Dessin 62

Le 241 montre que la plaque 230 finit en pointe vers l'intérieur.

Dessin 63

Le 242 montre que la plaque finit en pointe vers l'intérieur et que les plaques 220 et 221 se rejoignent.

Dessin 64

Le 243 montre que la plaque 230 est en pointe vers l'intérieur.

Dessin 65

Le 244 montre que la plaque 230 finit en pointe vers l'extérieur et que les plaques 220, 221 se rejoignent.

Dessin 66

Le 245 montre que la plaque 230 finit en rond.

Dessin 67

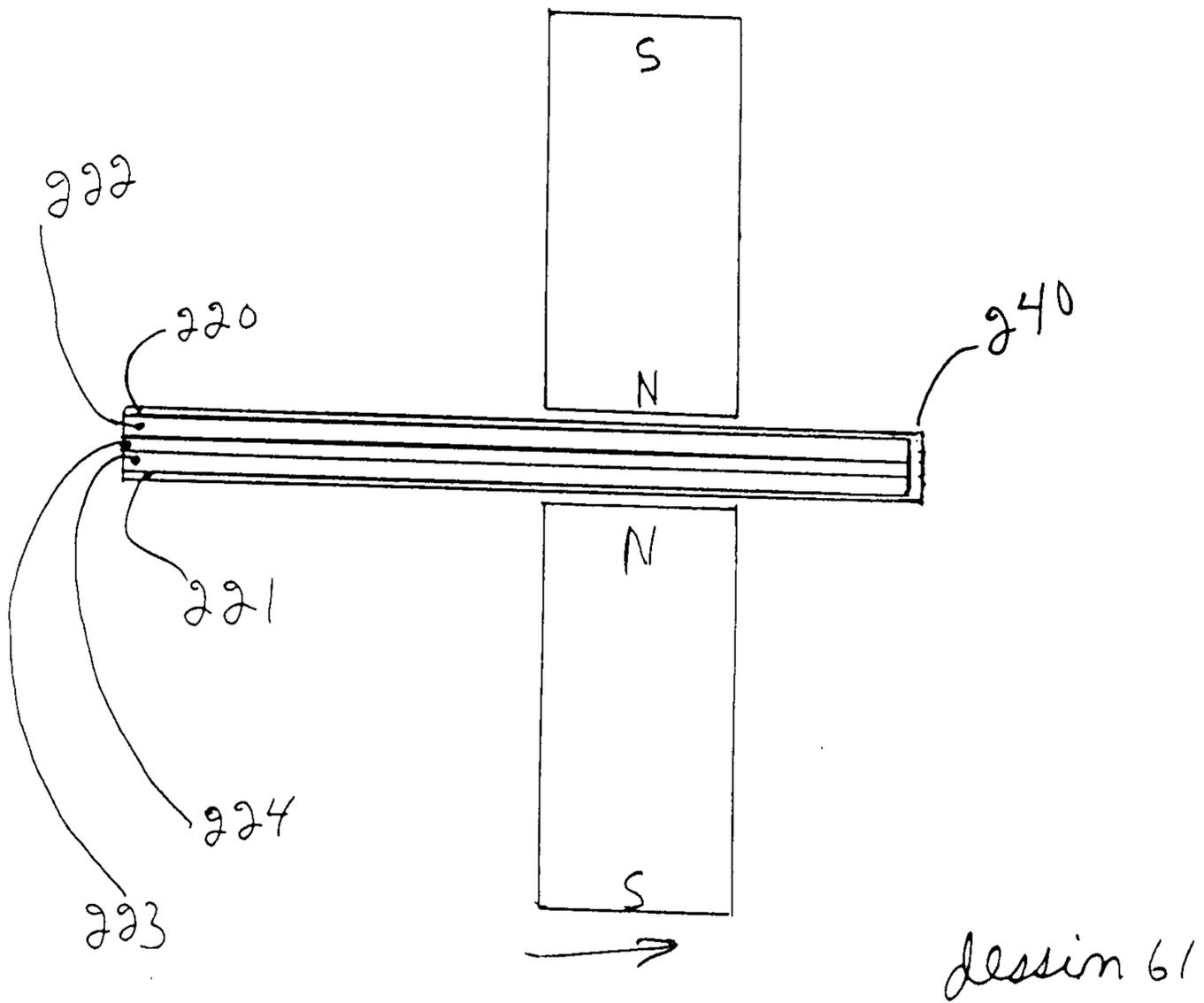
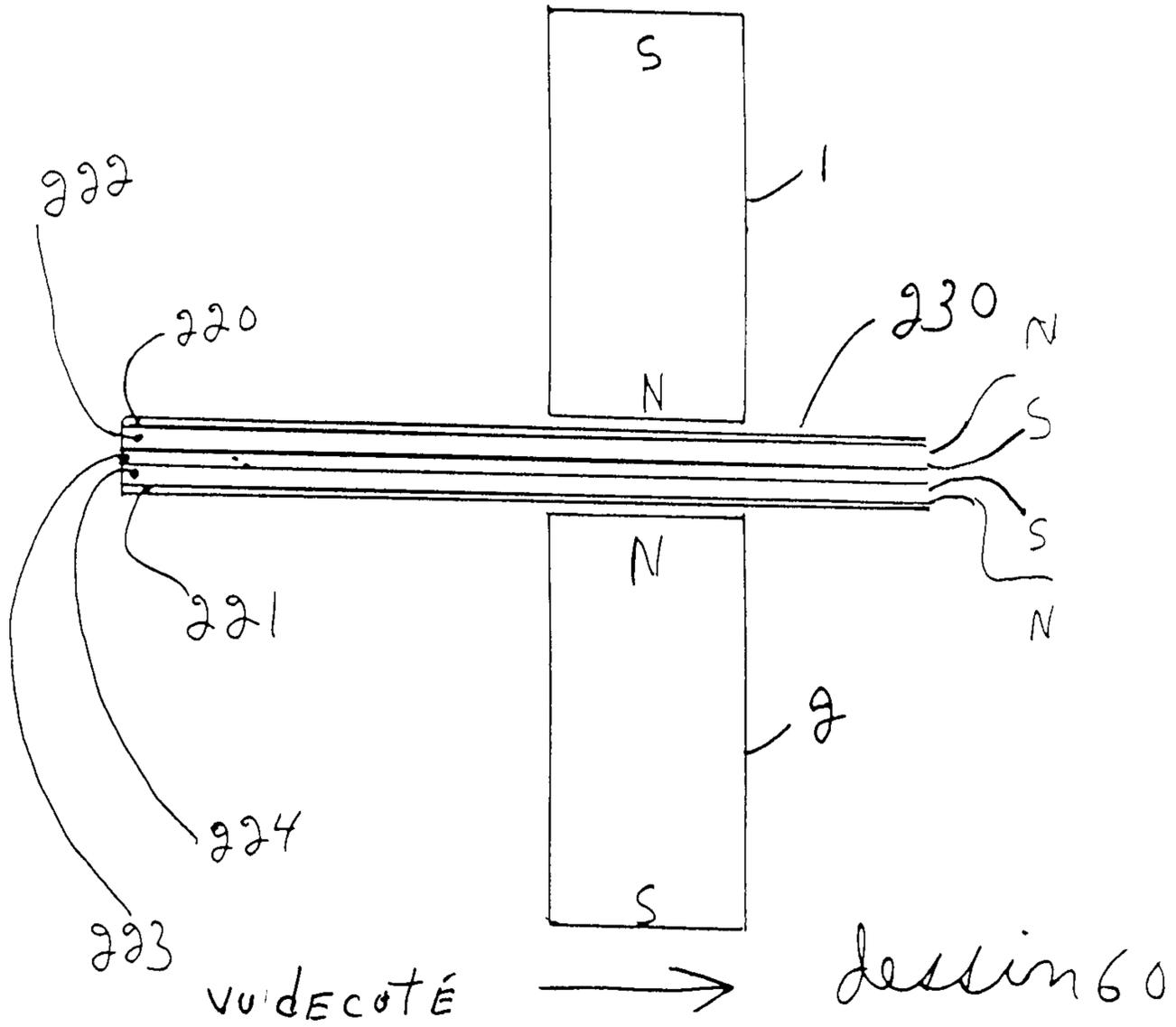
Le 246 montre que la plaque 230 finit en rond, que les plaques 220, 221 couvrent les plaques aimant mais ne couvrent pas le bout de la plaque 223, mais pourraient aussi couvrir le bout de la plaque 223, les plaques 220 et 221 peuvent aussi se rejoindre.

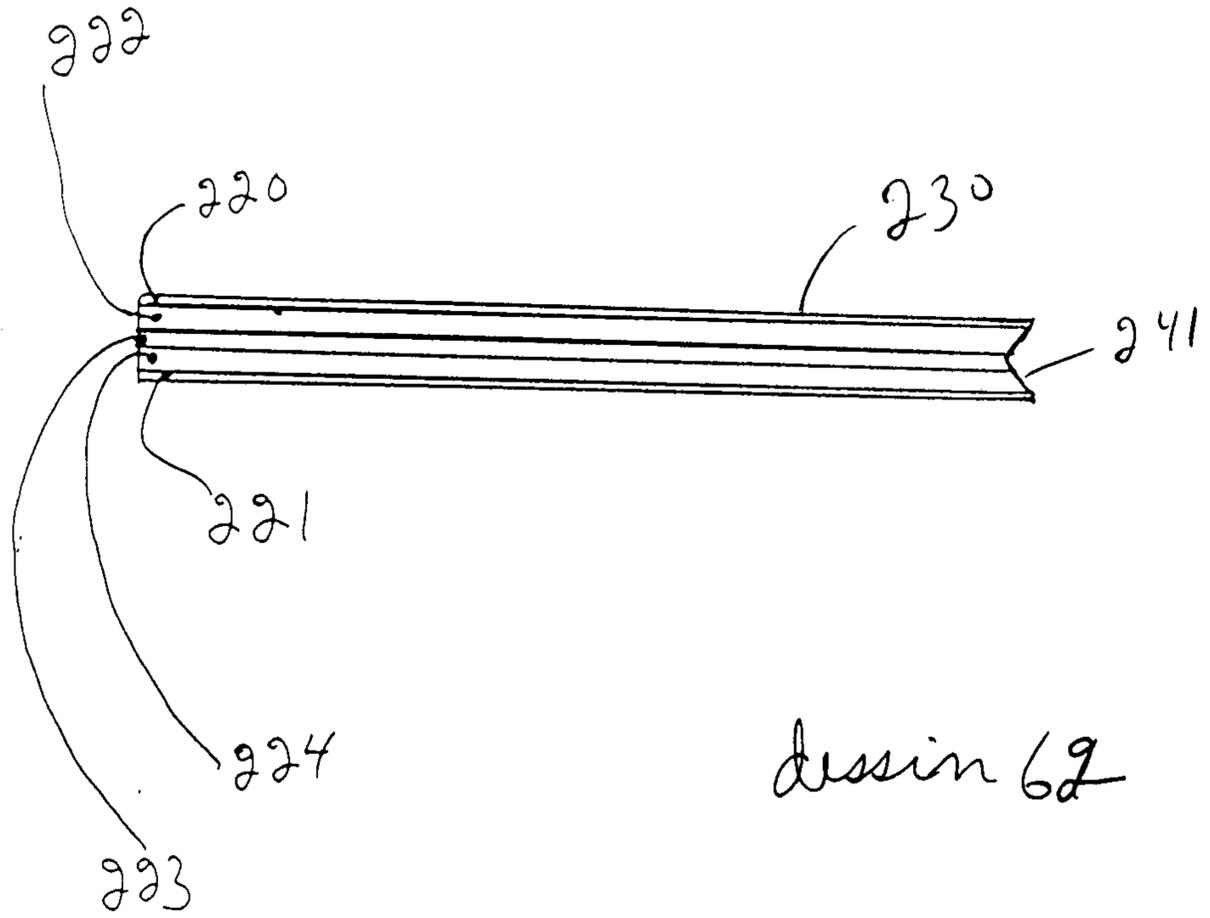
Dessin 68

Ici la plaque 230 est fait seulement de la plaque 220 fait de matériau qui attire un aimant et de la plaque aimant 222, ce qui permet aussi d'avoir l'aimant 1 en lévitation, en sustentation.

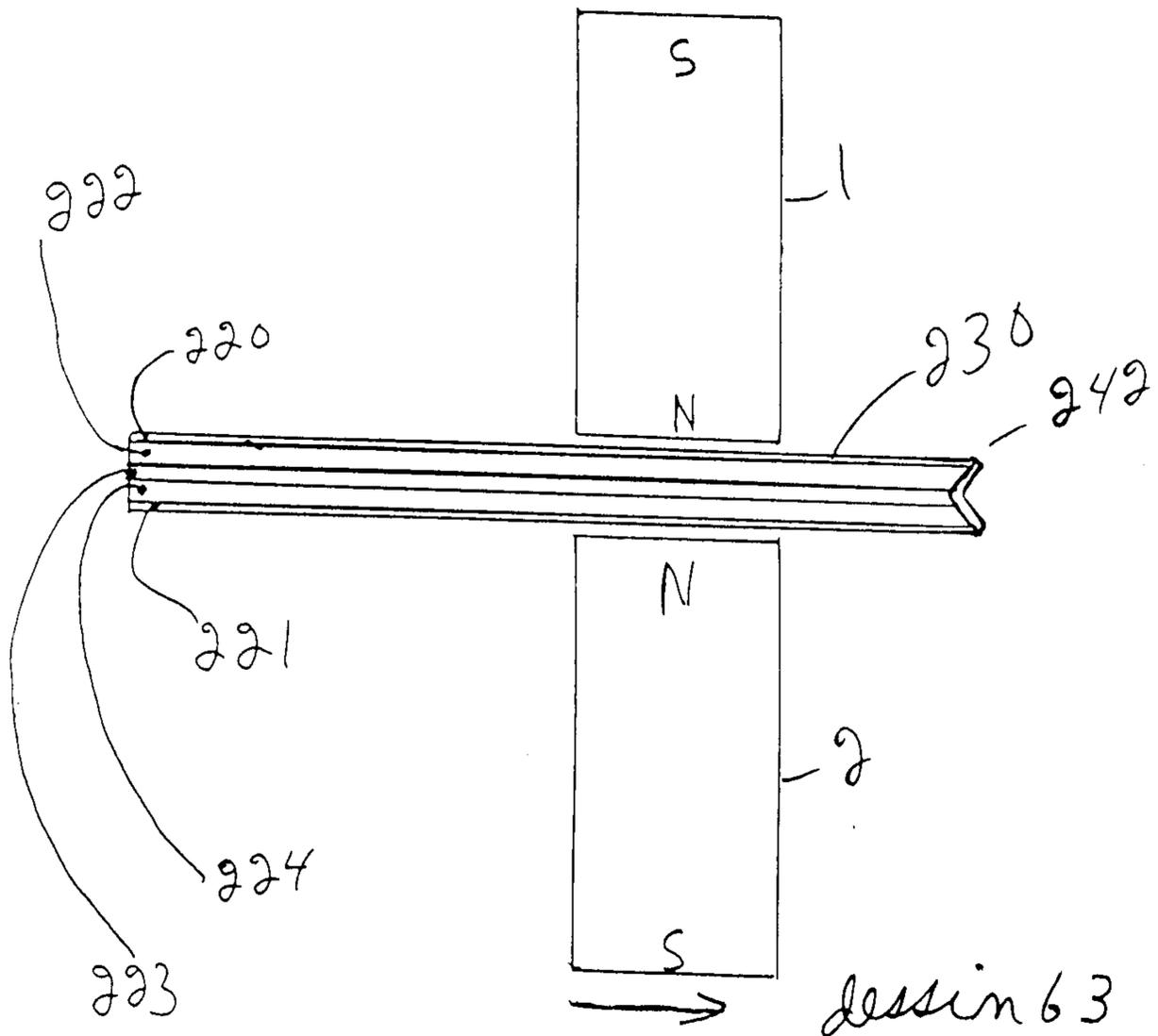
Dessin 69

On montre que vu de dessus la plaque 230 peut avoir tout genre de forme, en exemple en pointe, en demie cercle ou tout autre formes, à un bout ou a l'autre bout. Le pointillé montre que les plaques aimants 222, 224 peuvent être moins large, moins longue, pourraient aussi être plus large plus longue que les plaques 220, 221, 223 et avoir tout genre de forme différente des plaques 220, 221, 223, ou vice versa. Les plaques 220, 221, 222, 223, 224 peuvent avoir des formes en exemple rond, carré, rectangulaire, etc..., avoir des dimensions différentes les une des autres dans le but d'obtenir le meilleur rendement et ce vu de dessus ou vu de coté.





dessin 62



dessin 63

