



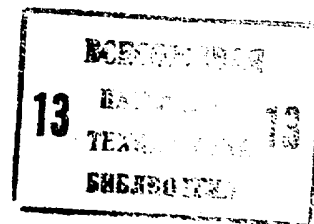
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1167663** **A**

4(5D) Н 01 G 13/00; Н 05 K 13/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

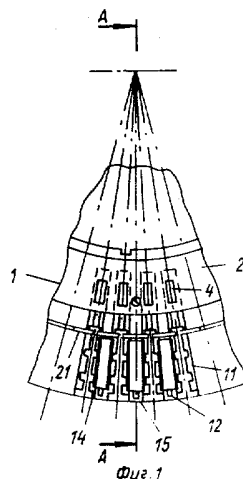


- (21) 3689047/24-21
(22) 10.01.84
(46) 15.07.85. Бюл. № 26
(72) Э. Б. Василивицкий, А. П. Кузнецов
и В. Л. Круглов
(53) 621.3.049.13(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 298963, кл. Н 01 G 13/00, 10.05.71.
2. Авторское свидетельство СССР
№ 203788, кл. Н 01 G 13/00, 05.09.67.

(54) (67) 1. КАССЕТА ДЛЯ ГРУППОВОЙ ОБРАБОТКИ РАДИОДЕТАЛЕЙ, преимущественно электролитических конденсаторов цилиндрической формы, содержащая корпус цилиндрической формы и междурядовые решетчатые перегородки, отличающаяся тем, что с целью повышения производительности работы за счет увеличения емкости, цилиндрический корпус выполнен в виде параллельно и соосно расположенных дисков с радиальными окнами, а междурядовые решетчатые перегородки выполнены в виде

пластин с торцевыми выступами, размещенными в радиальных окнах дисков корпуса, на плоских сторонах которых выполнены параллельные разновысокие выступы, причем внутренние выступы смежных пластин образуют пазы для размещения конденсаторов, а наружные выполнены с возможностью замыкания этих пазов по наружной и внутренней поверхностям цилиндрического корпуса.

2. Кассета по п. 1, отличающаяся тем, что, с целью расширения функциональных возможностей за счет обеспечения обработки различных по высоте радиодеталей, она снабжена Т-образными планками, а на боковых поверхностях пластин выполнены глухие вырезы, причем каждая из Т-образных планок размещена в кассете с возможностью взаимодействия своим основанием с плоскими сторонами смежных пластин, а горизонтальной полкой — с глухими вырезами боковых поверхностей этих пластин.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1167663** **A**

Изобретение относится к технологическому оборудованию, используемому при производстве радиодеталей, в частности электролитических конденсаторов цилиндрической формы.

Известна кассета для заливки конденсаторов, выполненная в виде двухрядной загрузочной клетки, снабженной междурядной перегородкой, служащей для фиксации положения конденсаторов [1].

Однако данное устройство не обеспечивает надежную фиксацию радиодеталей. Кроме того, емкость его невелика из-за двухрядной укладки.

Наиболее близкой к предлагаемой является кассета для групповой обработки радиодеталей, содержащая корпус цилиндрической формы и междурядовые решетчатые перегородки [2].

Недостатком известной кассеты является низкая производительность из-за небольшой емкости кассеты. Кроме того, эта кассета предназначена для обработки изделий только одного типоразмера.

Цель изобретения — повышение производительности работы за счет увеличения емкости, а также расширение функциональных возможностей за счет обеспечения обработки различных по высоте радиодеталей.

Цель достигается тем, что в кассете для групповой обработки радиодеталей, преимущественно электролитических конденсаторов цилиндрической формы, содержащей цилиндрический корпус и междурядовые решетчатые перегородки, цилиндрический корпус выполнен в виде параллельно и соосно расположенных дисков с радиальными окнами, а междурядовые решетчатые перегородки выполнены в виде пластин с торцевыми выступами, размещенными в радиальных окнах дисков корпуса, на плоских сторонах которых выполнены параллельные разновысокие выступы, причем внутренние выступы смежных пластин образуют пазы для размещения конденсаторов, а наружные выполнены с возможностью замыкания этих пазов по наружной и внутренней поверхностям цилиндрического корпуса.

Кроме того, кассета снабжена Т-образными планками, а на боковых поверхностях пластин выполнены глухие вырезы, причем каждая из Т-образных планок размещена в кассете с возможностью взаимодействия своим основанием с плоскими сторонами

смежных пластин, а горизонтальной полкой — с глухими вырезами боковых поверхностей этих пластин.

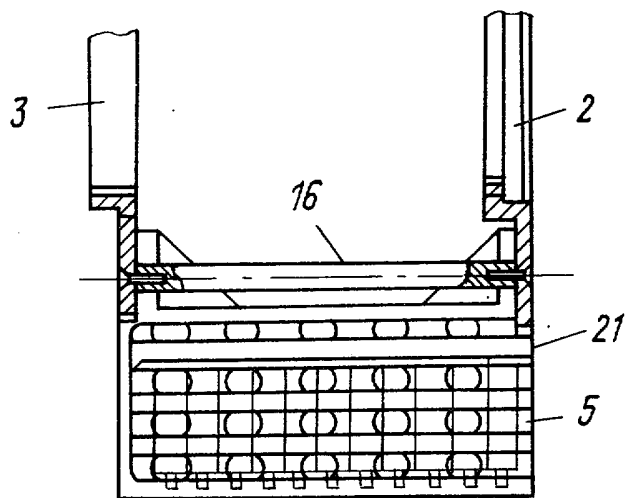
На фиг. 1 показана часть кассеты с конденсаторами, вид сбоку; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — междурядовая решетчатая перегородка, вид сверху; на фиг. 4 — то же, вид сбоку; на фиг. 5 — Т-образная планка, вид сверху.

Кассета для групповой обработки радиодеталей содержит цилиндрический корпус 1, выполненный в виде параллельно и соосно расположенных дисков 2 и 3 с радиальными окнами 4. Между дисками 2 и 3 размещены междурядовые решетчатые перегородки, выполненные в виде пластин 5 с торцевыми выступами 6 и 7, которые размещены в радиальных окнах 4 дисков 2 и 3. На плоских сторонах пластин 5 выполнены параллельные разновысокие выступы, причем внутренние выступы 8, 9 и 10 смежных пластин 5 образуют пазы 11 для размещения конденсаторов 12 цилиндрической формы, а наружные выступы 13 и 14 замыкают пазы 11 по наружной и внутренней поверхностям цилиндрического корпуса 1. На боковых сторонах 17 пластин 5 выполнены глухие вырезы 18. Кассета снабжена Т-образными планками 19, имеющими основание 20 и горизонтальную полку 21.

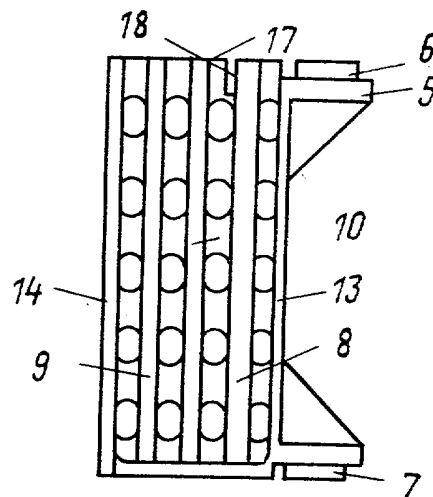
Заполнение кассеты конденсаторами 12 осуществляется из накопителя (не показан) во время ее выстоя. После заполнения одного паза 11 кассета поворачивается на один шаг и производится заполнение следующего паза и так далее, до заполнения всей кассеты. Кассета, загруженная конденсаторами 12, переносится на технологическую операцию пропитки, а затем — на устройство центрифугирования, в котором происходит удаление излишков электролита из конденсаторов 12.

После выполнения технологических операций осуществляется выгрузка конденсаторов 12 из кассеты и свободная кассета заполняется для технологической обработки следующей партии.

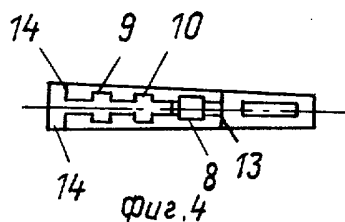
Для переналадки кассеты на обработку конденсаторов 12 меньшей длины между смежными пластинами 5 устанавливаются Т-образные планки 19 так, что их горизонтальные полки 21 входят в глухие вырезы 18, а основания 20 взаимодействуют с плоскими сторонами смежных пластин 5.

A-A

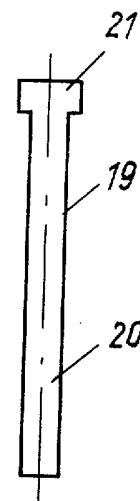
фиг. 2



фиг. 3



фиг. 4



фиг. 5

Редактор В. Ковтун
Заказ 4441/50

Составитель В. Жеглов
Техред И. Верес
Тираж 679

Корректор А. Тяско
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4