(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106111723 A
(43)申请公布日 2016.11.16

(21)申请号 201610659964.6

(22)申请日 2016.08.12

(71)申请人 无锡欧玛森远洋工程设备有限公司
地址 214000 江苏省无锡市惠山经济开发区生科路1号

(72)发明人 高建伟

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 徐萍

(51)Int.Cl.
*B21C 35/02*(2006.01)

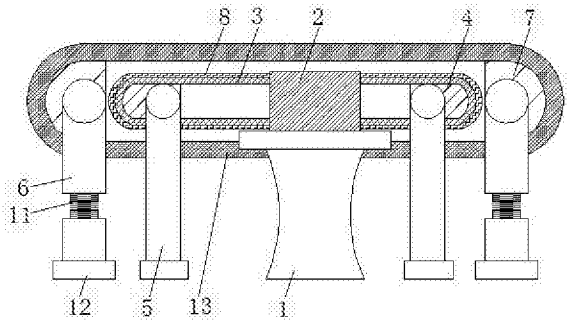
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种铝型材牵引机传送机构

(57)摘要

本发明公开了一种铝型材牵引机传送机构，包括支撑台，所述支撑台的顶部设置有电机，所述电机的一侧设置有第一传送带，且第一传送带套接在电机的转轴上，所述电机的两侧分别设置有相对称的第一支撑块，所述第一支撑块的两侧均设置有第一支撑腿，两个所述第一支撑腿的一端分别与第一支撑块的两侧固定连接，所述第一传送带的两端分别设置有第二支撑块，两个所述第二支撑块的两端均固定连接有第二支撑腿，两个所述第二支撑腿的一端分别与第二支撑块的两侧固定连接。该铝型材牵引机传送机构，增大铝材与第二传送带之间的摩擦力，避免铝材在第二传送带的上表面滑动，减少工作人员的工作量，提高工作效率。




CN 106111723 A

1.一种铝型材牵引机传送机构，包括支撑台(1)，其特征在于：所述支撑台(1)的顶部设置有电机(2)，所述电机(2)的一侧设置有第一传送带(3)，且第一传送带(3)套接在电机(2)的转轴上，所述电机(2)的两侧分别设置有相对称的第一支撑块(4)，所述第一支撑(4)的两侧均设置有第一支撑腿(5)，两个所述第一支撑腿(5)的一端分别与第一支撑块(4)的两侧固定连接，所述第一传送带(3)的两端分别设置有第二支撑块(7)，两个所述第二支撑块(7)的两端均固定连接有第二支撑腿(6)，两个所述第二支撑腿(6)的一端分别与第二支撑块(7)的两侧固定连接，所述第二支撑块(7)的外表面设置有第二传送带(13)。

2.根据权利要求1所述的一种铝型材牵引机传送机构，其特征在于：所述第一传送带(3)的外表面设置有摩擦带(8)，且摩擦带(8)的上表面固定连接有等距离排列的摩擦块(9)和扣帽(10)，所述摩擦块(9)和扣帽(10)的高度均大于第二传送带(13)的厚度。

3.根据权利要求1所述的一种铝型材牵引机传送机构，其特征在于：两个所述第二支撑腿(6)的中部均设置有弹簧(11)。

4.根据权利要求1所述的一种铝型材牵引机传送机构，其特征在于：所述第一支撑腿和(5)第二支撑腿(6)的底部均固定连接有支撑座(12)。

5.根据权利要求1所述的一种铝型材牵引机传送机构，其特征在于：所述第一支撑腿(5)和第二支撑腿(6)位于同一水平面上，所述第一传送带(3)位于第二传送带(13)的内部。

6.根据权利要求1所述的一种铝型材牵引机传送机构，其特征在于：所述第二传送带(13)上表面开设有与摩擦块(9)和扣帽(10)相适配的缺口。

# 一种铝型材牵引机传送机构

## 技术领域

[0001] 本发明涉及牵引机技术领域，具体为一种铝型材牵引机传送机构。

## 背景技术

[0002] 在现有技术中，大多铝材生产工厂在生产铝材时一般过程均由铝材挤压机挤压铝材后，制成的铝材从挤压机的出料口出料，这时工厂会用牵引机把铝材牵引进行下道工序，有时候工厂会加工大批量的铝材，这时铝材挤压机会一次挤压多根铝材，现有的牵引机在牵引多根铝材时会因为铝材的重量导致牵引机的传送装置与铝材之间出现滑动现象，导致工作人员需要手动牵引铝材，这种人工牵引方式，工作效率低，而且加工大批量的铝材时过度的增加了工作人员的劳动量。

## 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种铝型材牵引机传送机构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种铝型材牵引机传送机构，包括支撑台，所述支撑台的顶部设置有电机，所述电机的一侧设置有第一传送带，且第一传送带套接在电机的转轴上，所述电机的两侧分别设置有相对称的第一支撑块，所述第一支撑块的两侧均设置有第一支撑腿，两个所述第一支撑腿的一端分别与第一支撑块的两侧固定连接，所述第一传送带的两端分别设置有第二支撑块，两个所述第二支撑块的两端均固定连接有第二支撑腿，两个所述第二支撑腿的一端分别与第二支撑块的两侧固定连接，所述第二支撑块的外表面设置有第一传送带。

[0005] 优选的，所述第一传送带的外表面设置有摩擦带，且摩擦带的上表面固定连接有等距离排列的摩擦块和扣帽，所述摩擦块和扣帽的高度均大于第二传送带的厚度。

[0006] 优选的，两个所述第二支撑腿的中部均设置有弹簧。

[0007] 优选的，所述第一支撑腿和第二支撑腿的底部均固定连接有支撑块。

[0008] 优选的，所述第一支撑腿和第二支撑腿位于同一水平面上，所述第一传送带位于第二传送带的内部。

[0009] 优选的，所述第二传送带上表面开设有与摩擦块和扣帽相适配的缺口。

[0010] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：该铝型材牵引机传送机构，通过第二支撑腿中部设置有的弹簧，可实现第二传动带因铝材的重量完成伸缩，且第二传送带的上表面开设有缺口，通过第二支撑腿的伸缩使设置在第一传送带上表面的摩擦块和扣帽穿过缺口并延伸至第二传送带的外表面，增大铝材与第二传送带之间的摩擦力，避免铝材在第二传送带的上表面滑动，减少工作人员的工作量，提高工作效率。

## 附图说明

[0011] 图1为本发明结正视图；

图2为本发明俯视图；

图3为本发明第一传送带的剖视图。

[0012] 图中：1支撑台、2电机、3第一传送带、4第一支撑块、5第一支撑腿、6第二支撑腿、7第二支撑块、8摩擦带、9摩擦块、10扣帽、11弹簧、12支撑座、13第二传送带。

## 具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图1-3，本发明提供一种技术方案：一种铝型材牵引机传送机构，包括支撑台1，支撑台1的顶部设置有电机2，电机2的一侧设置有第一传送带3，通过第一传送带3的外表面设置有摩擦带8，且摩擦带8的上表面固定连接有等距离排列的摩擦块9和扣帽10，摩擦块9和扣帽10的高度均大于第二传送带13的厚度，使摩擦块9和扣帽10能够位于第二传送带13的外表面，增大整体与铝材之间的摩擦力，避免铝材在第二传送带13上表面出现滑动的现象，且第一传送带3套接在电机2的转轴上，电机2的两侧分别设置有相对称的第一支撑块4，第一支撑4的两侧均设置有第一支撑腿5，通过第一支撑腿和5第二支撑腿6的底部均固定连接有支撑座12，增加整体的稳定性，通过第一支撑腿5和第二支撑腿6位于同一水平面上，第一传送带3位于第二传送带13的内部，当电机2运转时使第一传送带3能够带动第二传送带13运转，两个第一支撑腿5的一端分别与第一支撑块4的两侧固定连接，第一传送带3的两端分别设置有第二支撑块7，两个第二支撑块7的两端均固定连接有第二支撑腿6，通过两个第二支撑腿6的中部均设置有弹簧11，使第二传送带13受铝材重力能够下降，使摩擦块9和扣帽10能够通过第二传送带13上表面开设的缺口，实现增大铝材与第二传送带13之间摩擦力的目的，两个第二支撑腿6的一端分别与第二支撑块7的两侧固定连接，第二支撑块7的外表面设置有第二传送带13，第二传送带13上表面开设有与摩擦块9和扣帽10相适配的缺口。

[0015] 工作原理：使用时，由电机2的运转带动第一传送带3顶部设置的摩擦块9和扣帽10运转，通过第二支撑腿6的中部均设置的弹簧11，使第二传送带7受铝材重力能够下降，使摩擦块9和扣帽10能够通过第二传送带7上表面开设的缺口，实现增大铝材与第二传送带13之间摩擦力的目的，并实现第二传送带13对铝材的传送。

[0016] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

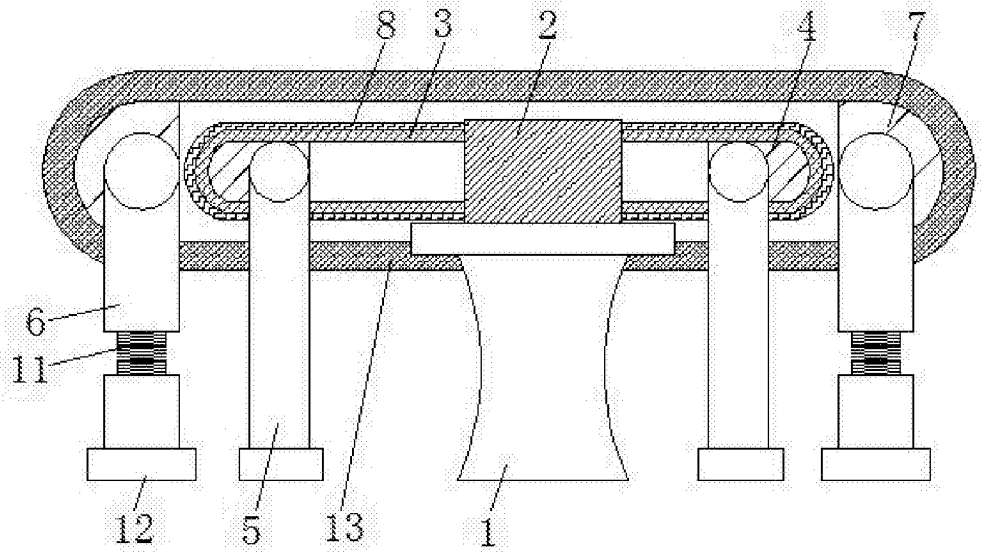



图1

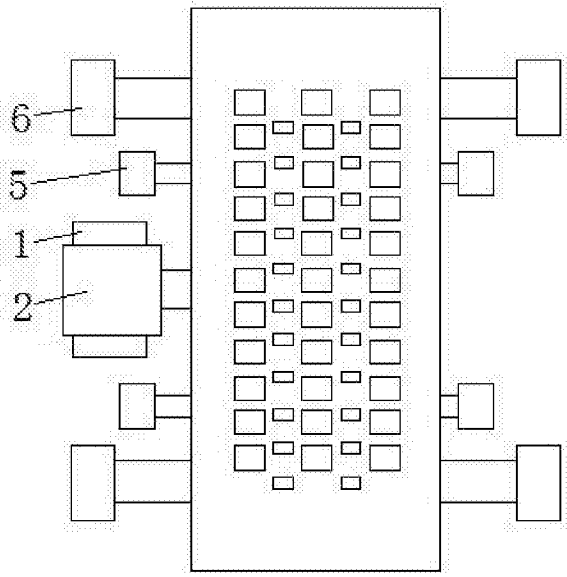



图2

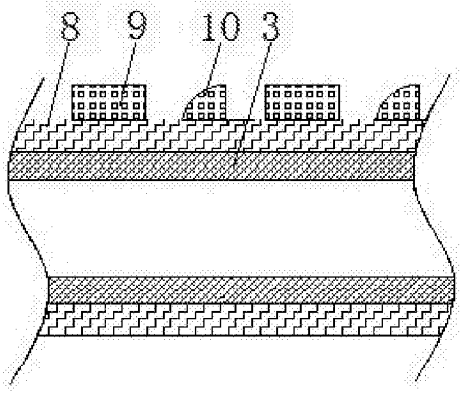



图3