



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106312618 A

(43) 申请公布日 2017. 01. 11

(21) 申请号 201510361364. 7

(22) 申请日 2015. 06. 28

(71) 申请人 何婷

地址 224700 江苏省盐城市建湖县近湖镇向阳路 5 号

(72) 发明人 何婷

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

B25B 11/00(2006. 01)

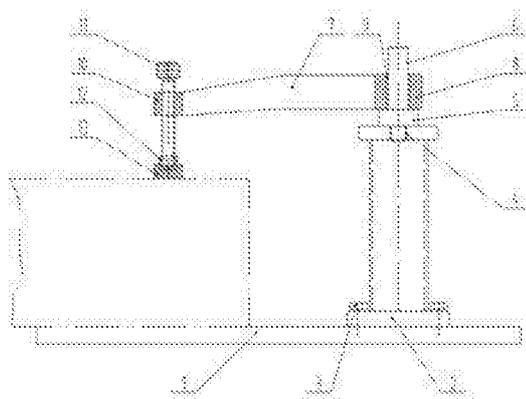
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种旋转式压紧装置

(57) 摘要

本发明公开了一种旋转式压紧装置,包括固定装置和压紧装置,所述固定装置上设置有底板、支撑座、螺钉和内螺纹;所述压紧装置上设置有固定销、固定销外圆、压臂、转套、套内孔、螺母、螺杆、压头和尼龙套。本发明结构简单,方便实用,当需要对工件进行压紧时,可以通过转套,将压紧螺杆旋转到合适的位置进行压紧,当不需要的时候,可以通过转套和固定销将压臂转到其他位置,既保证了使用也防止了干涉。



1. 一种旋转式压紧装置,包括固定装置和压紧装置,其特征在于:所述固定装置上设置有底板、支撑座、螺钉和内螺纹,底板设置在装置的底部,底板上方有需要压紧的工件,工件外侧端部设置有支撑座,支撑座通过螺钉与底板连接,支撑座上方设置有内螺纹;所述压紧装置上设置有固定销、固定销外圆、压臂、转套、套内孔、螺母、螺杆、压头和尼龙套,固定销通过内螺纹与支撑座连接,固定销上方设置有固定销外圆,固定销外圆上设置有转套,转套上设置有套内孔,转套左端设置有压臂,压臂左端设置有螺母,螺母通过螺纹与螺杆连接,螺杆下方设置有压头,压头在螺杆上可以晃动,压头上设置有尼龙套,尼龙套与压头通过胶水连接。

2. 根据权利要求1所述一种旋转式压紧装置,其特征在于:所述固定销外圆直径小于套内孔直径。

## 一种旋转式压紧装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种压紧装置,特别涉及一种旋转式压紧装置。

### 背景技术

[0002] 在当今生产过程中,往往会需要分部进行加工,或者是一套工装模具适用于不同的产品,这样就对辅助加工装置的要求大大提高,如果为某一种工件单独做一套工装,又会使得成本大大增加,这样不仅会耽误生产还会增加成本。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服上述问题,提供一种旋转式压紧装置。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的方法是:一种旋转式压紧装置,包括固定装置和压紧装置,所述固定装置上设置有底板、支撑座、螺钉和内螺纹,底板设置在装置的底部,底板上方有需要压紧的工件,工件外侧端部设置有支撑座,支撑座通过螺钉与底板连接,支撑座上方设置有内螺纹;所述压紧装置上设置有固定销、固定销外圆、压臂、转套、套内孔、螺母、螺杆、压头和尼龙套,固定销通过内螺纹与支撑座连接,固定销上方设置有固定销外圆,固定销外圆上设置有转套,转套上设置有套内孔,转套左端设置有压臂,压臂左端设置有螺母,螺母通过螺纹与螺杆连接,螺杆下方设置有压头,压头在螺杆上可以晃动,压头上设置有尼龙套,尼龙套与压头通过胶水连接。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述固定销外圆直径小于套内孔直径。

[0006] 本发明的有益效果是:

本发明结构简单,方便实用,当需要对工件进行压紧时,可以通过转套,将压紧螺杆旋转到合适的位置进行压紧,当不需要的时候,可以通过转套和固定销将压臂转到其他位置,既保证了使用也防止了干涉。

### 附图说明

[0007] 图1为本发明示意图。

[0008] 图中各部件为:

1-底板、2-支撑座、3-螺钉、4-内螺纹、5-固定销、6-固定销外圆、7-压臂、8-转套、9-套内孔、10-螺母、11-螺杆、12-压头、13-尼龙套。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合实施例并参照附图对本发明作进一步描述,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不适用于限制本发明的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是幅图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0010] 如图1所示,一种旋转式压紧装置,包括固定装置和压紧装置,所述固定装置上设

置有底板 1、支撑座 2、螺钉 3 和内螺纹 4,底板 1 设置在装置的底部,底板 1 上方有需要压紧的工件,工件外侧端部设置有支撑座 2,支撑座 2 通过螺钉 3 与底板 1 连接,支撑座 2 上方设置有内螺纹 4;所述压紧装置上设置有固定销 5、固定销外圆 6、压臂 7、转套 8、套内孔 9、螺母 10、螺杆 11、压头 12 和尼龙套 13,固定销 5 通过内螺纹 4 与支撑座 2 连接,固定销 5 上方设置有固定销外圆 6,固定销外圆 6 上设置有转套 8,转套 8 上设置有套内孔 9,转套 8 左端设置有压臂 7,压臂 7 左端设置有螺母 10,螺母 10 通过螺纹与螺杆 11 连接,螺杆 11 下方设置有压头 12,压头 12 在螺杆 11 上可以晃动,压头 12 上设置有尼龙套 13,尼龙套 13 与压头 12 通过胶水连接。

[0011] 进一步地,所述固定销外圆 6 直径小于套内孔 9 直径。

[0012] 本发明结构简单,方便实用,当需要对工件进行压紧时,可以通过转套,将压紧螺杆旋转合适的位置进行压紧,当不需要的时候,可以通过转套和固定销将压臂转到其他位置,既保证了使用也防止了干涉。

[0013] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非是对本发明作任何其他形式的限制,而依据本发明的技术实质所作的任何修改或等同变化,仍属于本发明所要求保护的范畴。

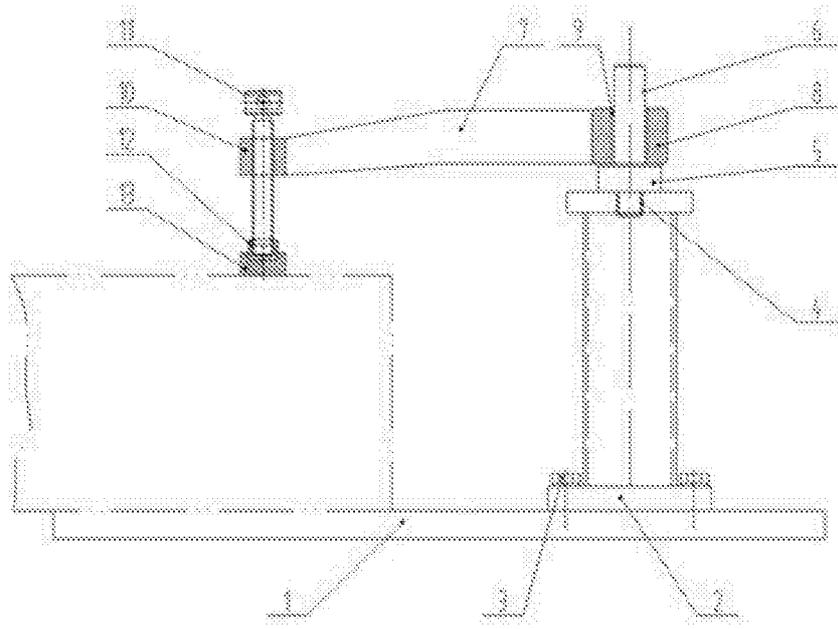


图 1