



(21) 申请号 202321692829.3

(22) 申请日 2023.06.30

(73) 专利权人 建德市永盛家纺有限公司

地址 311602 浙江省杭州市建德市乾潭镇  
白佛寺村

(72) 发明人 汪朝晖

(74) 专利代理机构 广州中祺知力知识产权代理

事务所(普通合伙) 44736

专利代理师 赵宝庆

(51) Int. Cl.

D05B 35/08 (2006.01)

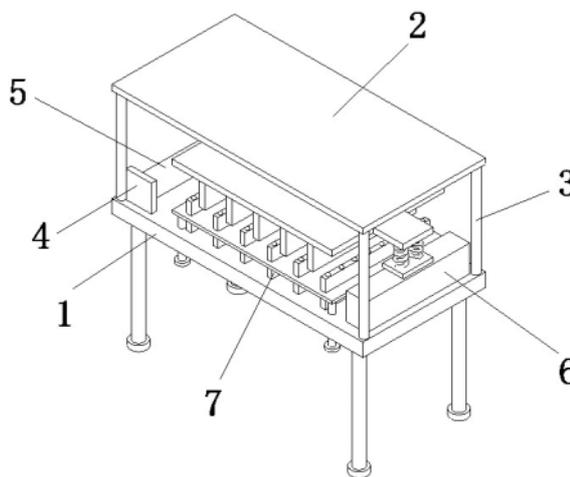
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种窗帘布加工用的折皱机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种窗帘布加工用的折皱机构,涉及窗帘布加工技术领域,包括工作台,所述工作台的顶部固定连接有多个插板,且对个插板的外壁设置有同一个活动板,所述活动板的顶部开有多个与插板相适配的插口,所述插板插接于插口内,所述工作台的顶部开有螺纹孔,所述螺纹孔的内壁通过螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆与活动板之间转动连接,所述工作台的顶部开有四个活动孔,所述活动孔的内壁插接有活动杆,所述活动杆的顶部与活动板的底部四角处固定连接,所述工作台的顶部四角处均固定连接有一个支撑杆,四个所述支撑杆的顶部固定连接有一个顶板。本实用新型其优点在于便于调节窗帘布折皱的幅度。



1. 一种窗帘布加工用的折皱机构,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的顶部固定连接有多个插板(7),且对个插板(7)的外壁设置有同一个活动板(15),所述活动板(15)的顶部开有多个与插板(7)相适配的插口(16),所述插板(7)插接于插口(16)内,所述工作台(1)的顶部开有螺纹孔,所述螺纹孔的内壁通过螺纹连接有螺纹杆(17),所述螺纹杆(17)与活动板(15)之间转动连接,所述工作台(1)的顶部开有四个活动孔,所述活动孔的内壁插接有活动杆(14),所述活动杆(14)的顶部与活动板(15)的底部四角处固定连接,所述工作台(1)的顶部四角处均固定连接有支撑杆(3),四个所述支撑杆(3)的顶部固定连接有同一个顶板(2),所述顶板(2)的底部固定连接有电动推杆(8),所述电动推杆(8)的底部固定连接有连接板(9),所述连接板(9)的底部固定连接有多个熨烫板(10),多个所述熨烫板(10)与多个插板(7)交错设置。

2. 根据权利要求1所述的一种窗帘布加工用的折皱机构,其特征在于,所述活动杆(14)的底部固定连接有限位板(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种窗帘布加工用的折皱机构,其特征在于,所述工作台(1)顶部一侧的两端出均固定连接有安装板(4),两个所述安装板(4)的相对一面转动连接有同一个收卷辊(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种窗帘布加工用的折皱机构,其特征在于,所述连接板(9)的一侧固定连接有支撑板(11),所述支撑板(11)的底部固定连接有多个挤压弹簧(12),多个所述挤压弹簧(12)的底部固定连接有同一个压板(13),所述工作台(1)的顶部一侧位置固定连接有支撑块(6)。

5. 根据权利要求4所述的一种窗帘布加工用的折皱机构,其特征在于,所述挤压弹簧(12)包括弹簧和伸缩杆,所述伸缩杆位于弹簧内,所述伸缩杆包括安装套杆和插接于安装套杆内的移动杆。

6. 根据权利要求1所述的一种窗帘布加工用的折皱机构,其特征在于,所述插板(7)的顶部开有转动槽(19),所述转动槽(19)的内壁滚动设置有转动球(20)。

7. 根据权利要求6所述的一种窗帘布加工用的折皱机构,其特征在于,所述转动槽(19)的剖面呈四分之三圆。

## 一种窗帘布加工用的折皱机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及窗帘布加工技术领域,尤其涉及一种窗帘布加工用的折皱机构。

### 背景技术

[0002] 窗帘布是用装饰布经设计缝纫而做成的窗帘,家庭常用一层窗纱、一层布帘。窗帘轨有窗帘滑轨和窗帘杆。窗帘滑轨一般安装在窗帘盒内;窗帘杆本身是装饰品,可用于明装,窗帘布在进行加工时,需要对其进折皱处理,进而需要用到折皱机构。

[0003] 公告号为CN 210420438 U公开了一种窗帘布的自动折皱机,包括工作台,所述工作台的顶端左侧垂直安装有安装架,所述安装架顶端内壁的中端和右端分别固定安装有缝纫机头和推杆电机a,所述推杆电机a的电机轴轴头固定安装有压块,所述工作台的中端开设有穿孔,所述穿孔顶端的左右两侧分别垂直设置有支板和滑板。本实用新型通过在推杆电机a的电机轴轴头固定安装压块,配合压台使用,便于使用者将窗帘布经穿孔放入支板和滑板之间,并将窗帘布的顶侧置于压板与压台之间后,先启动推杆电机a,将窗帘布固定,再启动推杆电机b推动滑板,使得滑板上的插板插入支板上若干插板之间,从而使窗帘布形成褶皱,此时再通过启动缝纫机头固定褶皱即可,较为实用。

[0004] 但是,类似于上述的窗帘布加工用的折皱机构,其在进行加工时,不便于调节窗帘布折皱的幅度,进而不便于使用。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种窗帘布加工用的折皱机构。其优点在于便于调节窗帘布折皱的幅度。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种窗帘布加工用的折皱机构,包括工作台,所述工作台的顶部固定连接有多个插板,且对个插板的外壁设置有同一个活动板,所述活动板的顶部开有多个与插板相适配的插口,所述插板插接于插口内,所述工作台的顶部开有螺纹孔,所述螺纹孔的内壁通过螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆与活动板之间转动连接,所述工作台的顶部开有四个活动孔,所述活动孔的内壁插接有活动杆,所述活动杆的顶部与活动板的底部四角处固定连接,所述工作台的顶部四角处均固定连接有支撑杆,四个所述支撑杆的顶部固定连接有同一个顶板,所述顶板的底部固定连接有电动推杆,所述电动推杆的底部固定连接有连接板,所述连接板的底部固定连接有多个熨烫板,多个所述熨烫板与多个插板交错设置。

[0008] 本实用新型进一步设置为,所述活动杆的底部固定连接有限位板。

[0009] 本实用新型进一步设置为,所述工作台顶部一侧的两端均固定连接有安装板,两个所述安装板的相对一面转动连接有同一个收卷辊。

[0010] 本实用新型进一步设置为,所述连接板的一侧固定连接有支撑板,所述支撑板的底部固定连接有多个挤压弹簧,多个所述挤压弹簧的底部固定连接有同一个压板,所述工作台的顶部一侧位置固定连接支撑块。

[0011] 本实用新型进一步设置为,所述挤压弹簧包括弹簧和伸缩杆,所述伸缩杆位于弹簧内,所述伸缩杆包括安装套杆和插接于安装套杆内的移动杆。

[0012] 本实用新型进一步设置为,所述插板的顶部开有转动槽,所述转动槽的内壁滚动设置有转动球。

[0013] 本实用新型进一步设置为,所述转动槽的剖面呈四分之三圆。

[0014] 本实用新型的有益效果为:

[0015] 该窗帘布加工用的折皱机构,当需要调节折皱幅度时,可先转动螺纹杆,在螺纹孔的配合下,带动活动板上下移动,同时,通过活动杆的限位作用下,防止活动板转动,此时,调节插板穿过插口的高度,进而达到调节折皱幅度的目的,调节完成后,将窗帘布穿过插板和熨烫板之间,随后启动电动推杆,通过电动推杆带动连接板和熨烫板下移,进行折皱操作。

[0016] 该窗帘布加工用的折皱机构,电动推杆下移过程中,带动支撑板下移,进而带动挤压弹簧和压板对窗帘布的一端进行挤压,防止窗帘布移动而对折皱造成影响。

[0017] 该窗帘布加工用的折皱机构,利用转动槽和转动球,降低窗帘布与插板之间的摩擦力,防止插板对窗帘布造成损伤。

## 附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种窗帘布加工用的折皱机构整体的立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种窗帘布加工用的折皱机构连接板和熨烫板的局部立体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型提出的一种窗帘布加工用的折皱机构螺纹杆和活动杆的局部立体结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型提出的一种窗帘布加工用的折皱机构转动槽和转动球的局部正面剖视结构示意图。

[0022] 图中:1、工作台;2、顶板;3、支撑杆;4、安装板;5、收卷辊;6、支撑块;7、插板;8、电动推杆;9、连接板;10、熨烫板;11、支撑板;12、挤压弹簧;13、压板;14、活动杆;15、活动板;16、插口;17、螺纹杆;18、限位板;19、转动槽;20、转动球。

## 具体实施方式

[0023] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0024] 下面详细描述本专利的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0025] 在本专利的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。

[0026] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设

置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0027] 参照图1-4,一种窗帘布加工用的折皱机构,包括工作台1,工作台1的顶部通过螺栓连接有多个插板7,且对个插板7的外壁设置有同一个活动板15,活动板15的顶部开有多个与插板7相适配的插口16,插板7插接于插口16内,工作台1的顶部开有螺纹孔,螺纹孔的内壁通过螺纹连接有螺纹杆17,螺纹杆17与活动板15之间转动连接,工作台1的顶部开有四个活动孔,活动孔的内壁插接有活动杆14,活动杆14的顶部与活动板15的底部四角处通过螺栓连接,工作台1的顶部四角处均通过螺栓连接有支撑杆3,四个支撑杆3的顶部通过螺栓连接有同一个顶板2,顶板2的底部通过螺栓连接有电动推杆8,电动推杆8的底部通过螺栓连接有连接板9,连接板9的底部通过螺栓连接有多个熨烫板10,多个熨烫板10与多个插板7交错设置。

[0028] 具体的,活动杆14的底部通过螺栓连接有限位板18,利用限位板18,防止活动杆14脱离活动孔。

[0029] 具体的,工作台1顶部一侧的两端出均通过螺栓连接有安装板4,两个安装板4的相对一面转动连接有同一个收卷辊5,利用收卷辊5,便于对窗帘布进行收卷。

[0030] 具体的,连接板9的一侧通过螺栓连接有支撑板11,支撑板11的底部通过螺栓连接有多个挤压弹簧12,多个挤压弹簧12的底部通过螺栓连接有同一个压板13,工作台1的顶部一侧位置通过螺栓连接有支撑块6,利用压板13,对窗帘布的一端进行固定,避免窗帘布在折皱过程中移动而对折皱操作造成影响。

[0031] 具体的,挤压弹簧12包括弹簧和伸缩杆,伸缩杆位于弹簧内,伸缩杆包括安装套杆和插接于安装套杆内的移动杆,利用伸缩杆,防止弹簧发生倾斜。

[0032] 具体的,插板7的顶部开有转动槽19,转动槽19的内壁滚动设置有转动球20,利用转动槽19和转动球20,降低窗帘布与插板7之间的摩擦力,防止插板7对窗帘布造成损伤。

[0033] 具体的,转动槽19的剖面呈四分之三圆,四分之三圆的设计,防止转动球20脱离转动槽19。

[0034] 工作原理:当需要调节折皱幅度时,可先转动螺纹杆17,在螺纹孔的配合下,带动活动板15上下移动,同时,通过活动杆14的限位作用下,防止活动板15转动,此时,调节插板7穿过插口16的高度,进而达到调节折皱幅度的目的,调节完成后,将窗帘布穿过插板7和熨烫板10之间,随后启动电动推杆8,通过电动推杆8带动连接板9和熨烫板10下移,进行折皱操作。

[0035] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

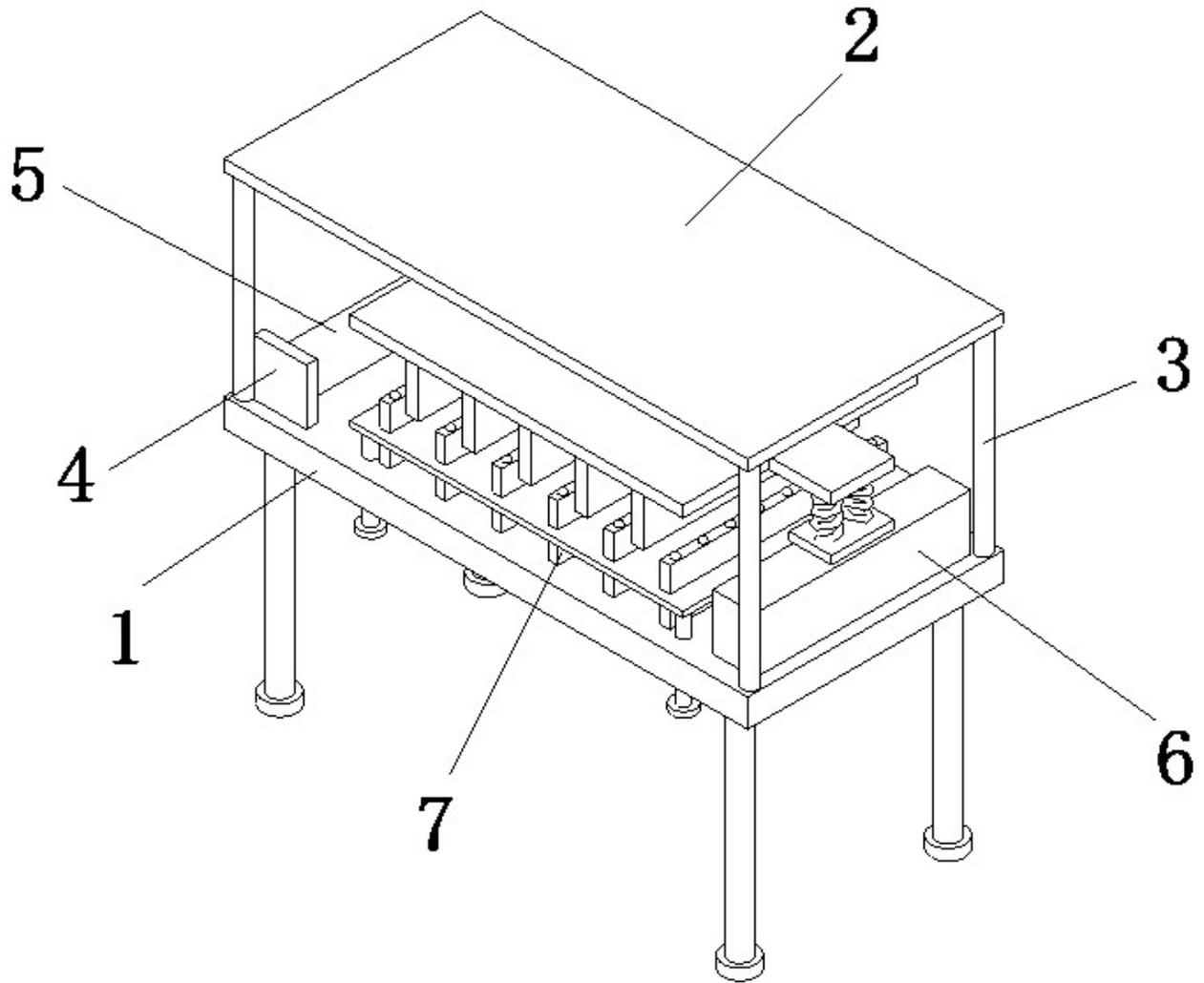


图1

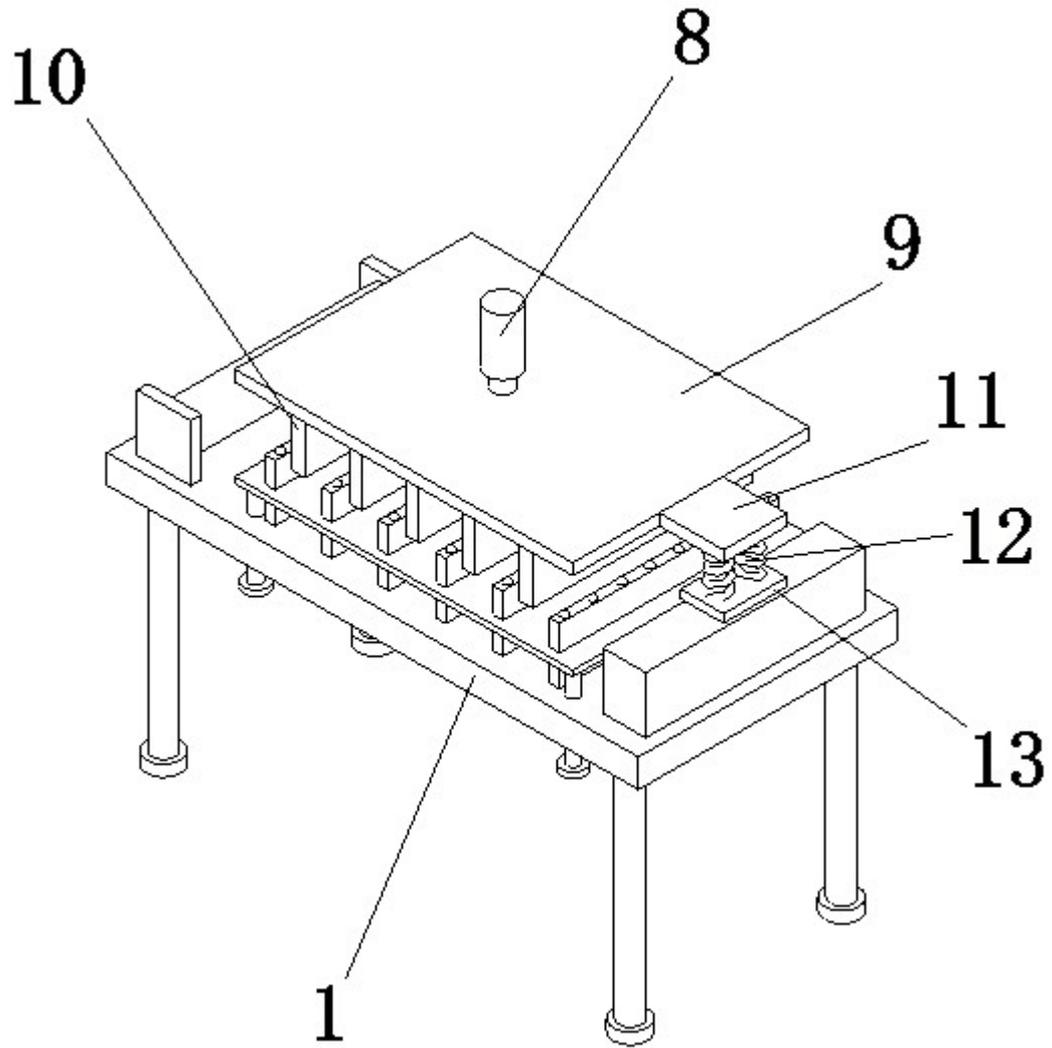


图2

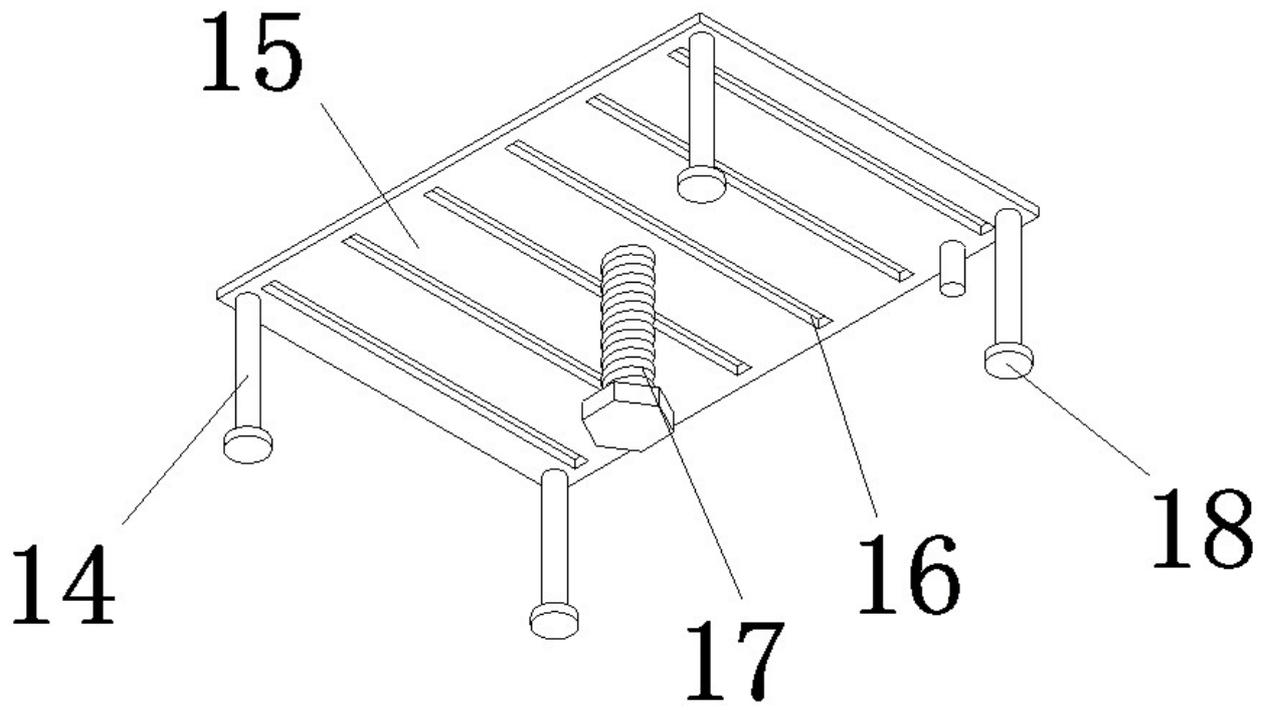


图3

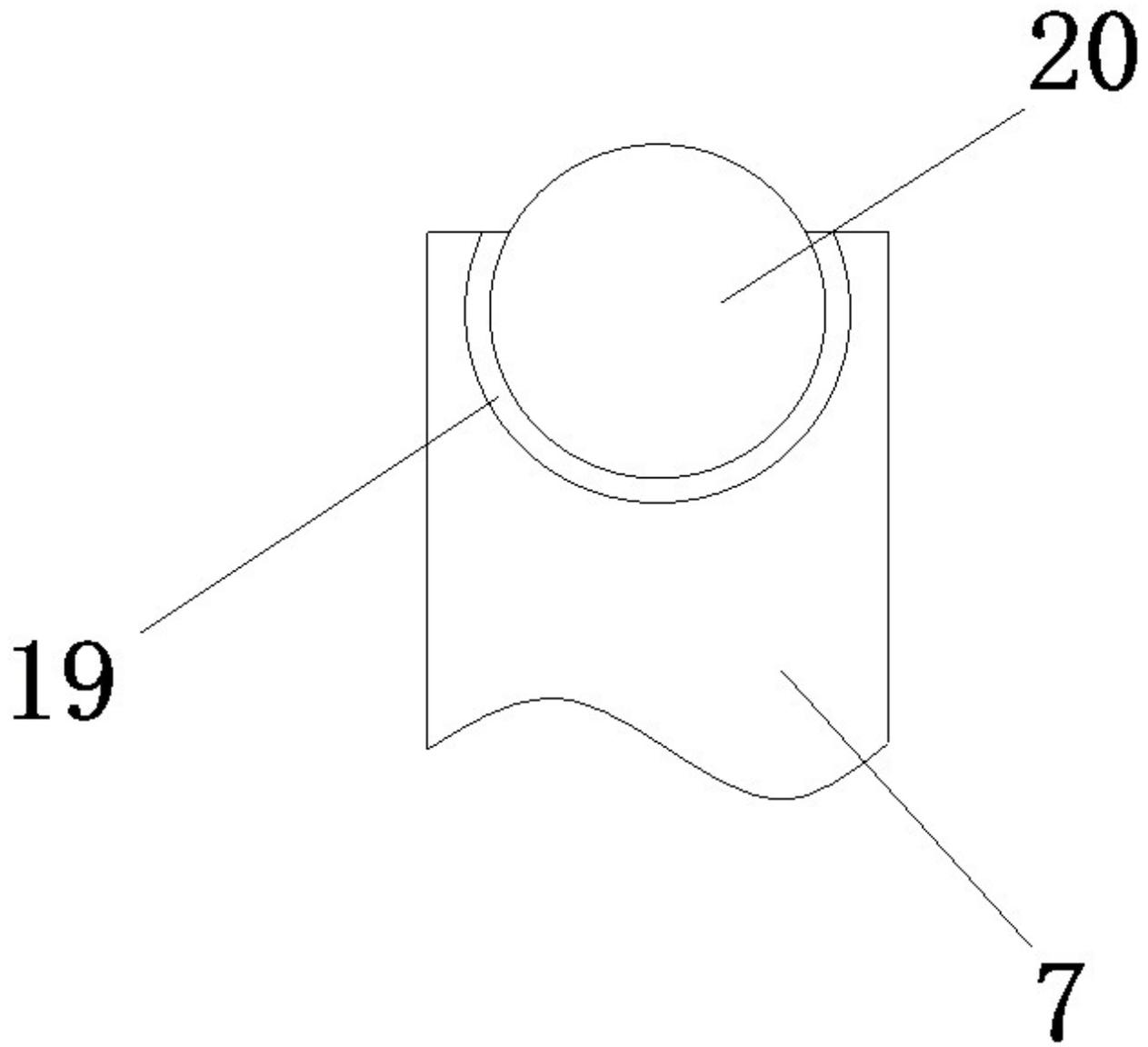


图4