



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212017445 U

(45) 授权公告日 2020.11.27

(21) 申请号 201922232625.1

(22) 申请日 2019.12.13

(73) 专利权人 南安市威速电子科技有限公司
地址 362300 福建省泉州市南安市溪美成
功工业区

(72) 发明人 毕守兆

(51) Int. Cl.

B01F 7/00 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

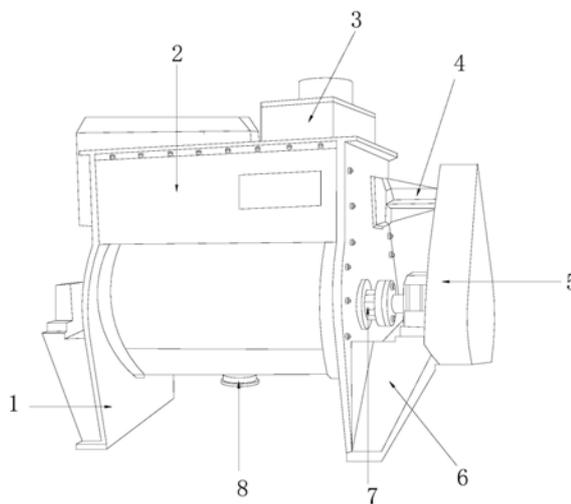
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种建筑材料搅拌设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种建筑材料搅拌设备，其结构包括支撑板、搅拌机体、进料口一、侧连接块、输送带防护壳、支撑阀块、转动衔接块、排放口，本实用新型一种建筑材料搅拌设备，在排放完不在使用设备需要对其搅拌机体的内壁进行清理的时候，只需要将水管连接到外壳清理机构的管道连接块上，使水流经由分流管来到进流管上，经由蓄压槽进行蓄压来到喷管上，对喷管上的密封块进行冲击，使其打开将水流呈多个角度喷出，对搅拌机体的内壁进行冲刷，从排放口排出，通过改进设备的结构，使设备在进行搅拌加工进行排放后，能够较好的对搅拌机体内壁上粘附的原料进行冲刷清理，避免其粘附风干于搅拌机体的内壁上，不易对其进行清理。



1. 一种建筑材料搅拌设备,其结构包括支撑板(1)、搅拌机体(2)、进料口一(3)、侧连接块(4)、输送带防护壳(5)、支撑阀块(6)、转动衔接块(7)、排放口(8),其特征在于:

所述支撑板(1)的右端与搅拌机体(2)的左端相焊接,所述进料口一(3)的底端与搅拌机体(2)的顶端相焊接,所述侧连接块(4)与输送带防护壳(5)为一体化结构,所述支撑阀块(6)的顶端与搅拌机体(2)的右端相焊接,所述转动衔接块(7)水平嵌入在搅拌机体(2)的右端上,所述排放口(8)的顶端与搅拌机体(2)的底端中部相焊接,所述搅拌机体(2)包括进料口二(21)、清理机构(22)、外壳(23)、内槽(24),所述进料口二(21)与外壳(23)的顶端为一体化结构,所述清理机构(22)嵌入安装在外壳(23)上,所述内槽(24)与外壳(23)为一体化结构,所述清理机构(22)包括进流管(A)、分流管(B)、连接壳(C)、管道连接块(D)、凸块(E)、连接密封壳(F)、密封块(G)、喷管(H)、蓄压槽(I),所述进流管(A)的左端与分流管(B)的右端相焊接,所述分流管(B)设于连接壳(C)内,所述管道连接块(D)的左端与连接壳(C)内的左端中部相焊接,所述凸块(E)设于分流管(B)内,所述连接密封壳(F)嵌入安装在连接壳(C)的右端上,所述密封块(G)嵌入安装在喷管(H)上,所述喷管(H)的左端与蓄压槽(I)的右端相焊接,所述蓄压槽(I)与连接密封壳(F)为一体化结构,所述外壳(23)的左端与支撑板(1)的右端修相焊接。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑材料搅拌设备,其特征在于:所述侧连接块(4)位于转动衔接块(7)的正上方,所述支撑阀块(6)的顶端与输送带防护壳(5)的底端相焊接。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑材料搅拌设备,其特征在于:所述蓄压槽(I)为球体孔槽结构。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑材料搅拌设备,其特征在于:所述凸块(E)为等腰三角形长条结构。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑材料搅拌设备,其特征在于:所述喷管(H)为圆柱长管结构。

一种建筑材料搅拌设备

技术领域

[0001] 本实用新型是一种建筑材料搅拌设备,属于建筑材料搅拌设备技术领域。

背景技术

[0002] 建筑材料搅拌设备是一种能够对建筑材料搅拌加工的设备,能够将多种原料混合在一个容器内,对其进行搅拌加工使其混合在一起,符合建筑施工,但是现有技术的仍存在以下缺陷:

[0003] 搅拌设备在对原料进行加工搅拌完进行排放后,由于搅拌的原料较为粘稠,导致部分原料易粘附于搅拌机体的内壁上,如不及时对其进行清理,易使其半风干粘附于内壁上,不易将其清理下来。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种建筑材料搅拌设备,以解决的现有技术搅拌设备在对原料进行加工搅拌完进行排放后,由于搅拌的原料较为粘稠,导致部分原料易粘附于搅拌机体的内壁上,如不及时对其进行清理,易使其半风干粘附于内壁上,不易将其清理下来的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种建筑材料搅拌设备,其结构包括支撑板、搅拌机体、进料口一、侧连接块、输送带防护壳、支撑阀块、转动衔接块、排放口,所述支撑板的右端与搅拌机体的左端相焊接,所述进料口一的底端与搅拌机体的顶端相焊接,所述侧连接块与输送带防护壳为一体化结构,所述支撑阀块的顶端与搅拌机体的右端相焊接,所述转动衔接块水平嵌入在搅拌机体的右端上,所述排放口的顶端与搅拌机体的底端中部相焊接,所述搅拌机体包括进料口二、清理机构、外壳、内槽,所述进料口二与外壳的顶端为一体化结构,所述清理机构嵌入安装在外壳上,所述内槽与外壳为一体化结构,所述清理机构包括进流管、分流通管、连接壳、管道连接块、凸块、连接密封壳、密封块、喷管、蓄压槽,所述进流管的左端与分流通管的右端相焊接,所述分流通管设于连接壳内,所述管道连接块的左端与连接壳内的左端中部相焊接,所述凸块设于分流通管内,所述连接密封壳嵌入安装在连接壳的右端上,所述密封块嵌入安装在喷管上,所述喷管的左端与蓄压槽的右端相焊接,所述蓄压槽与连接密封壳为一体化结构,所述外壳的左端与支撑板的右端修相焊接。

[0006] 进一步地,所述侧连接块位于转动衔接块的正上方。

[0007] 进一步地,所述蓄压槽为球体孔槽结构。

[0008] 进一步地,所述支撑阀块的顶端与输送带防护壳的底端相焊接。

[0009] 进一步地,所述密封块采用橡胶材质制成,具有较好的伸缩性。

[0010] 进一步地,所述凸块为等腰三角形长条结构。

[0011] 进一步地,所述喷管为圆柱长管结构。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型一种建筑材料搅拌设备,通过搅拌机体上的进料口添加原料到搅拌机体内,使其进行搅拌混合加工,最后经由排放口排放出来,在排放完不在使用设备需要对其搅拌机体的内壁进行清理的时候,只需要将水管连接到外壳清理机构的管道连接块上,使水流经由分流管来到进流管上,经由蓄压槽进行蓄压来到喷管上,对喷管上的密封块进行冲击,使其打开将水流呈多个角度喷出,对搅拌机体的内壁进行冲刷,从排放口排出,通过改进设备的结构,使设备在进行搅拌加工进行排放后,能够较好的对搅拌机体内壁上粘附的原料进行冲刷清理,避免其粘附风干于搅拌机体的内壁上,不易对其进行清理。

附图说明

[0014] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0015] 图1为本实用新型一种建筑材料搅拌设备的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型搅拌机体左视图的横截面详细结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型搅拌机体俯视图的横截面详细结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型清理机构正视图的横截面详细结构示意图。

[0019] 图中:支撑板-1、搅拌机体-2、进料口-3、侧连接块-4、输送带防护壳-5、支撑阀块-6、转动衔接块-7、排放口-8、进料口-21、清理机构-22、外壳-23、内槽-24、进流管-A、分流管-B、连接壳-C、管道连接块-D、凸块-E、连接密封壳-F、密封块-G、喷管-H、蓄压槽-I。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 请参阅图1、图2与图3、图4,本实用新型提供一种建筑材料搅拌设备技术方案:其结构包括支撑板1、搅拌机体2、进料口一3、侧连接块4、输送带防护壳5、支撑阀块6、转动衔接块7、排放口8,所述支撑板1的右端与搅拌机体2的左端相焊接,所述进料口一3的底端与搅拌机体2的顶端相焊接,所述侧连接块4与输送带防护壳5为一体化结构,所述支撑阀块6的顶端与搅拌机体2的右端相焊接,所述转动衔接块7水平嵌入在搅拌机体2 的右端上,所述排放口8的顶端与搅拌机体2的底端中部相焊接,所述搅拌机体2包括进料口二21、清理机构22、外壳23、内槽24,所述进料口二21 与外壳23的顶端为一体化结构,所述清理机构22嵌入安装在外壳23上,所述内槽24与外壳23为一体化结构,所述清理机构22包括进流管A、分流管B、连接壳C、管道连接块D、凸块E、连接密封壳F、密封块G、喷管H、蓄压槽I,所述进流管A的左端与分流管B的右端相焊接,所述分流管B设于连接壳C内,所述管道连接块D的左端与连接壳C内的左端中部相焊接,所述凸块E设于分流管B内,所述连接密封壳F嵌入安装在连接壳C的右端上,所述密封块G嵌入安装在喷管H上,所述喷管H的左端与蓄压槽I的右端相焊接,所述蓄压槽I与连接密封壳F为一体化结构,所述外壳23的左端与支撑板1的右端修相焊接,所述侧连接块4位于转动衔接块7的正上方,所述蓄压槽I为球体孔槽结构,所述支撑阀块6的顶端与输送带防护壳5的底端相焊接,所述密封块G采用橡胶材质制成,具有较好的伸缩性,所述凸块E为等腰三角形长条结构,所述喷管H为圆柱长管结构。

[0022] 例如:建筑施工人员龙师傅在使用设备的时候,通过搅拌机体2上的进料口一3添

加原料到搅拌机体2内,使其进行搅拌混合加工,最后经由排放口8排放出来,在排放完不在使用设备需要对其搅拌机体2的内壁进行清理的时候,只需要将水管连接到外壳23清理机构22的管道连接块D上,使水流经由分流管B来到进流管A上,经由蓄压槽I进行蓄压来到喷管H上,对喷管H上的密封块G进行冲击,使其打开将水流呈多个角度喷出,对搅拌机体2的内壁进行冲刷,从排放口8排出。

[0023] 本实用新型解决现有技术搅拌设备在对原料进行加工搅拌完进行排放后,由于搅拌的原料较为粘稠,导致部分原料易粘附于搅拌机体的内壁上,如不及时对其进行清理,易使其半风干粘附于内壁上,不易将其清理下来的问题,本实用新型通过上述部件的互相组合,通过搅拌机体2上的进料口一 3添加原料到搅拌机体2内,使其进行搅拌混合加工,最后经由排放口8排放出来,在排放完不在使用设备需要对其搅拌机体2的内壁进行清理的时候,只需要将水管连接到外壳23清理机构22的管道连接块D上,使水流经由分流管B来到进流管A上,经由蓄压槽I进行蓄压来到喷管H上,对喷管H上的密封块G进行冲击,使其打开将水流呈多个角度喷出,对搅拌机体2的内壁进行冲刷,从排放口8排出,通过改进设备的结构,使设备在进行搅拌加工进行排放后,能够较好的对搅拌机体内壁上粘附的原料进行冲刷清理,避免其粘附风干于搅拌机体的内壁上,不易对其进行清理。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

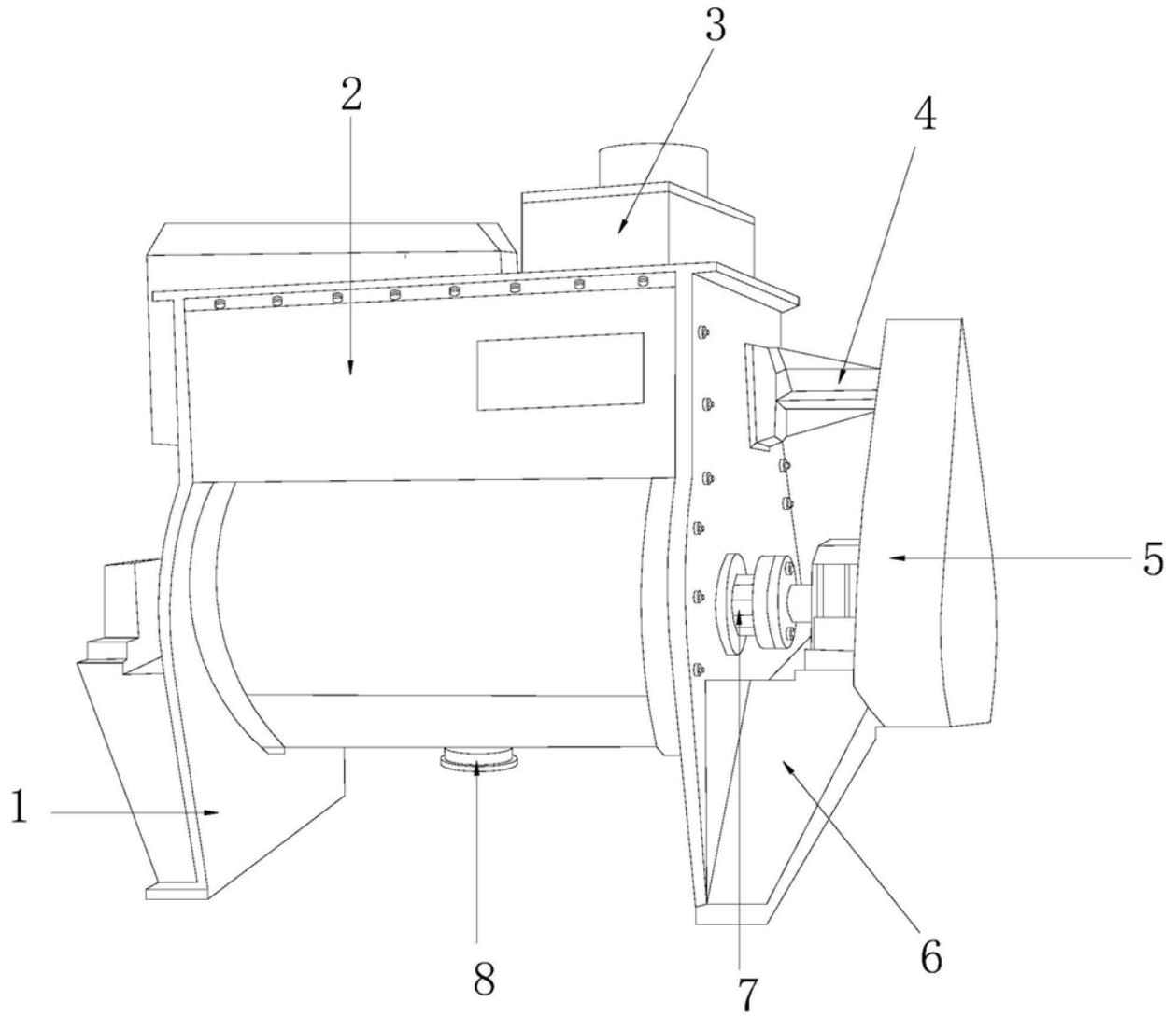


图1

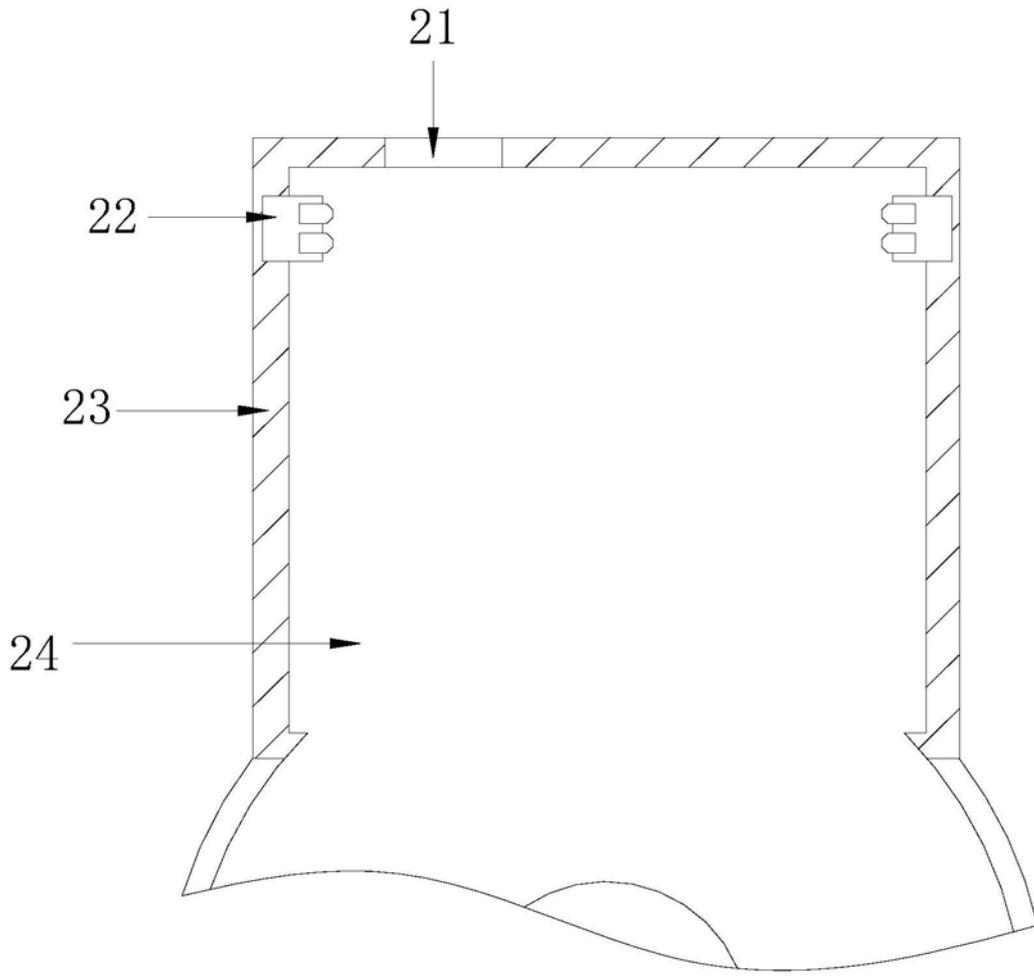


图2

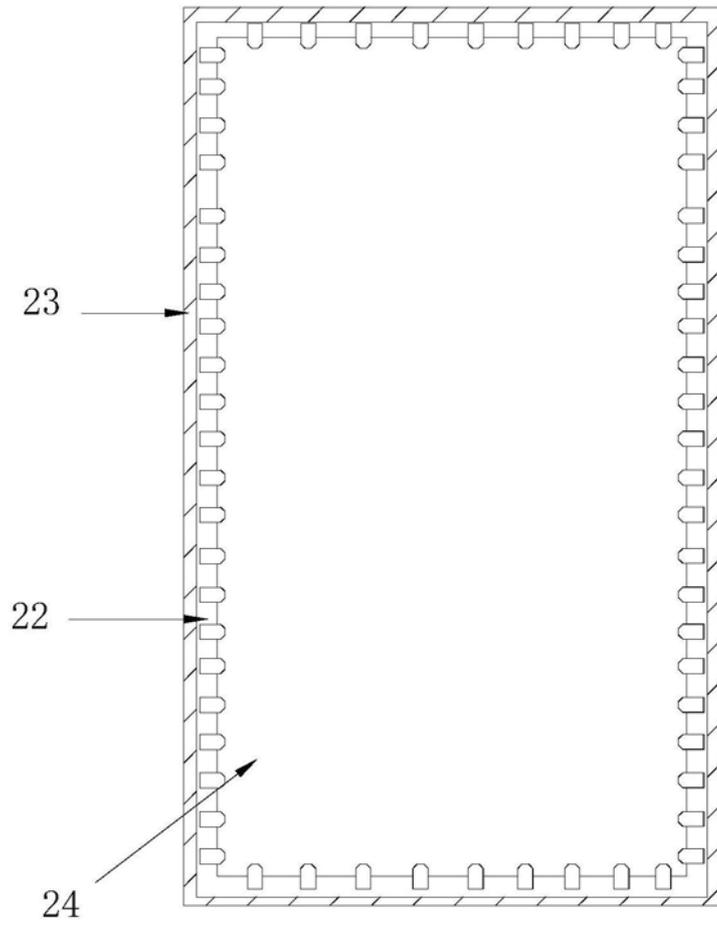


图3

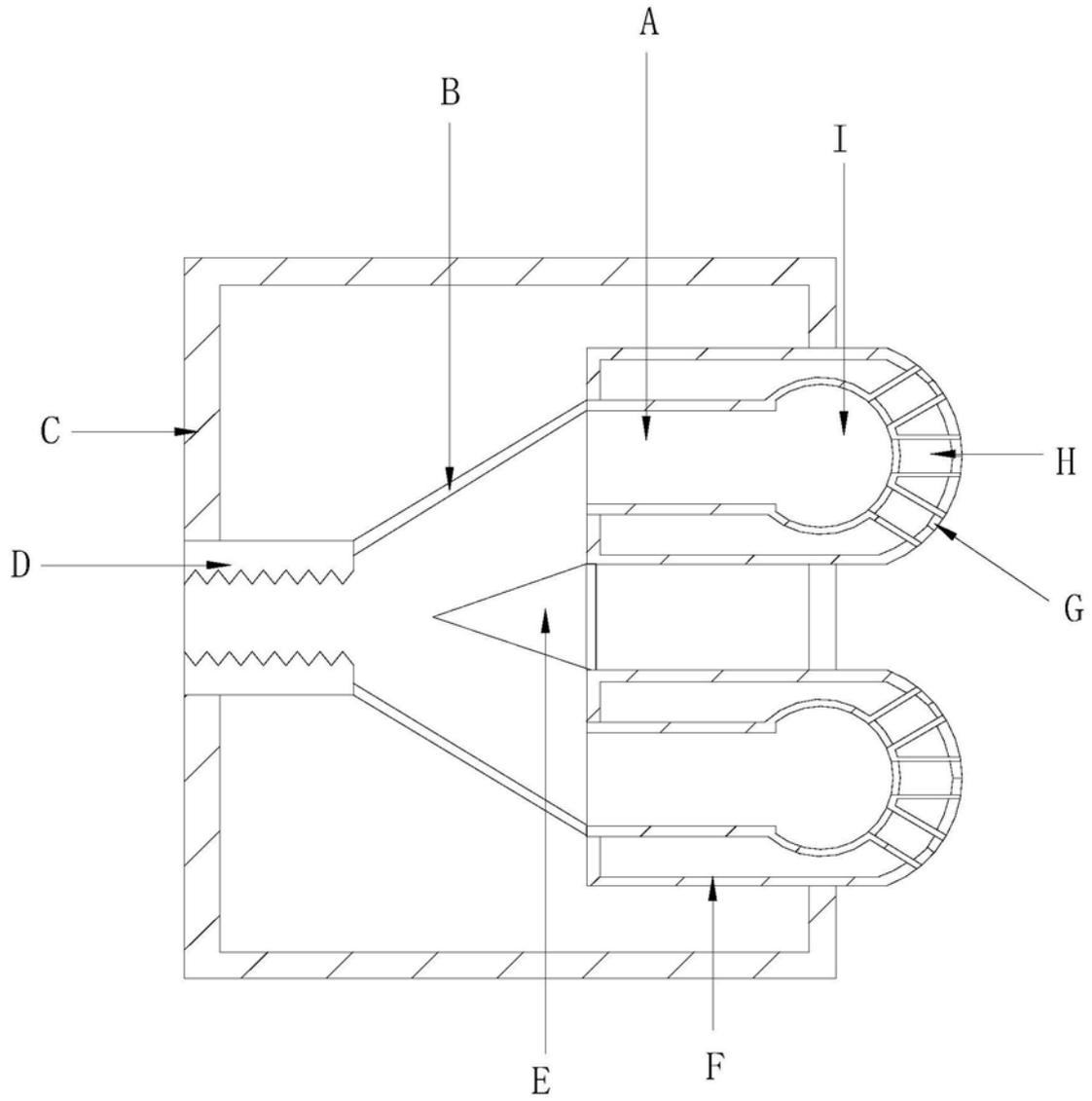


图4