



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 06.02.75 (P. 177819)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 09.10.76

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1979

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.² B23B 31/04

Twórca wynalazku: Jerzy Żółtowski

Uprawniony z patentu: Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok
(Polska)

Oprawka do pogłębiacza nasadzanego

1

Przedmiotem wynalazku jest oprawka do pogłębiacza nasadzonego, służąca do pogłębiania otworów na określonej głębokość.

Znane z normy CBKN 54/4377 Centralnego Biura Konstrukcji Narzędzi i stosowane oprawki do pogłębiaczy nasadzanych posiadają kształt trzpienia z chwytem stożkowym Morse'a. Tego rodzaju trzpienie nie posiadają urządzeń do ustawienia określonej głębokości pogłębiania.

Głębokość pogłębiania otworu w produkcji seryjnej każdorazowo ustala się na urządzeniach nastawczych obrabiarki, jeżeli obrabiarka takowe posiada, względnie każdorazowo dorabiane są specjalne tulejki oporowe lub zderzaki ustalające głębokość pogłębiania.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności, a zadaniem technicznym postawionym do rozwiązania jest oprawka do pogłębiaczy nasadzanych, posiadająca urządzenie umożliwiające nastawianie dowolnej głębokości pogłębiania w miarę zużywania się pogłębiacza. Zadanie to zostało rozwiązane według wynalazku przez wykonanie oprawki złożonej ze środkowego trzpienia, zakończonego z jednej strony chwytem stożkowym, służącym do osadzania we wrzecionie obrabiarki zaś z drugiej strony zakończonego odpowiednio ukształtowanym i dostosowanym do kształtu i wielkości pogłębiacza zabierakiem, służącym do osadzania pogłębiacza, oraz korpusu obrotowo osadzonego na trzpieniu, przykładowo na łożyskach tocznych, nie-

2

przesuwne poosiowo i posiadającego na swej zewnętrznej powierzchni nacięty gwint, na którym osadzona jest na gwincie poosiowo przesuwne wzdłuż korpusu tuleja, której położenie ryglowane jest przy pomocy przeciwnakrętki.

Tak ukształtowana oprawka umożliwia nastawienie dowolnej głębokości pogłębiania, a tym samym znacznie ułatwia pracę i polepsza dokładność pogłębiania, co jest bardzo ważne przy produkcji seryjnej.

W przykładzie wykonania przedmiotu wynalazku uwidocznionym na rysunku oprawka została przedstawiona w przekroju podłużnym.

Środkowy trzpień 1 w swej górnej części zakończony jest chwytem stożkowym z pletwą, przeznaczonym do mocowania we wrzecionie obrabiarki, zaś dolne zakończenie środkowego trzpienia 1 ukształtowane i dostosowane jest do zamocowania pogłębiacza. W przykładzie przedstawionym na rysunku to zakończenie składa się z dwóch cylindrów, przy czym większy z nich posiada na zewnętrznej powierzchni nacięty gwint, zaś mniejszy służy do centrowania pogłębiacza.

Część środkowa trzpienia 1 składa się z dwóch cylindrycznych części, przy czym na części o mniejszej średnicy osadzone są łożyska 7 i 8 i obrotowy korpus 2 tworzący oprawę łożyska. Łożyska 7 i 8 razem z obrotowym korpusem 2 zamocowane są na trzpieniu 1 nakrętką 5.

Na obrotowym korpusie 2 nacięto na zewnętrznej powierzchni gwint drobnozwojny, na którym osadzono tuleję 3 ryglowaną przy pomocy przeciwnakrętki 4. Tuleja 3 może być przesuwana wzdłuż osi oprawki przez pokręcanie jej na gwincie, a po ustawieniu potrzebnej głębokości pogłębiania tuleja 3 ryglowana jest w ustalonym położeniu przy pomocy przeciwnakrętki 4.

Po zamocowaniu pogłębiacza 9 pokręcając w prawo lub w lewo tuleję 3 w stosunku do korpusu 2 ustawiamy dowolną głębokość pogłębiania, a następnie tuleję 3 ryglujemy w ustalonym położeniu, używając do tego celu przeciwnakrętki 4. Taki sposób ustawiania głębokości pogłębiania może być wykonany szybko przez każdego pracownika. Raz ustawioną głębokość pogłębiania zmienia się w wypadku naostrzenia pogłębiacza.

Zastrzeżenie patentowe

Oprawka do pogłębiacza nasadzanego, **znamienna** tym, że na środkowym trzpieniu (1) zakończonym z jednej strony chwytem ze stożkiem Morse'a z płetwą, służącym do osadzenia we wrzecionie obrabiarki, zaś z drugiej strony chwytem służącym do mocowania nasadzanego pogłębiacza (9) osadzony jest obrotowo na łożyskach stożkowo-rolkowych (8) i oporowym (7) korpus (2) zabezpieczony przed zsunięciem się nakrętką (5) i posiadający na swej zewnętrznej powierzchni nacięty gwint, na którym osadzona jest regulacyjna tuleja (3), służąca do ustawiania głębokości wejścia narzędzia (9) w obrabiany materiał, przy czym poosiłowe położenie tulei (3) na korpusie (2) ustawia się przez obrót jej na gwincie i rygluje przeciwnakrętką (4).

